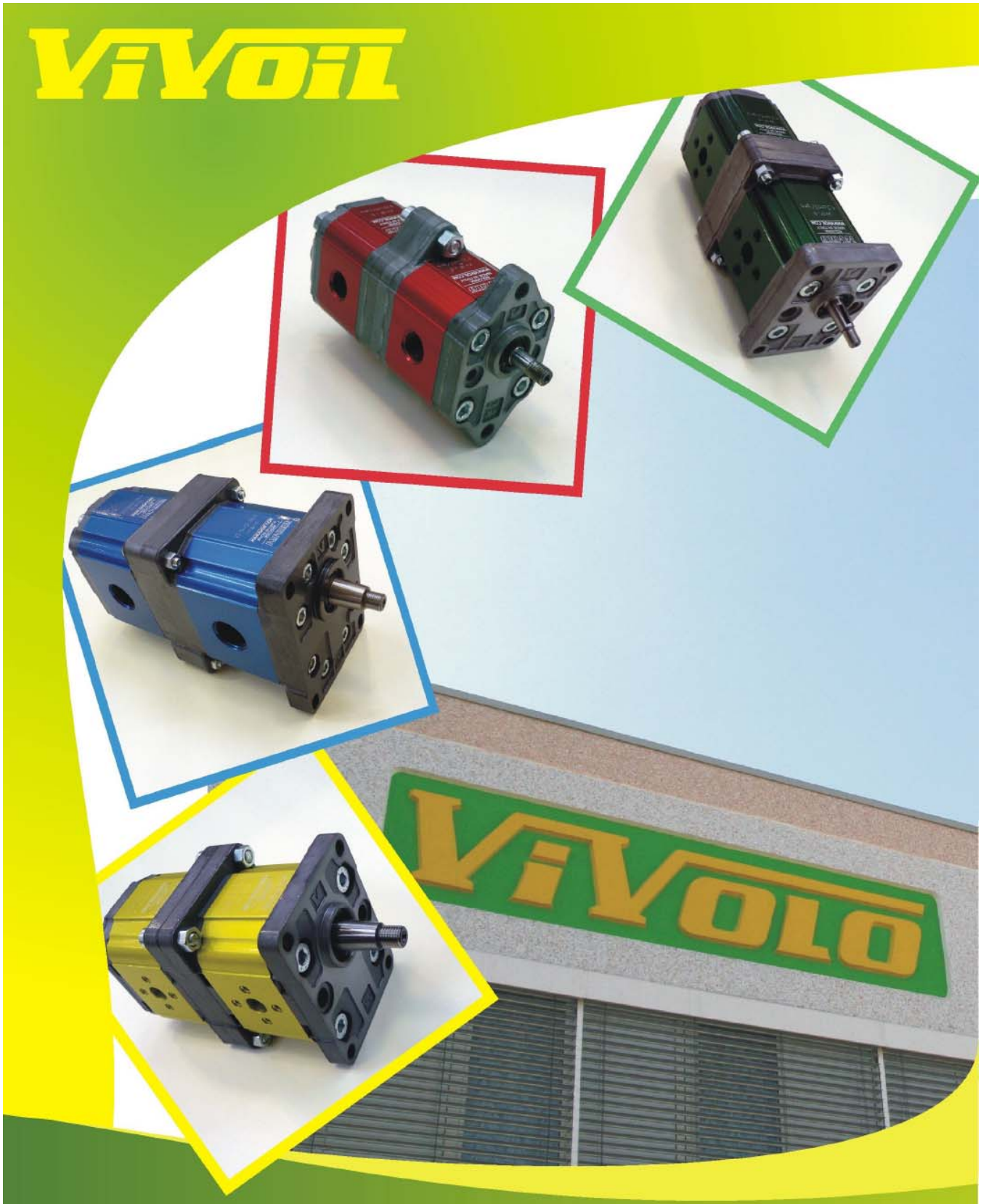
ViVoil

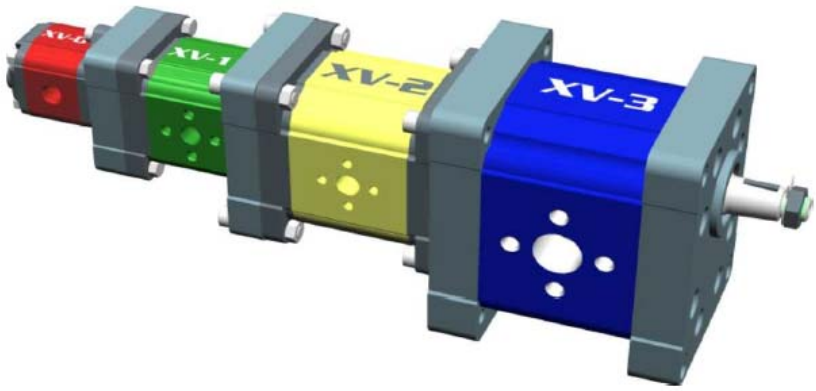


Многосекционные Шестеренные Насосы

РУССКИЙ

14-07-2009

Обозначения продукции компании Vivoil Oleodinamica Vivolo



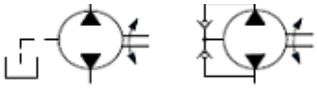
XV-0P	**Однонаправленный Насос**
XV-1P	Левое Вращение / Правое Вращение
XV-2P	
XV-3P	



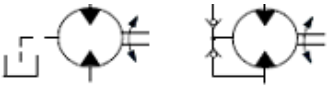
XV-0U	**Однонаправленный Мотор**
XV-1U	Левое Вращение / Правое Вращение
XV-2U	
XV-3U	



XV-0R	**Реверсивный Насос**
XV-1R	Внешний Слив / Внутненний Слив
XV-2R	
XV-3R	

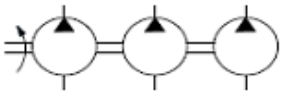


XV-0M	**Реверсивный Мотор**
XV-1M	Внешний Слив / Внутненний Слив
XV-2M	
XV-3M	

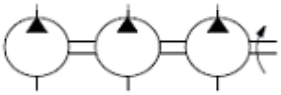


XV-0T	XV-1T	XV-2T	XV-3T	**Основная секция многосекционного насоса**
XV-0I	XV-1I	XV-2I	XV-3I	**Промежуточная секция многосекционного насоса**
XV-0F	XV-1F	XV-2F	XV-3F	**Последняя секция многосекционного насоса**

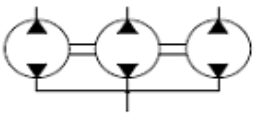
Левое Вращение



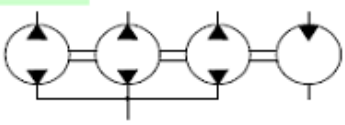
Правое Вращение



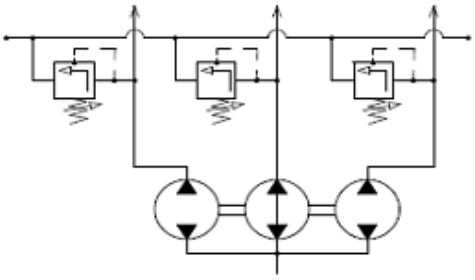
KV -DF	**Делитель потока**



KV -DF+M	**Делитель потока с мотором**



KV -DFV	**Делитель потока с клапанами**



Характеристики и габариты, описанные в настоящем документе, свободны от обязательств. Компания Vivoil Oleodinamica Vivolo сохраняет за собой право по собственному усмотрению в любое время вносить изменения без предварительного уведомления.

КАТАЛОГ МНОГОСЕКЦИОННЫХ НАСОСОВ - Введение

Данный каталог состоит из двух частей, описывающих два способа поставки:

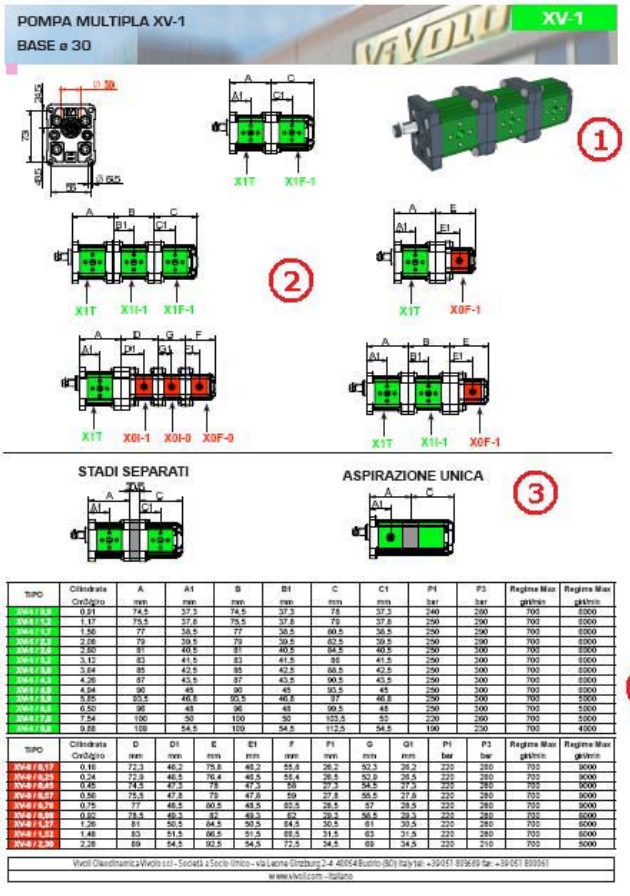
- Отдельные секции
  Технические характеристики, габариты и обозначения отдельных секций, составляющих многосекционный насос.
- Собранные насосы
  Технические характеристики, габариты и обозначения собранных многосекционных насосов.

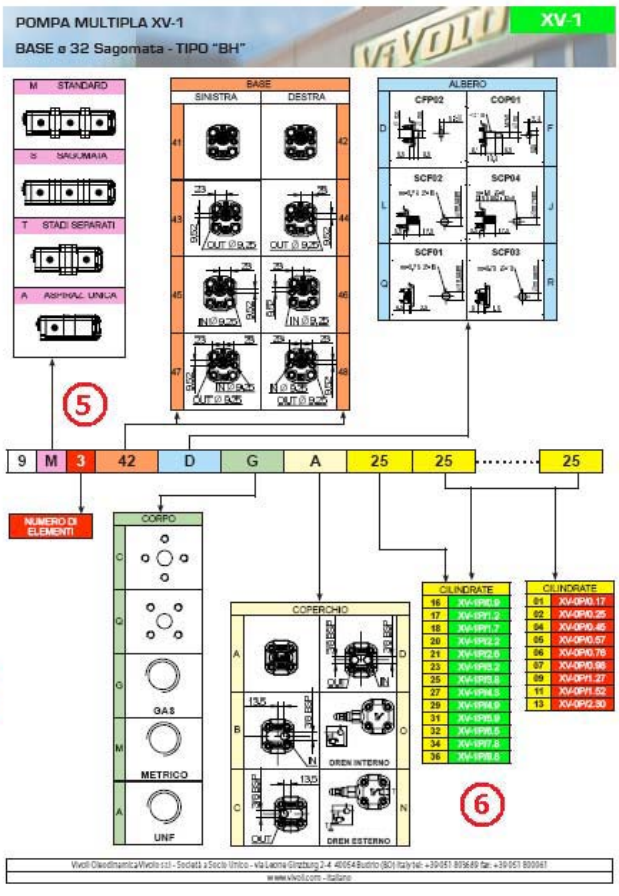
Разнообразие вариантов обеспечивает большие возможности выбора. Оба раздела позволяют подобрать идеальное техническое решение.

СОБРАННЫЕ НАСОСЫ

В этой секции дается инструкция по подборке многосекционного насоса. Каждому приводному (переднему) насосу и соединениям уделено две или более страницы (как показано ниже), содержащие следующую информацию:

1. Трехмерная модель собранного насоса
2. Различные варианты соединений
3. Специальные решения
4. Таблицы габаритов и конструктивных особенностей
5. Структура кода продукции и **кода для заказа**.
6. Рабочие объемы приводных насосов.





РАЗМЕРНЫЙ КОНТРОЛЬ

Правильный подбор типоразмеров многосекционных насосов требует необходимой поверки их механической прочности с учетом конкретных эксплуатационных условий. Для того, чтобы сделать правильный выбор насоса в соответствии с техническими характеристиками системы, мы рекомендуем производить подбор типоразмера насоса ещё на этапе опытно-конструкторской разработки проекта.

Необходимой информацией для поверки, как правило, являются **рабочий объем** и **рабочее давление** каждой секции. Имея эту информацию, можно произвести аналитическое вычисление крутящего момента на приводном валу, а также создать его графическое отображение.

АНАЛИТИЧЕСКОЕ ВЫЧИСЛЕНИЕ

Для аналитического вычисления крутящего момента нужно исходить из следующих параметров:

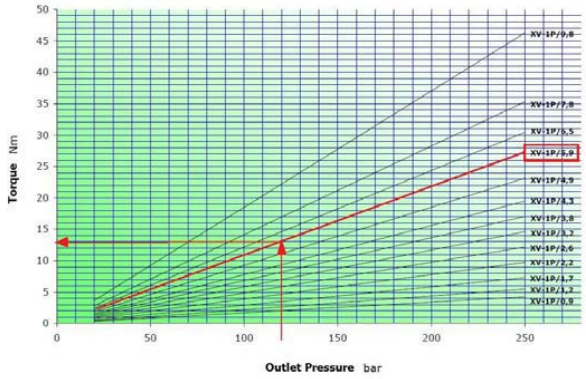
vi = рабочий объем секции в $см^3$/об
Δp = перепад давления на насосе в бар
ηм = механический кпд, предположительно 0,9

Передаваемый крутящий момент ($T_{секц}$) вычисляется с помощью этого простого уравнения:

$$T_{секц} = \frac{vi \times \Delta p}{20 \times \pi \times \eta м}$$

ГРАФИЧЕСКОЕ ОТОБРАЖЕНИЕ

Крутящий момент, передаваемый каждой секцией, можно определить графическим способом, как показано ниже. Определите место пересечения вашего типоразмера со значением выходного давления и с помощью горизонтальной линии, проведенной от этой точки, определите искомый крутящий момент.



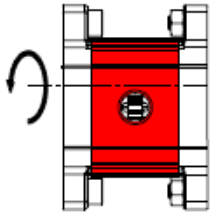
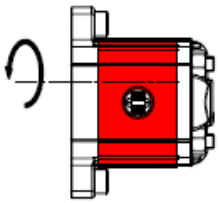
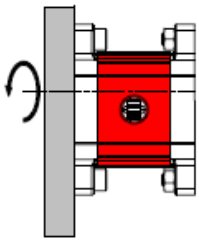
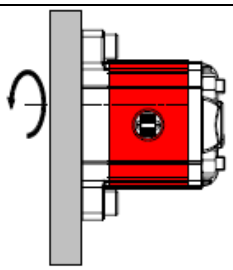
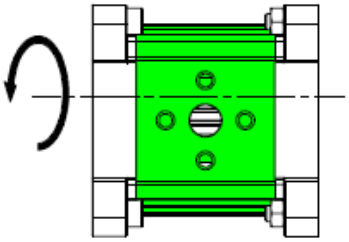
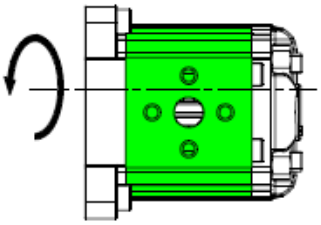
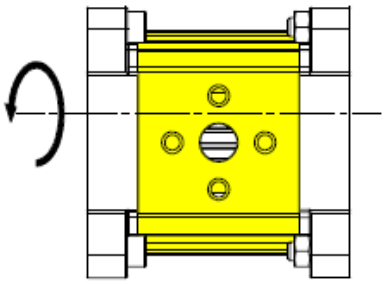
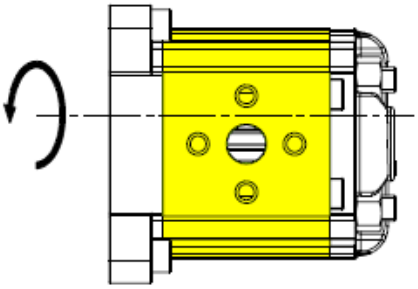
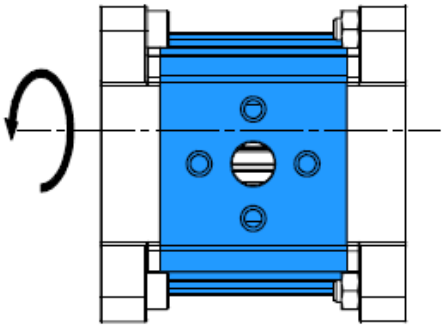
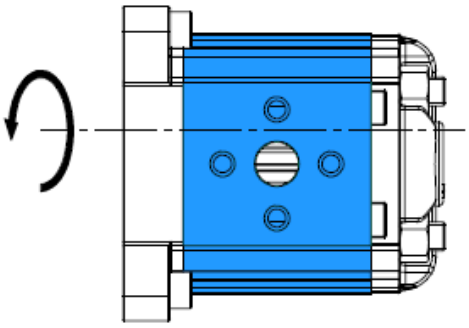
Поверка требует сравнения полученного крутящего момента с крутящим моментом, рекомендуемым для каждого типа соединения или соединительного вала.
К каждой секции, начиная с последней (задней), нужно добавить крутящий момент предыдущей секции, как показано в приведенной ниже таблице.

ПОВЕРКА ЗАДНЕЙ СЕКЦИИ	$T_{секц_задн} \leq T_{задн}$
ПОВЕРКА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ СЕКЦИИ	$T_{секц_промеж} + T_{секц_промеж_предыдущая} + T_{секц_задн} \leq T_{промеж}$
ПОВЕРКА ПЕРЕДНЕЙ СЕКЦИИ	$T_{секц_перед} +\ldots+ T_{секц_промеж} +\ldots+ T_{секц_задн} \leq T_{перед}$

ДОПУСТИМЫЕ КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ НА ВАЛУ ПЕРЕДНЕГО НАСОСА

	ВАЛ (ИДЕНТИФИКАТОР) - КОД - ОПИСАНИЕ	макс T (Н-м)
XV-0P	[A]-CI001- Вал цилиндрический ø7 - M7x1 – шпонка.2 мм	2,1
	[B]-CF001- Вал фрезерованный ø7 – хвостовик 5 мм	9,2
	[F]-CF005 - Вал фрезерованный ø7 – хвостовик 4,5 мм, L = 9	8,4
XV-1P	[A]-CI001- Вал цилиндрический ø12 - M10x1 – шпонка 3 мм	25,8
	[B]-CI002- Вал цилиндрический ø12.7 – шпонка 3.2 мм (SAE)	32,8
	[C]-CF001- Вал фрезерованный ø10 - хвостовик 5 мм (Тип "BH" Немецкий стандарт)	13,8
	[D]-CF002- Вал фрезерованный ø10 – хвостовик 5 мм	13,8
	[E]-CF003- Вал фрезерованный вал ø11 – хвостовик 6,63 мм (SAE)	25,8
	[F]-CO001- Вал конический 1:8 ø10 - M7x1 – шпонка 2,4 мм	43,1
	[G]-CO002- Вал конический 1:8 ø14 - M10x1 – шпонка 3 мм	119,8
	[I]-CO004- Вал конический 1:8 ø12.7 - 5/16” 24UNF-2A – шпонка 3,2 мм (SAE)	90,4
	[J]-SCF04- Вал шлицевой ø11.7 - z=6, H=17,5, m=1.6, DIN 5482 12x9	22,6
	[K]-SCF05- Вал шлицевой ø12.344 - z=9, H=19, SAE J498 9T 20/40DB	32,2
	[L]-SCF02- Вал шлицевой ø11.9 - z=15, H=17,5, m=0,75	42,8
	[O]-CO002+HK- Вал конический 1:8 -ø14 - M10x1, HK 14-12, шпонка 3 мм	119,8
	[P]-CI001+HK- Вал цилиндрический ø12 - M10x1 с вкладышем HK 14-12, шпонка 3 мм	25,8
	[Q]-SCF01- Вал шлицевой ø11.9 - z=15, H=9, m=0,75	42,8
	[R]-SCF03- Вал шлицевой ø11.9 - z=15, H=9, m=0,75	42,8
XV-2P	[A]-CI001- Вал цилиндрический ø15 - M6x1 – шпонка 4 мм	44,1
	[B]-CI002- Вал цилиндрический ø15.875 - 1/4”28 - UNF, шпонка 4 мм (SEA A)	67,5
	[C]-CF001- Вал фрезерованный ø15 - хвостовик 8 мм ("BH" Немецкий стандарт)	60,5
	[E]-CO001- Вал конический 1:8 - ø17,4 - M12x1,5 – шпонка 4 мм	233,2
	[F]-CO002- Вал конический 1:5 - ø17,4 - M12x1,5 – шпонка 3 мм	233,2
	[G]-SCF02- Вал шлицевой ø16.5 - z=9, H=13, m=1,6, DIN 5482 17x14	86,1
	[H]-SCF03- Вал шлицевой ø16.5 - z=9, H=18,8, m=1,6, DIN 5482 17x14	86,1
	[I]-SCF04- Вал шлицевой ø15.456 - z=9, H=22,5, SAE J498 9T 16/32DP	67,1
	[K]-SCF05- Вал шлицевой ø16.5 - z=9, H=8,1, m=1,6, DIN 5482 17x14	86,2
	[L]-SCF01- Вал шлицевой ø16.5 - z=9, H=9,2, m=1,6, DIN 5482 17x14	86,2
	[M]-CO001- Вал конический 1:8 - ø17,4 - M12x1,5 – шпонка 3,2 мм	233,2
XV-3P	[A]-CO001- Вал конический 1:8 - ø22 - M14x1,5 – шпонка 4 мм	482
	[B]-CI001- Вал цилиндрический ø20 - M8 – шпонка 5 мм	181
	[C]-SCF03- Вал шлицевой ø21.5 - z=13, H=25, m=1,6	223
	[H]-CI004- Вал цилиндрический ø22,225 - 1/4”28 - UNF, шпонка 6,35 мм (SEA B)	180
	[I]-SCF04- Вал шлицевой ø21,8059 - z=13, H=25, SAE J498 9T 16/32DP	264

ДОПУСТИМЫЕ КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ НА ВАЛУ ПРОМЕЖУТОЧНОГО И ЗАДНЕГО НАСОСОВ

Композиция	Пара промежуточного насоса $T_{промеж}$	Пара заднего насоса $T_{задн}$
0P + 0P	 3,7 Н-м	 3,7 Н-м
1P + 0P 2P + 0P 3P + 0P	 2,1 Н-м	 2,1 Н-м
1P + 1P 2P + 1P 3P + 1P	 42,8 Н-м	 42,8 Н-м
2P + 2P 3P + 3P	 86,2 Н-м	 86,2 Н-м
3P + 3P	 332 Н-м	 332 Н-м

Пример поверки четырехсекционного насоса с приводным коническим валом COP02:

Тип Секции	Рабочий Объем	Рабочее давление	Результат, полученнный аналичичестким или графическим вычислением -	Приводящий крутящий момент
Передняя	22 см^3/об	150 бар		58.39 Н-м
Промежуточная 1	5.9 см^3/об	120 бар		12.53 Н-м
Промежуточная 2	5.9 см^3/об	100 бар		10.44 Н-м
Задняя	1.2 см^3/об	100 бар		2.12 Н-м

Поверка производится соответствующим образом, начиная с последней (задней) секции:

Задняя секция

$T_{секц_задн} \leq T_{задн}$ **2,12 Н-м <** **OK**

Промежуточная секция 2

$T_{секц_промеж} + T_{секц_промеж_предыдущая} + T_{секц_задн} \leq T_{промеж}$ **2,12 + 10,44 = 12,56 Н-м <** **OK**

Промежуточная секция 1

$T_{секц_промеж} + T_{секц_промеж_предыдущая} + T_{секц_задн} \leq T_{промеж}$ **12,56 + 12,53 = 25,09 Н-м <** **OK**

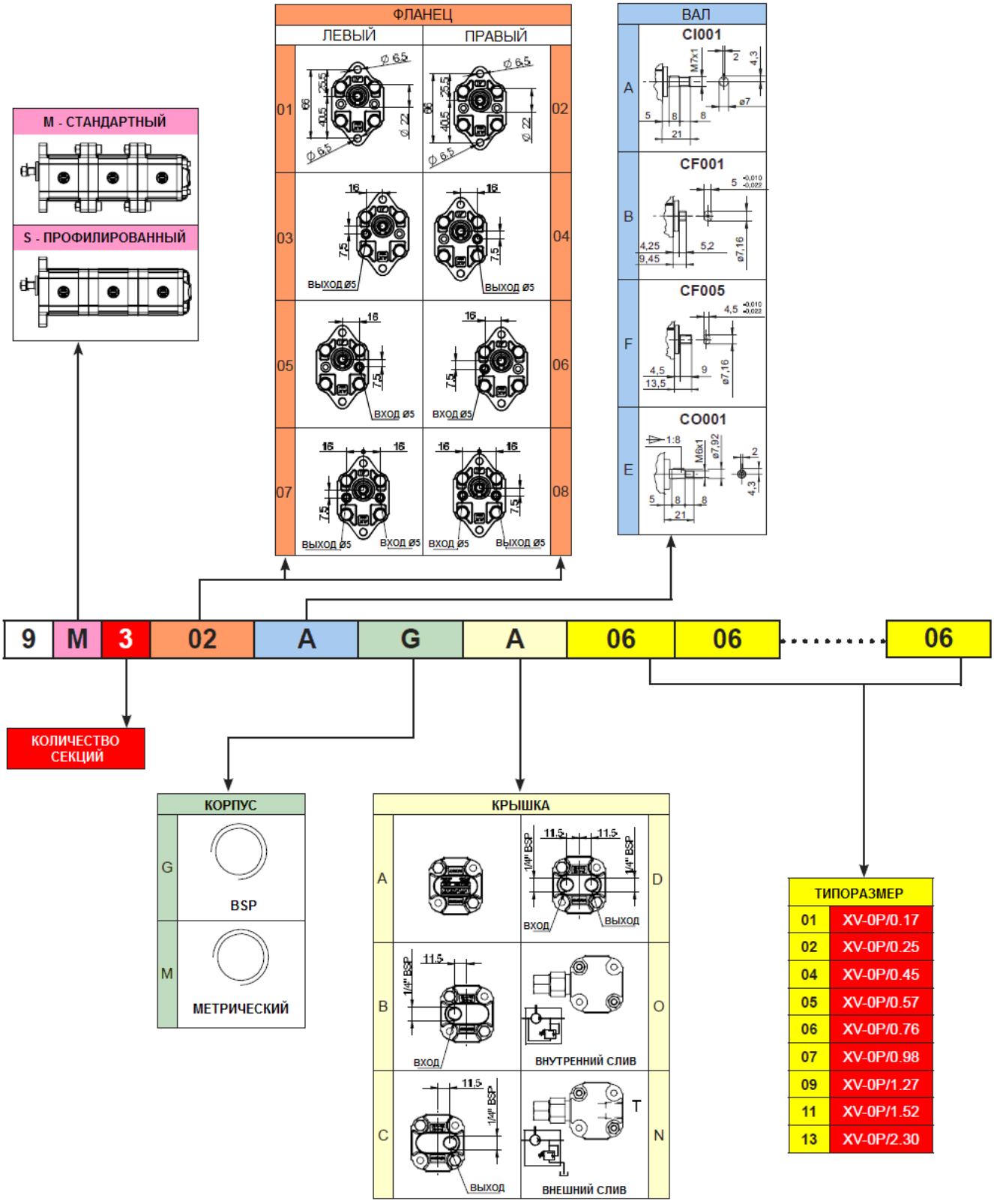
Передняя секция

$T_{секц_перед} + ... + T_{секц_промеж} + ... + T_{секц_задн} \leq T_{перед}$ **25,09 + 58,39 = 83,48 Н-м < 233,2 Н-м** **OK**

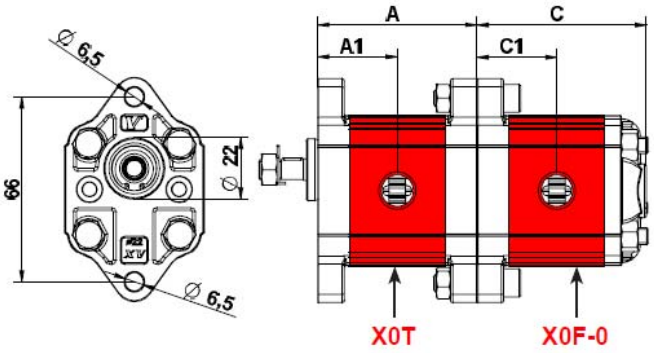
ПРИМЕЧАНИЯ: Во избежание воздействий вибрации и динамических нагрузок на вал насоса, рекомендуется использование наиболее сбалансированных муфтовых соединений.
Крутящий момент, прикладываемый к валу, не должен превышать максимально допустимого.
Не подвергайте вал насоса осевой или радиальной нагрузке. При необходимости используйте подходящие опоры.
Используйте только тщательно отфильтрованное масло без примесей воды или других эмульгирующих субстанций.
Никогда не приводите в действие насос с растворами, содержащими масло и воздух.

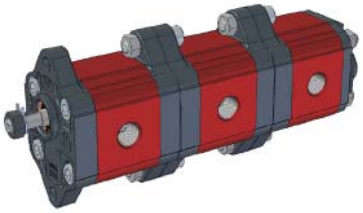
Для насосов с фланцевыми выходными каналами не рекомендуется превышение следующих показателей расхода:

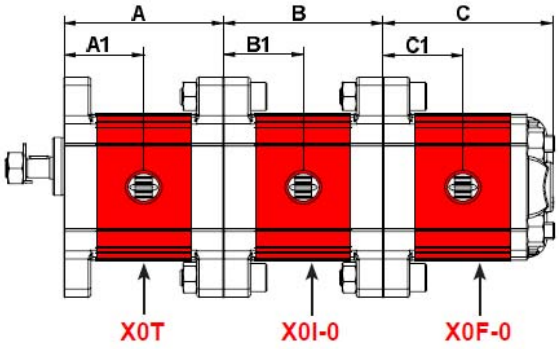
4 л/мин	XV-0P
20 л/мин	XV-1P
35 л/мин	XV-2P



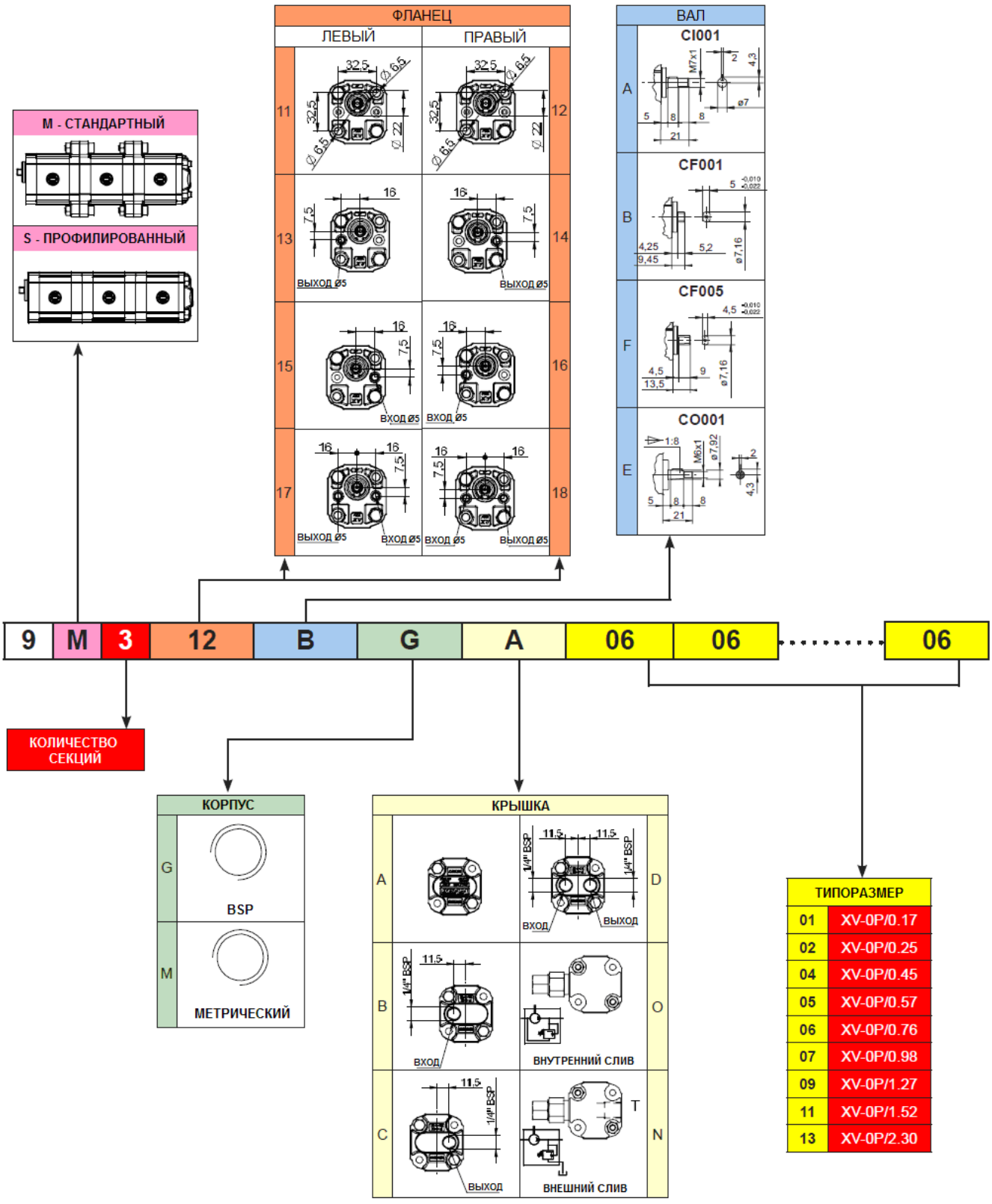
ТИПОРАЗМЕР	
01	XV-0P/0.17
02	XV-0P/0.25
04	XV-0P/0.45
05	XV-0P/0.57
06	XV-0P/0.76
07	XV-0P/0.98
09	XV-0P/1.27
11	XV-0P/1.52
13	XV-0P/2.30

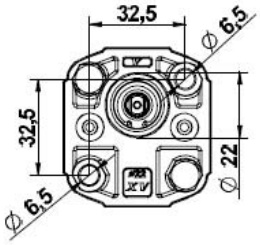


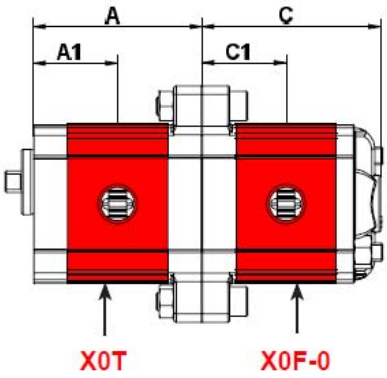


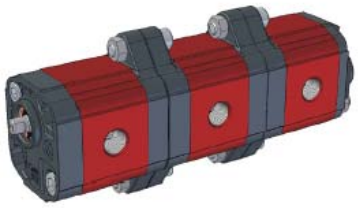


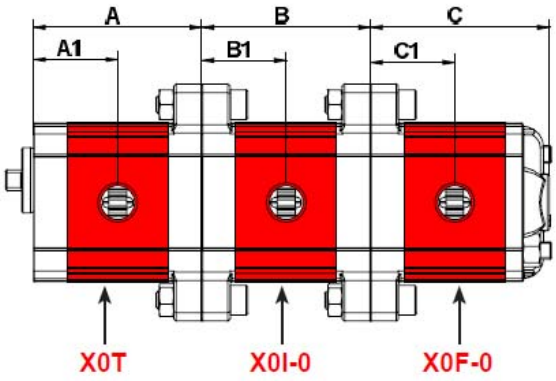
Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	$см^3$/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-0 / 0,17	0,16	52,3	26,2	52,3	26,2	55,8	26,2	220	260	700	9000
XV-0 / 0,25	0,24	52,9	26,5	52,9	26,5	56,4	26,5	220	260	700	9000
XV-0 / 0,45	0,45	54,5	27,3	54,5	27,3	58	27,3	220	280	700	9000
XV-0 / 0,57	0,56	55,5	27,8	55,5	27,8	59	27,8	220	280	700	9000
XV-0 / 0,76	0,75	57	28,5	57	28,5	60,5	28,5	220	280	700	9000
XV-0 / 0,98	0,92	58,5	29,3	58,5	29,3	62	29,3	220	280	700	6000
XV-0 / 1,27	1,26	61	30,5	61	30,5	64,5	30,5	220	280	700	6000
XV-0 / 1,52	1,48	63	31,5	63	31,5	66,5	31,5	220	280	700	6000
XV-0 / 2,30	2,28	69	34,5	69	34,5	72,5	34,5	220	210	700	5000


M - СТАНДАРТНЫЙ
S - ПРОФИЛИРОВАННЫЙ
ФЛАНЕЦ
ЛЕВЫЙ
ПРАВЫЙ
ВЫХОД Ø5
ВХОД Ø5
ВАЛ
CI001
CF001
CF005
CO001
9 M 3 12 B G A 06 06 06
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ
КОРПУС
BSP
МЕТРИЧЕСКИЙ
КРЫШКА
ВХОД
ВЫХОД
ВНУТРЕННИЙ СЛИВ
ВНЕШНИЙ СЛИВ
ТИПОРАЗМЕР
01 XV-0P/0.17
02 XV-0P/0.25
04 XV-0P/0.45
05 XV-0P/0.57
06 XV-0P/0.76
07 XV-0P/0.98
09 XV-0P/1.27
11 XV-0P/1.52
13 XV-0P/2.30

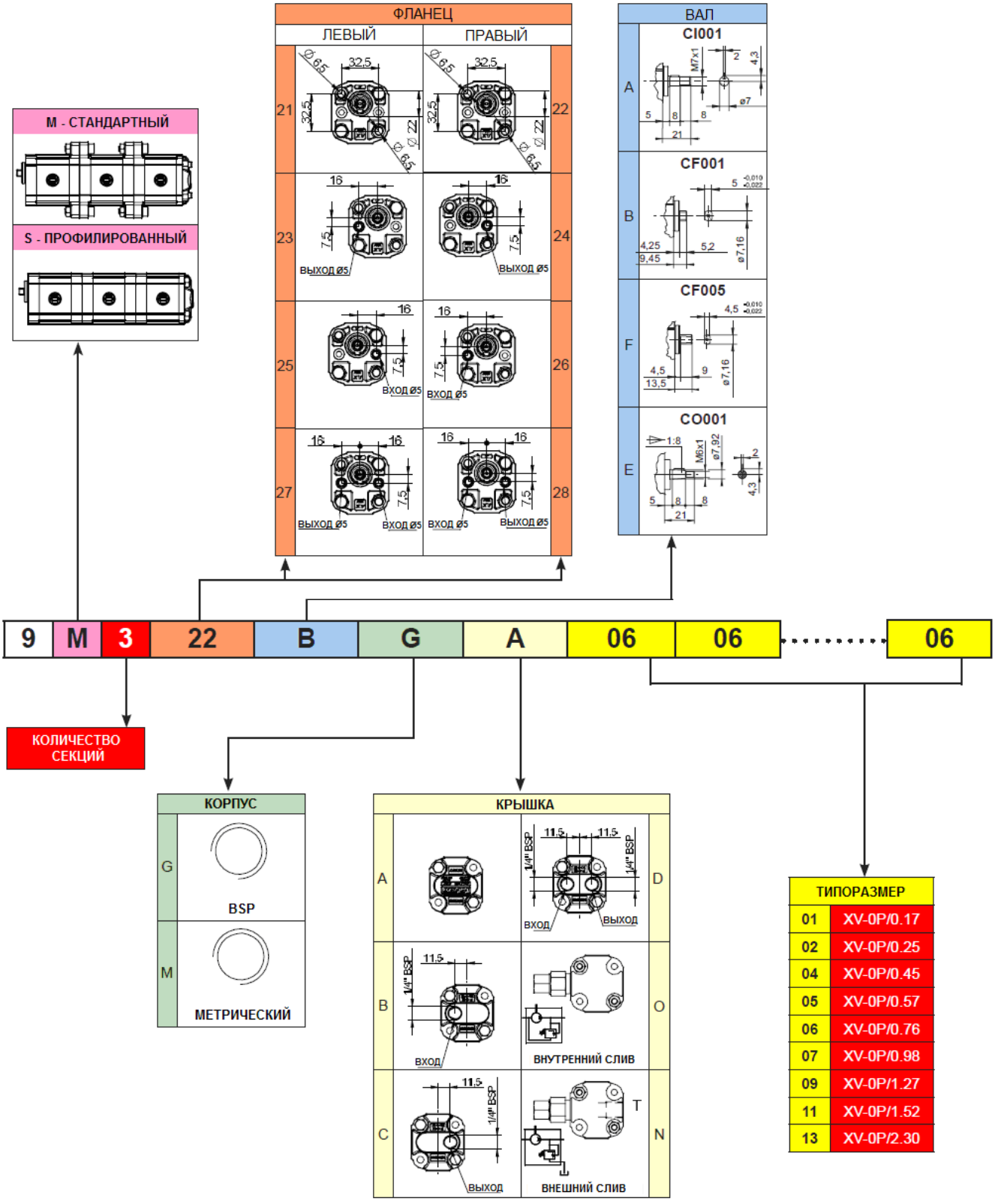




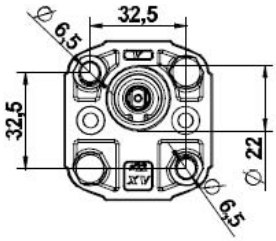


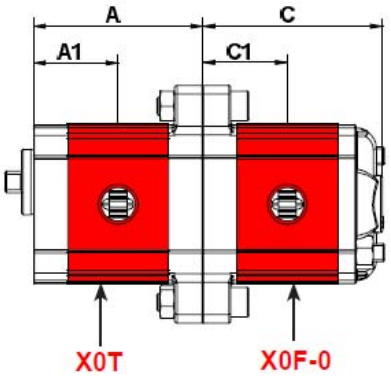


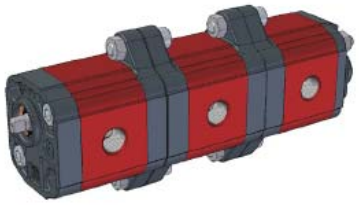
Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	$см^3$/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-0 / 0,17	0,16	52,3	26,2	52,3	26,2	55,8	26,2	220	260	700	9000
XV-0 / 0,25	0,24	52,9	26,5	52,9	26,5	56,4	26,5	220	260	700	9000
XV-0 / 0,45	0,45	54,5	27,3	54,5	27,3	58	27,3	220	280	700	9000
XV-0 / 0,57	0,56	55,5	27,8	55,5	27,8	59	27,8	220	280	700	9000
XV-0 / 0,76	0,75	57	28,5	57	28,5	60,5	28,5	220	280	700	9000
XV-0 / 0,98	0,92	58,5	29,3	58,5	29,3	62	29,3	220	280	700	6000
XV-0 / 1,27	1,26	61	30,5	61	30,5	64,5	30,5	220	280	700	6000
XV-0 / 1,52	1,48	63	31,5	63	31,5	66,5	31,5	220	280	700	6000
XV-0 / 2,30	2,28	69	34,5	69	34,5	72,5	34,5	220	210	700	5000

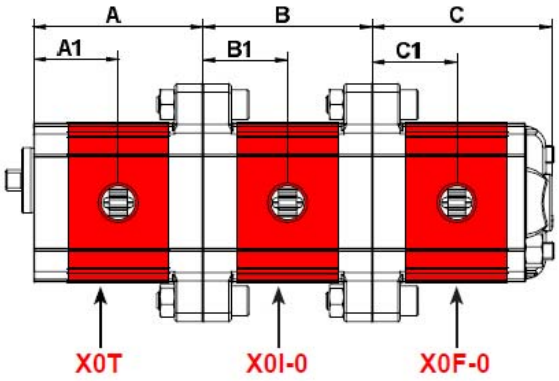


ТИПОРАЗМЕР	
01	XV-0P/0.17
02	XV-0P/0.25
04	XV-0P/0.45
05	XV-0P/0.57
06	XV-0P/0.76
07	XV-0P/0.98
09	XV-0P/1.27
11	XV-0P/1.52
13	XV-0P/2.30



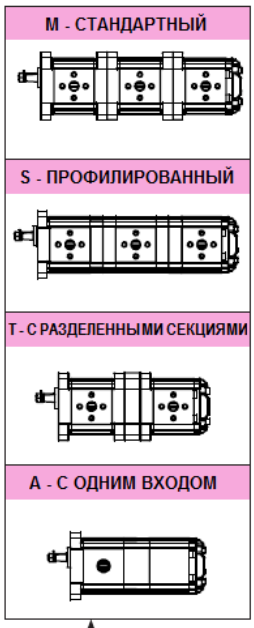


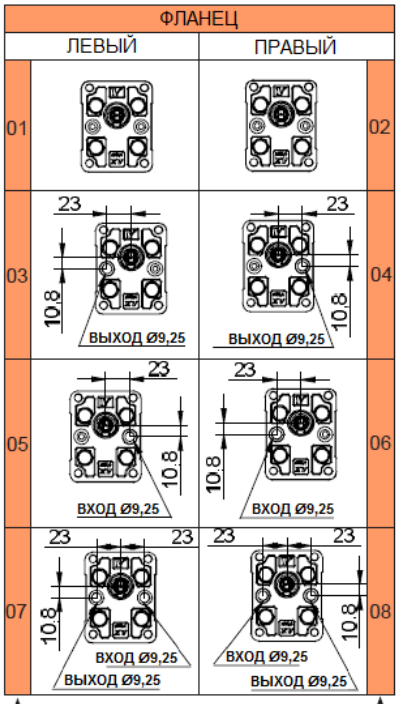


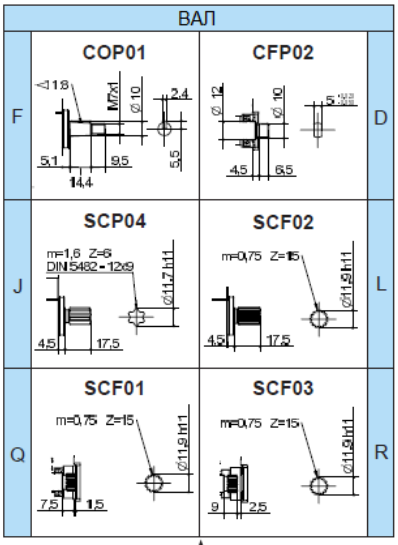


Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	$см^3$/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-0 / 0,17	0,16	52,3	26,2	52,3	26,2	55,8	26,2	220	260	700	9000
XV-0 / 0,25	0,24	52,9	26,5	52,9	26,5	56,4	26,5	220	260	700	9000
XV-0 / 0,45	0,45	54,5	27,3	54,5	27,3	58	27,3	220	280	700	9000
XV-0 / 0,57	0,56	55,5	27,8	55,5	27,8	59	27,8	220	280	700	9000
XV-0 / 0,76	0,75	57	28,5	57	28,5	60,5	28,5	220	280	700	9000
XV-0 / 0,98	0,92	58,5	29,3	58,5	29,3	62	29,3	220	280	700	6000
XV-0 / 1,27	1,26	61	30,5	61	30,5	64,5	30,5	220	280	700	6000
XV-0 / 1,52	1,48	63	31,5	63	31,5	66,5	31,5	220	280	700	6000
XV-0 / 2,30	2,28	69	34,5	69	34,5	72,5	34,5	220	210	700	5000

МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-1
ФЛАНЕЦ Ø25,4

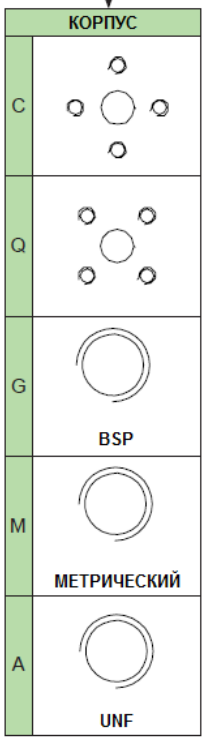


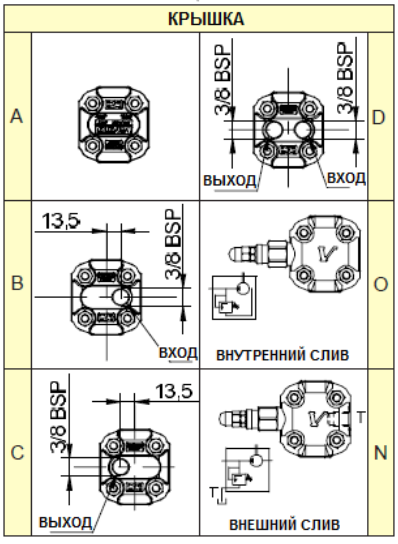




9	M	3	02	F	C	A	25	25	.....	25

КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ

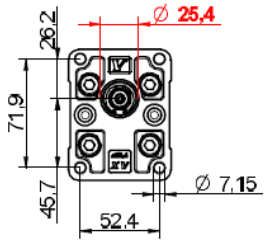


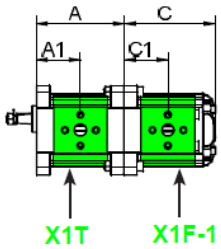


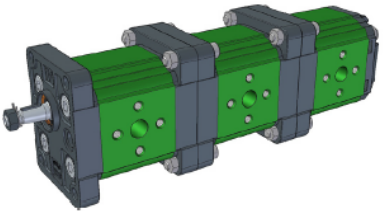
ТИПОРАЗМЕР	
16	XV-1P/0.9
17	XV-1P/1.2
18	XV-1P/1.7
20	XV-1P/2.2
21	XV-1P/2.6
23	XV-1P/3.2
25	XV-1P/3.8
27	XV-1P/4.3
29	XV-1P/4.9
31	XV-1P/5.9
32	XV-1P/6.5
34	XV-1P/7.8
36	XV-1P/9.8

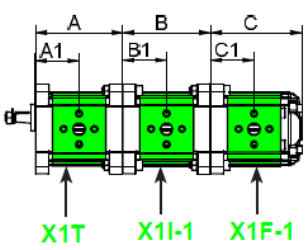
ТИПОРАЗМЕР	
01	XV-0P/0.17
02	XV-0P/0.25
04	XV-0P/0.45
05	XV-0P/0.57
06	XV-0P/0.76
07	XV-0P/0.98
09	XV-0P/1.27
11	XV-0P/1.52
13	XV-0P/2.30

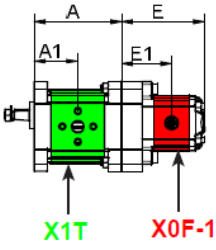
МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-1
ФЛАНЕЦ Ø25,4

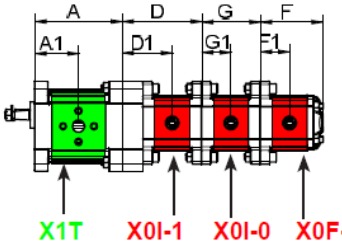


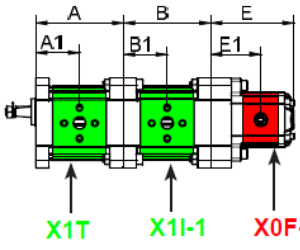




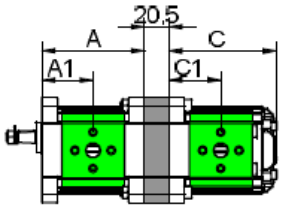




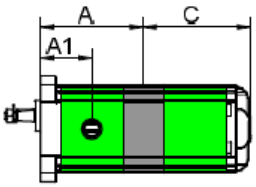




С РАЗДЕЛЕННЫМИ СЕКЦИЯМИ



С ОДНИМ ВХОДОМ

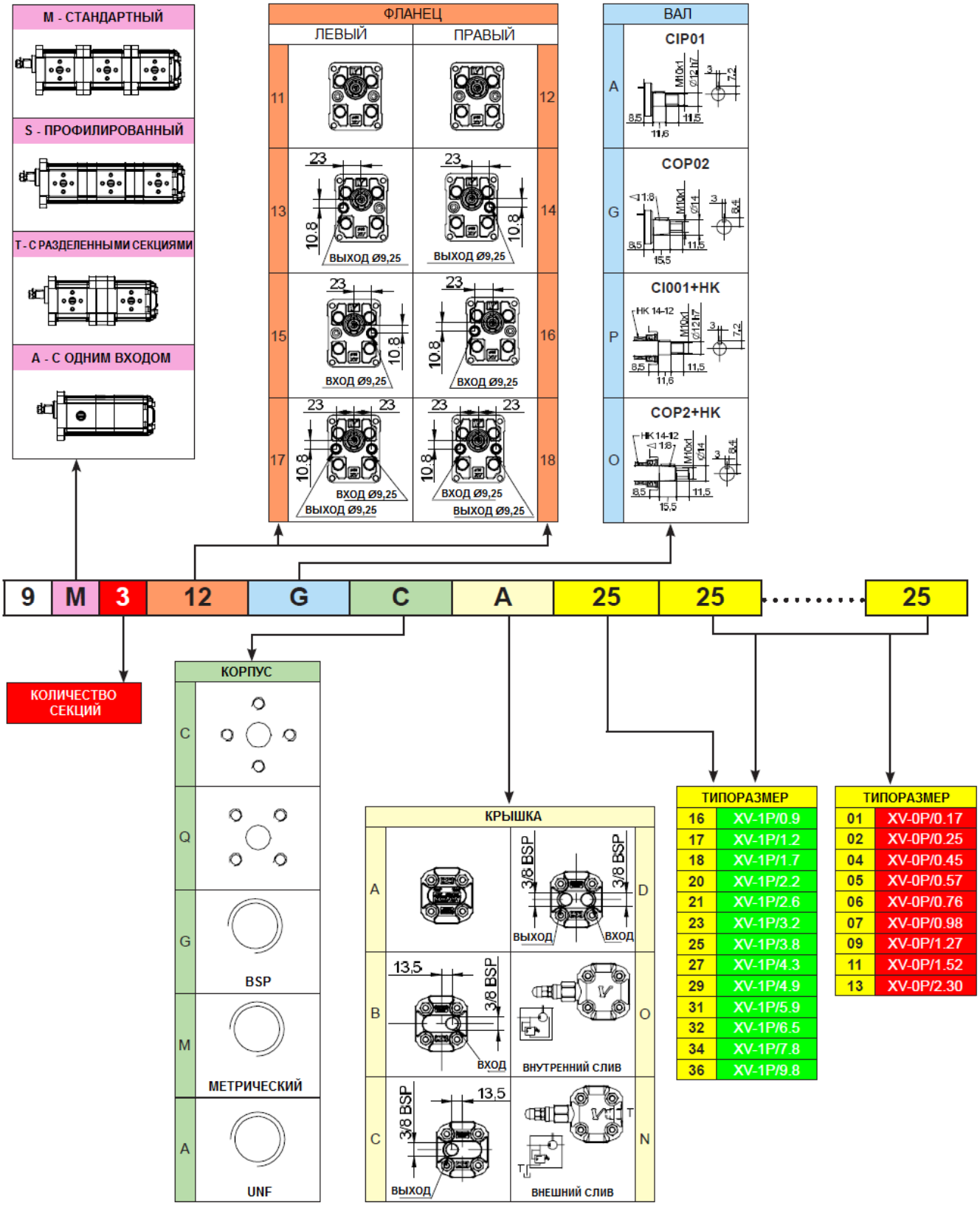


* СПЕЦИАЛЬНАЯ СЕКЦИЯ - Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нашей клиентской службой.

Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-1 / 0,9	0,91	74,5	37,3	74,5	37,3	78	37,3	240	280	700	6000
XV-1 / 1,2	1,17	75,5	37,8	75,5	37,8	79	37,8	250	290	700	6000
XV-1 / 1,7	1,56	77	38,5	77	38,5	80,5	38,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,2	2,08	79	39,5	79	39,5	82,5	39,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,6	2,60	81	40,5	81	40,5	84,5	40,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,2	3,12	83	41,5	83	41,5	86	41,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,8	3,64	85	42,5	85	42,5	88,5	42,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,3	4,26	87	43,5	87	43,5	90,5	43,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,9	4,94	90	45	90	45	93,5	45	250	300	700	6000
XV-1 / 5,9	5,85	93,5	46,8	93,5	46,8	97	46,8	250	300	700	5000
XV-1 / 6,5	6,50	96	48	96	48	99,5	48	250	300	700	5000
XV-1 / 7,8	7,54	100	50	100	50	103,5	50	220	260	700	5000
XV-1 / 9,8	9,88	109	54,5	109	54,5	112,5	54,5	190	230	700	4000

Тип	Рабочий объем	D	D1	E	E1	F	F1	G	G1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-0 / 0,17	0,16	72,3	46,2	75,8	46,2	55,8	26,2	52,3	26,2	220	260	700	9000
XV-0 / 0,25	0,24	72,9	46,5	76,4	46,5	56,4	26,5	52,9	26,5	220	260	700	9000
XV-0 / 0,45	0,45	74,5	47,3	78	47,3	58	27,3	54,5	27,3	220	280	700	9000
XV-0 / 0,57	0,56	75,5	47,8	79	47,8	59	27,8	55,5	27,8	220	280	700	9000
XV-0 / 0,76	0,75	77	48,5	80,5	48,5	60,5	28,5	57	28,5	220	280	700	9000
XV-0 / 0,98	0,92	78,5	49,3	82	49,3	62	29,3	58,5	29,3	220	280	700	6000
XV-0 / 1,27	1,26	81	50,5	84,5	50,5	64,5	30,5	61	30,5	220	280	700	6000
XV-0 / 1,52	1,48	83	51,5	86,5	51,5	66,5	31,5	63	31,5	220	280	700	6000
XV-0 / 2,30	2,28	89	54,5	92,5	54,5	72,5	34,5	69	34,5	220	210	700	5000

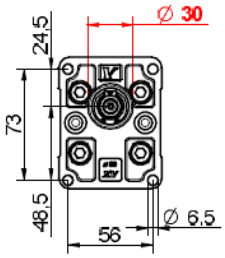
МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-1
ФЛАНЕЦ Ø30

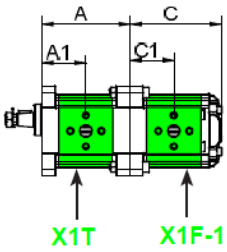


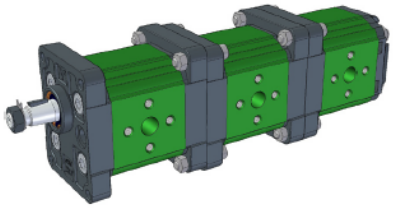
ТИПОРАЗМЕР	
16	XV-1P/0.9
17	XV-1P/1.2
18	XV-1P/1.7
20	XV-1P/2.2
21	XV-1P/2.6
23	XV-1P/3.2
25	XV-1P/3.8
27	XV-1P/4.3
29	XV-1P/4.9
31	XV-1P/5.9
32	XV-1P/6.5
34	XV-1P/7.8
36	XV-1P/9.8

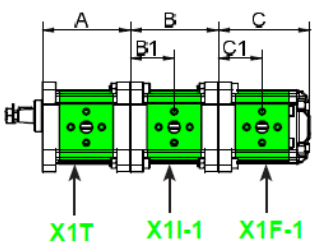
ТИПОРАЗМЕР	
01	XV-0P/0.17
02	XV-0P/0.25
04	XV-0P/0.45
05	XV-0P/0.57
06	XV-0P/0.76
07	XV-0P/0.98
09	XV-0P/1.27
11	XV-0P/1.52
13	XV-0P/2.30

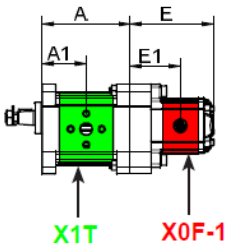
МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-1
ФЛАНЕЦ Ø30

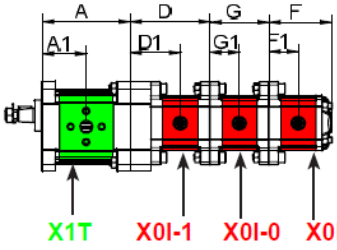


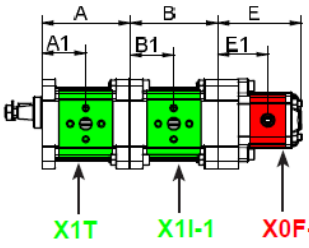




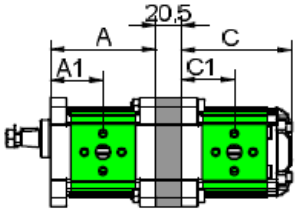




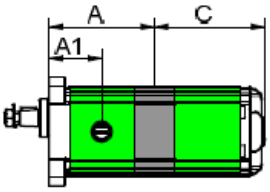




С РАЗДЕЛЕННЫМИ СЕКЦИЯМИ



С ОДНИМ ВХОДОМ

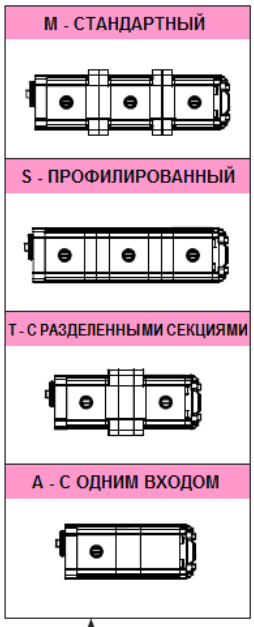


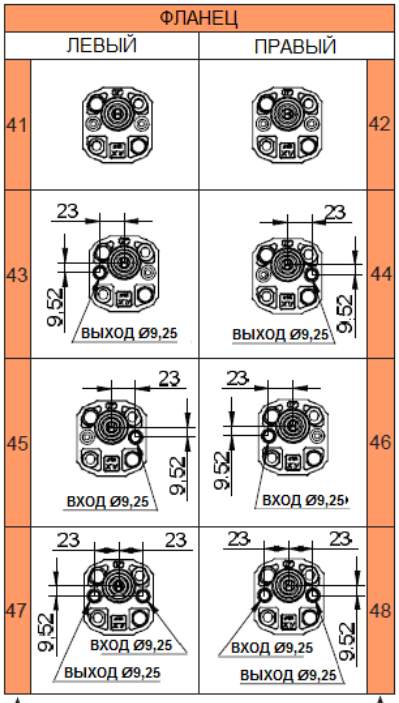
* СПЕЦИАЛЬНАЯ СЕКЦИЯ - Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нашей клиентской службой.

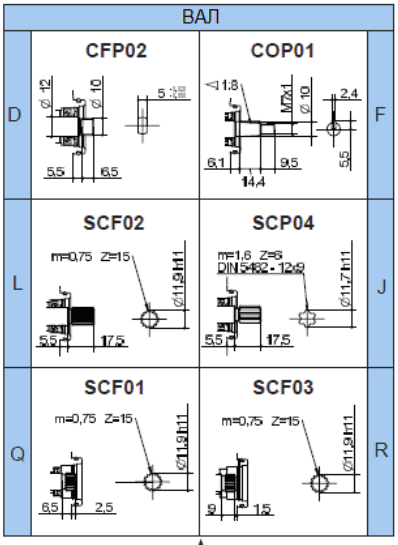
Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-1 / 0,9	0,91	74,5	37,3	74,5	37,3	78	37,3	240	280	700	6000
XV-1 / 1,2	1,17	75,5	37,8	75,5	37,8	79	37,8	250	290	700	6000
XV-1 / 1,7	1,56	77	38,5	77	38,5	80,5	38,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,2	2,08	79	39,5	79	39,5	82,5	39,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,6	2,60	81	40,5	81	40,5	84,5	40,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,2	3,12	83	41,5	83	41,5	86	41,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,8	3,64	85	42,5	85	42,5	88,5	42,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,3	4,26	87	43,5	87	43,5	90,5	43,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,9	4,94	90	45	90	45	93,5	45	250	300	700	6000
XV-1 / 5,9	5,85	93,5	46,8	93,5	46,8	97	46,8	250	300	700	5000
XV-1 / 6,5	6,50	96	48	96	48	99,5	48	250	300	700	5000
XV-1 / 7,8	7,54	100	50	100	50	103,5	50	220	260	700	5000
XV-1 / 9,8	9,88	109	54,5	109	54,5	112,5	54,5	190	230	700	4000

Тип	Рабочий объем	D	D1	E	E1	F	F1	G	G1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-0 / 0,17	0,16	72,3	46,2	75,8	46,2	55,8	26,2	52,3	26,2	220	260	700	9000
XV-0 / 0,25	0,24	72,9	46,5	76,4	46,5	56,4	26,5	52,9	26,5	220	260	700	9000
XV-0 / 0,45	0,45	74,5	47,3	78	47,3	58	27,3	54,5	27,3	220	280	700	9000
XV-0 / 0,57	0,56	75,5	47,8	79	47,8	59	27,8	55,5	27,8	220	280	700	9000
XV-0 / 0,76	0,75	77	48,5	80,5	48,5	60,5	28,5	57	28,5	220	280	700	9000
XV-0 / 0,98	0,92	78,5	49,3	82	49,3	62	29,3	58,5	29,3	220	280	700	6000
XV-0 / 1,27	1,26	81	50,5	84,5	50,5	64,5	30,5	61	30,5	220	280	700	6000
XV-0 / 1,52	1,48	83	51,5	86,5	51,5	66,5	31,5	63	31,5	220	280	700	6000
XV-0 / 2,30	2,28	89	54,5	92,5	54,5	72,5	34,5	69	34,5	220	210	700	5000

МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-1
ФЛАНЕЦ Ø32 ТИП "BH", ПОД ФОРМУ КОРПУСА

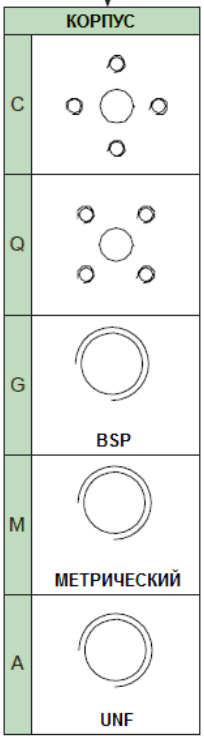


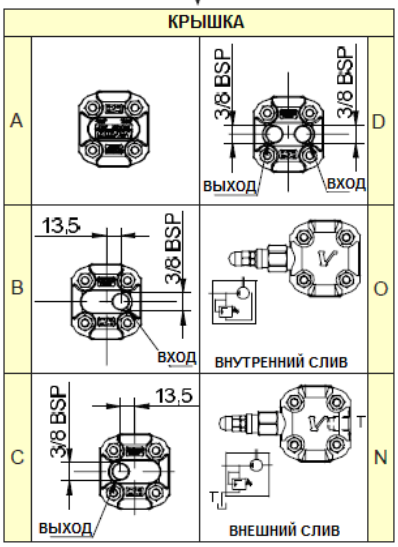




9	M	3	42	D	G	A	25	25	.....	25

КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ

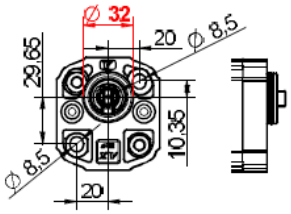


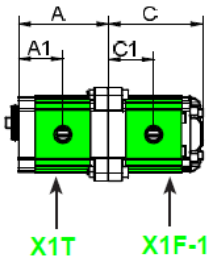


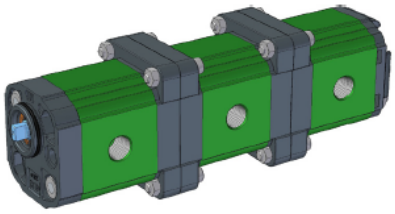
ТИПОРАЗМЕР	
16	XV-1P/0.9
17	XV-1P/1.2
18	XV-1P/1.7
20	XV-1P/2.2
21	XV-1P/2.6
23	XV-1P/3.2
25	XV-1P/3.8
27	XV-1P/4.3
29	XV-1P/4.9
31	XV-1P/5.9
32	XV-1P/6.5
34	XV-1P/7.8
36	XV-1P/9.8

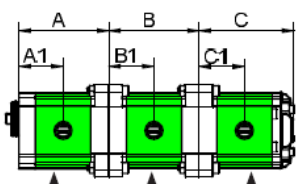
ТИПОРАЗМЕР	
01	XV-0P/0.17
02	XV-0P/0.25
04	XV-0P/0.45
05	XV-0P/0.57
06	XV-0P/0.76
07	XV-0P/0.98
09	XV-0P/1.27
11	XV-0P/1.52
13	XV-0P/2.30

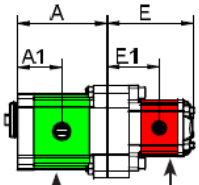
МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-1
ФЛАНЕЦ Ø32 ТИП "BH", ПОД ФОРМУ КОРПУСА

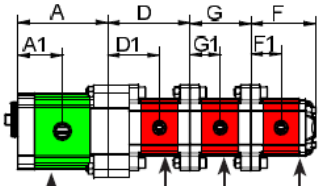


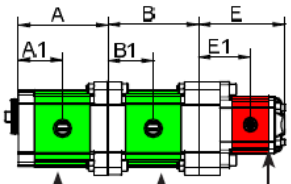




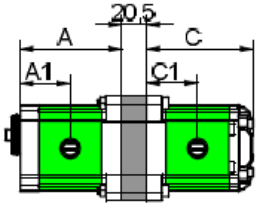




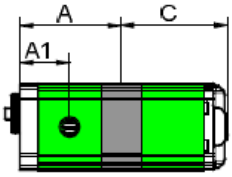




С РАЗДЕЛЕННЫМИ СЕКЦИЯМИ



С ОДНИМ ВХОДОМ

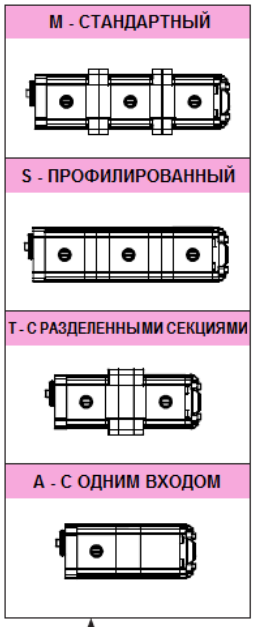


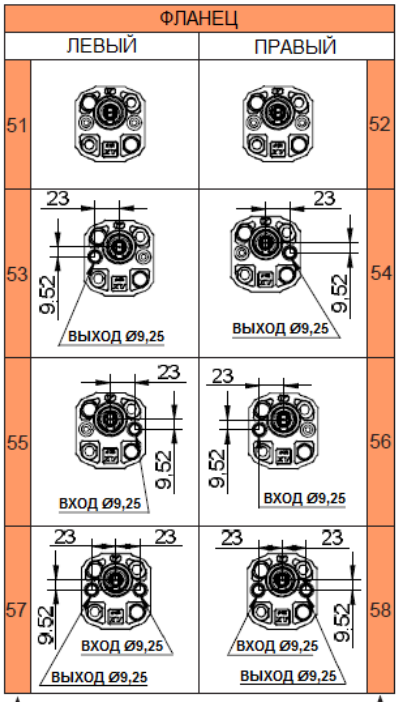
* СПЕЦИАЛЬНАЯ СЕКЦИЯ - Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нашей клиентской службой.

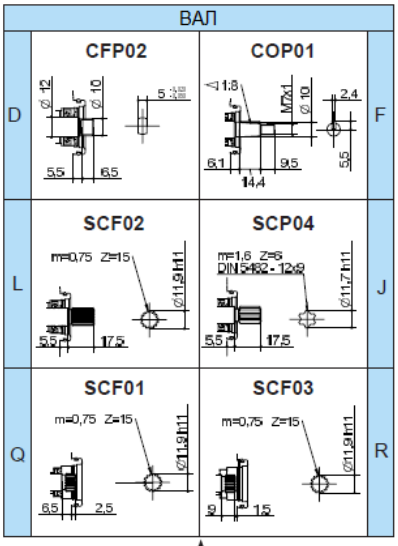
Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	$см^3$/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-1 / 0,9	0,91	73,5	36,3	74,5	37,3	78	37,3	240	280	700	6000
XV-1 / 1,2	1,17	74,5	36,8	75,5	37,8	79	37,8	250	290	700	6000
XV-1 / 1,7	1,56	76	37,5	77	38,5	80,5	38,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,2	2,08	78	38,5	79	39,5	82,5	39,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,6	2,60	80	39,5	81	40,5	84,5	40,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,2	3,12	82	40,5	83	41,5	86	41,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,8	3,64	84	41,5	85	42,5	88,5	42,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,3	4,26	86	42,5	87	43,5	90,5	43,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,9	4,94	89	44	90	45	93,5	45	250	300	700	6000
XV-1 / 5,9	5,85	92,5	45,8	93,5	46,8	97	46,8	250	300	700	5000
XV-1 / 6,5	6,50	95	47	96	48	99,5	48	250	300	700	5000
XV-1 / 7,8	7,54	99	49	100	50	103,5	50	220	260	700	5000
XV-1 / 9,8	9,88	108	53,5	109	54,5	112,5	54,5	190	230	700	4000

Тип	Рабочий объем	D	D1	E	E1	F	F1	G	G1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	$см^3$/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-0 / 0,17	0,16	72,3	46,2	75,8	46,2	55,8	26,2	52,3	26,2	220	260	700	9000
XV-0 / 0,25	0,24	72,9	46,5	76,4	46,5	56,4	26,5	52,9	26,5	220	260	700	9000
XV-0 / 0,45	0,45	74,5	47,3	78	47,3	58	27,3	54,5	27,3	220	280	700	9000
XV-0 / 0,57	0,56	75,5	47,8	79	47,8	59	27,8	55,5	27,8	220	280	700	9000
XV-0 / 0,76	0,75	77	48,5	80,5	48,5	60,5	28,5	57	28,5	220	280	700	9000
XV-0 / 0,98	0,92	78,5	49,3	82	49,3	62	29,3	58,5	29,3	220	280	700	6000
XV-0 / 1,27	1,26	81	50,5	84,5	50,5	64,5	30,5	61	30,5	220	280	700	6000
XV-0 / 1,52	1,48	83	51,5	86,5	51,5	66,5	31,5	63	31,5	220	280	700	6000
XV-0 / 2,30	2,28	89	54,5	92,5	54,5	72,5	34,5	69	34,5	220	210	700	5000

МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-1
ФЛАНЕЦ Ø32 ТИП "HY", ПОД ФОРМУ КОРПУСА

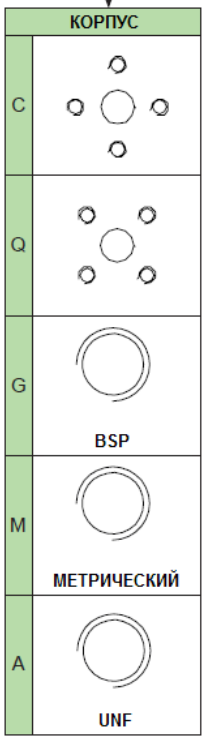


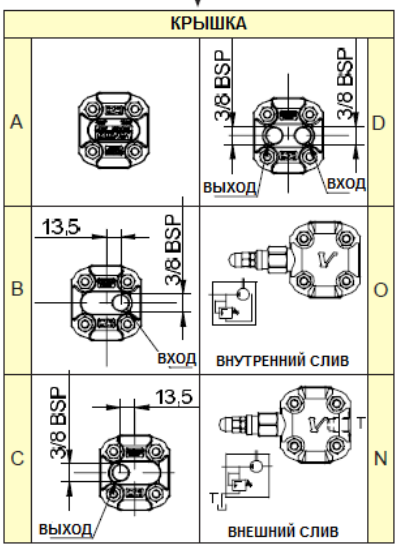




9	M	3	52	D	G	A	25	25	.....	25

КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ

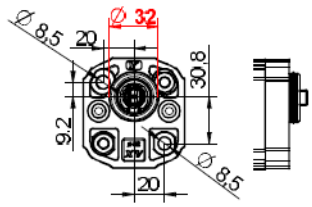


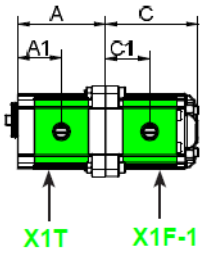


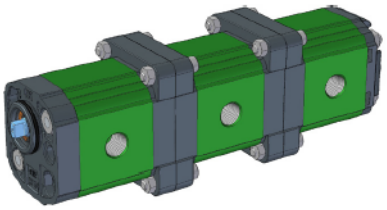
ТИПОРАЗМЕР	
16	XV-1P/0.9
17	XV-1P/1.2
18	XV-1P/1.7
20	XV-1P/2.2
21	XV-1P/2.6
23	XV-1P/3.2
25	XV-1P/3.8
27	XV-1P/4.3
29	XV-1P/4.9
31	XV-1P/5.9
32	XV-1P/6.5
34	XV-1P/7.8
36	XV-1P/9.8

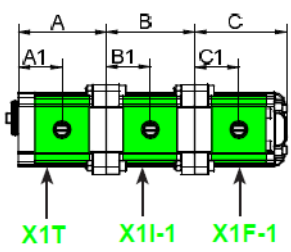
ТИПОРАЗМЕР	
01	XV-0P/0.17
02	XV-0P/0.25
04	XV-0P/0.45
05	XV-0P/0.57
06	XV-0P/0.76
07	XV-0P/0.98
09	XV-0P/1.27
11	XV-0P/1.52
13	XV-0P/2.30

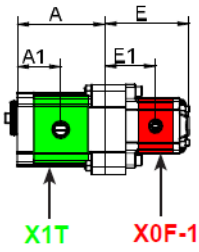
МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-1
ФЛАНЕЦ Ø32 ТИП "HY", ПОД ФОРМУ КОРПУСА

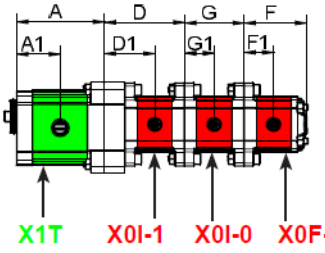


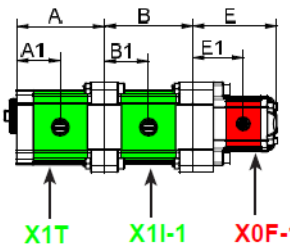




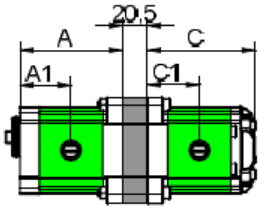




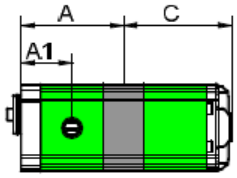




С РАЗДЕЛЕННЫМИ СЕКЦИЯМИ



С ОДНИМ ВХОДОМ



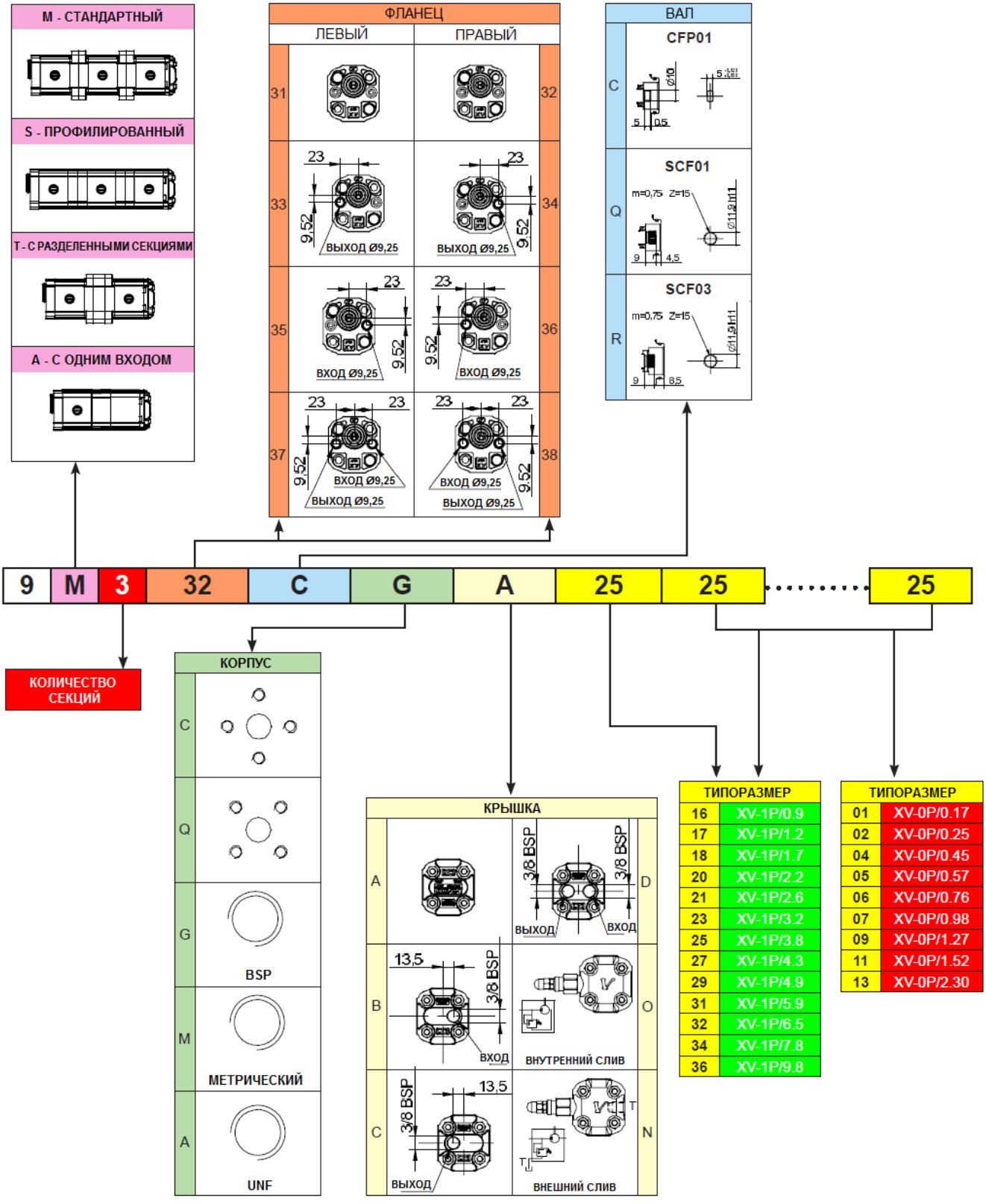
* СПЕЦИАЛЬНАЯ СЕКЦИЯ - Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нашей клиентской службой.

Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-1 / 0,9	0,91	73,5	36,3	74,5	37,3	78	37,3	240	280	700	6000
XV-1 / 1,2	1,17	74,5	36,8	75,5	37,8	79	37,8	250	290	700	6000
XV-1 / 1,7	1,56	76	37,5	77	38,5	80,5	38,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,2	2,08	78	38,5	79	39,5	82,5	39,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,6	2,60	80	39,5	81	40,5	84,5	40,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,2	3,12	82	40,5	83	41,5	86	41,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,8	3,64	84	41,5	85	42,5	88,5	42,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,3	4,26	86	42,5	87	43,5	90,5	43,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,9	4,94	89	44	90	45	93,5	45	250	300	700	6000
XV-1 / 5,9	5,85	92,5	45,8	93,5	46,8	97	46,8	250	300	700	5000
XV-1 / 6,5	6,50	95	47	96	48	99,5	48	250	300	700	5000
XV-1 / 7,8	7,54	99	49	100	50	103,5	50	220	260	700	5000
XV-1 / 9,8	9,88	108	53,5	109	54,5	112,5	54,5	190	230	700	4000

Тип	Рабочий объем	D	D1	E	E1	F	F1	G	G1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-0 / 0,17	0,16	72,3	46,2	75,8	46,2	55,8	26,2	52,3	26,2	220	260	700	9000
XV-0 / 0,25	0,24	72,9	46,5	76,4	46,5	56,4	26,5	52,9	26,5	220	260	700	9000
XV-0 / 0,45	0,45	74,5	47,3	78	47,3	58	27,3	54,5	27,3	220	280	700	9000
XV-0 / 0,57	0,56	75,5	47,8	79	47,8	59	27,8	55,5	27,8	220	280	700	9000
XV-0 / 0,76	0,75	77	48,5	80,5	48,5	60,5	28,5	57	28,5	220	280	700	9000
XV-0 / 0,98	0,92	78,5	49,3	82	49,3	62	29,3	58,5	29,3	220	280	700	6000
XV-0 / 1,27	1,26	81	50,5	84,5	50,5	64,5	30,5	61	30,5	220	280	700	6000
XV-0 / 1,52	1,48	83	51,5	86,5	51,5	66,5	31,5	63	31,5	220	280	700	6000
XV-0 / 2,30	2,28	89	54,5	92,5	54,5	72,5	34,5	69	34,5	220	210	700	5000

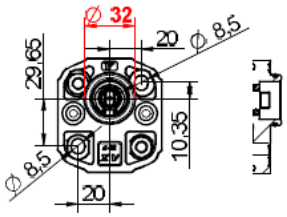
МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-1

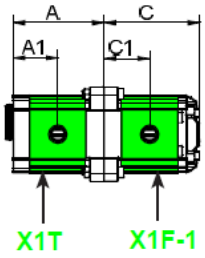
ФЛАНЕЦ Ø32 ТИП "BH", ПОД ФОРМУ КОРПУСА НЕМЕЦКИЙ СТАНДАРТ

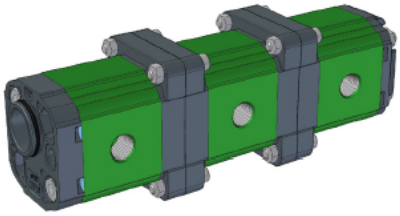


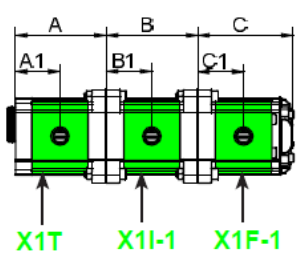
МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-1

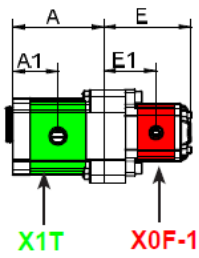
ФЛАНЕЦ Ø32 ТИП "BH", ПОД ФОРМУ КОРПУСА НЕМЕЦКИЙ СТАНДАРТ

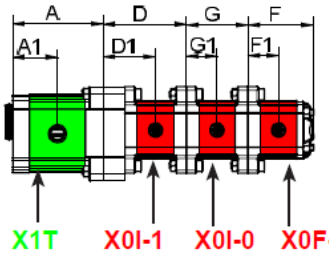


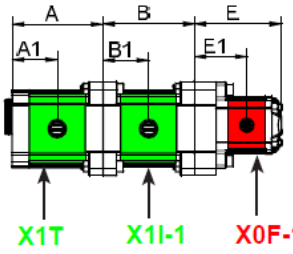




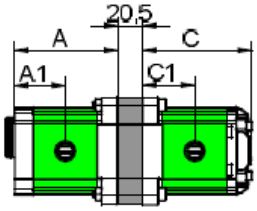




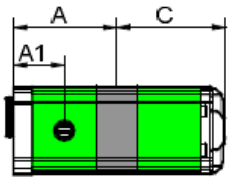




С РАЗДЕЛЕННЫМИ СЕКЦИЯМИ



С ОДНИМ ВХОДОМ

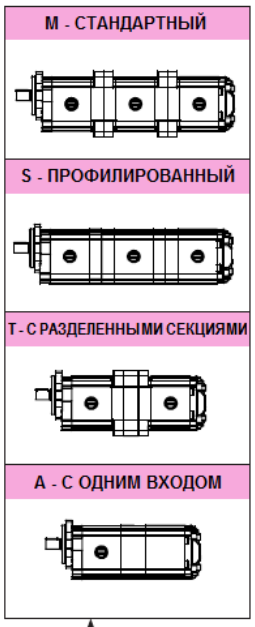


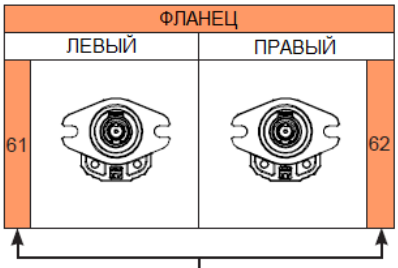
* СПЕЦИАЛЬНАЯ СЕКЦИЯ - Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нашей клиентской службой.

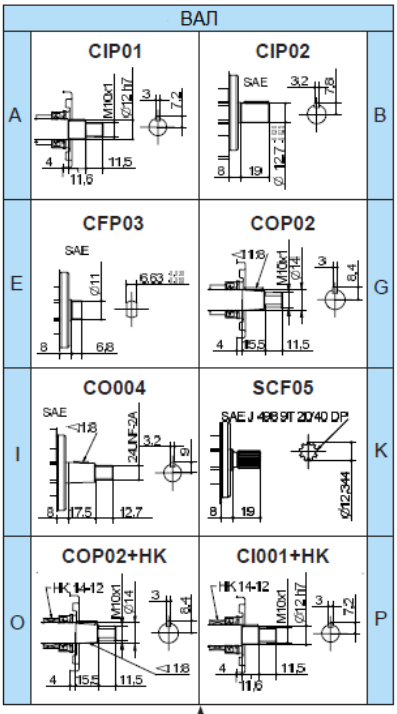
Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-1 / 0,9	0,91	73,5	36,3	74,5	37,3	78	37,3	240	280	700	6000
XV-1 / 1,2	1,17	74,5	36,8	75,5	37,8	79	37,8	250	290	700	6000
XV-1 / 1,7	1,56	76	37,5	77	38,5	80,5	38,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,2	2,08	78	38,5	79	39,5	82,5	39,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,6	2,60	80	39,5	81	40,5	84,5	40,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,2	3,12	82	40,5	83	41,5	86	41,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,8	3,64	84	41,5	85	42,5	88,5	42,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,3	4,26	86	42,5	87	43,5	90,5	43,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,9	4,94	89	44	90	45	93,5	45	250	300	700	6000
XV-1 / 5,9	5,85	92,5	45,8	93,5	46,8	97	46,8	250	300	700	5000
XV-1 / 6,5	6,50	95	47	96	48	99,5	48	250	300	700	5000
XV-1 / 7,8	7,54	99	49	100	50	103,5	50	220	260	700	5000
XV-1 / 9,8	9,88	108	53,5	109	54,5	112,5	54,5	190	230	700	4000

Тип	Рабочий объем	D	D1	E	E1	F	F1	G	G1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-0 / 0,17	0,16	72,3	46,2	75,8	46,2	55,8	26,2	52,3	26,2	220	260	700	9000
XV-0 / 0,25	0,24	72,9	46,5	76,4	46,5	56,4	26,5	52,9	26,5	220	260	700	9000
XV-0 / 0,45	0,45	74,5	47,3	78	47,3	58	27,3	54,5	27,3	220	280	700	9000
XV-0 / 0,57	0,56	75,5	47,8	79	47,8	59	27,8	55,5	27,8	220	280	700	9000
XV-0 / 0,76	0,75	77	48,5	80,5	48,5	60,5	28,5	57	28,5	220	280	700	9000
XV-0 / 0,98	0,92	78,5	49,3	82	49,3	62	29,3	58,5	29,3	220	280	700	6000
XV-0 / 1,27	1,26	81	50,5	84,5	50,5	64,5	30,5	61	30,5	220	280	700	6000
XV-0 / 1,52	1,48	83	51,5	86,5	51,5	66,5	31,5	63	31,5	220	280	700	6000
XV-0 / 2,30	2,28	89	54,5	92,5	54,5	72,5	34,5	69	34,5	220	210	700	5000

МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-1
ФЛАНЕЦ Ø50,8 ТИП "SAE AA"

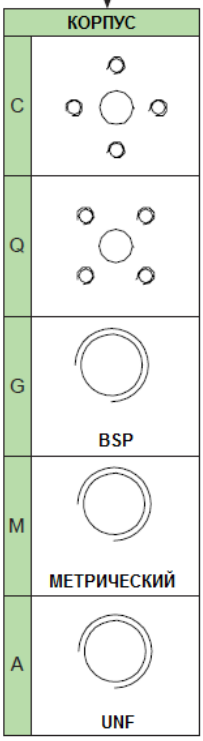


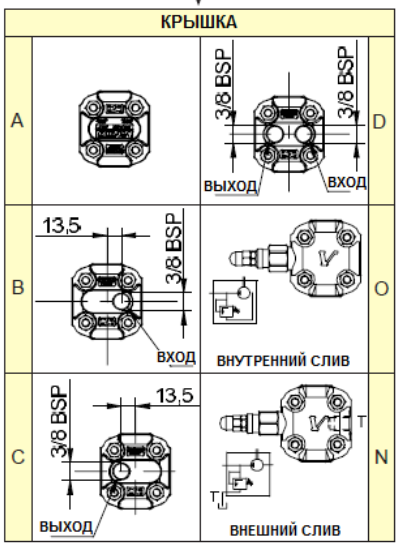




9	M	3	62	B	G	A	25	25	.....	25

КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ

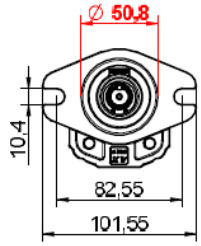


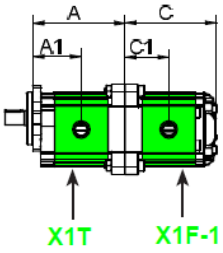


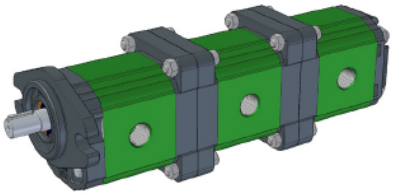
ТИПОРАЗМЕР	
16	XV-1P/0.9
17	XV-1P/1.2
18	XV-1P/1.7
20	XV-1P/2.2
21	XV-1P/2.6
23	XV-1P/3.2
25	XV-1P/3.8
27	XV-1P/4.3
29	XV-1P/4.9
31	XV-1P/5.9
32	XV-1P/6.5
34	XV-1P/7.8
36	XV-1P/9.8

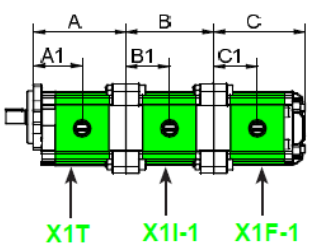
ТИПОРАЗМЕР	
01	XV-0P/0.17
02	XV-0P/0.25
04	XV-0P/0.45
05	XV-0P/0.57
06	XV-0P/0.76
07	XV-0P/0.98
09	XV-0P/1.27
11	XV-0P/1.52
13	XV-0P/2.30

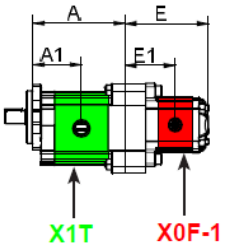
МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-1
ФЛАНЕЦ Ø50,8 ТИП "SAE AA"

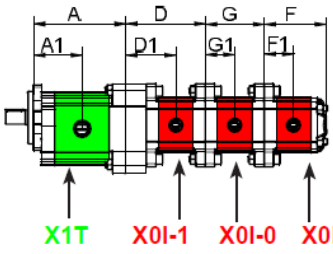


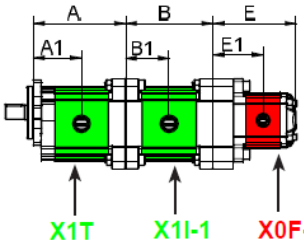




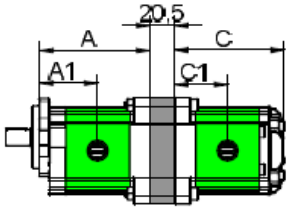




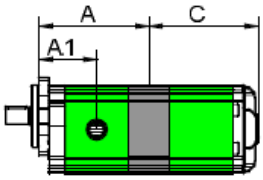




С РАЗДЕЛЕННЫМИ СЕКЦИЯМИ



С ОДНИМ ВХОДОМ

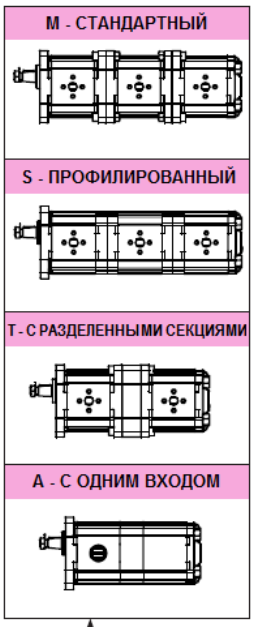


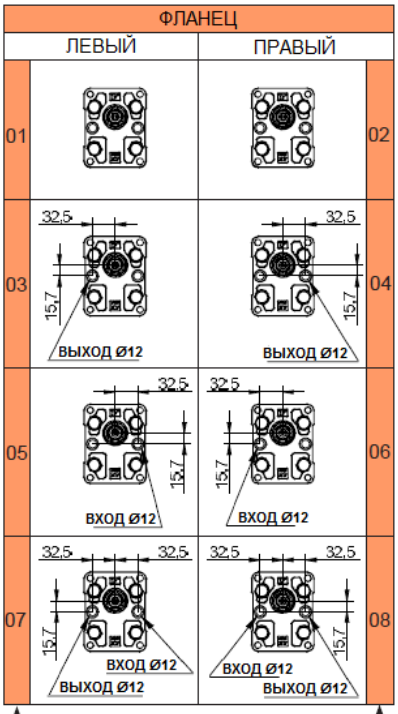
* СПЕЦИАЛЬНАЯ СЕКЦИЯ - Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нашей клиентской службой.

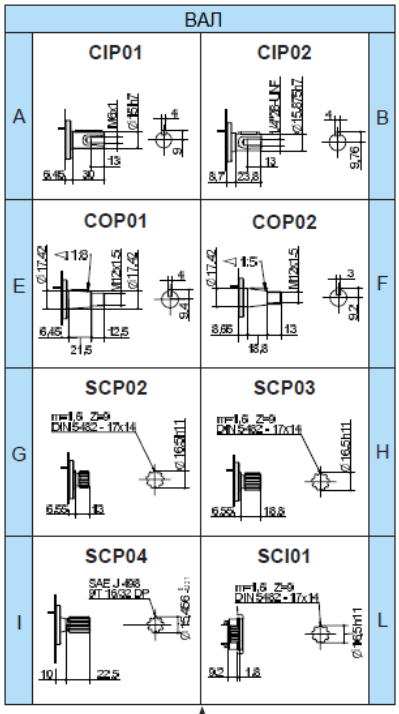
Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-1 / 0,9	0,91	79	41,8	74,5	37,3	78	37,3	240	280	700	6000
XV-1 / 1,2	1,17	80	42,3	75,5	37,8	79	37,8	250	290	700	6000
XV-1 / 1,7	1,56	81,5	43	77	38,5	80,5	38,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,2	2,08	83,5	44	79	39,5	82,5	39,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,6	2,60	85,5	45	81	40,5	84,5	40,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,2	3,12	87,5	46	83	41,5	86	41,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,8	3,64	89,5	47	85	42,5	88,5	42,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,3	4,26	91,5	48	87	43,5	90,5	43,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,9	4,94	94,5	49,5	90	45	93,5	45	250	300	700	6000
XV-1 / 5,9	5,85	98	51,3	93,5	46,8	97	46,8	250	300	700	5000
XV-1 / 6,5	6,50	100,5	52,5	96	48	99,5	48	250	300	700	5000
XV-1 / 7,8	7,54	104,5	54,5	100	50	103,5	50	220	260	700	5000
XV-1 / 9,8	9,88	113,5	59	109	54,5	112,5	54,5	190	230	700	4000

Тип	Рабочий объем	D	D1	E	E1	F	F1	G	G1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-0 / 0,17	0,16	72,3	46,2	75,8	46,2	55,8	26,2	52,3	26,2	220	260	700	9000
XV-0 / 0,25	0,24	72,9	46,5	76,4	46,5	56,4	26,5	52,9	26,5	220	260	700	9000
XV-0 / 0,45	0,45	74,5	47,3	78	47,3	58	27,3	54,5	27,3	220	280	700	9000
XV-0 / 0,57	0,56	75,5	47,8	79	47,8	59	27,8	55,5	27,8	220	280	700	9000
XV-0 / 0,76	0,75	77	48,5	80,5	48,5	60,5	28,5	57	28,5	220	280	700	9000
XV-0 / 0,98	0,92	78,5	49,3	82	49,3	62	29,3	58,5	29,3	220	280	700	6000
XV-0 / 1,27	1,26	81	50,5	84,5	50,5	64,5	30,5	61	30,5	220	280	700	6000
XV-0 / 1,52	1,48	83	51,5	86,5	51,5	66,5	31,5	63	31,5	220	280	700	6000
XV-0 / 2,30	2,28	89	54,5	92,5	54,5	72,5	34,5	69	34,5	220	210	700	5000

МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-2
ФЛАНЕЦ Ø36,5

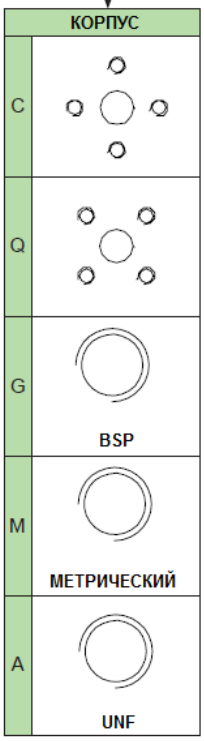


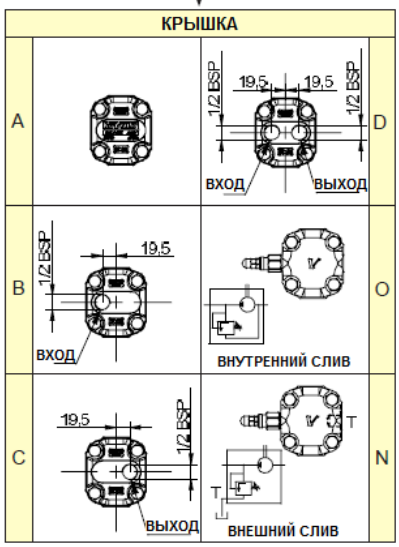




9	M	3	02	E	C	A	51	51	.....	51

КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ

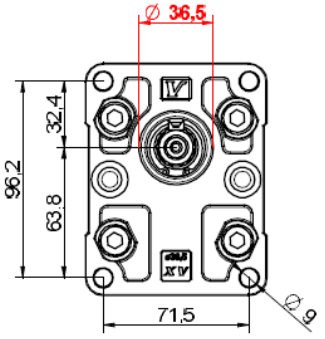


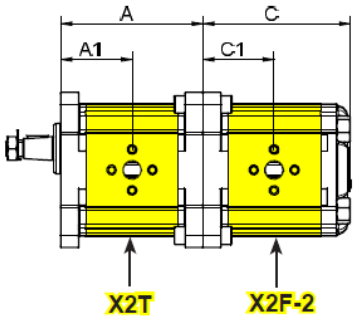


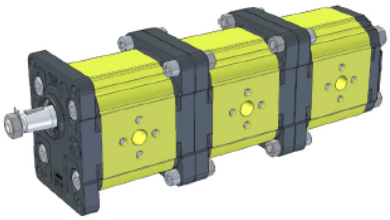
ТИПОРАЗМЕР	
41	XV-2P/ 4
43	XV-2P/ 6
45	XV-2P/ 9
47	XV-2P/ 11
49	XV-2P/14
51	XV-2P/17
53	XV-2P/19
55	XV-2P/22
57	XV-2P/26
59	XV-2P/30
61	XV-2P/34
63	XV-2P/40

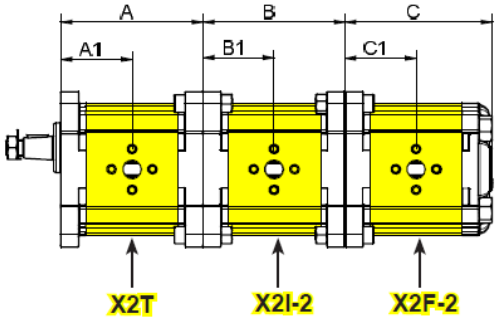
ТИПОРАЗМЕР	
01	XV-0P/0.17
02	XV-0P/0.25
04	XV-0P/0.45
05	XV-0P/0.57
06	XV-0P/0.76
07	XV-0P/0.98
09	XV-0P/1.27
11	XV-0P/1.52
13	XV-0P/2.30
16	XV-1P/0.9
17	XV-1P/1.2
18	XV-1P/1.7
20	XV-1P/2.2
21	XV-1P/2.6
23	XV-1P/3.2
25	XV-1P/3.8
27	XV-1P/4.3
29	XV-1P/4.9
31	XV-1P/5.9
32	XV-1P/6.5
34	XV-1P/7.8
36	XV-1P/9.8

МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-2
ФЛАНЕЦ Ø36,5

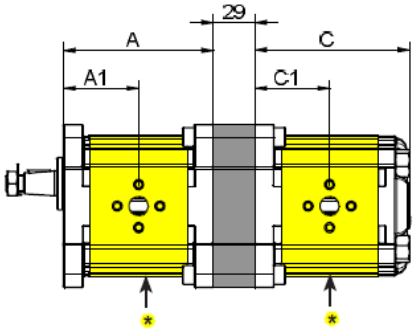




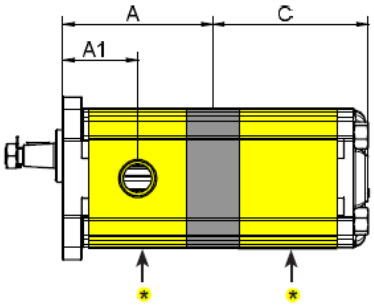




С РАЗДЕЛЕННЫМИ СЕКЦИЯМИ

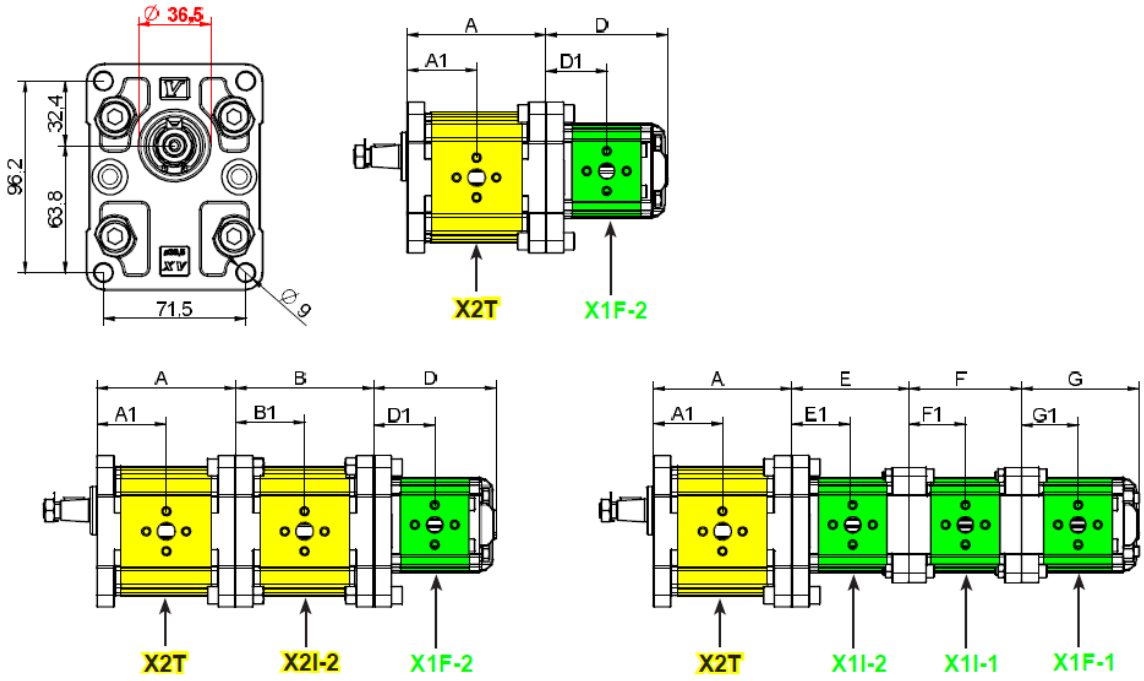


С ОДНИМ ВХОДОМ

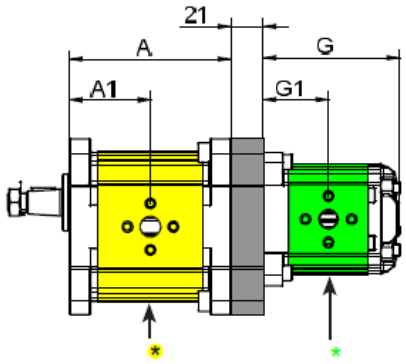


* СПЕЦИАЛЬНАЯ СЕКЦИЯ - Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нашей клиентской службой.

Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см^3/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-2 / 4	4,20	83,4	41,7	83,4	41,7	87,2	41,7	260	300	700	4000
XV-2 / 6	6,00	86,4	43,2	86,4	43,2	90,2	43,2	260	300	700	3500
XV-2 / 9	8,40	90,4	45,2	90,4	45,2	94,2	45,2	260	300	700	3500
XV-2 / 11	10,80	94,4	47,2	94,4	47,2	98,2	47,2	260	300	700	3500
XV-2 / 14	14,40	100,4	50,2	100,4	50,2	104,2	50,2	250	290	700	3500
XV-2 / 17	16,80	104,4	52,2	104,4	52,2	108,2	52,2	230	270	700	3500
XV-2 / 19	19,20	108,4	54,2	108,4	54,2	112,2	54,2	210	250	700	3000
XV-2 / 22	22,80	114,4	57,2	114,4	57,2	118,2	57,2	200	240	700	3000
XV-2 / 26	26,20	118,4	59,2	118,4	59,2	122,2	59,2	170	210	700	3000
XV-2 / 30	30,00	126,4	63,2	126,4	63,2	130,2	63,2	160	200	700	2500
XV-2 / 34	34,20	133,4	66,7	133,4	66,7	137,2	66,7	150	190	700	2500
XV-2 / 40	39,60	142,4	71,2	142,4	71,2	146,2	71,2	140	180	700	2000

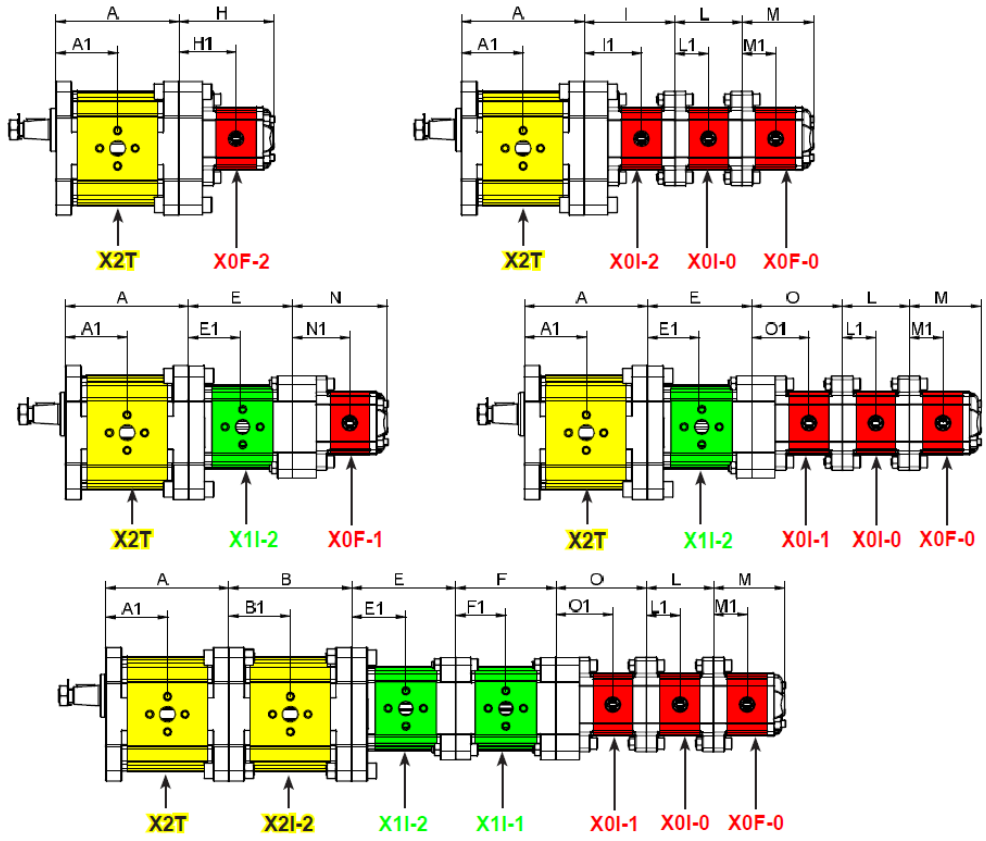


С РАЗДЕЛЕННЫМИ СЕКЦИЯМИ



* СПЕЦИАЛЬНАЯ СЕКЦИЯ - Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нашей клиентской службой.

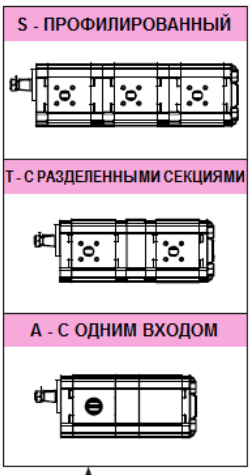
Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	$см^3$/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-2 / 4	4,20	83,4	41,7	83,4	41,7	87,2	41,7	260	300	700	4000
XV-2 / 6	6,00	86,4	43,2	86,4	43,2	90,2	43,2	260	300	700	3500
XV-2 / 9	8,40	90,4	45,2	90,4	45,2	94,2	45,2	260	300	700	3500
XV-2 / 11	10,80	94,4	47,2	94,4	47,2	98,2	47,2	260	300	700	3500
XV-2 / 14	14,40	100,4	50,2	100,4	50,2	104,2	50,2	250	290	700	3500
XV-2 / 17	16,80	104,4	52,2	104,4	52,2	108,2	52,2	230	270	700	3500
XV-2 / 19	19,20	108,4	54,2	108,4	54,2	112,2	54,2	210	250	700	3000
XV-2 / 22	22,80	114,4	57,2	114,4	57,2	118,2	57,2	200	240	700	3000
XV-2 / 26	26,20	118,4	59,2	118,4	59,2	122,2	59,2	170	210	700	3000
XV-2 / 30	30,00	126,4	63,2	126,4	63,2	130,2	63,2	160	200	700	2500
XV-2 / 34	34,20	133,4	66,7	133,4	66,7	137,2	66,7	150	190	700	2500
XV-2 / 40	39,60	142,4	71,2	142,4	71,2	146,2	71,2	140	180	700	2000

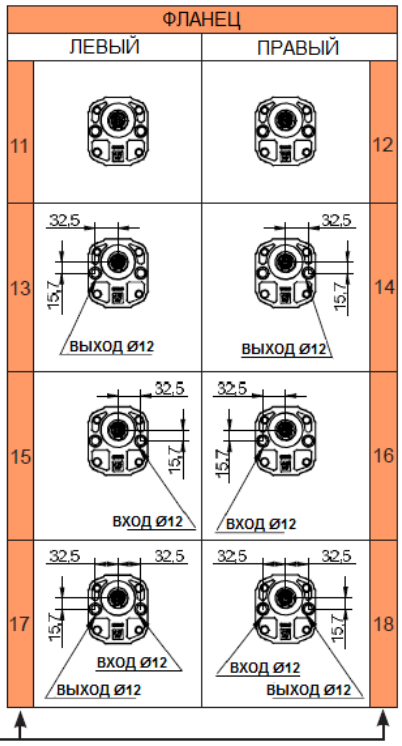


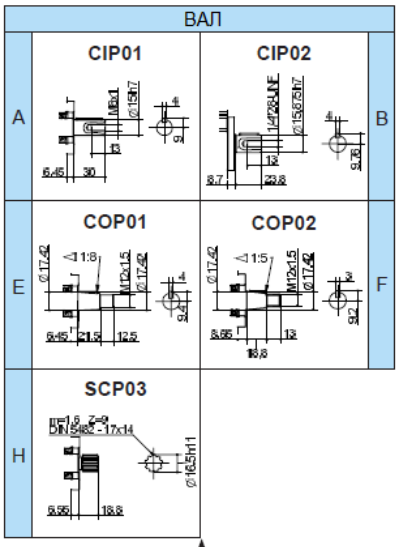
Тип	Рабочий объем	D	D1	E	E1	F	F1	G	G1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см^3/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-1 / 0,9	0,91	81,5	40,8	78	40,8	74,5	37,3	78	37,3	240	280	700	6000
XV-1 / 1,2	1,17	82,5	41,3	79	41,3	75,5	37,8	79	37,8	250	290	700	6000
XV-1 / 1,7	1,56	84	42	80,5	42	77	38,5	80,5	38,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,2	2,08	86	43	82,5	43	79	39,5	82,5	39,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,6	2,60	88	44	84,5	44	81	40,5	84,5	40,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,2	3,12	90	45	86	45	83	41,5	86	41,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,8	3,64	92	46	88,5	46	85	42,5	88,5	42,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,3	4,26	94	47	90,5	47	87	43,5	90,5	43,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,9	4,94	97	48,5	93,5	48,5	90	45	93,5	45	250	300	700	6000
XV-1 / 5,9	5,85	100,5	50,3	97	50,3	93,5	46,8	97	46,8	250	300	700	5000
XV-1 / 6,5	6,50	103	51,5	99,5	51,5	96	48	99,5	48	250	300	700	5000
XV-1 / 7,8	7,54	107	53,5	103,5	53,5	100	50	103,5	50	220	260	700	5000
XV-1 / 9,8	9,88	116	58	112,5	58	109	54,5	112,5	54,5	190	230	700	4000

Тип	Рабочий объем	H	H1	I	I1	L	L1	M	M1	N	N1	O	O1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см^3/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-0 / 0,17	0,16	75,8	46,2	72,3	46,2	52,3	26,2	55,8	26,2	75,8	46,2	72,3	46,2	220	260	700	9000
XV-0 / 0,25	0,24	76,4	46,5	72,9	46,5	52,9	26,5	56,4	26,5	76,4	46,5	72,9	46,5	220	260	700	9000
XV-0 / 0,45	0,45	78	47,3	74,5	47,3	54,5	27,3	58	27,3	78	47,3	74,5	47,3	220	280	700	9000
XV-0 / 0,57	0,56	79	47,8	75,5	47,8	55,5	27,8	59	27,8	79	47,8	75,5	47,8	220	280	700	9000
XV-0 / 0,76	0,75	80,5	48,5	77	48,5	57	28,5	60,5	28,5	80,5	48,5	77	48,5	220	280	700	9000
XV-0 / 0,98	0,92	82	49,3	78,5	49,3	58,5	29,3	62	29,3	82	49,3	78,5	49,3	220	280	700	6000
XV-0 / 1,27	1,26	84,5	50,5	81	50,5	61	30,5	64,5	30,5	84,5	50,5	81	50,5	220	280	700	6000
XV-0 / 1,52	1,48	86,5	51,5	83	51,5	63	31,5	66,5	31,5	86,5	51,5	83	51,5	220	280	700	6000
XV-0 / 2,30	2,28	92,5	54,5	89	54,5	69	34,5	72,5	34,5	92,5	54,5	89	54,5	220	210	700	5000

МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-2
ФЛАНЕЦ Ø50 ТИП "BH", ПОД ФОРМУ КОРПУСА

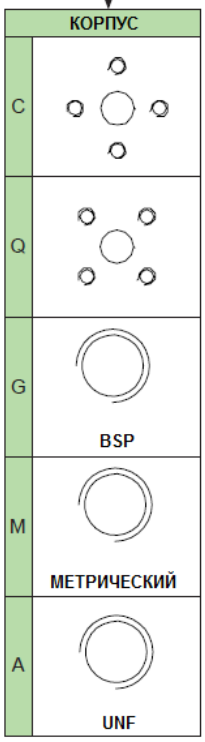


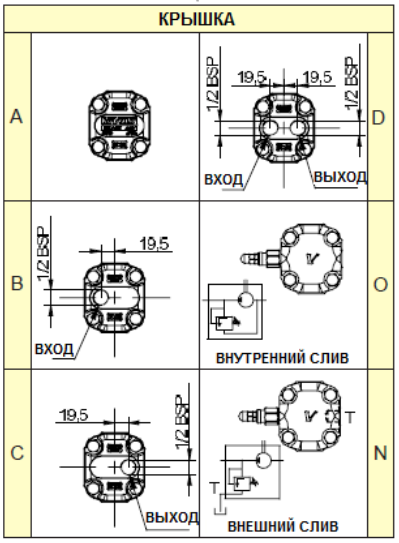




9	S	3	12	F	Q	A	51	51	.....	51

КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ

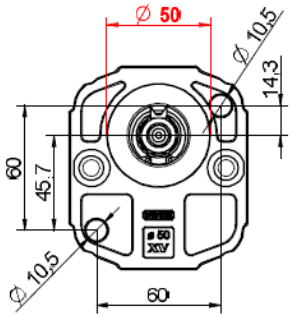


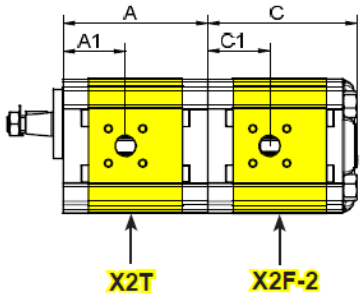


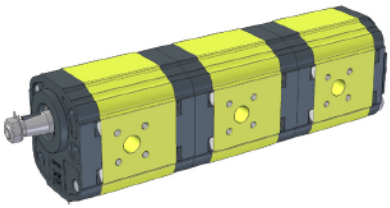
ТИПОРАЗМЕР	
41	XV-2P/ 4
43	XV-2P/ 6
45	XV-2P/ 9
47	XV-2P/ 11
49	XV-2P/14
51	XV-2P/17
53	XV-2P/19
55	XV-2P/22
57	XV-2P/26
59	XV-2P/30
61	XV-2P/34
63	XV-2P/40

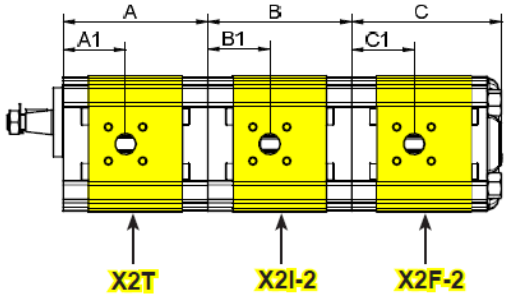
ТИПОРАЗМЕР	
01	XV-0P/0.17
02	XV-0P/0.25
04	XV-0P/0.45
05	XV-0P/0.57
06	XV-0P/0.76
07	XV-0P/0.98
09	XV-0P/1.27
11	XV-0P/1.52
13	XV-0P/2.30
16	XV-1P/0.9
17	XV-1P/1.2
18	XV-1P/1.7
20	XV-1P/2.2
21	XV-1P/2.6
23	XV-1P/3.2
25	XV-1P/3.8
27	XV-1P/4.3
29	XV-1P/4.9
31	XV-1P/5.9
32	XV-1P/6.5
34	XV-1P/7.8
36	XV-1P/9.8

МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-2
ФЛАНЕЦ Ø50 ТИП "BH", ПОД ФОРМУ КОРПУСА

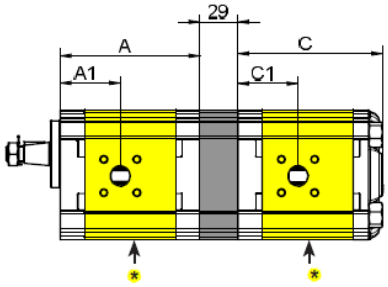




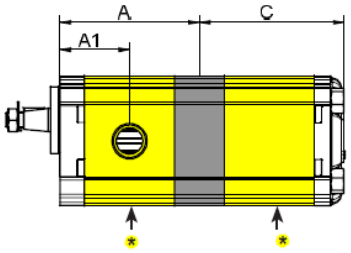




С РАЗДЕЛЕННЫМИ СЕКЦИЯМИ

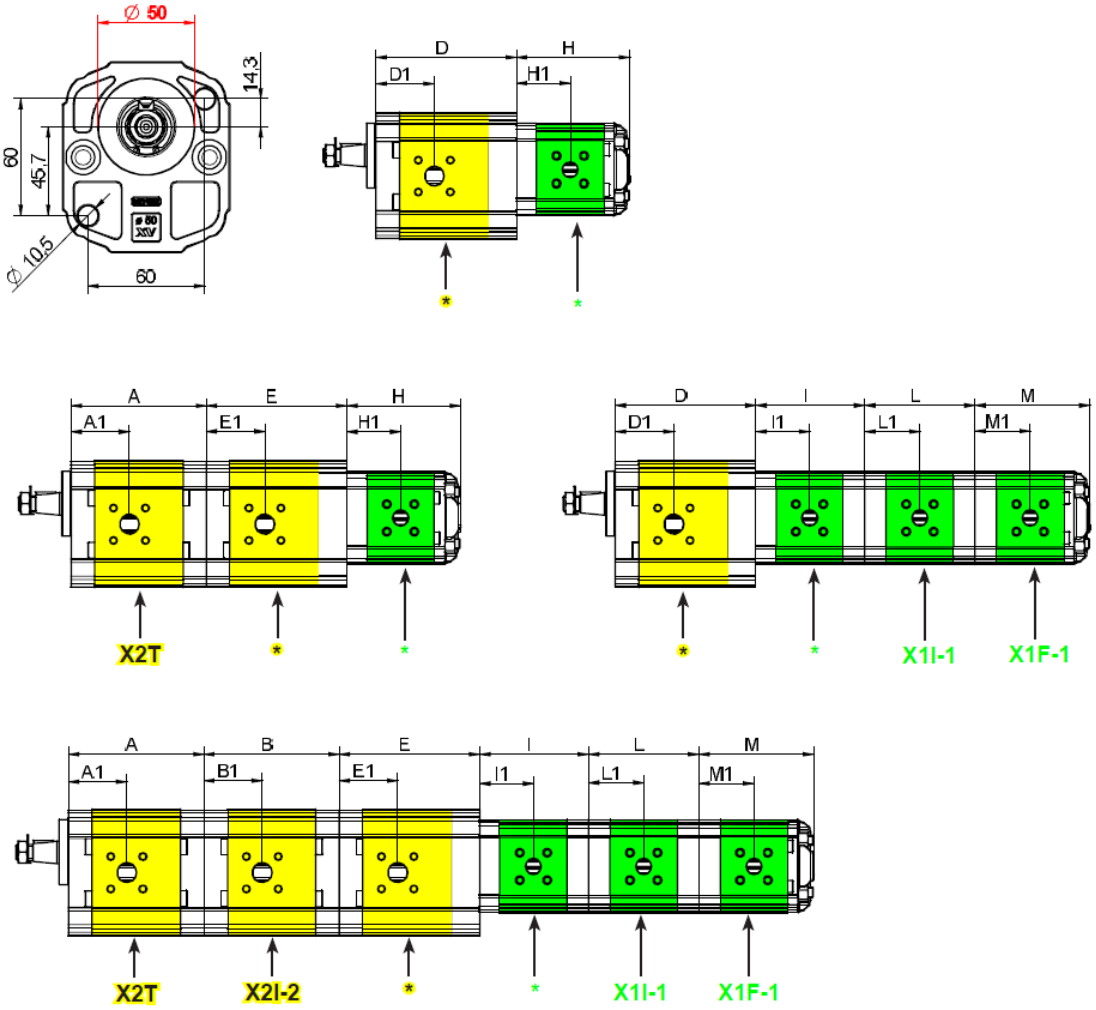


С ОДНИМ ВХОДОМ



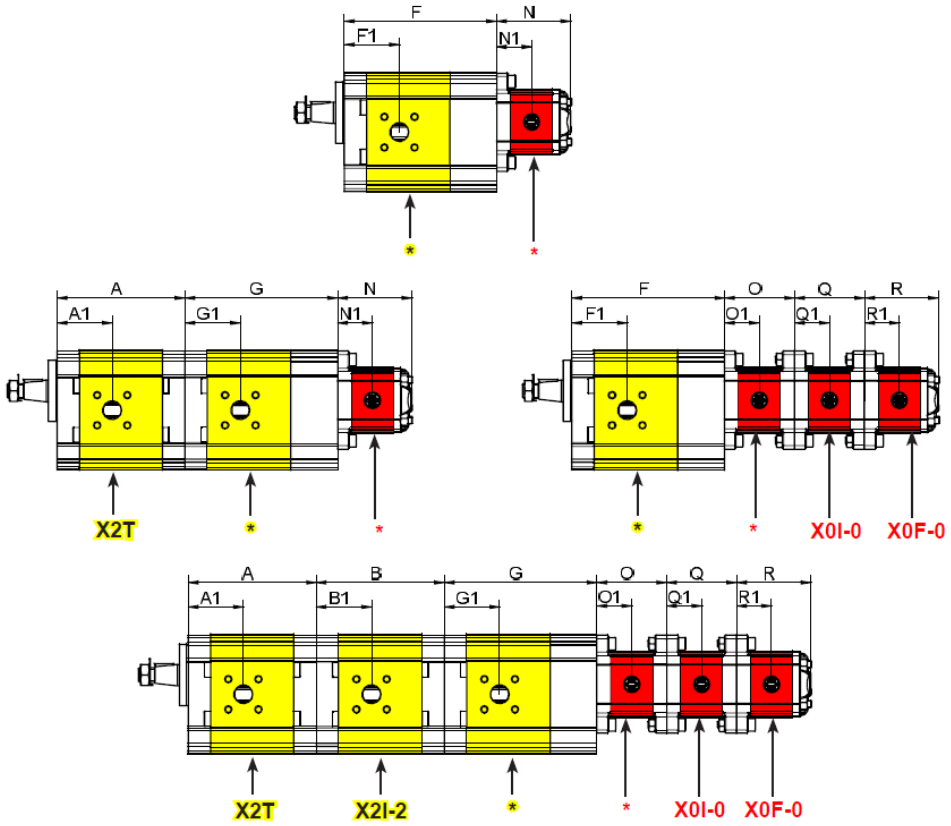
* СПЕЦИАЛЬНАЯ СЕКЦИЯ - Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нашей клиентской службой.

Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	$см^3$/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-2 / 4	4,20	83,4	38,6	83,4	38,6	87,2	38,6	260	300	700	4000
XV-2 / 6	6,00	86,4	38,6	86,4	38,6	90,2	38,6	260	300	700	3500
XV-2 / 9	8,40	90,4	40,6	90,4	40,6	94,2	40,6	260	300	700	3500
XV-2 / 11	10,80	94,4	45	94,4	45	98,2	45	260	300	700	3500
XV-2 / 14	14,40	100,4	45	100,4	45	104,2	45	250	290	700	3500
XV-2 / 17	16,80	104,4	45	104,4	45	108,2	45	230	270	700	3500
XV-2 / 19	19,20	108,4	45	108,4	45	112,2	45	210	250	700	3000
XV-2 / 22	22,80	114,4	52,5	114,4	52,5	118,2	52,5	200	240	700	3000
XV-2 / 26	26,20	118,4	52,5	118,4	52,5	122,2	52,5	170	210	700	3000
XV-2 / 30	30,00	126,4	60,7	126,4	60,7	130,2	60,7	160	200	700	2500
XV-2 / 34	34,20	133,4	60,7	133,4	60,7	137,2	60,7	150	190	700	2500
XV-2 / 40	39,60	142,4	60,7	142,4	60,7	146,2	60,7	140	180	700	2000



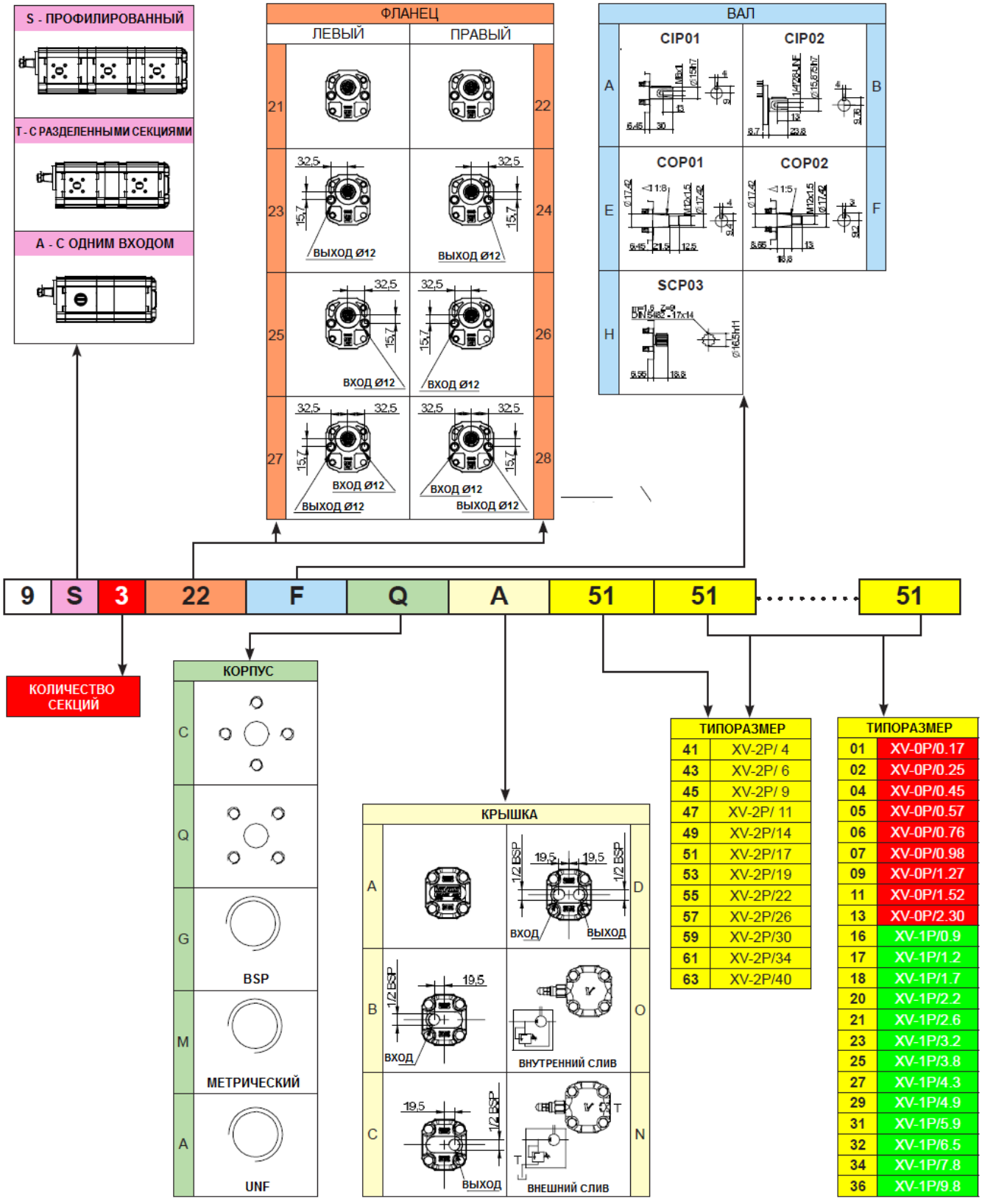
* СПЕЦИАЛЬНАЯ СЕКЦИЯ - Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нашей клиентской службой.

Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	D	D1	E	E1	F	F1	G	G1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	$см^3$/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-2 / 4	4,20	83,4	38,6	83,4	38,6	87,2	38,6	87,2	41,7	87,2	41,7	103,2	41,7	103,2	41,7	260	300	700	4000
XV-2 / 6	6,00	86,4	38,6	86,4	38,6	90,2	38,6	90,2	43,2	90,2	43,2	106,2	43,2	106,2	43,2	260	300	700	3500
XV-2 / 9	8,40	90,4	40,6	90,4	40,6	94,2	40,6	94,2	45,2	94,2	45,2	110,2	45,2	110,2	45,2	260	300	700	3500
XV-2 / 11	10,80	94,4	45	94,4	45	98,2	45	98,2	47,2	98,2	47,2	114,2	47,2	114,2	47,2	260	300	700	3500
XV-2 / 14	14,40	100,4	45	100,4	45	104,2	45	104,2	50,2	104,2	50,2	120,2	50,2	120,2	50,2	250	290	700	3500
XV-2 / 17	16,80	104,4	45	104,4	45	108,2	45	108,2	52,2	108,2	52,2	124,2	52,2	124,2	52,2	230	270	700	3500
XV-2 / 19	19,20	108,4	45	108,4	45	112,2	45	112,2	54,2	112,2	54,2	128,2	54,2	128,2	54,2	210	250	700	3000
XV-2 / 22	22,80	114,4	52,5	114,4	52,5	118,2	52,5	118,2	57,2	118,2	57,2	134,2	57,2	134,2	57,2	200	240	700	3000
XV-2 / 26	26,20	118,4	52,5	118,4	52,5	122,2	52,5	122,2	59,2	122,2	59,2	138,2	59,2	138,2	59,2	170	210	700	3000
XV-2 / 30	30,00	126,4	60,7	126,4	60,7	130,2	60,7	130,2	63,2	130,2	63,2	146,2	63,2	146,2	63,2	160	200	700	2500
XV-2 / 34	34,20	133,4	60,7	133,4	60,7	137,2	60,7	137,2	66,7	137,2	66,7	153,2	66,7	153,2	66,7	150	190	700	2500
XV-2 / 40	39,60	142,4	60,7	142,4	60,7	146,2	60,7	146,2	71,2	146,2	71,2	162,2	71,2	162,2	71,2	140	180	700	2000



Тип	Рабочий объем	H	H1	I	I1	L	L1	M	M1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-1 / 0,9	0,91	77	36,3	73,5	36,3	74,5	37,3	78	37,3	240	280	700	6000
XV-1 / 1,2	1,17	78	36,8	74,5	36,8	75,5	37,8	79	37,8	250	290	700	6000
XV-1 / 1,7	1,56	79,5	37,5	76	37,5	77	38,5	80,5	38,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,2	2,08	81,5	38,5	78	38,5	79	39,5	82,5	39,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,6	2,60	83,5	39,5	80	39,5	81	40,5	84,5	40,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,2	3,12	85,5	40,5	82	40,5	83	41,5	86	41,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,8	3,64	87,5	41,5	84	41,5	85	42,5	88,5	42,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,3	4,26	89,5	42,5	86	42,5	87	43,5	90,5	43,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,9	4,94	92,5	44	89	44	90	45	93,5	45	250	300	700	6000
XV-1 / 5,9	5,85	96	45,8	92,5	45,8	93,5	46,8	97	46,8	250	300	700	5000
XV-1 / 6,5	6,50	98,5	47	95	47	96	48	99,5	48	250	300	700	5000
XV-1 / 7,8	7,54	102,5	49	99	49	100	50	103,5	50	220	260	700	5000
XV-1 / 9,8	9,88	111,5	53,5	108	53,5	109	54,5	112,5	54,5	190	230	700	4000

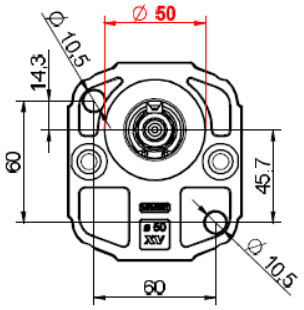
Тип	Рабочий объем	N	N1	O	O1	Q	Q1	R	R1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-0 / 0,17	0,16	55,8	26,2	52,3	26,2	52,3	26,2	55,8	26,2	220	260	700	9000
XV-0 / 0,25	0,24	56,4	26,5	52,9	26,5	52,9	26,5	56,4	26,5	220	260	700	9000
XV-0 / 0,45	0,45	58	27,3	54,5	27,3	54,5	27,3	58	27,3	220	280	700	9000
XV-0 / 0,57	0,56	59	27,8	55,5	27,8	55,5	27,8	59	27,8	220	280	700	9000
XV-0 / 0,76	0,75	60,5	28,5	57	28,5	57	28,5	60,5	28,5	220	280	700	9000
XV-0 / 0,98	0,92	62	29,3	58,5	29,3	58,5	29,3	62	29,3	220	280	700	6000
XV-0 / 1,27	1,26	64,5	30,5	61	30,5	61	30,5	64,5	30,5	220	280	700	6000
XV-0 / 1,52	1,48	66,5	31,5	63	31,5	63	31,5	66,5	31,5	220	280	700	6000
XV-0 / 2,30	2,28	72,5	34,5	69	34,5	69	34,5	72,5	34,5	220	210	700	5000

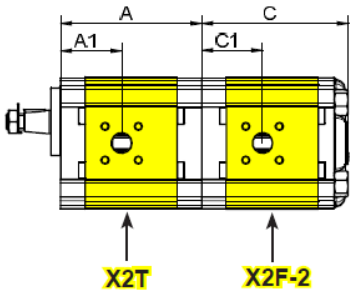


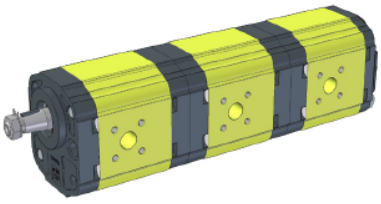
ТИПОРАЗМЕР	
41	XV-2P/ 4
43	XV-2P/ 6
45	XV-2P/ 9
47	XV-2P/ 11
49	XV-2P/14
51	XV-2P/17
53	XV-2P/19
55	XV-2P/22
57	XV-2P/26
59	XV-2P/30
61	XV-2P/34
63	XV-2P/40

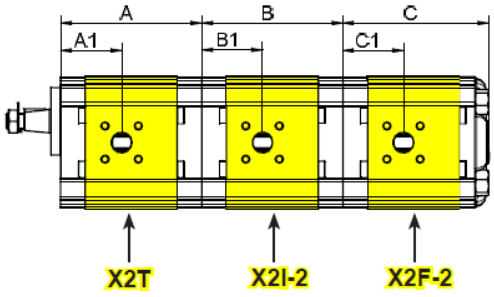
ТИПОРАЗМЕР	
01	XV-0P/0.17
02	XV-0P/0.25
04	XV-0P/0.45
05	XV-0P/0.57
06	XV-0P/0.76
07	XV-0P/0.98
09	XV-0P/1.27
11	XV-0P/1.52
13	XV-0P/2.30
16	XV-1P/0.9
17	XV-1P/1.2
18	XV-1P/1.7
20	XV-1P/2.2
21	XV-1P/2.6
23	XV-1P/3.2
25	XV-1P/3.8
27	XV-1P/4.3
29	XV-1P/4.9
31	XV-1P/5.9
32	XV-1P/6.5
34	XV-1P/7.8
36	XV-1P/9.8

МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-2
ФЛАНЕЦ Ø50 ТИП "HY", ПОД ФОРМУ КОРПУСА

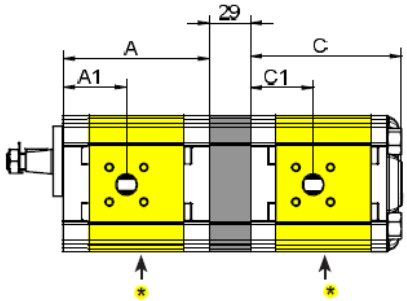




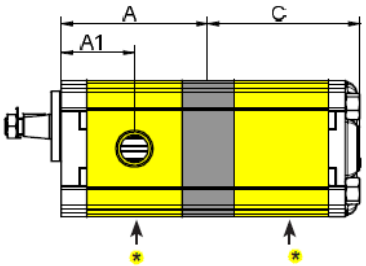




С РАЗДЕЛЕННЫМИ СЕКЦИЯМИ

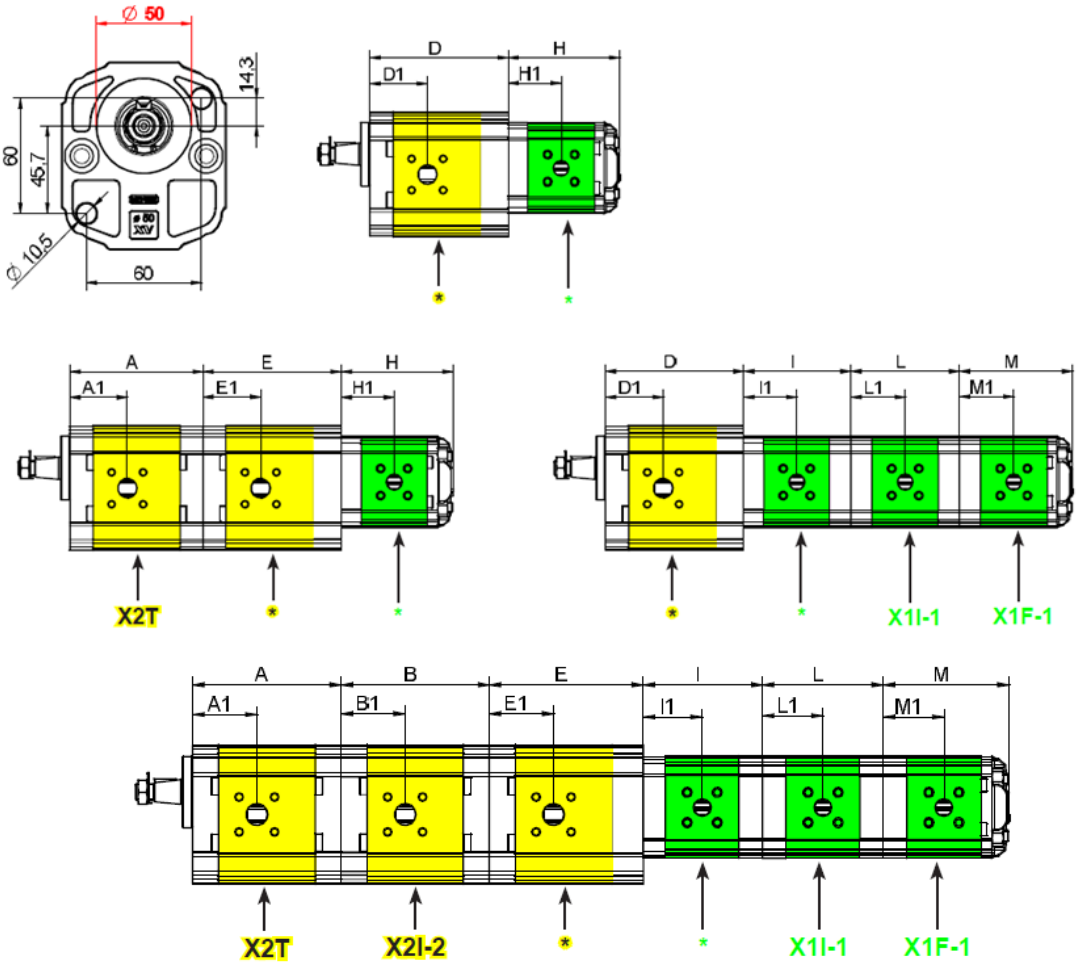


С ОДНИМ ВХОДОМ



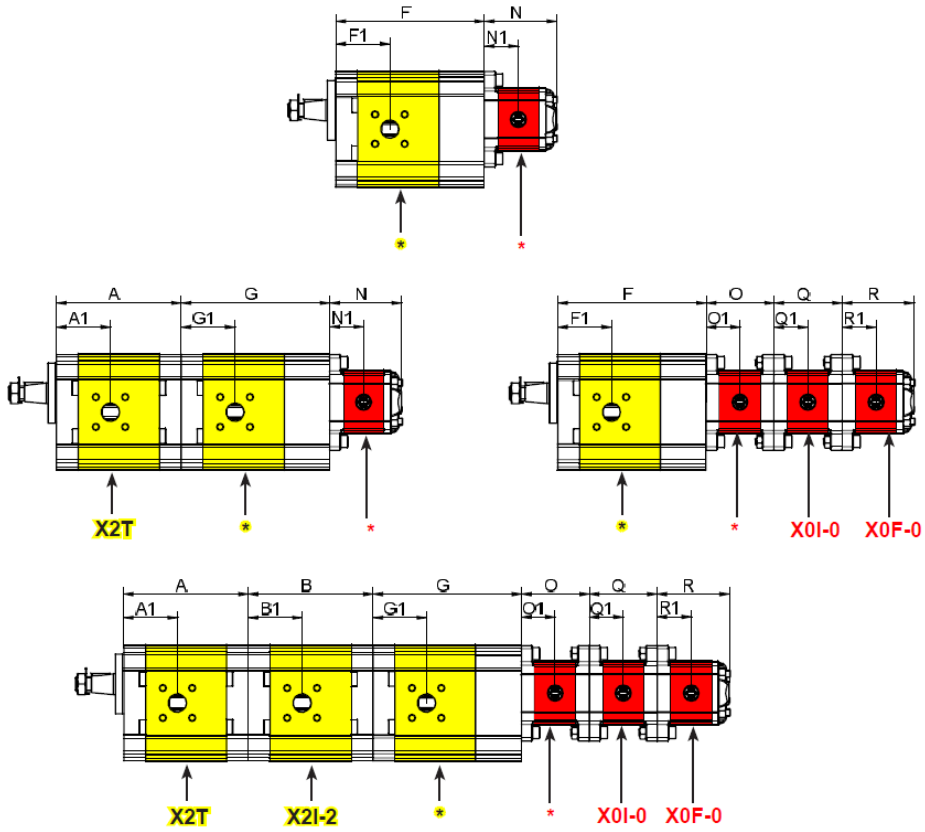
* СПЕЦИАЛЬНАЯ СЕКЦИЯ - Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нашей клиентской службой.

Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	$см^3$/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-2 / 4	4,20	83,4	38,6	83,4	38,6	87,2	38,6	260	300	700	4000
XV-2 / 6	6,00	86,4	38,6	86,4	38,6	90,2	38,6	260	300	700	3500
XV-2 / 9	8,40	90,4	40,6	90,4	40,6	94,2	40,6	260	300	700	3500
XV-2 / 11	10,80	94,4	45	94,4	45	98,2	45	260	300	700	3500
XV-2 / 14	14,40	100,4	45	100,4	45	104,2	45	250	290	700	3500
XV-2 / 17	16,80	104,4	45	104,4	45	108,2	45	230	270	700	3500
XV-2 / 19	19,20	108,4	45	108,4	45	112,2	45	210	250	700	3000
XV-2 / 22	22,80	114,4	52,5	114,4	52,5	118,2	52,5	200	240	700	3000
XV-2 / 26	26,20	118,4	52,5	118,4	52,5	122,2	52,5	170	210	700	3000
XV-2 / 30	30,00	126,4	60,7	126,4	60,7	130,2	60,7	160	200	700	2500
XV-2 / 34	34,20	133,4	60,7	133,4	60,7	137,2	60,7	150	190	700	2500
XV-2 / 40	39,60	142,4	60,7	142,4	60,7	146,2	60,7	140	180	700	2000



* СПЕЦИАЛЬНАЯ СЕКЦИЯ - Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нашей клиентской службой.

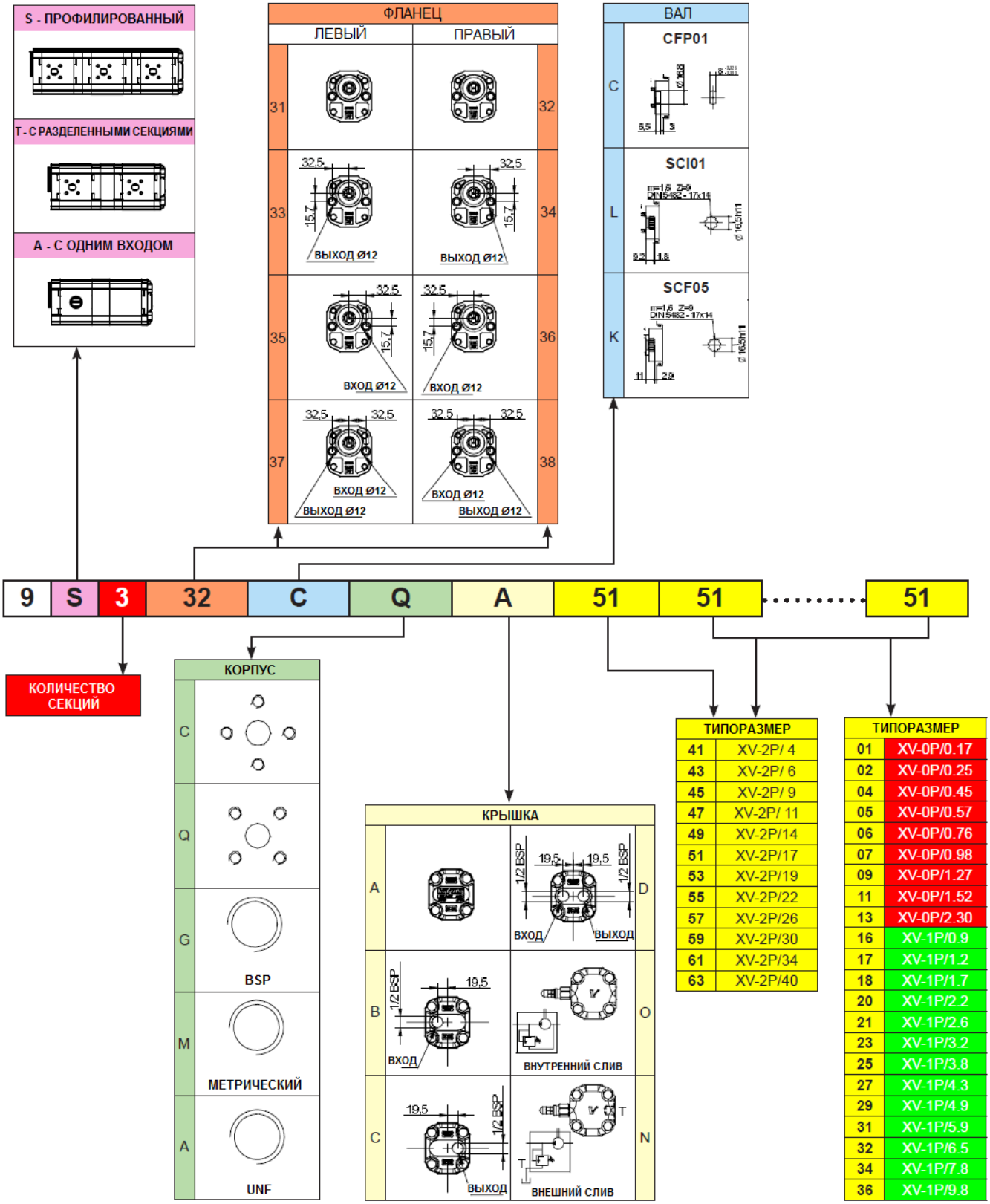
Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	D	D1	E	E1	F	F1	G	G1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	$см^3$/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-2 / 4	4,20	83,4	38,6	83,4	38,6	87,2	38,6	87,2	41,7	87,2	41,7	103,2	41,7	103,2	41,7	260	300	700	4000
XV-2 / 6	6,00	86,4	38,6	86,4	38,6	90,2	38,6	90,2	43,2	90,2	43,2	106,2	43,2	106,2	43,2	260	300	700	3500
XV-2 / 9	8,40	90,4	40,6	90,4	40,6	94,2	40,6	94,2	45,2	94,2	45,2	110,2	45,2	110,2	45,2	260	300	700	3500
XV-2 / 11	10,80	94,4	45	94,4	45	98,2	45	98,2	47,2	98,2	47,2	114,2	47,2	114,2	47,2	260	300	700	3500
XV-2 / 14	14,40	100,4	45	100,4	45	104,2	45	104,2	50,2	104,2	50,2	120,2	50,2	120,2	50,2	250	290	700	3500
XV-2 / 17	16,80	104,4	45	104,4	45	108,2	45	108,2	52,2	108,2	52,2	124,2	52,2	124,2	52,2	230	270	700	3500
XV-2 / 19	19,20	108,4	45	108,4	45	112,2	45	112,2	54,2	112,2	54,2	128,2	54,2	128,2	54,2	210	250	700	3000
XV-2 / 22	22,80	114,4	52,5	114,4	52,5	118,2	52,5	118,2	57,2	118,2	57,2	134,2	57,2	134,2	57,2	200	240	700	3000
XV-2 / 26	26,20	118,4	52,5	118,4	52,5	122,2	52,5	122,2	59,2	122,2	59,2	138,2	59,2	138,2	59,2	170	210	700	3000
XV-2 / 30	30,00	126,4	60,7	126,4	60,7	130,2	60,7	130,2	63,2	130,2	63,2	146,2	63,2	146,2	63,2	160	200	700	2500
XV-2 / 34	34,20	133,4	60,7	133,4	60,7	137,2	60,7	137,2	66,7	137,2	66,7	153,2	66,7	153,2	66,7	150	190	700	2500
XV-2 / 40	39,60	142,4	60,7	142,4	60,7	146,2	60,7	146,2	71,2	146,2	71,2	162,2	71,2	162,2	71,2	140	180	700	2000



Тип	Рабочий объем	H	H1	I	I1	L	L1	M	M1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-1 / 0,9	0,91	77	36,3	73,5	36,3	74,5	37,3	78	37,3	240	280	700	6000
XV-1 / 1,2	1,17	78	36,8	74,5	36,8	75,5	37,8	79	37,8	250	290	700	6000
XV-1 / 1,7	1,56	79,5	37,5	76	37,5	77	38,5	80,5	38,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,2	2,08	81,5	38,5	78	38,5	79	39,5	82,5	39,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,6	2,60	83,5	39,5	80	39,5	81	40,5	84,5	40,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,2	3,12	85,5	40,5	82	40,5	83	41,5	86	41,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,8	3,64	87,5	41,5	84	41,5	85	42,5	88,5	42,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,3	4,26	89,5	42,5	86	42,5	87	43,5	90,5	43,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,9	4,94	92,5	44	89	44	90	45	93,5	45	250	300	700	6000
XV-1 / 5,9	5,85	96	45,8	92,5	45,8	93,5	46,8	97	46,8	250	300	700	5000
XV-1 / 6,5	6,50	98,5	47	95	47	96	48	99,5	48	250	300	700	5000
XV-1 / 7,8	7,54	102,5	49	99	49	100	50	103,5	50	220	260	700	5000
XV-1 / 9,8	9,88	111,5	53,5	108	53,5	109	54,5	112,5	54,5	190	230	700	4000

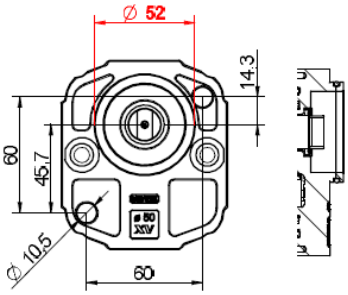
Тип	Рабочий объем	N	N1	O	O1	Q	Q1	R	R1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-0 / 0,17	0,16	55,8	26,2	52,3	26,2	52,3	26,2	55,8	26,2	220	260	700	9000
XV-0 / 0,25	0,24	56,4	26,5	52,9	26,5	52,9	26,5	56,4	26,5	220	260	700	9000
XV-0 / 0,45	0,45	58	27,3	54,5	27,3	54,5	27,3	58	27,3	220	280	700	9000
XV-0 / 0,57	0,56	59	27,8	55,5	27,8	55,5	27,8	59	27,8	220	280	700	9000
XV-0 / 0,76	0,75	60,5	28,5	57	28,5	57	28,5	60,5	28,5	220	280	700	9000
XV-0 / 0,98	0,92	62	29,3	58,5	29,3	58,5	29,3	62	29,3	220	280	700	6000
XV-0 / 1,27	1,26	64,5	30,5	61	30,5	61	30,5	64,5	30,5	220	280	700	6000
XV-0 / 1,52	1,48	66,5	31,5	63	31,5	63	31,5	66,5	31,5	220	280	700	6000
XV-0 / 2,30	2,28	72,5	34,5	69	34,5	69	34,5	72,5	34,5	220	210	700	5000

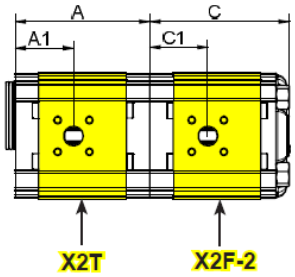
МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-2
ФЛАНЕЦ Ø52 ТИП "BH", НЕМЕЦКИЙ СТАНДАРТ

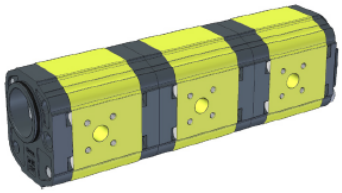


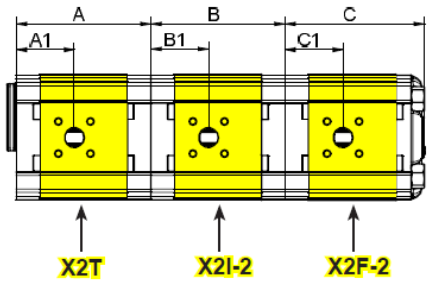
ТИПОРАЗМЕР	
41	XV-2P/ 4
43	XV-2P/ 6
45	XV-2P/ 9
47	XV-2P/ 11
49	XV-2P/14
51	XV-2P/17
53	XV-2P/19
55	XV-2P/22
57	XV-2P/26
59	XV-2P/30
61	XV-2P/34
63	XV-2P/40

ТИПОРАЗМЕР	
01	XV-0P/0.17
02	XV-0P/0.25
04	XV-0P/0.45
05	XV-0P/0.57
06	XV-0P/0.76
07	XV-0P/0.98
09	XV-0P/1.27
11	XV-0P/1.52
13	XV-0P/2.30
16	XV-1P/0.9
17	XV-1P/1.2
18	XV-1P/1.7
20	XV-1P/2.2
21	XV-1P/2.6
23	XV-1P/3.2
25	XV-1P/3.8
27	XV-1P/4.3
29	XV-1P/4.9
31	XV-1P/5.9
32	XV-1P/6.5
34	XV-1P/7.8
36	XV-1P/9.8

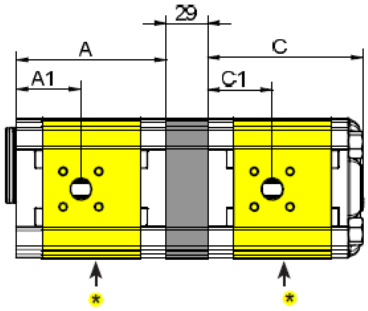




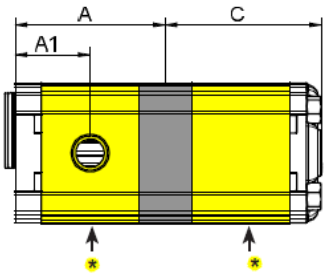




С РАЗДЕЛЕННЫМИ СЕКЦИЯМИ

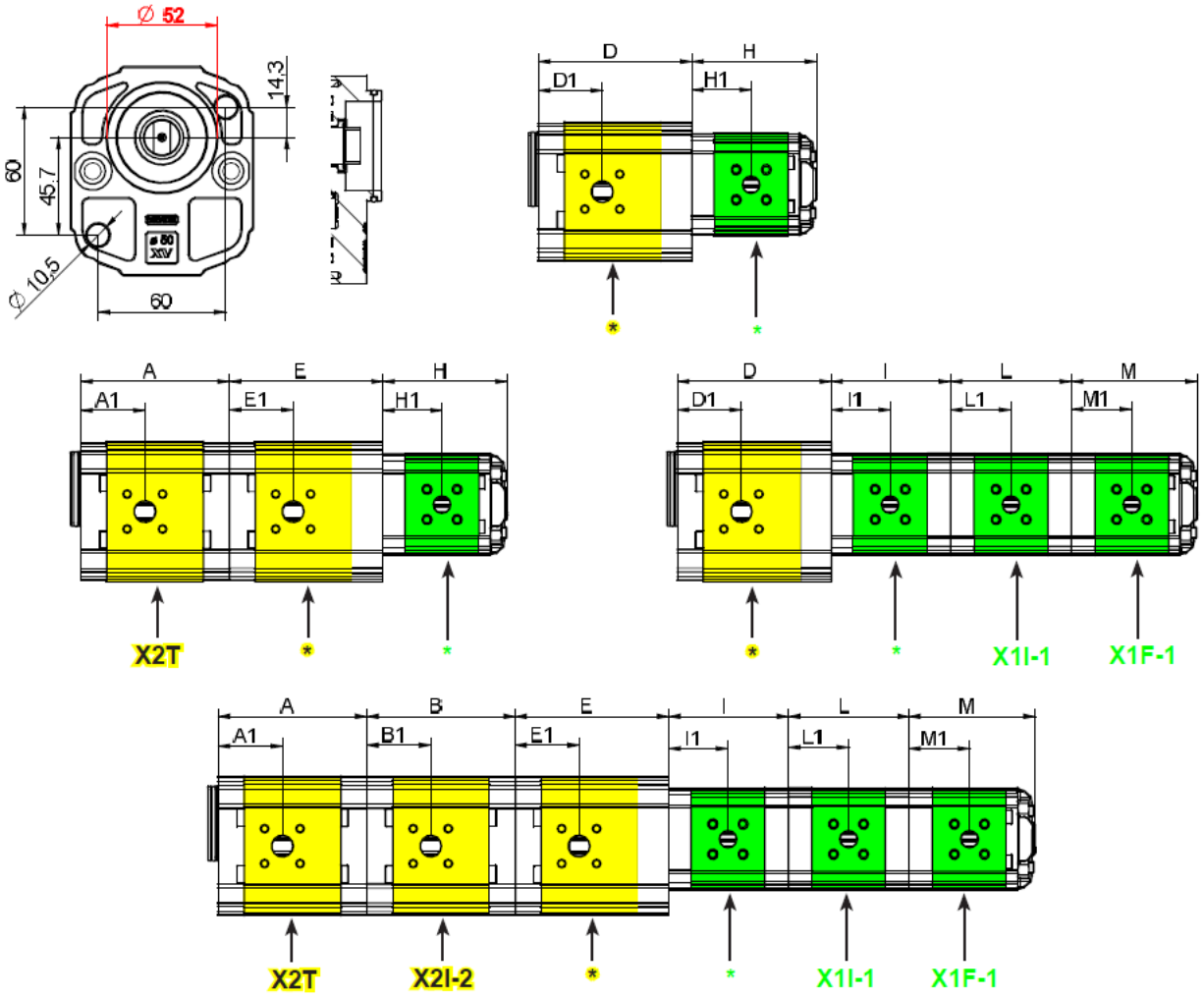


С ОДНИМ ВХОДОМ



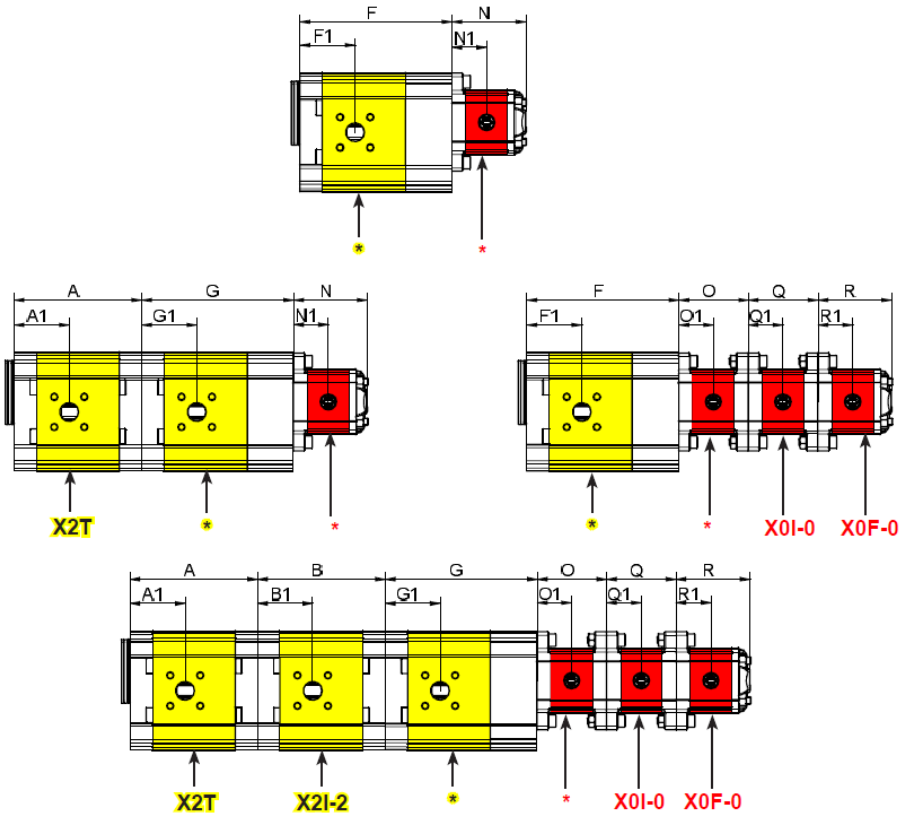
* СПЕЦИАЛЬНАЯ СЕКЦИЯ - Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нашей клиентской службой.

Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см^3/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-2 / 4	4,20	83,4	38,6	83,4	38,6	87,2	38,6	260	300	700	4000
XV-2 / 6	6,00	86,4	38,6	86,4	38,6	90,2	38,6	260	300	700	3500
XV-2 / 9	8,40	90,4	40,6	90,4	40,6	94,2	40,6	260	300	700	3500
XV-2 / 11	10,80	94,4	45	94,4	45	98,2	45	260	300	700	3500
XV-2 / 14	14,40	100,4	45	100,4	45	104,2	45	250	290	700	3500
XV-2 / 17	16,80	104,4	45	104,4	45	108,2	45	230	270	700	3500
XV-2 / 19	19,20	108,4	45	108,4	45	112,2	45	210	250	700	3000
XV-2 / 22	22,80	114,4	52,5	114,4	52,5	118,2	52,5	200	240	700	3000
XV-2 / 26	26,20	118,4	52,5	118,4	52,5	122,2	52,5	170	210	700	3000
XV-2 / 30	30,00	126,4	60,7	126,4	60,7	130,2	60,7	160	200	700	2500
XV-2 / 34	34,20	133,4	60,7	133,4	60,7	137,2	60,7	150	190	700	2500
XV-2 / 40	39,60	142,4	60,7	142,4	60,7	146,2	60,7	140	180	700	2000



* СПЕЦИАЛЬНАЯ СЕКЦИЯ - Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нашей клиентской службой.

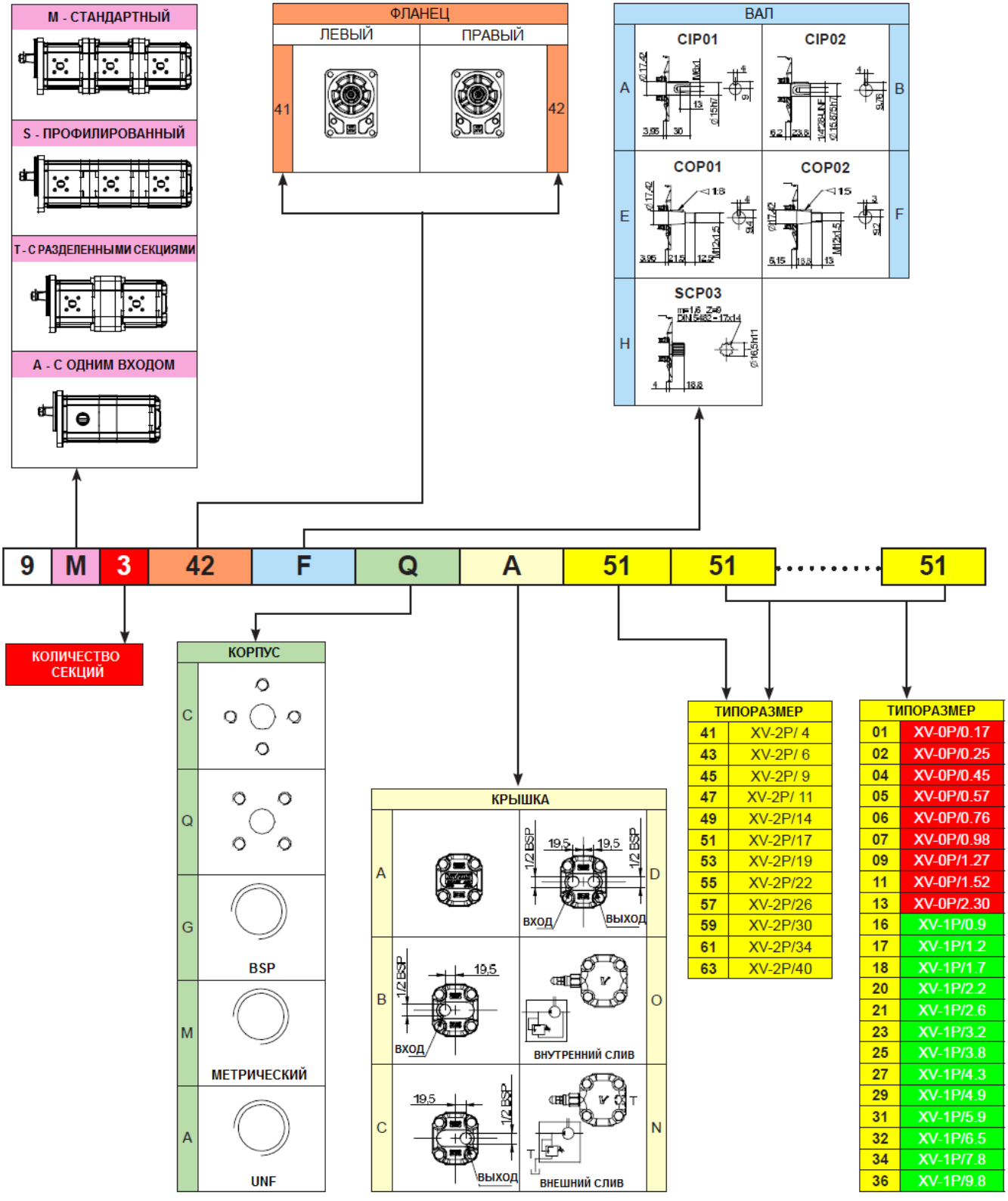
Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	D	D1	E	E1	F	F1	G	G1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	$см^3$/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-2 / 4	4,20	83,4	38,6	83,4	38,6	87,2	38,6	87,2	41,7	87,2	41,7	103,2	41,7	103,2	41,7	260	300	700	4000
XV-2 / 6	6,00	86,4	38,6	86,4	38,6	90,2	38,6	90,2	43,2	90,2	43,2	106,2	43,2	106,2	43,2	260	300	700	3500
XV-2 / 9	8,40	90,4	40,6	90,4	40,6	94,2	40,6	94,2	45,2	94,2	45,2	110,2	45,2	110,2	45,2	260	300	700	3500
XV-2 / 11	10,80	94,4	45	94,4	45	98,2	45	98,2	47,2	98,2	47,2	114,2	47,2	114,2	47,2	260	300	700	3500
XV-2 / 14	14,40	100,4	45	100,4	45	104,2	45	104,2	50,2	104,2	50,2	120,2	50,2	120,2	50,2	250	290	700	3500
XV-2 / 17	16,80	104,4	45	104,4	45	108,2	45	108,2	52,2	108,2	52,2	124,2	52,2	124,2	52,2	230	270	700	3500
XV-2 / 19	19,20	108,4	45	108,4	45	112,2	45	112,2	54,2	112,2	54,2	128,2	54,2	128,2	54,2	210	250	700	3000
XV-2 / 22	22,80	114,4	52,5	114,4	52,5	118,2	52,5	118,2	57,2	118,2	57,2	134,2	57,2	134,2	57,2	200	240	700	3000
XV-2 / 26	26,20	118,4	52,5	118,4	52,5	122,2	52,5	122,2	59,2	122,2	59,2	138,2	59,2	138,2	59,2	170	210	700	3000
XV-2 / 30	30,00	126,4	60,7	126,4	60,7	130,2	60,7	130,2	63,2	130,2	63,2	146,2	63,2	146,2	63,2	160	200	700	2500
XV-2 / 34	34,20	133,4	60,7	133,4	60,7	137,2	60,7	137,2	66,7	137,2	66,7	153,2	66,7	153,2	66,7	150	190	700	2500
XV-2 / 40	39,60	142,4	60,7	142,4	60,7	146,2	60,7	146,2	71,2	146,2	71,2	162,2	71,2	162,2	71,2	140	180	700	2000



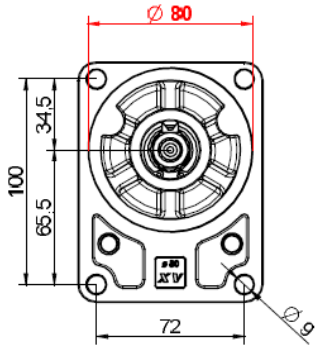
Тип	Рабочий объем	H	H1	I	I1	L	L1	M	M1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	$см^3$/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-1 / 0,9	0,91	77	36,3	73,5	36,3	74,5	37,3	78	37,3	240	280	700	6000
XV-1 / 1,2	1,17	78	36,8	74,5	36,8	75,5	37,8	79	37,8	250	290	700	6000
XV-1 / 1,7	1,56	79,5	37,5	76	37,5	77	38,5	80,5	38,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,2	2,08	81,5	38,5	78	38,5	79	39,5	82,5	39,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,6	2,60	83,5	39,5	80	39,5	81	40,5	84,5	40,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,2	3,12	85,5	40,5	82	40,5	83	41,5	86	41,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,8	3,64	87,5	41,5	84	41,5	85	42,5	88,5	42,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,3	4,26	89,5	42,5	86	42,5	87	43,5	90,5	43,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,9	4,94	92,5	44	89	44	90	45	93,5	45	250	300	700	6000
XV-1 / 5,9	5,85	96	45,8	92,5	45,8	93,5	46,8	97	46,8	250	300	700	5000
XV-1 / 6,5	6,50	98,5	47	95	47	96	48	99,5	48	250	300	700	5000
XV-1 / 7,8	7,54	102,5	49	99	49	100	50	103,5	50	220	260	700	5000
XV-1 / 9,8	9,88	111,5	53,5	108	53,5	109	54,5	112,5	54,5	190	230	700	4000

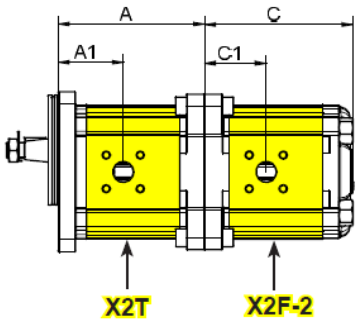
Тип	Рабочий объем	N	N1	O	O1	Q	Q1	R	R1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	$см^3$/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-0 / 0,17	0,16	55,8	26,2	52,3	26,2	52,3	26,2	55,8	26,2	220	260	700	9000
XV-0 / 0,25	0,24	56,4	26,5	52,9	26,5	52,9	26,5	56,4	26,5	220	260	700	9000
XV-0 / 0,45	0,45	58	27,3	54,5	27,3	54,5	27,3	58	27,3	220	280	700	9000
XV-0 / 0,57	0,56	59	27,8	55,5	27,8	55,5	27,8	59	27,8	220	280	700	9000
XV-0 / 0,76	0,75	60,5	28,5	57	28,5	57	28,5	60,5	28,5	220	280	700	9000
XV-0 / 0,98	0,92	62	29,3	58,5	29,3	58,5	29,3	62	29,3	220	280	700	6000
XV-0 / 1,27	1,26	64,5	30,5	61	30,5	61	30,5	64,5	30,5	220	280	700	6000
XV-0 / 1,52	1,48	66,5	31,5	63	31,5	63	31,5	66,5	31,5	220	280	700	6000
XV-0 / 2,30	2,28	72,5	34,5	69	34,5	69	34,5	72,5	34,5	220	210	700	5000

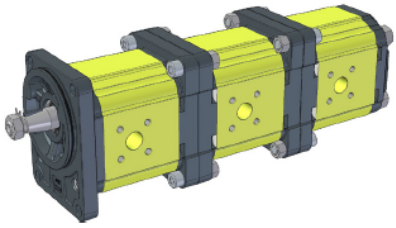
МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-2
ФЛАНЕЦ Ø80, НЕМЕЦКИЙ СТАНДАРТ

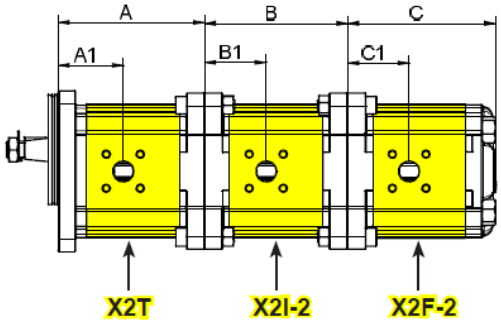


МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-2
ФЛАНЕЦ Ø80, НЕМЕЦКИЙ СТАНДАРТ

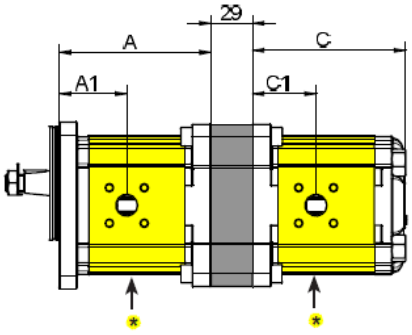




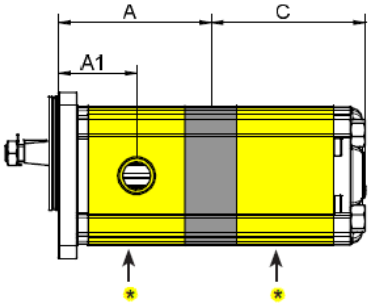




С РАЗДЕЛЕННЫМИ СЕКЦИЯМИ

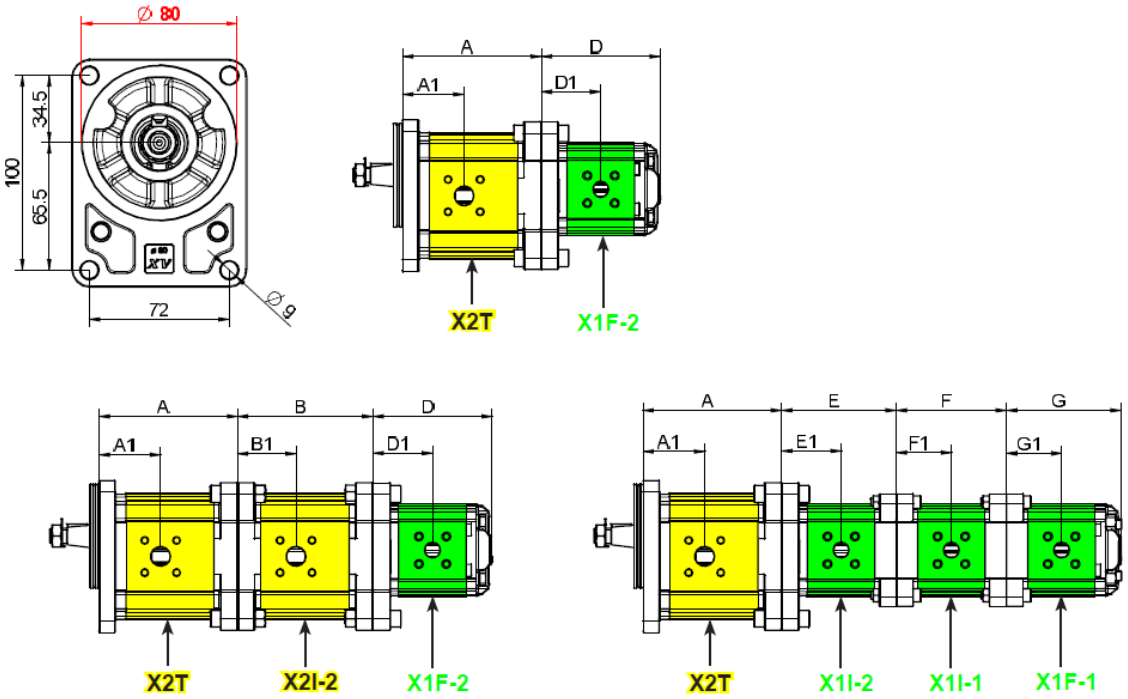


С ОДНИМ ВХОДОМ

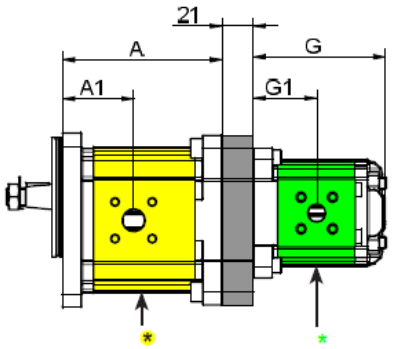


* СПЕЦИАЛЬНАЯ СЕКЦИЯ - Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нашей клиентской службой.

Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	$см^3$/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-2 / 4	4,20	85,9	41,1	83,4	41,7	87,2	41,7	260	300	700	4000
XV-2 / 6	6,00	88,9	41,1	86,4	43,2	90,2	43,2	260	300	700	3500
XV-2 / 9	8,40	92,9	43,1	90,4	45,2	94,2	45,2	260	300	700	3500
XV-2 / 11	10,80	96,9	47,5	94,4	47,2	98,2	47,2	260	300	700	3500
XV-2 / 14	14,40	102,9	47,5	100,4	50,2	104,2	50,2	250	290	700	3500
XV-2 / 17	16,80	106,9	47,5	104,4	52,2	108,2	52,2	230	270	700	3500
XV-2 / 19	19,20	110,9	47,5	108,4	54,2	112,2	54,2	210	250	700	3000
XV-2 / 22	22,80	116,9	55	114,4	57,2	118,2	57,2	200	240	700	3000
XV-2 / 26	26,20	120,9	55	118,4	59,2	122,2	59,2	170	210	700	3000
XV-2 / 30	30,00	128,9	63,2	126,4	63,2	130,2	63,2	160	200	700	2500
XV-2 / 34	34,20	135,9	63,2	133,4	66,7	137,2	66,7	150	190	700	2500
XV-2 / 40	39,60	144,9	63,2	142,4	71,2	146,2	71,2	140	180	700	2000

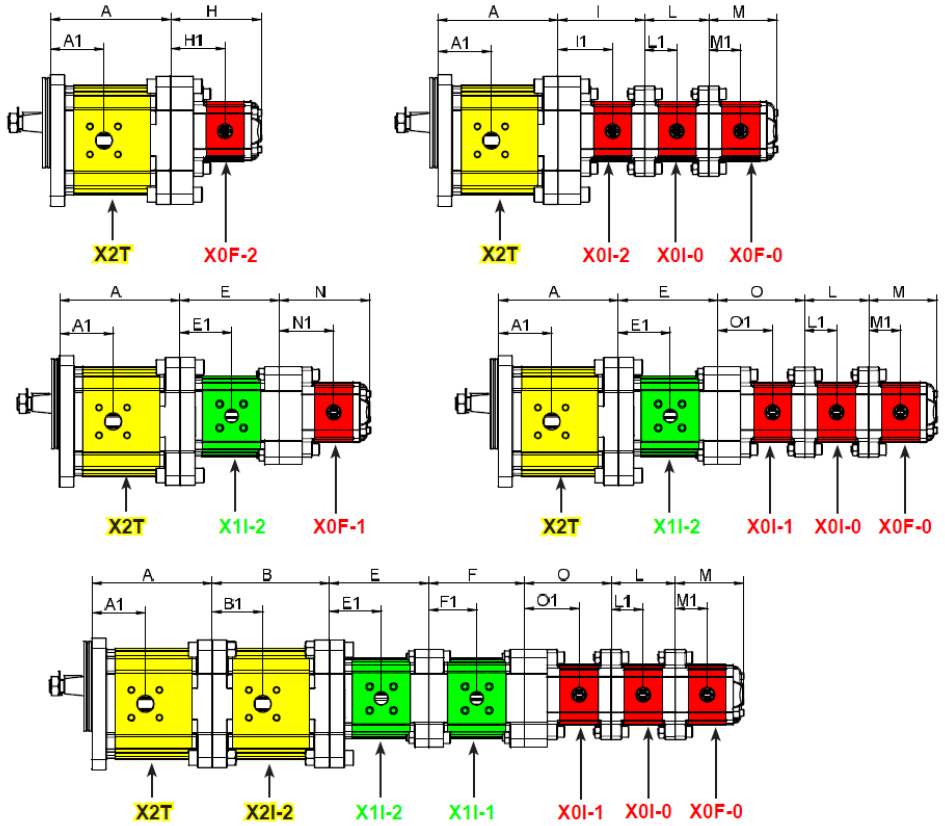


С РАЗДЕЛЕННЫМИ СЕКЦИЯМИ



* СПЕЦИАЛЬНАЯ СЕКЦИЯ - Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нашей клиентской службой.

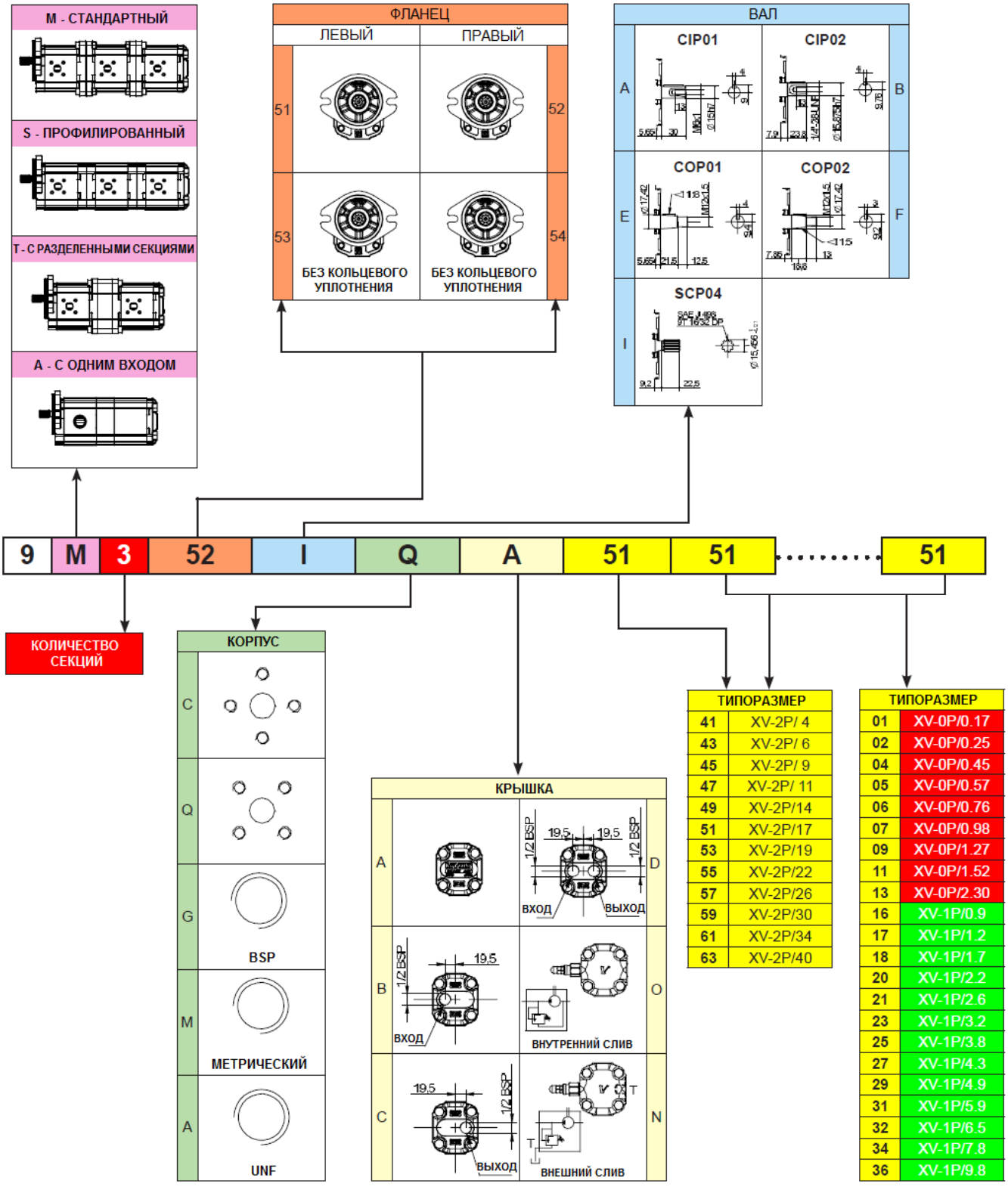
Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см^3/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-2 / 4	4,20	85,9	41,1	83,4	41,7	87,2	41,7	260	300	700	4000
XV-2 / 6	6,00	88,9	41,1	86,4	43,2	90,2	43,2	260	300	700	3500
XV-2 / 9	8,40	92,9	43,1	90,4	45,2	94,2	45,2	260	300	700	3500
XV-2 / 11	10,80	96,9	47,5	94,4	47,2	98,2	47,2	260	300	700	3500
XV-2 / 14	14,40	102,9	47,5	100,4	50,2	104,2	50,2	250	290	700	3500
XV-2 / 17	16,80	106,9	47,5	104,4	52,2	108,2	52,2	230	270	700	3500
XV-2 / 19	19,20	110,9	47,5	108,4	54,2	112,2	54,2	210	250	700	3000
XV-2 / 22	22,80	116,9	55	114,4	57,2	118,2	57,2	200	240	700	3000
XV-2 / 26	26,20	120,9	55	118,4	59,2	122,2	59,2	170	210	700	3000
XV-2 / 30	30,00	128,9	63,2	126,4	63,2	130,2	63,2	160	200	700	2500
XV-2 / 34	34,20	135,9	63,2	133,4	66,7	137,2	66,7	150	190	700	2500
XV-2 / 40	39,60	144,9	63,2	142,4	71,2	146,2	71,2	140	180	700	2000



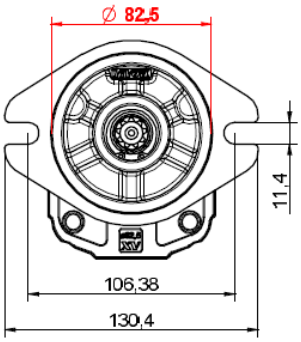
Тип	Рабочий объем	D	D1	E	E1	F	F1	G	G1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см^3/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-1 / 0,9	0,91	81,5	40,8	78	40,8	74,5	37,3	78	37,3	240	280	700	6000
XV-1 / 1,2	1,17	82,5	41,3	79	41,3	75,5	37,8	79	37,8	250	290	700	6000
XV-1 / 1,7	1,56	84	42	80,5	42	77	38,5	80,5	38,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,2	2,08	86	43	82,5	43	79	39,5	82,5	39,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,6	2,60	88	44	84,5	44	81	40,5	84,5	40,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,2	3,12	90	45	86	45	83	41,5	86	41,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,8	3,64	92	46	88,5	46	85	42,5	88,5	42,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,3	4,26	94	47	90,5	47	87	43,5	90,5	43,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,9	4,94	97	48,5	93,5	48,5	90	45	93,5	45	250	300	700	6000
XV-1 / 5,9	5,85	100,5	50,3	97	50,3	93,5	46,8	97	46,8	250	300	700	5000
XV-1 / 6,5	6,50	103	51,5	99,5	51,5	96	48	99,5	48	250	300	700	5000
XV-1 / 7,8	7,54	107	53,5	103,5	53,5	100	50	103,5	50	220	260	700	5000
XV-1 / 9,8	9,88	116	58	112,5	58	109	54,5	112,5	54,5	190	230	700	4000

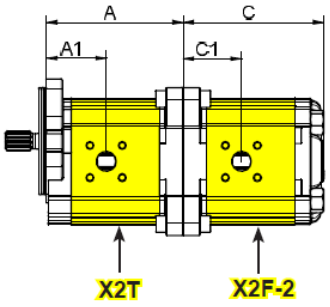
Тип	Рабочий объем	H	H1	I	I1	L	L1	M	M1	N	N1	O	O1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см^3/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-0 / 0,17	0,16	75,8	46,2	72,3	46,2	52,3	26,2	55,8	26,2	75,8	46,2	72,3	46,2	220	260	700	9000
XV-0 / 0,25	0,24	76,4	46,5	72,9	46,5	52,9	26,5	56,4	26,5	76,4	46,5	72,9	46,5	220	260	700	9000
XV-0 / 0,45	0,45	78	47,3	74,5	47,3	54,5	27,3	58	27,3	78	47,3	74,5	47,3	220	280	700	9000
XV-0 / 0,57	0,56	79	47,8	75,5	47,8	55,5	27,8	59	27,8	79	47,8	75,5	47,8	220	280	700	9000
XV-0 / 0,76	0,75	80,5	48,5	77	48,5	57	28,5	60,5	28,5	80,5	48,5	77	48,5	220	280	700	9000
XV-0 / 0,98	0,92	82	49,3	78,5	49,3	58,5	29,3	62	29,3	82	49,3	78,5	49,3	220	280	700	6000
XV-0 / 1,27	1,26	84,5	50,5	81	50,5	61	30,5	64,5	30,5	84,5	50,5	81	50,5	220	280	700	6000
XV-0 / 1,52	1,48	86,5	51,5	83	51,5	63	31,5	66,5	31,5	86,5	51,5	83	51,5	220	280	700	6000
XV-0 / 2,30	2,28	92,5	54,5	89	54,5	69	34,5	72,5	34,5	92,5	54,5	89	54,5	220	210	700	5000

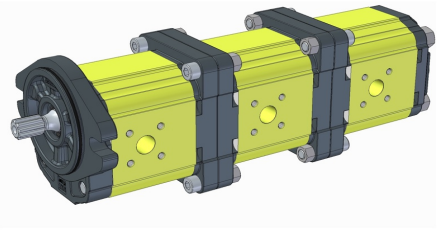
МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-2
ФЛАНЕЦ Ø82,5 ТИП "SAE A"

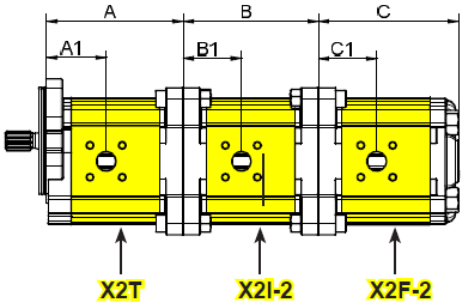


МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-2
ФЛАНЕЦ Ø82,5 ТИП "SAE A"

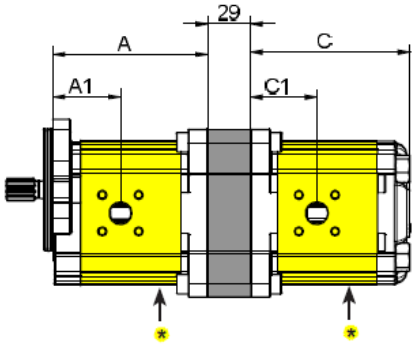




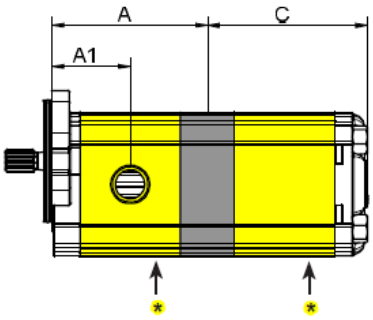




С РАЗДЕЛЕННЫМИ СЕКЦИЯМИ



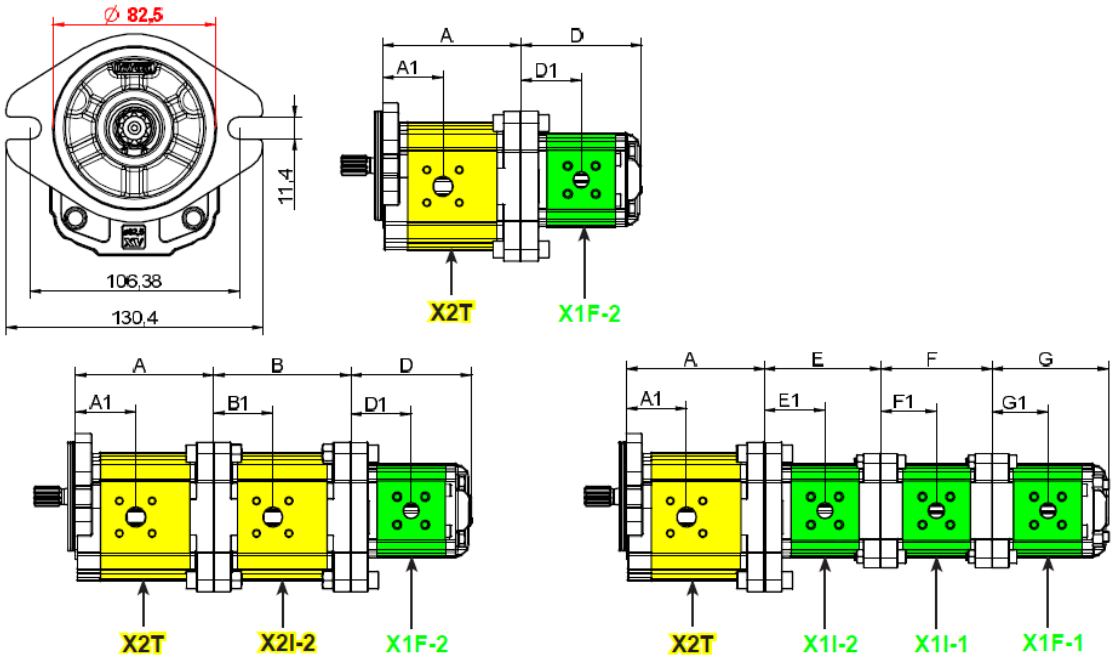
С ОДНИМ ВХОДОМ



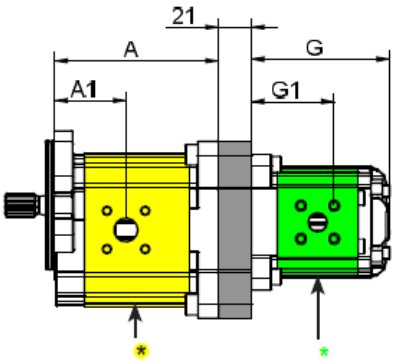
* СПЕЦИАЛЬНАЯ СЕКЦИЯ - Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нашей клиентской службой.

Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	$см^3$/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-2 / 4	4,20	84,2	39,4	83,4	41,7	87,2	41,7	260	300	700	4000
XV-2 / 6	6,00	87,2	39,4	86,4	43,2	90,2	43,2	260	300	700	3500
XV-2 / 9	8,40	91,2	41,4	90,4	45,2	94,2	45,2	260	300	700	3500
XV-2 / 11	10,80	95,2	45,8	94,4	47,2	98,2	47,2	260	300	700	3500
XV-2 / 14	14,40	101,2	45,8	100,4	50,2	104,2	50,2	250	290	700	3500
XV-2 / 17	16,80	105,2	45,8	104,4	52,2	108,2	52,2	230	270	700	3500
XV-2 / 19	19,20	109,2	45,8	108,4	54,2	112,2	54,2	210	250	700	3000
XV-2 / 22	22,80	115,2	53,3	114,4	57,2	118,2	57,2	200	240	700	3000
XV-2 / 26	26,20	119,2	53,3	118,4	59,2	122,2	59,2	170	210	700	3000
XV-2 / 30	30,00	127,2	61,5	126,4	63,2	130,2	63,2	160	200	700	2500
XV-2 / 34	34,20	134,2	61,5	133,4	66,7	137,2	66,7	150	190	700	2500
XV-2 / 40	39,60	143,2	61,5	142,4	71,2	146,2	71,2	140	180	700	2000

МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-2
ФЛАНЕЦ Ø82,5 ТИП "SAE A"



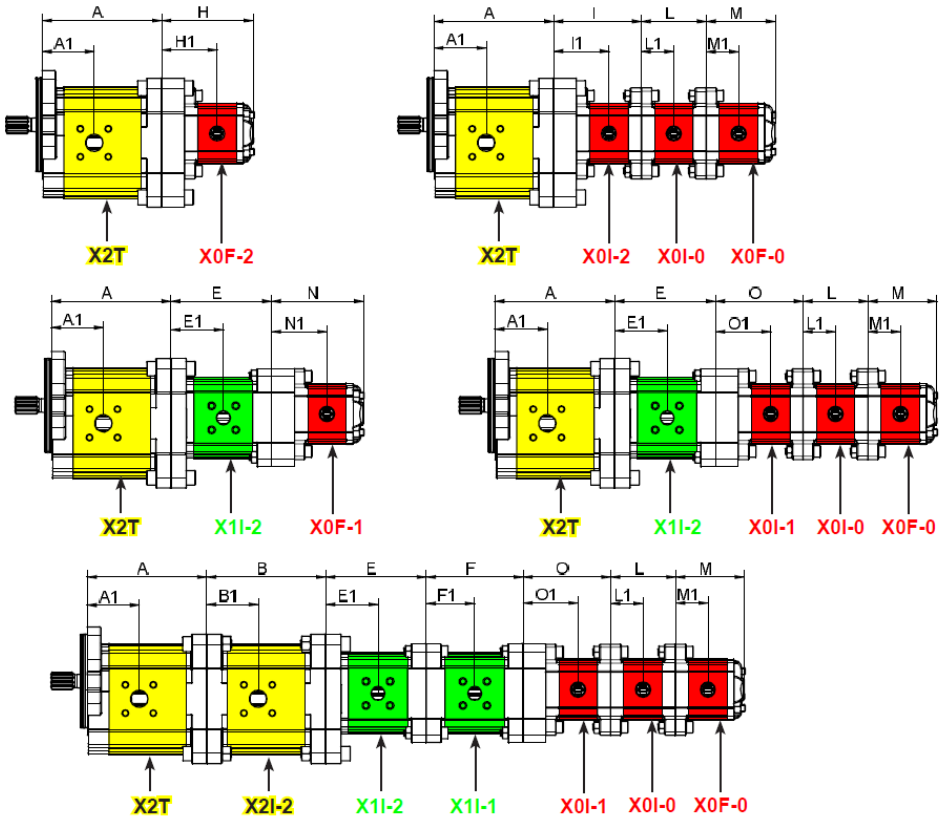
С РАЗДЕЛЕННЫМИ СЕКЦИЯМИ



* СПЕЦИАЛЬНАЯ СЕКЦИЯ - Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нашей клиентской службой.

Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-2 / 4	4,20	84,2	39,4	83,4	41,7	87,2	41,7	260	300	700	4000
XV-2 / 6	6,00	87,2	39,4	86,4	43,2	90,2	43,2	260	300	700	3500
XV-2 / 9	8,40	91,2	41,4	90,4	45,2	94,2	45,2	260	300	700	3500
XV-2 / 11	10,80	95,2	45,8	94,4	47,2	98,2	47,2	260	300	700	3500
XV-2 / 14	14,40	101,2	45,8	100,4	50,2	104,2	50,2	250	290	700	3500
XV-2 / 17	16,80	105,2	45,8	104,4	52,2	108,2	52,2	230	270	700	3500
XV-2 / 19	19,20	109,2	45,8	108,4	54,2	112,2	54,2	210	250	700	3000
XV-2 / 22	22,80	115,2	53,3	114,4	57,2	118,2	57,2	200	240	700	3000
XV-2 / 26	26,20	119,2	53,3	118,4	59,2	122,2	59,2	170	210	700	3000
XV-2 / 30	30,00	127,2	61,5	126,4	63,2	130,2	63,2	160	200	700	2500
XV-2 / 34	34,20	134,2	61,5	133,4	66,7	137,2	66,7	150	190	700	2500
XV-2 / 40	39,60	143,2	61,5	142,4	71,2	146,2	71,2	140	180	700	2000

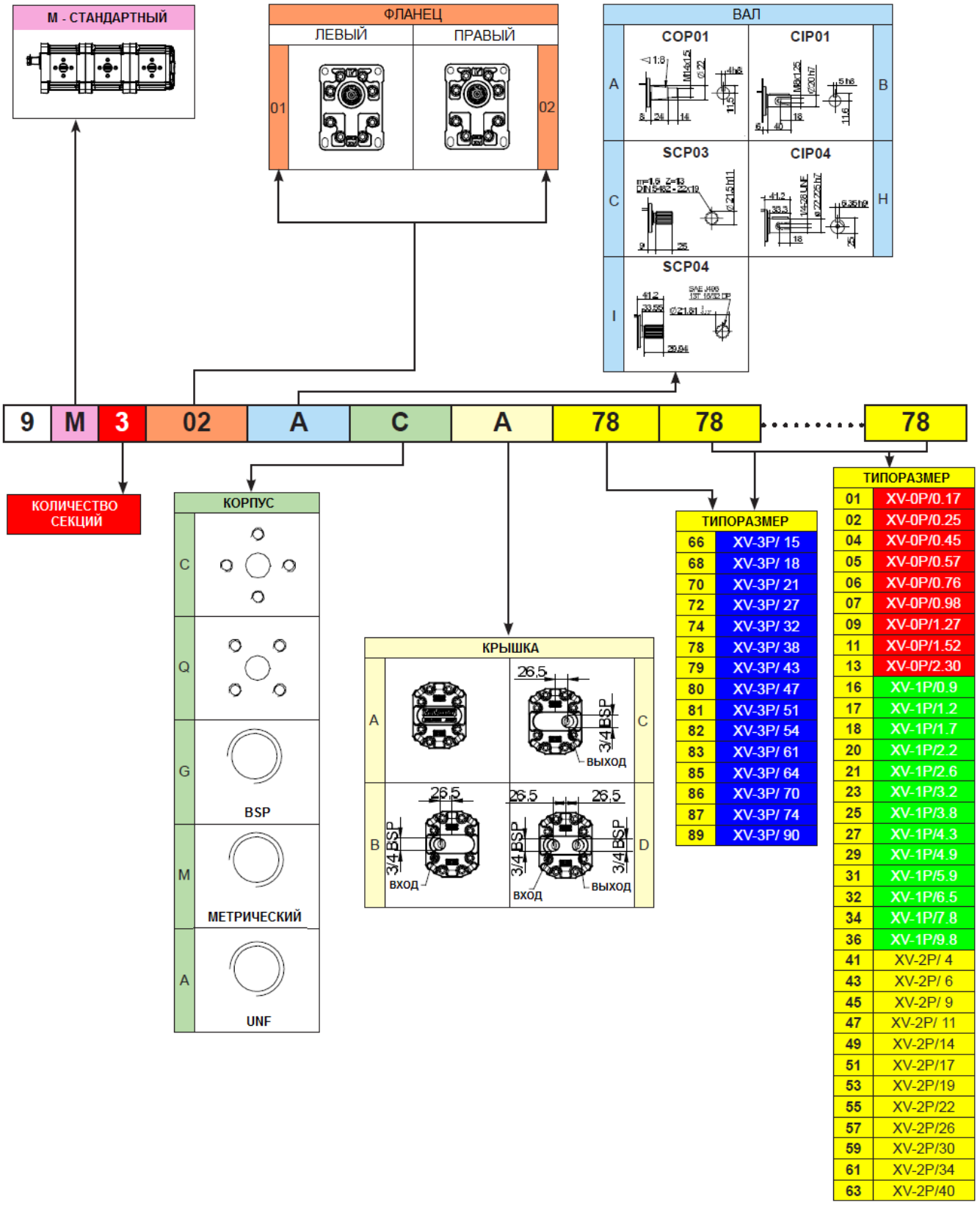
МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-2
ФЛАНЕЦ Ø82,5 ТИП "SAE A"



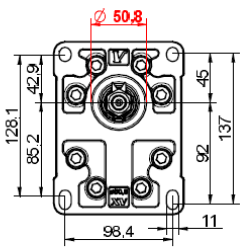
Тип	Рабочий объем	D	D1	E	E1	F	F1	G	G1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	$см^3$/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-1 / 0,9	0,91	81,5	40,8	78	40,8	74,5	37,3	78	37,3	240	280	700	6000
XV-1 / 1,2	1,17	82,5	41,3	79	41,3	75,5	37,8	79	37,8	250	290	700	6000
XV-1 / 1,7	1,56	84	42	80,5	42	77	38,5	80,5	38,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,2	2,08	86	43	82,5	43	79	39,5	82,5	39,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,6	2,60	88	44	84,5	44	81	40,5	84,5	40,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,2	3,12	90	45	86	45	83	41,5	86	41,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,8	3,64	92	46	88,5	46	85	42,5	88,5	42,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,3	4,26	94	47	90,5	47	87	43,5	90,5	43,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,9	4,94	97	48,5	93,5	48,5	90	45	93,5	45	250	300	700	6000
XV-1 / 5,9	5,85	100,5	50,3	97	50,3	93,5	46,8	97	46,8	250	300	700	5000
XV-1 / 6,5	6,50	103	51,5	99,5	51,5	96	48	99,5	48	250	300	700	5000
XV-1 / 7,8	7,54	107	53,5	103,5	53,5	100	50	103,5	50	220	260	700	5000
XV-1 / 9,8	9,88	116	58	112,5	58	109	54,5	112,5	54,5	190	230	700	4000

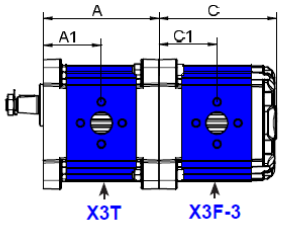
Тип	Рабочий объем	H	H1	I	I1	L	L1	M	M1	N	N1	O	O1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	$см^3$/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-0 / 0,17	0,16	75,8	46,2	72,3	46,2	52,3	26,2	55,8	26,2	75,8	46,2	72,3	46,2	220	260	700	9000
XV-0 / 0,25	0,24	76,4	46,5	72,9	46,5	52,9	26,5	56,4	26,5	76,4	46,5	72,9	46,5	220	260	700	9000
XV-0 / 0,45	0,45	78	47,3	74,5	47,3	54,5	27,3	58	27,3	78	47,3	74,5	47,3	220	280	700	9000
XV-0 / 0,57	0,56	79	47,8	75,5	47,8	55,5	27,8	59	27,8	79	47,8	75,5	47,8	220	280	700	9000
XV-0 / 0,76	0,75	80,5	48,5	77	48,5	57	28,5	60,5	28,5	80,5	48,5	77	48,5	220	280	700	9000
XV-0 / 0,98	0,92	82	49,3	78,5	49,3	58,5	29,3	62	29,3	82	49,3	78,5	49,3	220	280	700	6000
XV-0 / 1,27	1,26	84,5	50,5	81	50,5	61	30,5	64,5	30,5	84,5	50,5	81	50,5	220	280	700	6000
XV-0 / 1,52	1,48	86,5	51,5	83	51,5	63	31,5	66,5	31,5	86,5	51,5	83	51,5	220	280	700	6000
XV-0 / 2,30	2,28	92,5	54,5	89	54,5	69	34,5	72,5	34,5	92,5	54,5	89	54,5	220	210	700	5000

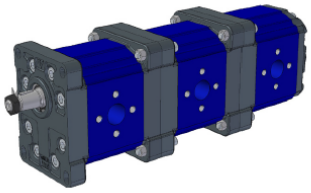
МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-3
ФЛАНЕЦ Ø50,8

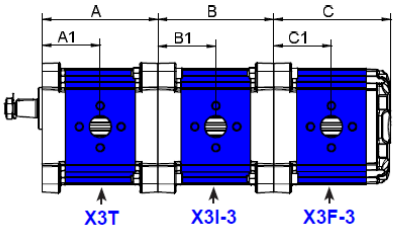


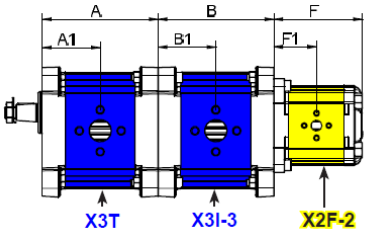
МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-3
ФЛАНЕЦ Ø50,8

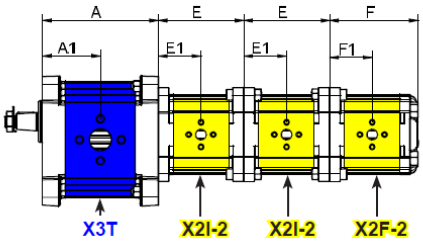






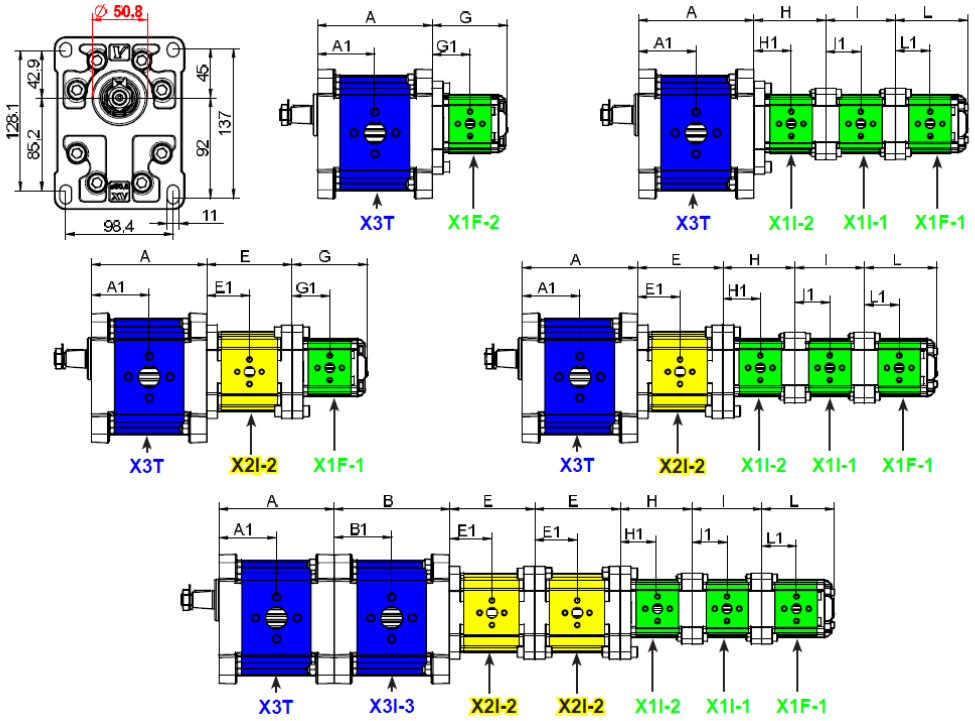






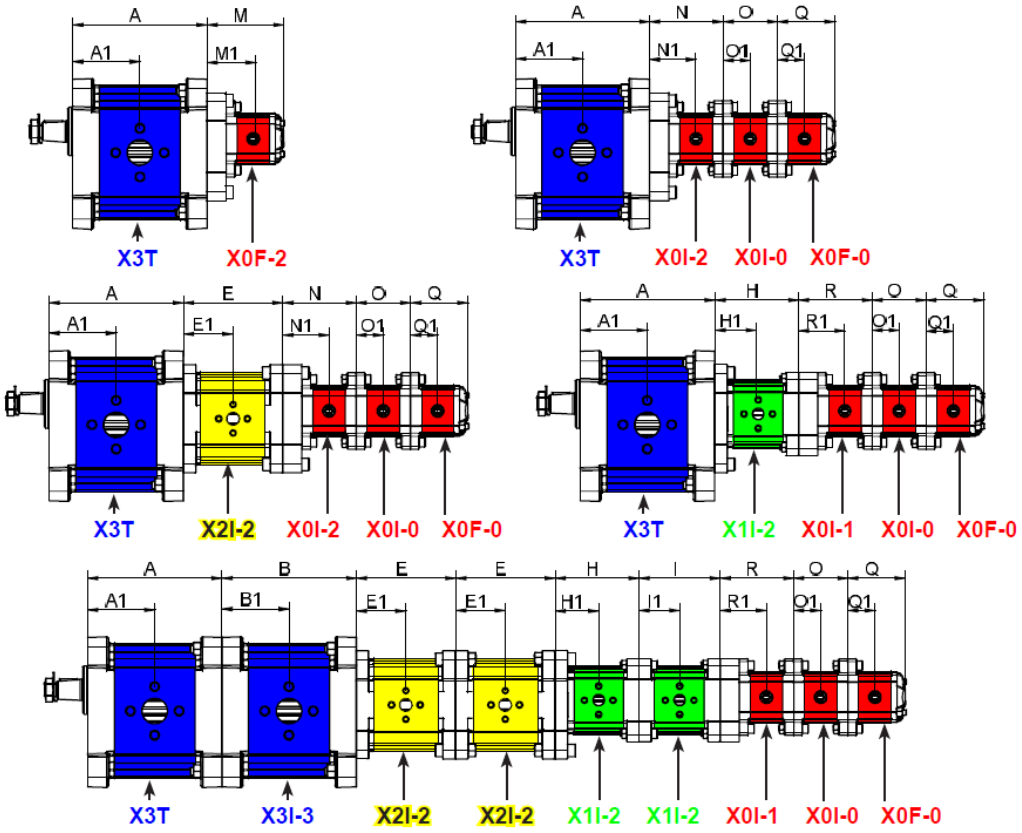
Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-3 / 15	14,89	122	61	122	61	124	61	300	320	700	3000
XV-3 / 18	17,37	124	62	124	62	126	62	300	320	700	3000
XV-3 / 21	21,10	127	63,5	127	63,5	129	63,5	280	300	700	3000
XV-3 / 27	26,97	131	65,5	131	65,5	133	65,5	250	270	700	3000
XV-3 / 32	32,27	136	68	136	68	138	68	250	270	700	3000
XV-3 / 38	38,47	141	70,5	141	70,5	143	70,5	250	270	700	2800
XV-3 / 43	43,44	145	72,5	145	72,5	147	72,5	250	270	700	2800
XV-3 / 47	47,16	148	74	148	74	150	74	230	250	700	2800
XV-3 / 51	50,88	151	75,5	151	75,5	153	75,5	230	250	700	2800
XV-3 / 54	54,60	154	77	154	77	156	77	230	250	700	2300
XV-3 / 61	60,81	159	79,5	159	79,5	161	79,5	230	250	700	2300
XV-3 / 64	64,53	162	81	162	81	164	81	210	230	700	2300
XV-3 / 70	70,74	167	83,5	167	83,5	169	83,5	200	220	700	2300
XV-3 / 74	74,46	170	85	170	85	172	85	180	200	700	2300
XV-3 / 90	86,87	180	90	180	90	182	90	150	170	700	2300

Тип	Рабочий объем	E	E1	F	F1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-2 / 4	4,20	83,4	41,7	87,2	41,7	260	300	700	4000
XV-2 / 6	6,00	86,4	43,2	90,2	43,2	260	300	700	3500
XV-2 / 9	8,40	90,4	45,2	94,2	45,2	260	300	700	3500
XV-2 / 11	10,80	94,4	47,2	98,2	47,2	260	300	700	3500
XV-2 / 14	14,40	100,4	50,2	104,2	50,2	250	290	700	3500
XV-2 / 17	16,80	104,4	52,2	108,2	52,2	230	270	700	3500
XV-2 / 19	19,20	108,4	54,2	112,2	54,2	210	250	700	3000
XV-2 / 22	22,80	114,4	57,2	118,2	57,2	200	240	700	3000
XV-2 / 26	26,20	118,4	59,2	122,2	59,2	170	210	700	3000
XV-2 / 30	30,00	126,4	63,2	130,2	63,2	160	200	700	2500
XV-2 / 34	34,20	133,4	66,7	137,2	66,7	150	190	700	2500
XV-2 / 40	39,60	142,4	71,2	146,2	71,2	140	180	700	2000



Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	$см^3$/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-3 / 15	14,89	122	61	122	61	124	61	300	320	700	3000
XV-3 / 18	17,37	124	62	124	62	126	62	300	320	700	3000
XV-3 / 21	21,10	127	63,5	127	63,5	129	63,5	280	300	700	3000
XV-3 / 27	26,97	131	65,5	131	65,5	133	65,5	250	270	700	3000
XV-3 / 32	32,27	136	68	136	68	138	68	250	270	700	3000
XV-3 / 38	38,47	141	70,5	141	70,5	143	70,5	250	270	700	2800
XV-3 / 43	43,44	145	72,5	145	72,5	147	72,5	250	270	700	2800
XV-3 / 47	47,16	148	74	148	74	150	74	230	250	700	2800
XV-3 / 51	50,88	151	75,5	151	75,5	153	75,5	230	250	700	2800
XV-3 / 54	54,60	154	77	154	77	156	77	230	250	700	2300
XV-3 / 61	60,81	159	79,5	159	79,5	161	79,5	230	250	700	2300
XV-3 / 64	64,53	162	81	162	81	164	81	210	230	700	2300
XV-3 / 70	70,74	167	83,5	167	83,5	169	83,5	200	220	700	2300
XV-3 / 74	74,46	170	85	170	85	172	85	180	200	700	2300
XV-3 / 90	86,87	180	90	180	90	182	90	150	170	700	2300

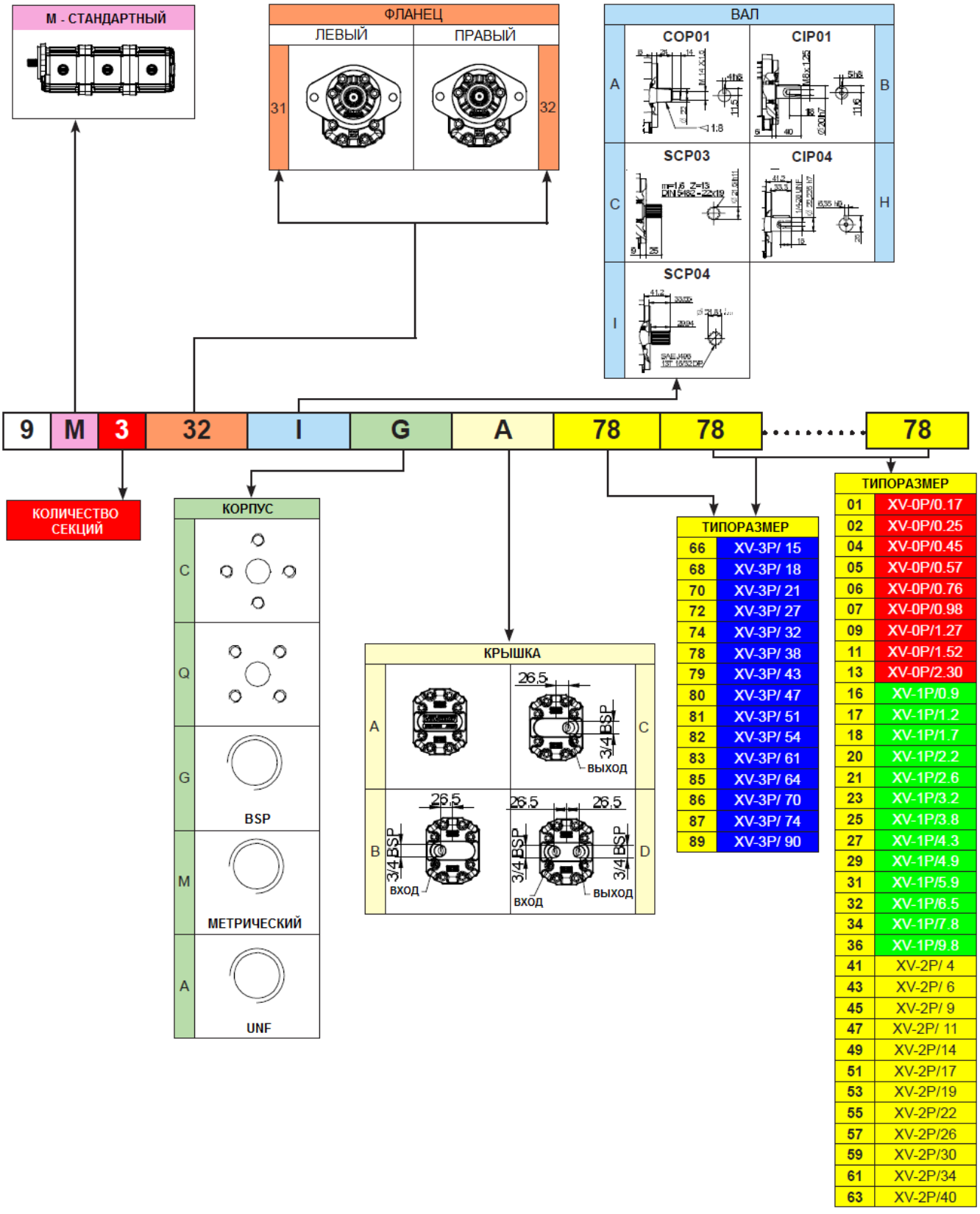
Тип	Рабочий объем	E	E1	F	F1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	$см^3$/об	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-2 / 4	4,20	83,4	41,7	87,2	41,7	260	300	700	4000
XV-2 / 6	6,00	86,4	43,2	90,2	43,2	260	300	700	3500
XV-2 / 9	8,40	90,4	45,2	94,2	45,2	260	300	700	3500
XV-2 / 11	10,80	94,4	47,2	98,2	47,2	260	300	700	3500
XV-2 / 14	14,40	100,4	50,2	104,2	50,2	250	290	700	3500
XV-2 / 17	16,80	104,4	52,2	108,2	52,2	230	270	700	3500
XV-2 / 19	19,20	108,4	54,2	112,2	54,2	210	250	700	3000
XV-2 / 22	22,80	114,4	57,2	118,2	57,2	200	240	700	3000
XV-2 / 26	26,20	118,4	59,2	122,2	59,2	170	210	700	3000
XV-2 / 30	30,00	126,4	63,2	130,2	63,2	160	200	700	2500
XV-2 / 34	34,20	133,4	66,7	137,2	66,7	150	190	700	2500
XV-2 / 40	39,60	142,4	71,2	146,2	71,2	140	180	700	2000



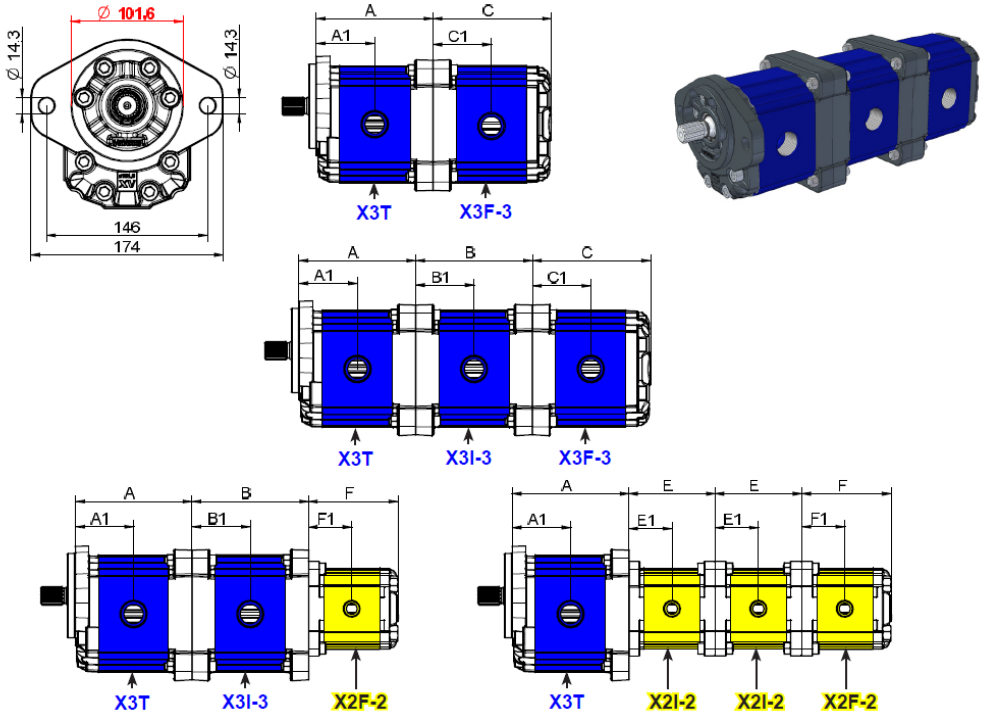
Тип	Рабочий объем	G	G1	H	H1	I	I1	L	L1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-1 / 0,9	0,91	81,5	40,8	78	40,8	74,5	37,3	78	37,3	240	280	700	6000
XV-1 / 1,2	1,17	82,5	41,3	79	41,3	75,5	37,8	79	37,8	250	290	700	6000
XV-1 / 1,7	1,56	84	42	80,5	42	77	38,5	80,5	38,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,2	2,08	86	43	82,5	43	79	39,5	82,5	39,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,6	2,60	88	44	84,5	44	81	40,5	84,5	40,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,2	3,12	90	45	86	45	83	41,5	86	41,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,8	3,64	92	46	88,5	46	85	42,5	88,5	42,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,3	4,26	94	47	90,5	47	87	43,5	90,5	43,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,9	4,94	97	48,5	93,5	48,5	90	45	93,5	45	250	300	700	6000
XV-1 / 5,9	5,85	100,5	50,3	97	50,3	93,5	46,8	97	46,8	250	300	700	5000
XV-1 / 6,5	6,50	103	51,5	99,5	51,5	96	48	99,5	48	250	300	700	5000
XV-1 / 7,8	7,54	107	53,5	103,5	53,5	100	50	103,5	50	220	260	700	5000
XV-1 / 9,8	9,88	116	58	112,5	58	109	54,5	112,5	54,5	190	230	700	4000

Тип	Рабочий объем	M	M1	N	N1	O	O1	Q	Q1	R	R1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-0 / 0,17	0,16	75,8	46,2	72,3	46,2	52,3	26,2	55,8	26,2	72,3	46,2	220	260	700	9000
XV-0 / 0,25	0,24	76,4	46,5	72,9	46,5	52,9	26,5	56,4	26,5	72,9	46,5	220	260	700	9000
XV-0 / 0,45	0,45	78	47,3	74,5	47,3	54,5	27,3	58	27,3	74,5	47,3	220	280	700	9000
XV-0 / 0,57	0,56	79	47,8	75,5	47,8	55,5	27,8	59	27,8	75,5	47,8	220	280	700	9000
XV-0 / 0,76	0,75	80,5	48,5	77	48,5	57	28,5	60,5	28,5	77	48,5	220	280	700	9000
XV-0 / 0,98	0,92	82	49,3	78,5	49,3	58,5	29,3	62	29,3	78,5	49,3	220	280	700	6000
XV-0 / 1,27	1,26	84,5	50,5	81	50,5	61	30,5	64,5	30,5	81	50,5	220	280	700	6000
XV-0 / 1,52	1,48	86,5	51,5	83	51,5	63	31,5	66,5	31,5	83	51,5	220	280	700	6000
XV-0 / 2,30	2,28	92,5	54,5	89	54,5	69	34,5	72,5	34,5	89	54,5	220	210	700	5000

МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-3
ФЛАНЕЦ Ø101,6 ТИП "SAE B"

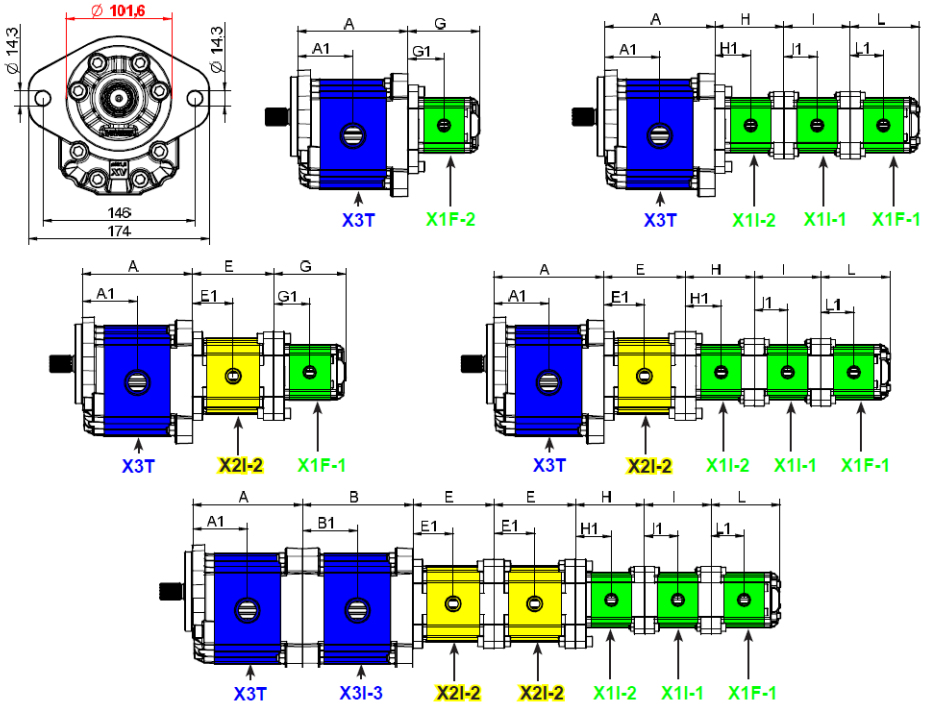


МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-3
ФЛАНЕЦ Ø101,6 ТИП "SAE B"



Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-3 / 15	14,89	122	61	122	61	124	61	300	320	700	3000
XV-3 / 18	17,37	124	62	124	62	126	62	300	320	700	3000
XV-3 / 21	21,10	127	63,5	127	63,5	129	63,5	280	300	700	3000
XV-3 / 27	26,97	131	65,5	131	65,5	133	65,5	250	270	700	3000
XV-3 / 32	32,27	136	68	136	68	138	68	250	270	700	3000
XV-3 / 38	38,47	141	70,5	141	70,5	143	70,5	250	270	700	2800
XV-3 / 43	43,44	145	72,5	145	72,5	147	72,5	250	270	700	2800
XV-3 / 47	47,16	148	74	148	74	150	74	230	250	700	2800
XV-3 / 51	50,88	151	75,5	151	75,5	153	75,5	230	250	700	2800
XV-3 / 54	54,60	154	77	154	77	156	77	230	250	700	2300
XV-3 / 61	60,81	159	79,5	159	79,5	161	79,5	230	250	700	2300
XV-3 / 64	64,53	162	81	162	81	164	81	210	230	700	2300
XV-3 / 70	70,74	167	83,5	167	83,5	169	83,5	200	220	700	2300
XV-3 / 74	74,46	170	85	170	85	172	85	180	200	700	2300
XV-3 / 90	86,87	180	90	180	90	182	90	150	170	700	2300

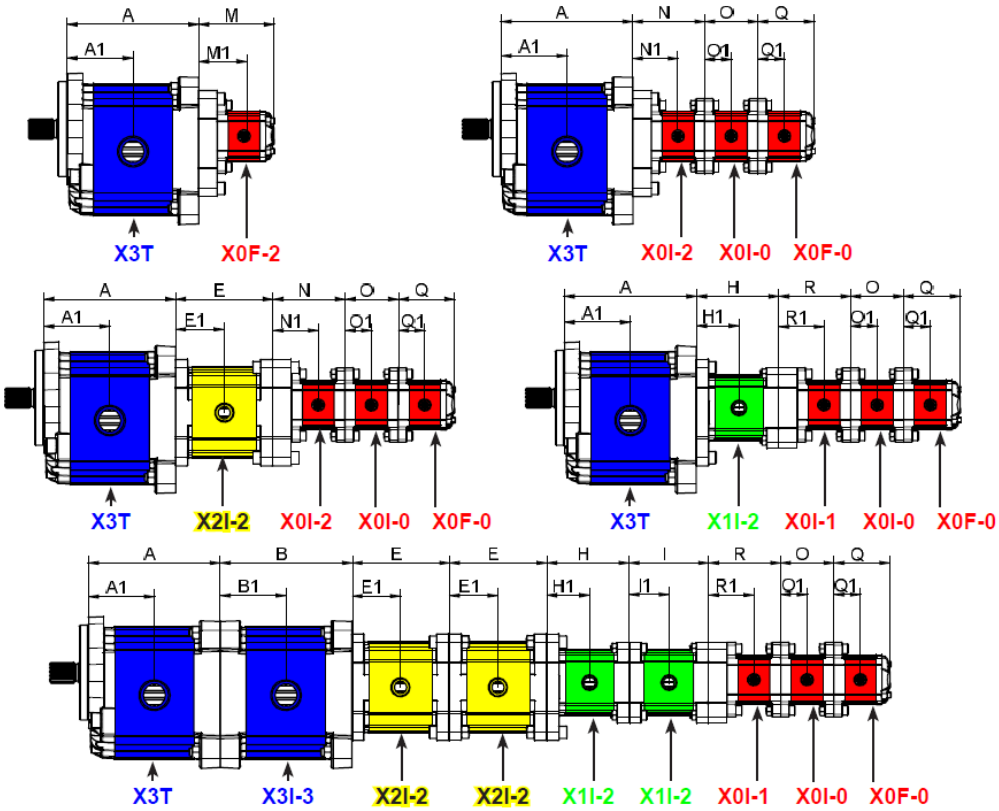
Тип	Рабочий объем	E	E1	F	F1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-2 / 4	4,20	83,4	41,7	87,2	41,7	260	300	700	4000
XV-2 / 6	6,00	86,4	43,2	90,2	43,2	260	300	700	3500
XV-2 / 9	8,40	90,4	45,2	94,2	45,2	260	300	700	3500
XV-2 / 11	10,80	94,4	47,2	98,2	47,2	260	300	700	3500
XV-2 / 14	14,40	100,4	50,2	104,2	50,2	250	290	700	3500
XV-2 / 17	16,80	104,4	52,2	108,2	52,2	230	270	700	3500
XV-2 / 19	19,20	108,4	54,2	112,2	54,2	210	250	700	3000
XV-2 / 22	22,80	114,4	57,2	118,2	57,2	200	240	700	3000
XV-2 / 26	26,20	118,4	59,2	122,2	59,2	170	210	700	3000
XV-2 / 30	30,00	126,4	63,2	130,2	63,2	160	200	700	2500
XV-2 / 34	34,20	133,4	66,7	137,2	66,7	150	190	700	2500
XV-2 / 40	39,60	142,4	71,2	146,2	71,2	140	180	700	2000



Тип	Рабочий объем	A	A1	B	B1	C	C1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	$см^3$/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-3 / 15	14,89	122	61	122	61	124	61	300	320	700	3000
XV-3 / 18	17,37	124	62	124	62	126	62	300	320	700	3000
XV-3 / 21	21,10	127	63,5	127	63,5	129	63,5	280	300	700	3000
XV-3 / 27	26,97	131	65,5	131	65,5	133	65,5	250	270	700	3000
XV-3 / 32	32,27	136	68	136	68	138	68	250	270	700	3000
XV-3 / 38	38,47	141	70,5	141	70,5	143	70,5	250	270	700	2800
XV-3 / 43	43,44	145	72,5	145	72,5	147	72,5	250	270	700	2800
XV-3 / 47	47,16	148	74	148	74	150	74	230	250	700	2800
XV-3 / 51	50,88	151	75,5	151	75,5	153	75,5	230	250	700	2800
XV-3 / 54	54,60	154	77	154	77	156	77	230	250	700	2300
XV-3 / 61	60,81	159	79,5	159	79,5	161	79,5	230	250	700	2300
XV-3 / 64	64,53	162	81	162	81	164	81	210	230	700	2300
XV-3 / 70	70,74	167	83,5	167	83,5	169	83,5	200	220	700	2300
XV-3 / 74	74,46	170	85	170	85	172	85	180	200	700	2300
XV-3 / 90	86,87	180	90	180	90	182	90	150	170	700	2300

Тип	Рабочий объем	E	E1	F	F1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	$см^3$/об	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-2 / 4	4,20	83,4	41,7	87,2	41,7	260	300	700	4000
XV-2 / 6	6,00	86,4	43,2	90,2	43,2	260	300	700	3500
XV-2 / 9	8,40	90,4	45,2	94,2	45,2	260	300	700	3500
XV-2 / 11	10,80	94,4	47,2	98,2	47,2	260	300	700	3500
XV-2 / 14	14,40	100,4	50,2	104,2	50,2	250	290	700	3500
XV-2 / 17	16,80	104,4	52,2	108,2	52,2	230	270	700	3500
XV-2 / 19	19,20	108,4	54,2	112,2	54,2	210	250	700	3000
XV-2 / 22	22,80	114,4	57,2	118,2	57,2	200	240	700	3000
XV-2 / 26	26,20	118,4	59,2	122,2	59,2	170	210	700	3000
XV-2 / 30	30,00	126,4	63,2	130,2	63,2	160	200	700	2500
XV-2 / 34	34,20	133,4	66,7	137,2	66,7	150	190	700	2500
XV-2 / 40	39,60	142,4	71,2	146,2	71,2	140	180	700	2000

МНОГОСЕКЦИОННЫЙ НАСОС XV-3
ФЛАНЕЦ Ø101,6 ТИП "SAE B"



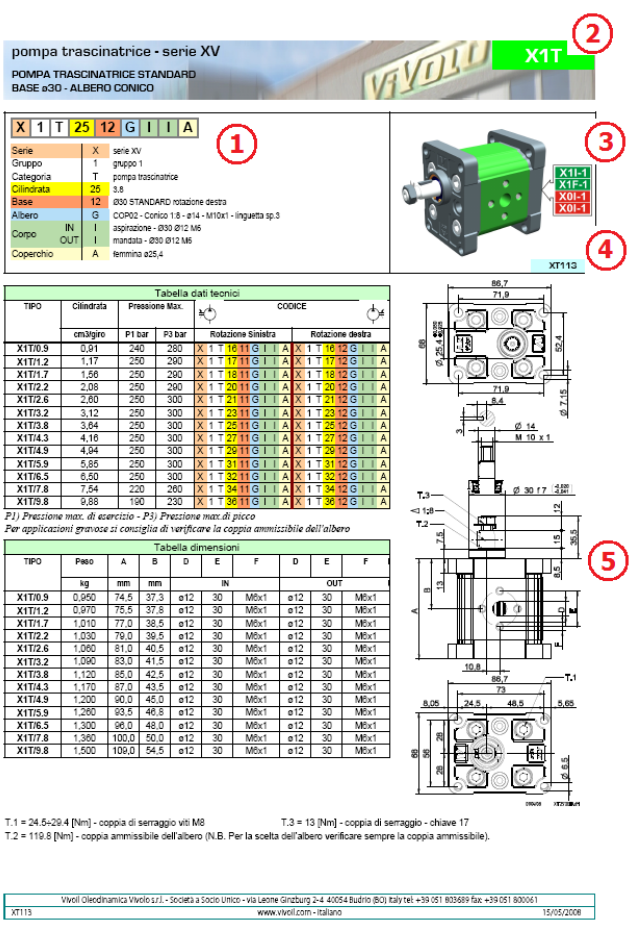
Тип	Рабочий объем	G	G1	H	H1	I	I1	L	L1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-1 / 0,9	0,91	81,5	40,8	78	40,8	74,5	37,3	78	37,3	240	280	700	6000
XV-1 / 1,2	1,17	82,5	41,3	79	41,3	75,5	37,8	79	37,8	250	290	700	6000
XV-1 / 1,7	1,56	84	42	80,5	42	77	38,5	80,5	38,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,2	2,08	86	43	82,5	43	79	39,5	82,5	39,5	250	290	700	6000
XV-1 / 2,6	2,60	88	44	84,5	44	81	40,5	84,5	40,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,2	3,12	90	45	86	45	83	41,5	86	41,5	250	300	700	6000
XV-1 / 3,8	3,64	92	46	88,5	46	85	42,5	88,5	42,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,3	4,26	94	47	90,5	47	87	43,5	90,5	43,5	250	300	700	6000
XV-1 / 4,9	4,94	97	48,5	93,5	48,5	90	45	93,5	45	250	300	700	6000
XV-1 / 5,9	5,85	100,5	50,3	97	50,3	93,5	46,8	97	46,8	250	300	700	5000
XV-1 / 6,5	6,50	103	51,5	99,5	51,5	96	48	99,5	48	250	300	700	5000
XV-1 / 7,8	7,54	107	53,5	103,5	53,5	100	50	103,5	50	220	260	700	5000
XV-1 / 9,8	9,88	116	58	112,5	58	109	54,5	112,5	54,5	190	230	700	4000

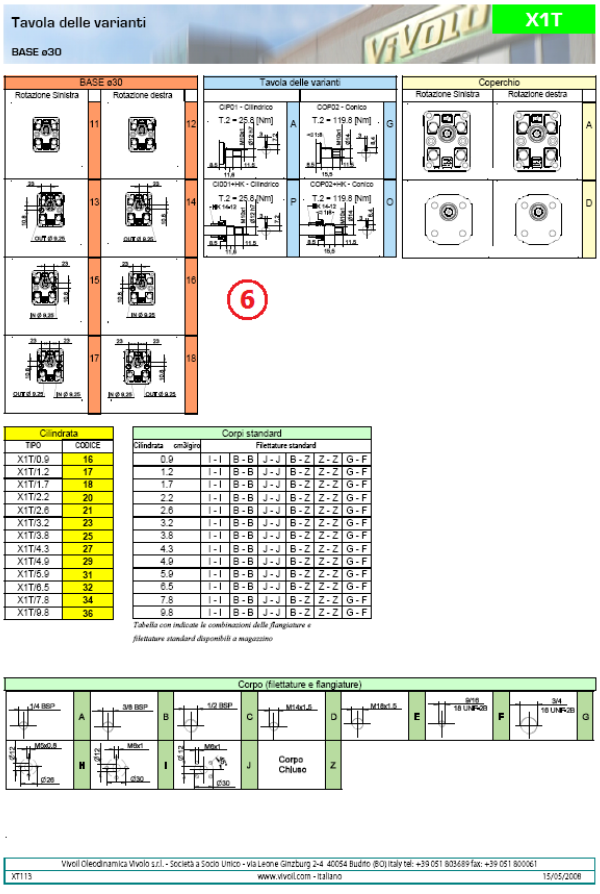
Тип	Рабочий объем	M	M1	N	N1	O	O1	Q	Q1	R	R1	P1	P3	Мин. част. вращения	Макс. част. вращения
	см³/об	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	бар	бар	об/мин	об/мин
XV-0 / 0,17	0,16	75,8	46,2	72,3	46,2	52,3	26,2	55,8	26,2	72,3	46,2	220	260	700	9000
XV-0 / 0,25	0,24	76,4	46,5	72,9	46,5	52,9	26,5	56,4	26,5	72,9	46,5	220	260	700	9000
XV-0 / 0,45	0,45	78	47,3	74,5	47,3	54,5	27,3	58	27,3	74,5	47,3	220	280	700	9000
XV-0 / 0,57	0,56	79	47,8	75,5	47,8	55,5	27,8	59	27,8	75,5	47,8	220	280	700	9000
XV-0 / 0,76	0,75	80,5	48,5	77	48,5	57	28,5	60,5	28,5	77	48,5	220	280	700	9000
XV-0 / 0,98	0,92	82	49,3	78,5	49,3	58,5	29,3	62	29,3	78,5	49,3	220	280	700	6000
XV-0 / 1,27	1,26	84,5	50,5	81	50,5	61	30,5	64,5	30,5	81	50,5	220	280	700	6000
XV-0 / 1,52	1,48	86,5	51,5	83	51,5	63	31,5	66,5	31,5	83	51,5	220	280	700	6000
XV-0 / 2,30	2,28	92,5	54,5	89	54,5	69	34,5	72,5	34,5	89	54,5	220	210	700	5000

ОТДЕЛЬНЫЕ СЕКЦИИ

Продукция данного каталога упорядочена по размерным группам и соединительным фланцам. Каждой секции и соединениям уделено две или более страницы (как показано ниже), содержащие следующую информация:

1. Структура кода продукции и соответствующего **кода для заказа,** начиная с конкретных характеристик.
2. Типоразмер - обозначает принадлежность к виду (передняя, промежуточная или задняя секция) и размерную группу.
3. Трехмерная модель вида продукции и ссылку на типоразмер
4. Обозначение продукции в прейскуранте
5. Чертеж и габариты по размерным группам
6. Таблица вариантов обозначений для определения компонентов продукции. Помогает собрать правильный код для заказа.





Рабочие характеристики

	Тип	Рабочий Объем	Максимальное раб. давление	Минимальная част. вращения	Максимальная част. вращения
XV-0P	XV-0P/0.17	0.16 см³/об	260 бар	700 об/мин	9000 об/мин
	XV-0P/0.25	0.24 см³/об	260 бар	700 об/мин	9000 об/мин
	XV-0P/0.45	0.45 см³/об	280 бар	700 об/мин	9000 об/мин
	XV-0P/0.57	0.56 см³/об	280 бар	700 об/мин	9000 об/мин
	XV-0P/0.76	0.75 см³/об	280 бар	700 об/мин	9000 об/мин
	XV-0P/0.98	0.92 см³/об	280 бар	700 об/мин	6000 об/мин
	XV-0P/1.27	1.26 см³/об	280 бар	700 об/мин	6000 об/мин
	XV-0P/1.52	1.48 см³/об	280 бар	700 об/мин	6000 об/мин
	XV-0P/2.30	2.28 см³/об	210 бар	700 об/мин	5000 об/мин
XV-1P	XV-1P/0.9	0.91 см³/об	280 бар	700 об/мин	6000 об/мин
	XV-1P/1.2	1.17 см³/об	290 бар	700 об/мин	6000 об/мин
	XV-1P/1.7	1.56 см³/об	290 бар	700 об/мин	6000 об/мин
	XV-1P/2.2	2.08 см³/об	290 бар	700 об/мин	6000 об/мин
	XV-1P/2.6	2.60 см³/об	300 бар	700 об/мин	6000 об/мин
	XV-1P/3.2	3.12 см³/об	300 бар	700 об/мин	6000 об/мин
	XV-1P/3.8	3.64 см³/об	300 бар	700 об/мин	6000 об/мин
	XV-1P/4.3	4.16 см³/об	300 бар	700 об/мин	6000 об/мин
	XV-1P/4.9	4.94 см³/об	300 бар	700 об/мин	6000 об/мин
	XV-1P/5.9	5.85 см³/об	300 бар	700 об/мин	5000 об/мин
	XV-1P/6.5	6.50 см³/об	300 бар	700 об/мин	5000 об/мин
	XV-1P/7.8	7.54 см³/об	260 бар	700 об/мин	5000 об/мин
	XV-1P/9.8	9.88 см³/об	230 бар	700 об/мин	4000 об/мин
XV-2P	XV-2P/4	4.2см³/об	300 бар	700 об/мин	3500 об/мин
	XV-2P/6	6.0см³/об	300 бар	700 об/мин	3500 об/мин
	XV-2P/9	8.4см³/об	300 бар	700 об/мин	3500 об/мин
	XV-2P/11	10.8см³/об	300 бар	700 об/мин	3500 об/мин
	XV-2P/14	14.4см³/об	290 бар	700 об/мин	3500 об/мин
	XV-2P/17	16.8см³/об	270 бар	700 об/мин	3500 об/мин
	XV-2P/19	19.2см³/об	250 бар	700 об/мин	3000 об/мин
	XV-2P/22	22.8см³/об	240 бар	700 об/мин	3000 об/мин
	XV-2P/26	26.2см³/об	210 бар	700 об/мин	3000 об/мин
	XV-2P/30	30.0 см³/об	200 бар	700 об/мин	2500 об/мин
	XV-2P/34	34.2см³/об	190 бар	700 об/мин	2500 об/мин
	XV-2P/40	39.6 см³/об	180 бар	700 об/мин	2000 об/мин
XV-3P	XV-3P/15	14.89 см³/об	320 бар	700 об/мин	3000 об/мин
	XV-3P/18	17.37 см³/об	320 бар	700 об/мин	3000 об/мин
	XV-3P/21	21.10 см³/об	300 бар	700 об/мин	3000 об/мин
	XV-3P/27	26.97 см³/об	270 бар	700 об/мин	3000 об/мин
	XV-3P/32	32.27 см³/об	270 бар	700 об/мин	3000 об/мин
	XV-3P/38	38.47 см³/об	270 бар	700 об/мин	2800 об/мин
	XV-3P/43	43.44 см³/об	250 бар	700 об/мин	2800 об/мин
	XV-3P/47	47.16 см³/об	250 бар	700 об/мин	2800 об/мин
	XV-3P/51	50.88 см³/об	250 бар	700 об/мин	2800 об/мин
	XV-3P/54	54.60 см³/об	250 бар	700 об/мин	2300 об/мин
	XV-3P/61	60.81 см³/об	220 бар	700 об/мин	2300 об/мин
	XV-3P/64	64.53 см³/об	220 бар	700 об/мин	2300 об/мин
	XV-3P/70	70.74 см³/об	210 бар	700 об/мин	2300 об/мин
	XV-3P/74	74.46 см³/об	190 бар	700 об/мин	2300 об/мин
	XV-3P/90	86.87 см³/об	160 бар	700 об/мин	2300 об/мин

Общие технические данные

Тип используемой (рабочей) жидкости	Гидравлическое масло на минеральной основе HLP HV (DIN 51524)
Минимальная рабочая вязкость	10 мм^2/с
Максимальная рабочая вязкость	100 мм^2/с
Допустимая вязкость при пуске	1500 мм^2/с
Рекомендуемая вязкость	20 мм^2/с - 100 мм^2/с
Температура окружающей среды	-20 ^{0}C - 60 ^{0}C
Рабочая температура жидкости	-15 ^{0}C - 80 ^{0}C
Рекомендуемая рабочая температура жидкости	-30 ^{0}C - 50 ^{0}C
Для температур выше 120^0 C	Требуются сальники на основе фторсодержащего эластомера
Максимальное давление всасывания жидкости на входе насоса	0,02 – 0,08 бар
Максимальное давление жидкости на входе насоса	0,3 – 0,5 бар (для более высоких давлений проконсультируйтесь с фирмой-изготовителем)
Фильтрация жидкости на входе	30 – 60 микрон
Фильтрация жидкости на выходе	10 – 25 микрон
Максимальная скорость жидкости во входном канале	0,5 – 1,5 м/с
Максимальная скорость жидкости на выходе	3,0 – 5,5 м/с
Использование водного раствора гликоля	Максимальное число оборотов в минуту 1100 об/мин, Максимальное давление 170 бар

Таблицы скоростей потока

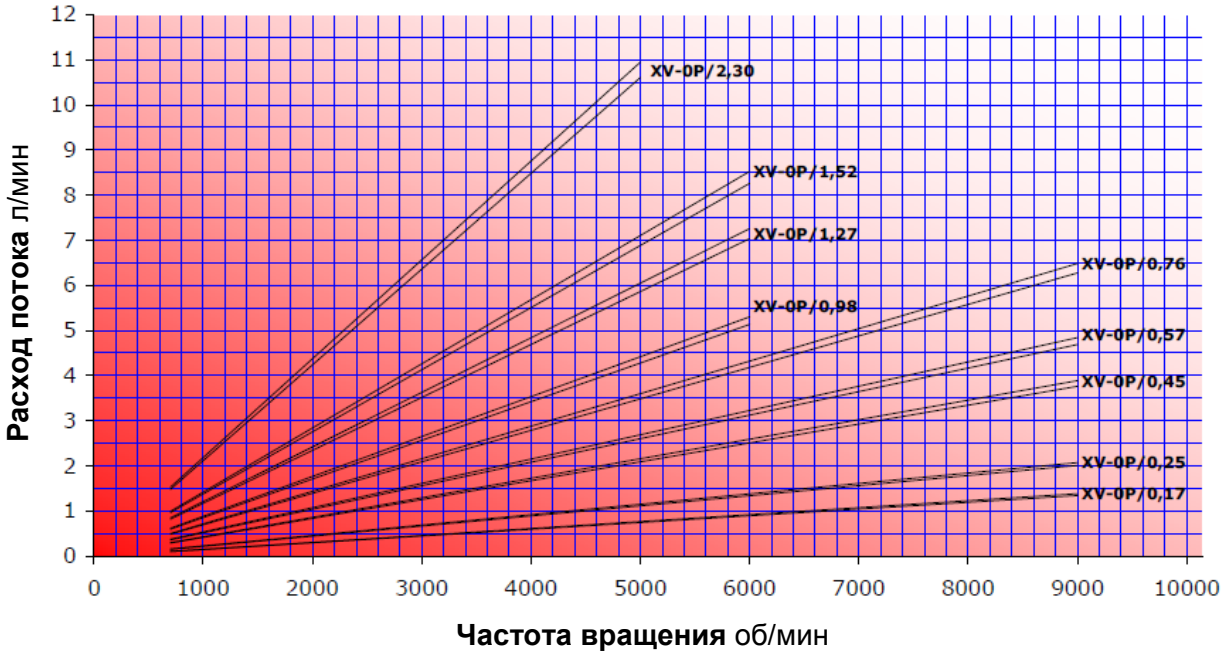
тип	См^3 /об		об / мин														
			700	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	7000	8000	9000
XV–0P/0.17	0,16	Скорость потока л/мин	0,106	0,152	0,288	0,304	0,380	0,456	0,532	0,608	0,684	0,760	0,836	0,912	1,064	1,216	1,368
XV–0P/0.25	0,24		0,160	0,288	0,342	0,456	0,570	0,684	0,798	0,912	1,026	1,140	1,254	1,368	1,596	1,824	2,052
XV–0P/0.45	0,45		0,299	0,428	0,641	0,855	1,069	1,283	1,496	1,710	1,924	2,138	2,351	2,565	**2,993**	3,420	3,848
XV–0P/0.57	0,56		0,372	0,532	0,798	1,064	1,330	1,596	1,862	2,128	2,394	2,660	2,926	3,192	3,724	4,256	4,788
XV–0P/0.76	0,75		0,499	0,713	1,069	1,425	1,781	2,138	2,494	2,850	3,206	3,563	3,919	4,275	4,988	5,700	6,413
XV–0P/0.98	0,92		0,612	0,874	1,311	1,748	2,185	2,622	3,059	3,496	3,933	4,370	4,807	5,244	-	-	-
XV–0P/1.27	1,26		0,838	1,197	1,796	2,394	2,993	3,591	4,190	4,788	5,387	5,985	6,584	7,182	-	-	-
XV–0P/1.52	1,48		0,984	1,406	2,109	2,812	3,515	4,218	4,921	5,624	6,327	7,030	7,733	8,436	-	-	-
XV–0P/2.30	2,28		1,516	2,166	3,249	4,332	5,415	6,498	7,581	8,664	9,747	10,830	-	-	-	-	-

тип	См^3 /об		об / мин											
			700	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000
XV–1P/0.9	0,91	Скорость потока л/мин	0,630	0,900	1,350	1,800	2,250	2,700	3,150	3,600	4,050	4,500	4,950	5,400
XV–1P/1,2	1,17		0,840	1,200	1,800	2,400	3,000	3,600	4,200	4,800	5,400	6,000	6,600	7,200
XV–1P/1.7	1,56		1,190	1,700	2,550	3,400	4,250	5,100	5,950	6,800	7,650	8,500	9,350	10,200
XV 1P/2.2	2,08		1,540	2,200	3,300	4,400	5,500	6,600	7,700	8,800	9,900	11,000	12,100	13,200
XV 1P/2.6	2,6		1,820	2,600	3,900	5,200	6,500	7,800	9,100	10,400	11,700	13,000	14,300	15,600
XV 1P/3.2	3,12		2,240	3,200	4,800	6,400	8,000	9,600	11,200	12,800	14,400	16,000	17,600	19,200
XV 1P/3.8	3,64		2,660	3,800	5,700	7,600	9,500	11,400	13,300	15,200	17,100	19,000	20,900	22,800
XV 1P/4.3	4,16		3,010	4,300	6,450	8,600	10,750	12,900	15,050	17,200	19,350	21,500	23,650	25,800
XV 1P/4.9	4,94		3,430	4,900	7,350	9,800	12,250	14,700	17,150	19,600	22,050	24,500	26,950	29,400
XV 1P/5.9	5,85		4,130	5,900	8,850	11,800	14,750	17,700	20,650	23,600	26,550	29,500	-	-
XV 1P/6.5	6,5		4,550	6,500	9,750	13,000	16,250	19,500	22,750	26,000	29,250	32,500	-	-
XV 1P/7.8	7,54		5,460	7,800	11,700	15,600	19,500	23,400	27,300	31,200	35,100	39,000	-	-
XV 1P/9.8	9,88		6,860	9,800	14,700	19,600	24,500	29,400	34,300	39,200	-	-	-	-

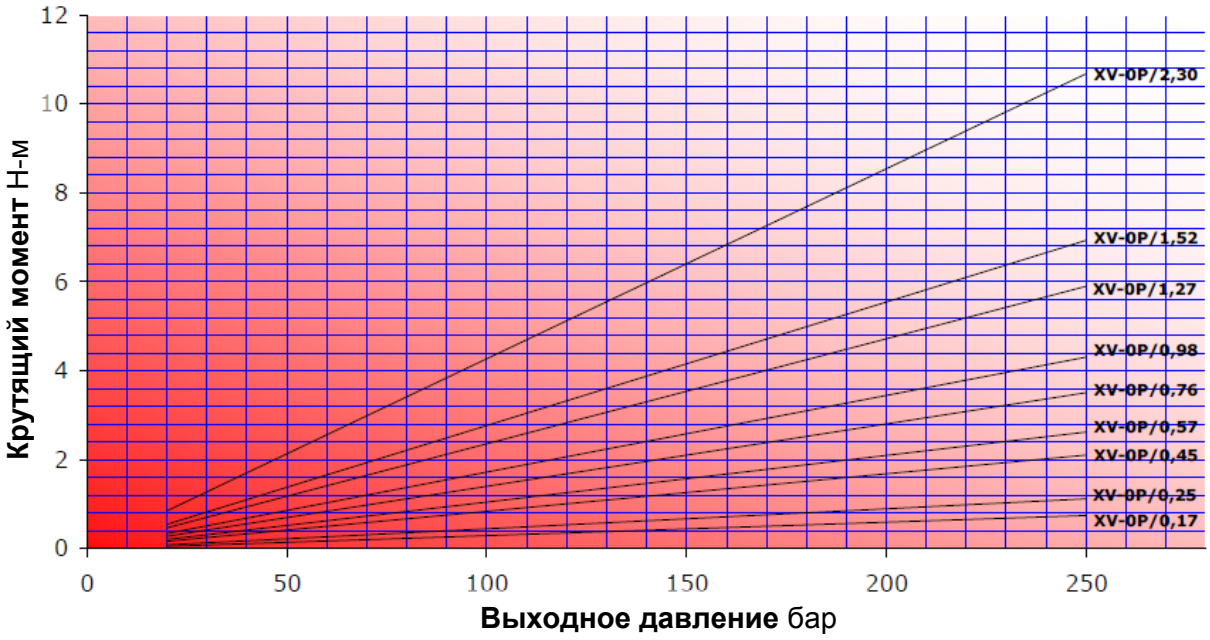
ТИП	См³/об	об / мин						
			700	1000	1500	2000	2500	3000	3500
XV–2P/4	4,2	Скорость потока л/мин	2,800	4,000	6,000	8,000	10,000	12,000	14,000
XV–2P/6	6		4,200	6,000	9,000	12,000	15,000	18,000	21,000
XV–2P/9	8,4		6,300	9,000	13,500	18,000	22,500	27,000	31,500
XV 2P/11	10,8		7,700	11,000	16,500	22,000	27,500	33,000	38,500
XV 2P/14	14,4		9,800	14,000	21,000	28,000	35,000	42,000	29,000
XV 2P/17	16,8		11,900	17,000	25,500	34,000	42,500	51,000	59,500
XV 2P/19	19,2		13,300	19,000	28,500	38,000	47,500	57,000	-
XV 2P/22	22,8		15,400	22,000	33,000	44,000	55,000	66,000	-
XV 2P/26	26,2		18,200	26,000	39,000	52,000	65,000	78,000	-
XV 2P/30	30		21,000	30,000	45,000	60,000	75,000	-	-
XV 2P/34	34,2		23,800	34,000	51,000	68,000	85,000	-	-
XV 2P/40	39,6		28,000	40,000	60,000	80,000	-	-	-

ТИП	См³/об	об / мин						
			700	1000	1500	2000	2300	2500	3000
XV–3P/15	14,89	Скорость потока л/мин	9,90	14,15	21,22	28,29	32,54	35,37	42,44
XV–3P/18	17,37		11,55	16,51	24,76	33,01	37,96	41,26	49,52
XV–3P/21	21,10		14,03	20,04	30,06	40,08	46,10	50,11	60,13
XV 3P/27	26,97		17,94	25,62	38,43	51,24	58,93	64,05	76,86
XV 3P/32	32,27		21,46	30,65	45,98	61,31	70,50	76,63	91,96
XV 3P/38	38,47		25,58	36,55	54,82	73,09	84,06	91,37	-
XV 3P/43	43,44		28,88	41,26	61,89	82,53	94,91	103,16	-
XV 3P/47	47,16		31,36	44,80	67,20	89,60	103,04	112,00	-
XV 3P/51	50,88		33,84	48,34	72,51	96,67	111,17	-	-
XV 3P/54	54,60		36,31	51,87	77,81	103,75	119,31	-	-
XV 3P/61	60,81		40,44	57,77	86,65	115,54	132,87	-	-
XV 3P/64	64,53		42,91	61,31	91,96	122,61	141,00	-	-
XV 3P/70	70,74		47,04	67,20	100,80	134,40	154,56	-	-
XV 3P/74	74,46		49,52	70,74	106,11	141,47	162,70	-	-
XV 3P/90	86,87		57,77	82,53	123,79	165,05	189,81	-	-

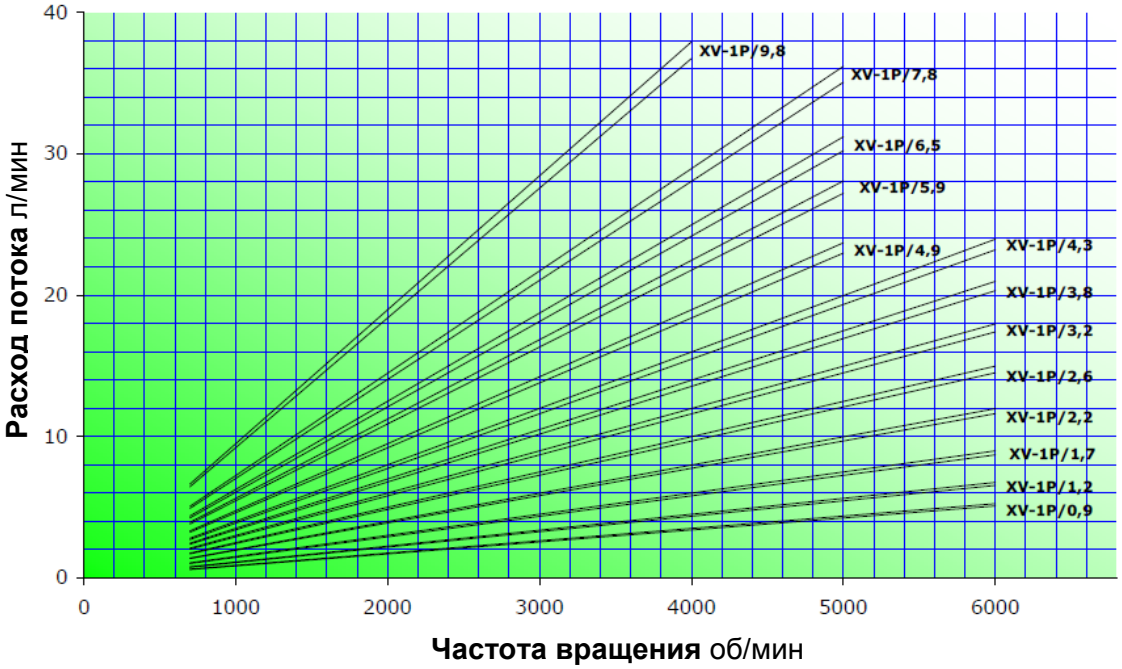
XV-0P ДИАГРАММА РАСХОДА



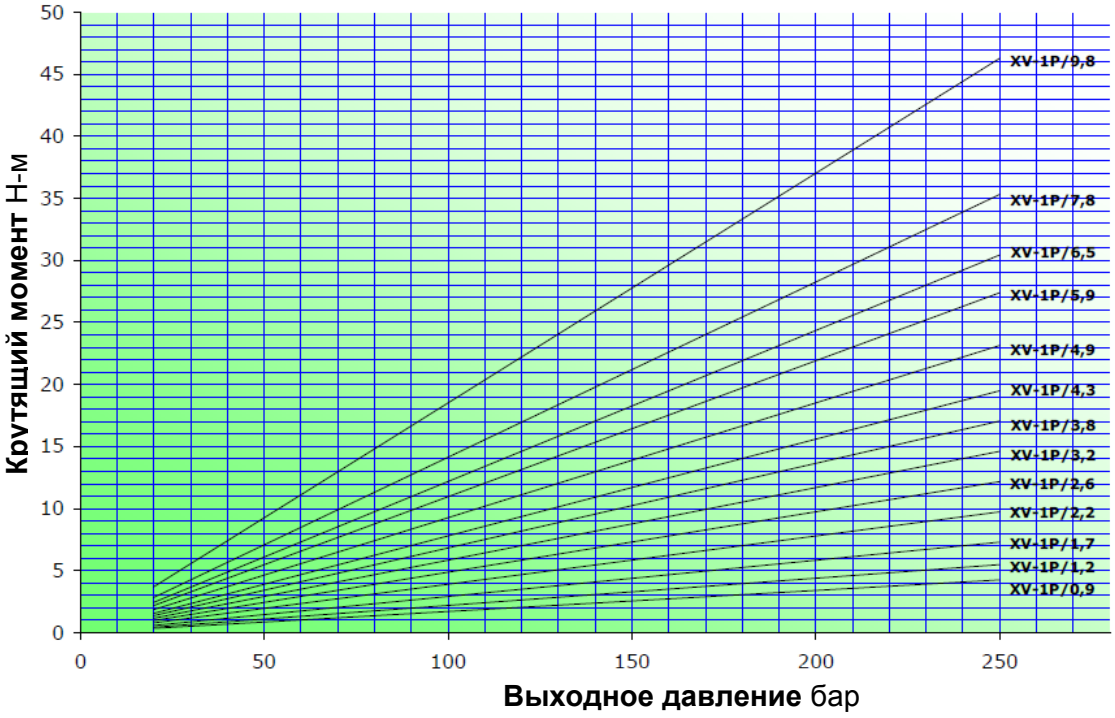
XV-0P КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ МОТОРА



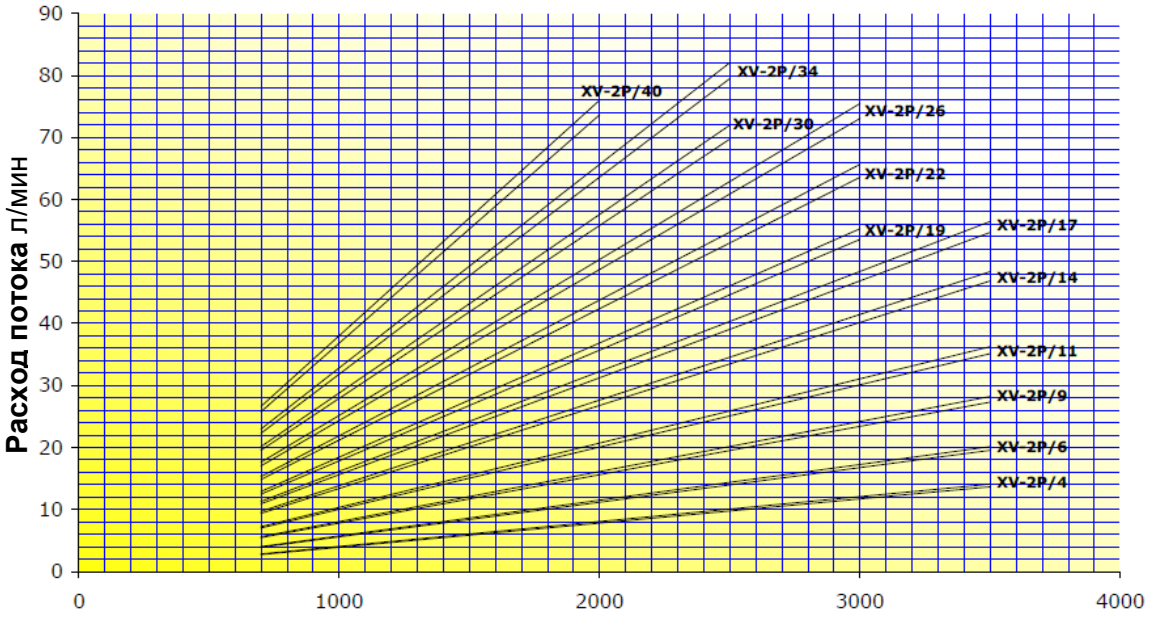
XV-1P ДИАГРАММА РАСХОДА



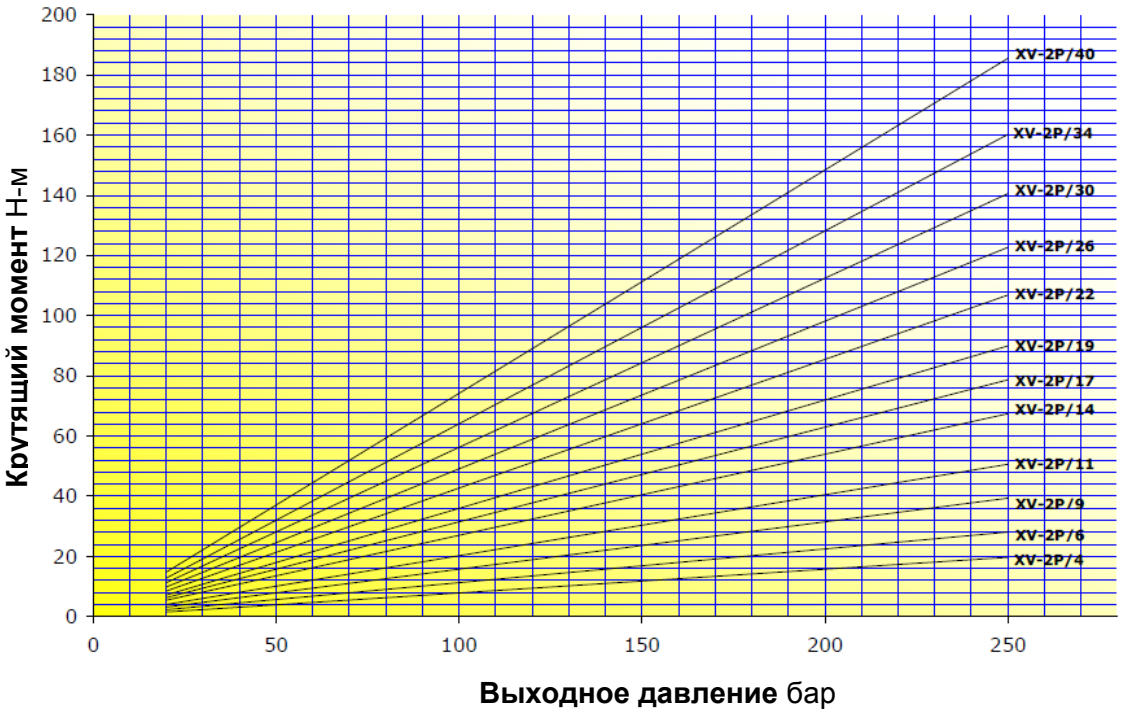
XV-1P КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ МОТОРА



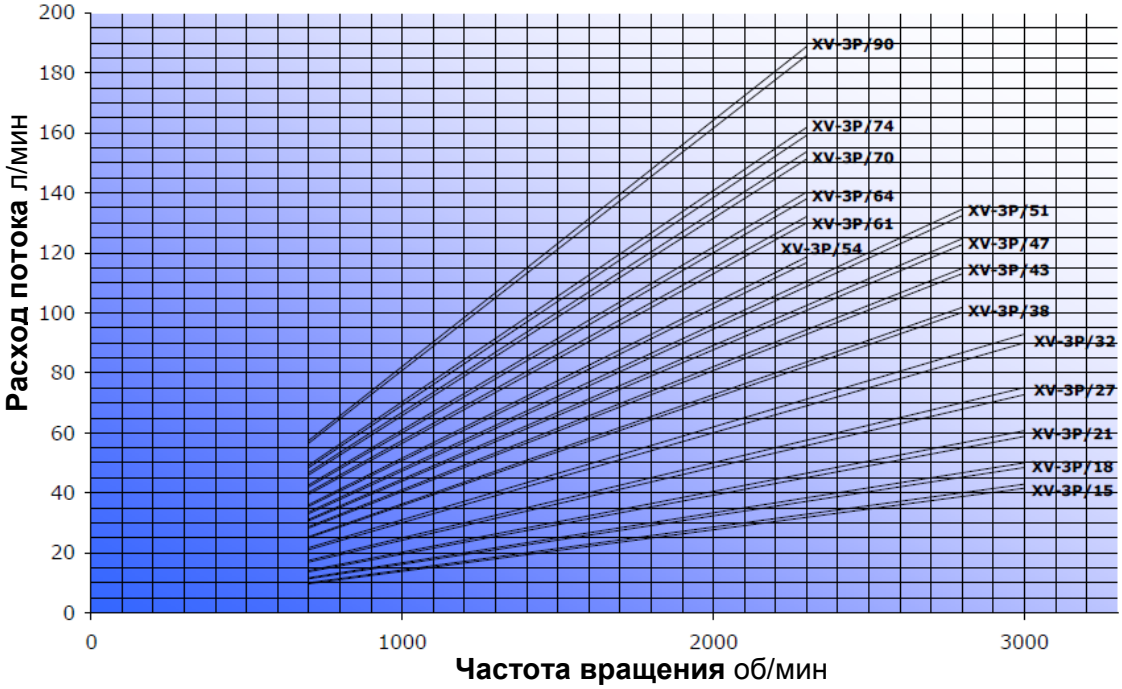
XV-2P ДИАГРАММА РАСХОДА



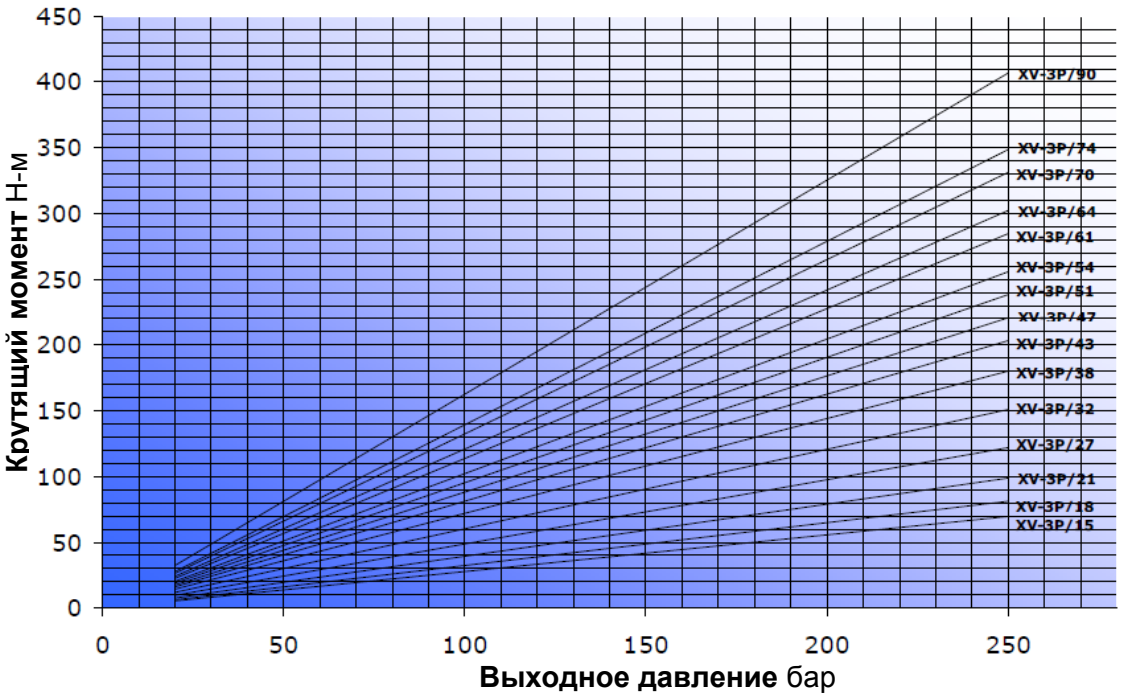
XV-2P КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ МОТОРА



XV-3P ДИАГРАММА РАСХОДА



XV-3P КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ МОТОРА



Конструктивные особенности

ДЕТАЛЬ	МАТЕРИАЛ	МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА
КОРПУС НАСОСА	Штампованный сплав серии 7000. Термообработанный и анодированный	Rp = 345 Н/мм^2 (предел текучести) Rm = 382 Н/мм^2 (прочность на разрыв)
ФЛАНЕЦ И КРЫШКА	Штампованная отливка из алюминиевого сплава с отличными механическими характеристиками, термообработанная и анодированная	Rp = 310 ÷ 350 Н/мм^2 (предел текучести) Rm = 350 ÷ 400 Н/мм^2 (прочность на разрыв)
ПОДШИПНИК ШЕСТЕРНИ С ВТУЛКОЙ	Специальный термообработанный,покрытый оловом сплав с отличными механическими характеристиками и высокой антифрикционной способностью. Самосмазывающиеся втулки	Rp = 350 Н/мм^2 (предел текучести) Rm = 390 Н/мм^2 (прочность на разрыв)
ШЕСТЕРНИ	Сталь UNI 7846	Rs= 980 Н/мм^2 (предел текучести) Rm = 1270 ÷ 1570 Н/мм^2 (прочность на разрыв)
УПЛОТНЕНИЯ	Стандарт - Акрилонитрил А 727, Фторкаучук (VITON®) F 975	Твердость по Шору = 70, термостойкость = 120°C Твердость по Шору = 80, термостойкость = 200°C
УПОРНЫЕ КОЛЬЦА	Первичный политетрафторэтилен (ПТФЭ) "Tecnil Q3"	

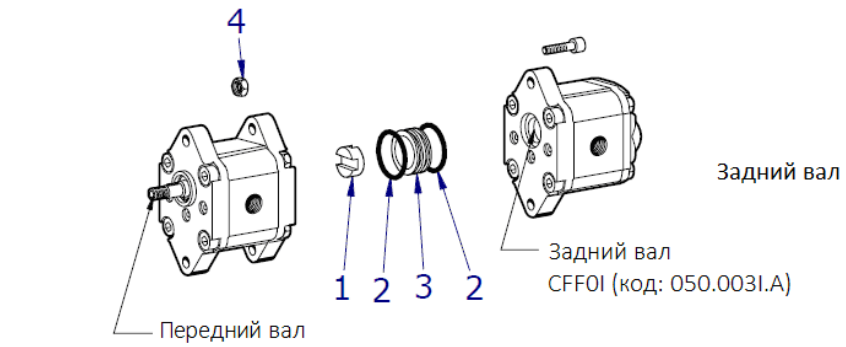
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ

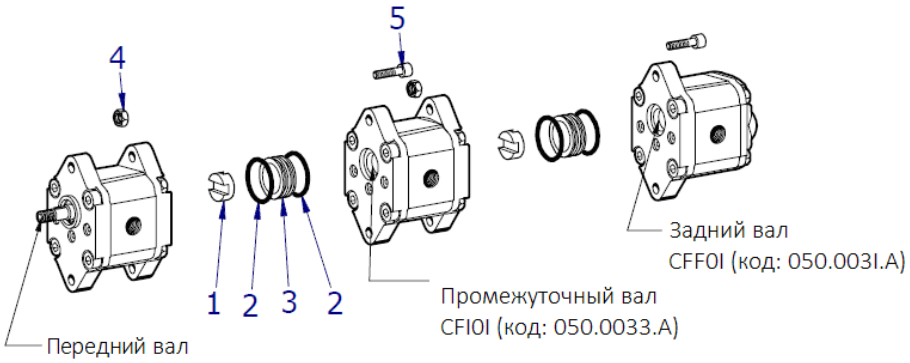
Для сборки многосекционного насоса из отделтных секций (передней, промежуточной и задней) требуется специальный соединительный комплект. Комплекты подбираются на основе размерных групп.

В настоящее время для вариантов с разделенными секциями и с одним входным каналом соединительные комплекты не поставляются.

На последующих страницах описаны варианты соединительных комплектов, их составляющие и способ их использования.

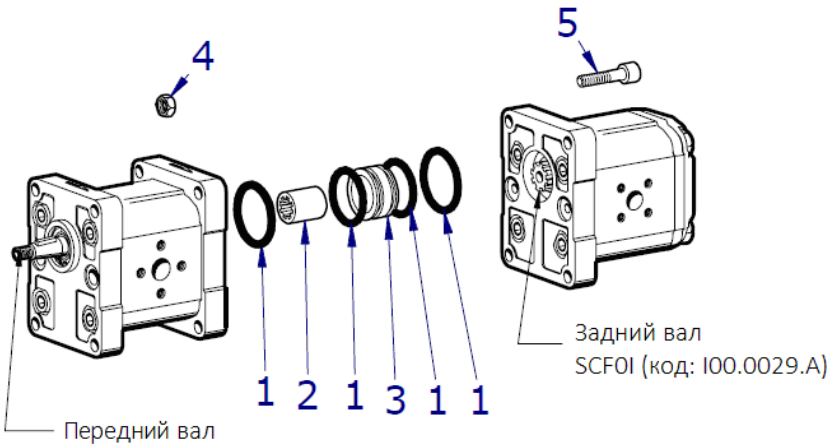
Соединительный комплект (Код: 8KITR001) 0P + 0P

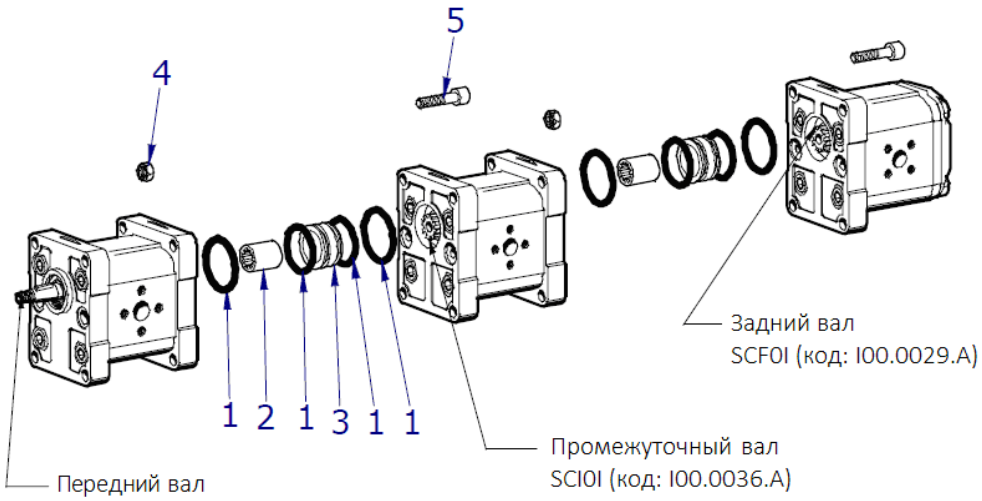




СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ WV 0P+0P Код: 8KITR001			
№	**КОД**	**Количество**	**Описание**
1	050.0070.A	1	Плавающая муфта
2	640.0025.A	2	Кольцевое уплотнение 18,77 x 1,78
3	050.0106.A	1	Центрирующее кольцо
4	540.0030.A	2	Гайка M6 H=6
5	521.0006.AL025	2	Винт TCCE M6 x 25

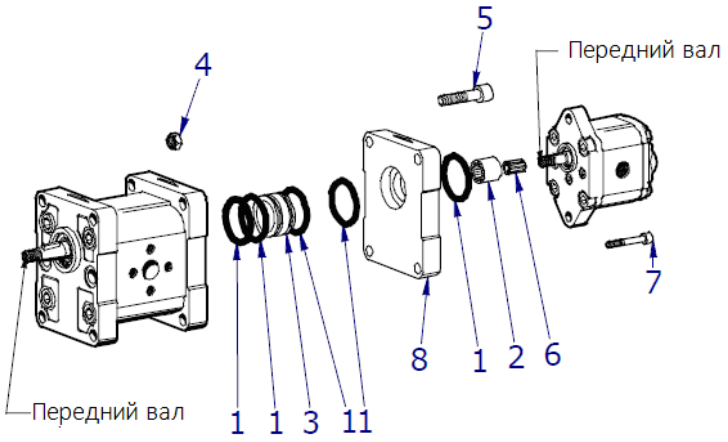
Соединительный комплект (Код: 8KITR002) 1P + 1P

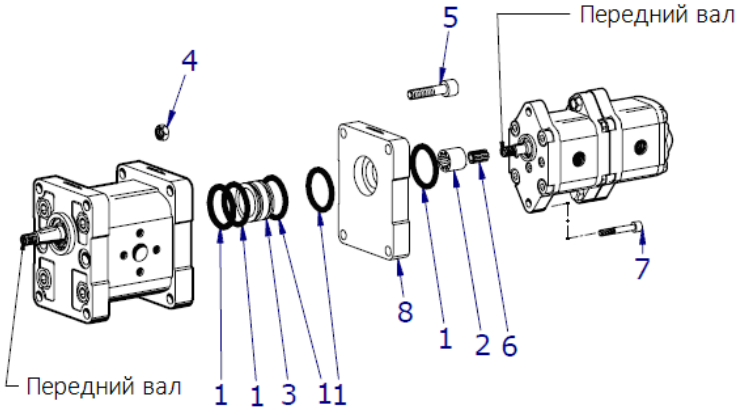




СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ WV 1P+1P			Код: 8KITR002
№	**КОД**	**Количество**	**Описание**
1	640.0030.A	4	Кольцевое уплотнение 21.95 x 1.78
2	100.0058.A	1	Шлицевая втулка
3	100.0082.A	1	Центрирующее кольцо
4	540.0030.A	4	Гайка M6 H=6
5	521.0006.AL035	4	Винт TCCE M6 x 35

Соединительный комплект (Код: 8KITR003 - 8KITR007) 1P + 0P

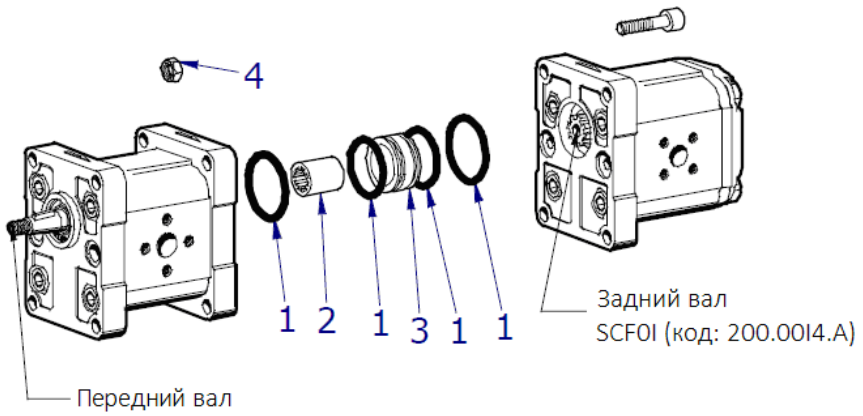


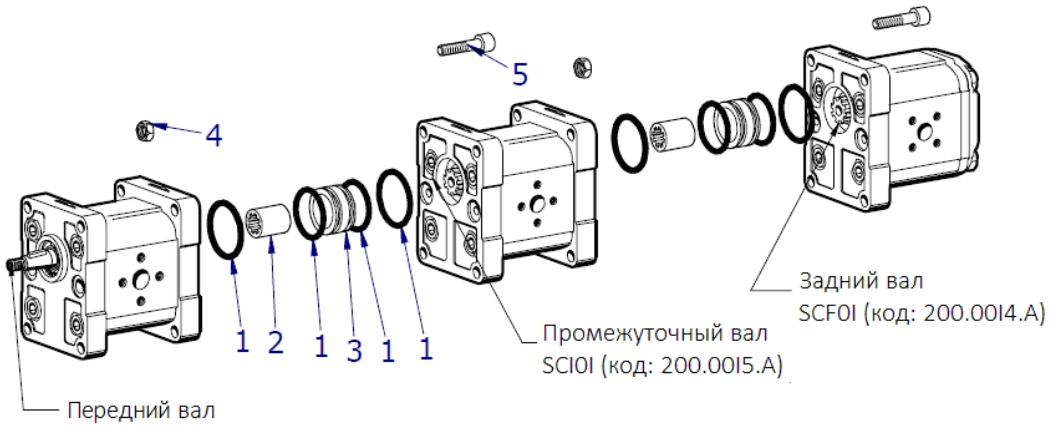


СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ WV 1P+0P			Код: 8KITR003
№	**КОД**	**Количество**	**Описание**
1	640.0030.A	5	Кольцевое уплотнение 21.95 x 1.78
2	100.0091.A	1	Шлицевая втулка
3	100.0082.A	1	Центрирующее кольцо
4	540.0030.A	4	Гайка M6 H=6
5	521.0006.AL035	4	Винт TCCE M6 x 35
6	050.0040.A	1	Шлицевая втулка
7	521.0006.AL025	2	Винт TCCE M6 x 25

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ WV 1P+0P с установочным фланцем			Код: 8KITR007
№	**КОД**	**Количество**	**Описание**
	8KITR003	1	Комплект 1P+0P
8	100.0044.A	1	Установочный фланец 1P+0P

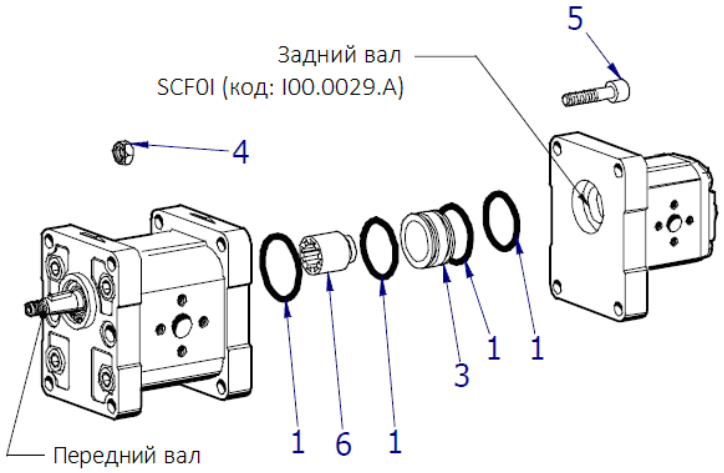
Соединительный комплект (Код: 8KITR004) 2P + 2P

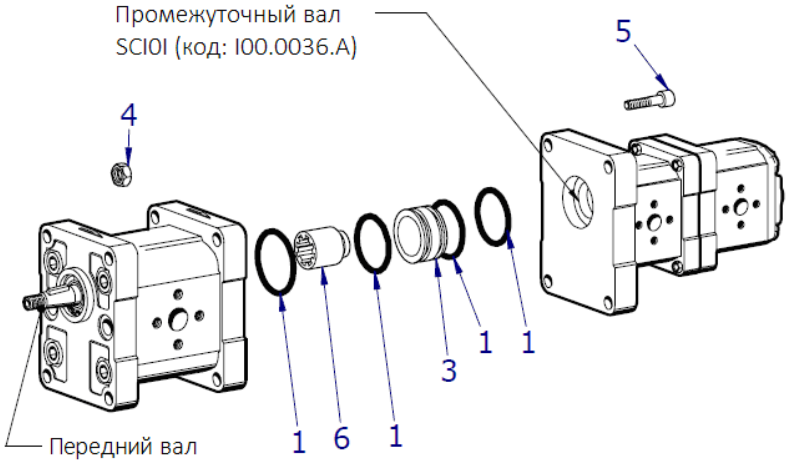




СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ WV 2P+2P Код: 8KITR004			
№	**КОД**	**Количество**	**Описание**
1	640.0045.A	4	Кольцевое уплотнение 33.05 x 1.78
2	200.0019.B	1	Шлицевая втулка
3	200.0065.A	1	Центрирующее кольцо
4	540.0045.A	4	Гайка M8 H=8
5	521.0008.AL35	4	Винт TCCE M8 x 35

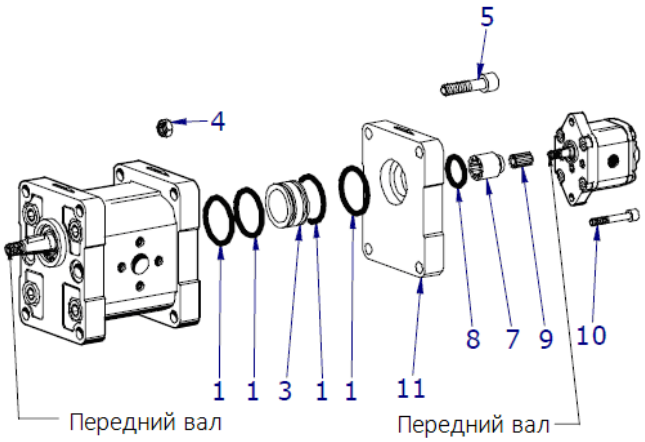
Соединительный комплект (Код: 8KITR005) 2P + 1P

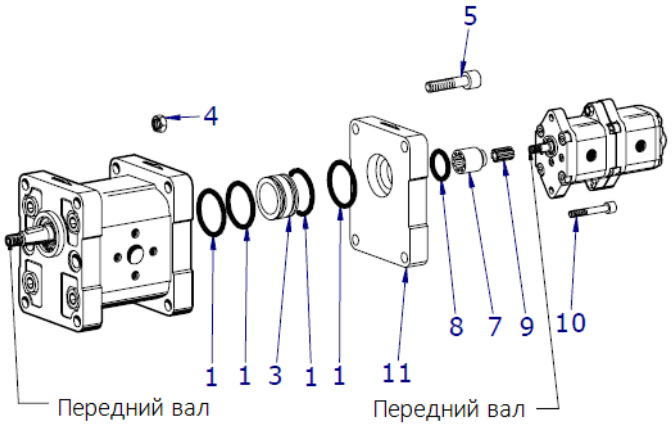




СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ WV 2P+1P Код: 8KITR005			
№	**КОД**	**Количество**	**Описание**
1	640.0045.A	4	Кольцевое уплотнение 33.05 x 1.78
2	200.0065.A	1	Центрирующее кольцо
3	540.0045.A	4	Гайка M8 H=8
4	521.0008.AL035	4	Винт TCCE M8 x 35
5	200.0046.A	1	Шлицевая втулка

Соединительный комплект (Код: 8KITR006 - 8KITR008) 2P + 0P

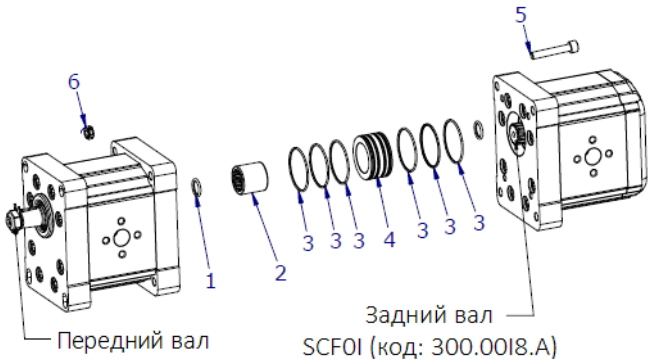


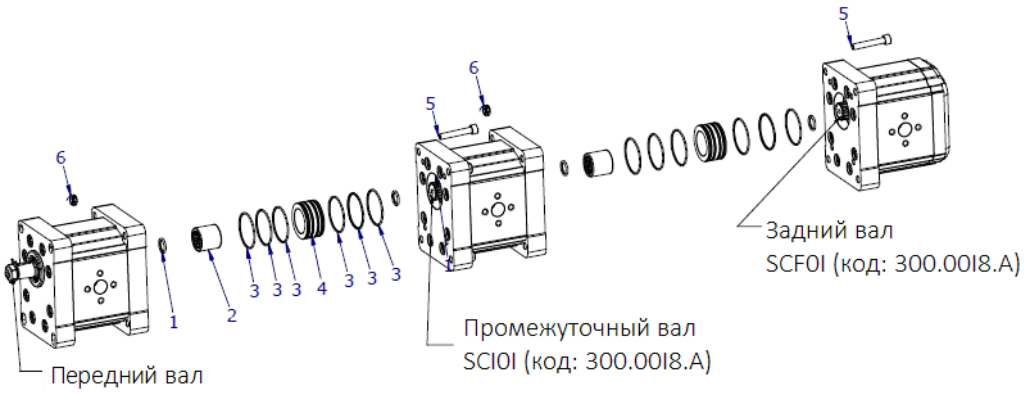


СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ WV 2P+0P			Код: 8KITR006
№	**КОД**	**Количество**	**Описание**
1	640.0045.A	4	Кольцевое уплотнение 33.05 x 1.78
3	200.0065.A	1	Центрирующее кольцо
4	540.0045.A	4	Гайка M8 H=8
5	521.0008.AL040	4	Винт TCCE M8 x 40
7	200.0162.A	1	Шлицевая втулка
8	640.0030.A	1	Кольцевое уплотнение 21.95 x 1.78
9	050.0040.A	1	Шлицевая втулка
10	521.0006.AL025	2	Винт TCCE M6 x 25

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ WV 2P+0P с установочным фланцем			Код: 8KITR008
№	**КОД**	**Количество**	**Описание**
	8KITR006	1	Комплект 2P+0P
8	200.0170.A	1	Установочный фланец 2P+0P

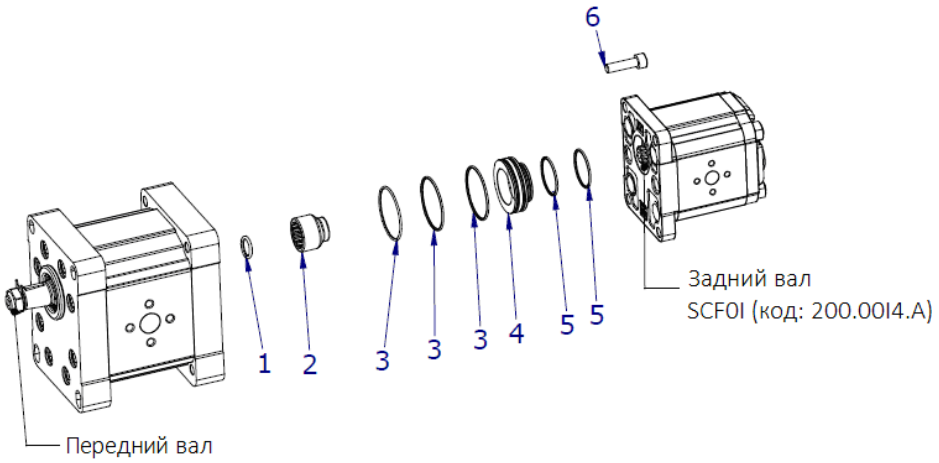
Соединительный комплект (Код: 8KITR013) 3P + 3P

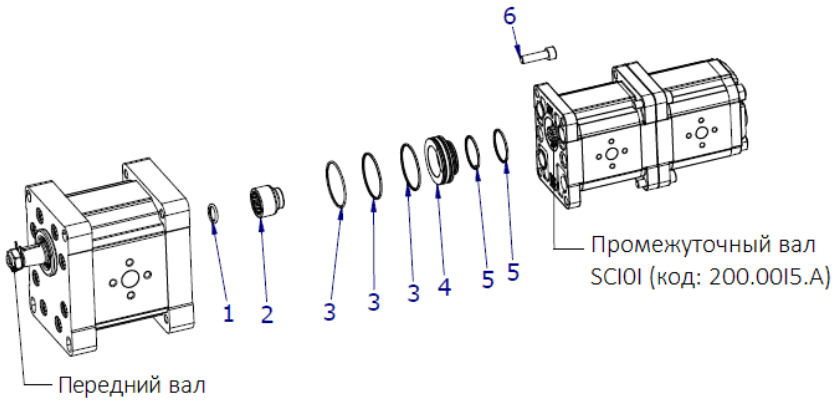




СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ WV 3P+3P Код: 8KITR013			
№	**КОД**	**Количество**	**Описание**
1	650.0015.A	2	Кольцевое уплотнение 18.72 x 2.62
2	300.0019.A	1	Шлицевая втулка
3	640.0085.A	6	Кольцевое уплотнение 47.35 x 1.78
4	300.0012.A	1	Центрирующее кольцо
5	521.0008.AL055	4	Винт TCCE M8 x 55
6	540.0045.A	4	Гайка M8 H=8

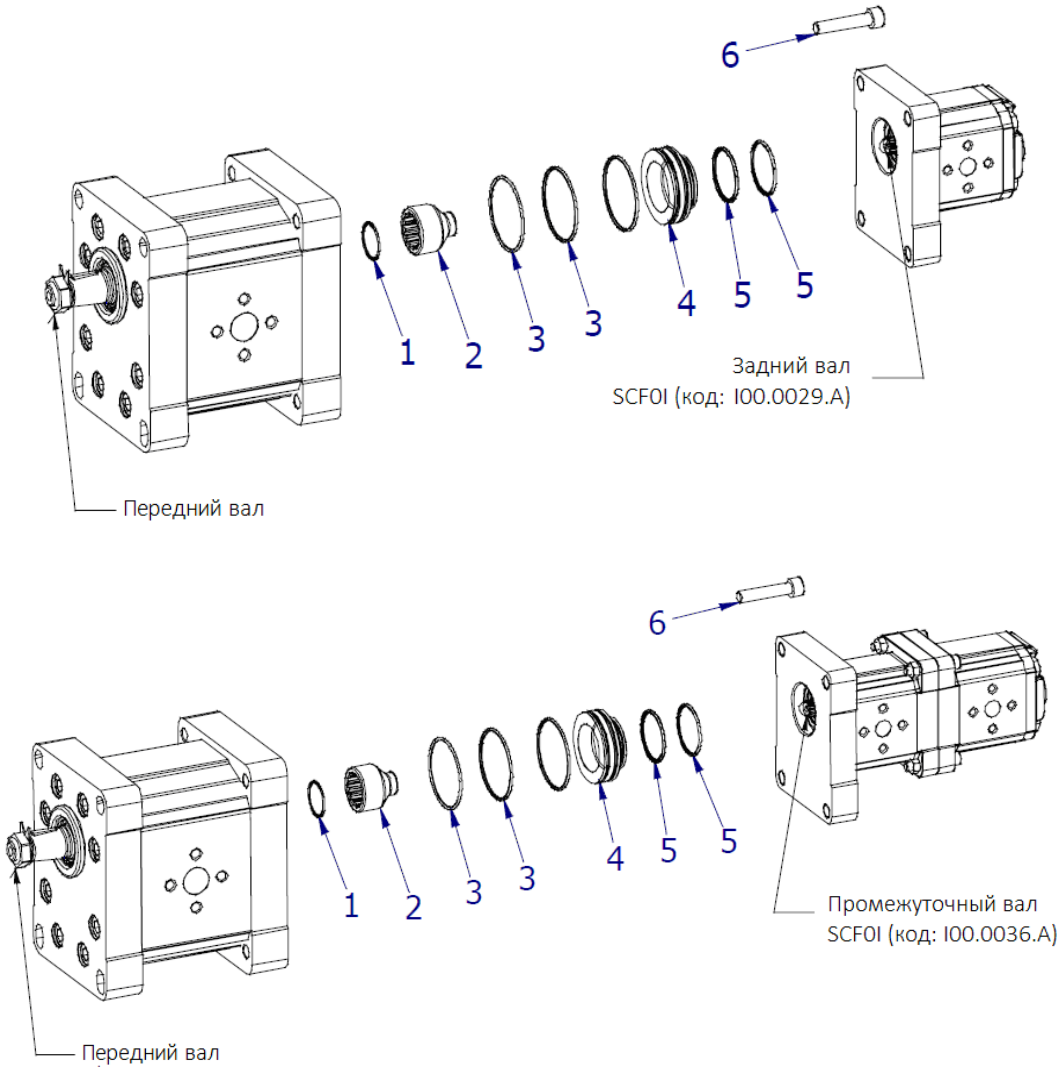
Соединительный комплект (Код: 8KITR012) 3P + 2P





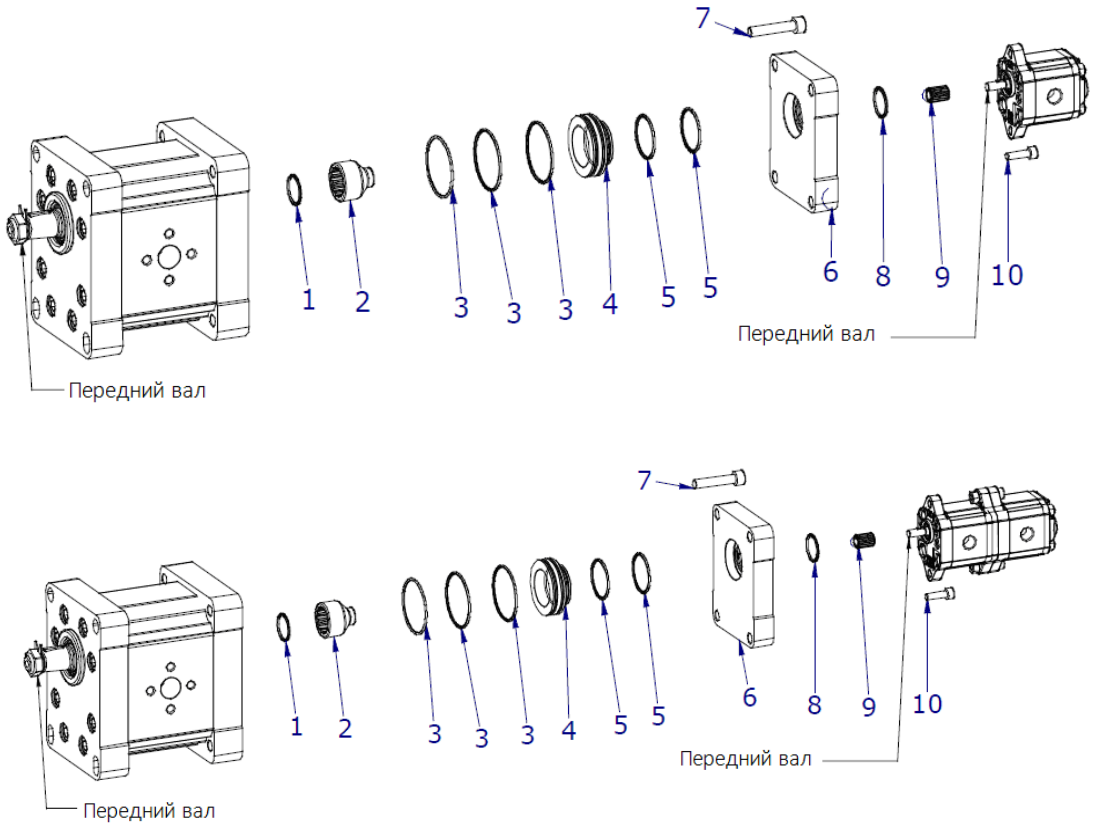
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ WV 3P+2P Код: 8KITR012			
№	**КОД**	**Количество**	**Описание**
1	650.0015.A	1	Кольцевое уплотнение 18.72 x 2.62
2	300.0021.A	1	Шлицевая втулка
3	640.0085.A	3	Кольцевое уплотнение 47.35 x 1.78
4	300.0020.A	1	Центрирующее кольцо
5	640.0045.A	2	Кольцевое уплотнение 33.05 x 1.78
6	521.0008.AL25	4	Винт TCCE M8 x 25

Соединительный комплект (Код: 8KITR011) 3P + 1P



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ WV 3P+2P			Код: 8KITR011
№	**КОД**	**Количество**	**Описание**
1	650.0015.A	2	Кольцевое уплотнение 18.72 x 2.62
2	300.0022.A	1	Шлицевая втулка
3	640.0085.A	3	Кольцевое уплотнение 47.35 x 1.78
4	300.0020.A	1	Центрирующее кольцо
5	640.0045.A	2	Кольцевое уплотнение 33.05 x 1.78
6	521.0008.AL35	4	Винт TCCE M8 x 35

Соединительный комплект (Код: 8KITR009 - 8KITR015) 3P + 0P



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ WV 3P+0P			Код: 8KITR009
№	**КОД**	**Количество**	**Описание**
1	650.0015.A	2	Кольцевое уплотнение 18.72 x 2.62
2	300.0022.A	1	Шлицевая втулка
3	640.0085.A	3	Кольцевое уплотнение 47.35 x 1.78
4	300.0020.A	1	Центрирующее кольцо
5	640.0045.A	2	Кольцевое уплотнение 33.05 x 1.78
7	521.0008.AL35	4	Винт TCCE M8 x 35
8	640.0030.A	1	Кольцевое уплотнение 21.95 x 1.78
9	050.0040.A	1	Шлицевая втулка
10	521.0006.AL25	2	Винт TCCE M6 x 25

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ WV 3P+0P с установочным фланцем			Код: 8KITR015
№	**КОД**	**Количество**	**Описание**
	8KITR009	1	Комплект 3P+0P
8	200.0170.A	1	Установочный фланец 3P+0P

X	0	T	06	02	A	B	B	A

Серия		X	Серия XV
Группа		0	Группа 0
Категория		T	Передний насос
Рабочий объем		06	0,76
Фланец		02	Ø22 с правым вращением
Вал		A	CIP01- Вал цилиндрический ø7- M7x1 – шпонка.2 мм
Корпус	Вход	B	Входной канал - 1/4" GAS
	Выход	B	Выходной канал - 1/4" GAS
Крышка		A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø22

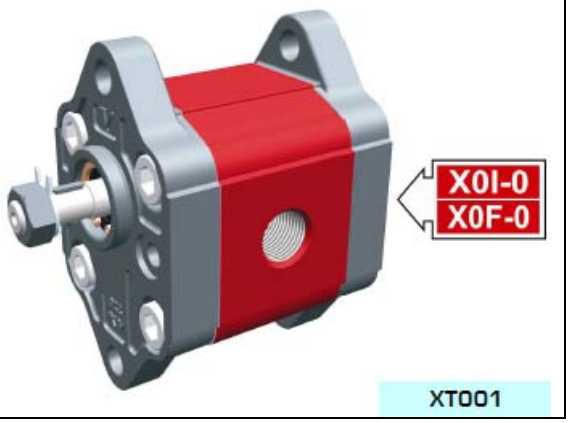


Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД															
	$см^3$ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение								Правое вращение							
X0T/0.17	0,16	220	260	X	0	T	01	01	A	B	B	A	X	0	T	01	02	A	B	B	A
X0T/0.25	0,24	220	260	X	0	T	02	01	A	B	B	A	X	0	T	02	02	A	B	B	A
X0T/0.45	0,45	220	280	X	0	T	04	01	A	B	B	A	X	0	T	04	02	A	B	B	A
X0T/0.57	0,56	220	280	X	0	T	05	01	A	B	B	A	X	0	T	05	02	A	B	B	A
X0T/0.76	0,75	220	280	X	0	T	06	01	A	B	B	A	X	0	T	06	02	A	B	B	A
X0T/0.98	0,92	220	280	X	0	T	07	01	A	B	B	A	X	0	T	07	02	A	B	B	A
X0T/1.27	1,26	220	280	X	0	T	09	01	A	B	B	A	X	0	T	09	02	A	B	B	A
X0T/1.52	1,48	220	280	X	0	T	11	01	A	B	B	A	X	0	T	11	02	A	B	B	A
X0T/2.30	2,28	190	210	X	0	T	13	01	A	B	B	A	X	0	T	13	02	A	B	B	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу

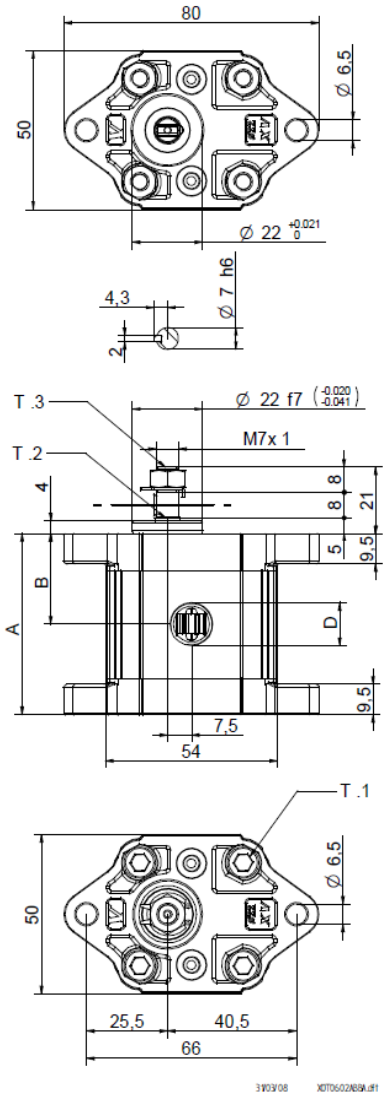


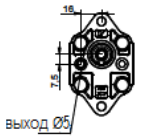
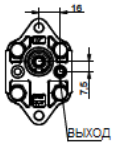
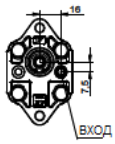
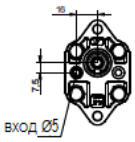
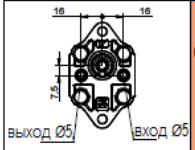
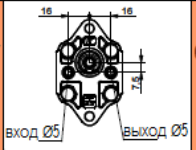
Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	D
	кг	мм	мм	ВХОД	ВЫХОД
X0T/0.17	0,400	52,3	26,2	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/0.25	0,410	52,9	26,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/0.45	0,420	54,5	27,3	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/0.57	0,430	55,5	27,8	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/0.76	0,440	57,0	28,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/0.98	0,460	58,5	29,3	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/1.27	0,480	61,0	30,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/1.52	0,500	63,0	31,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/2.30	0,560	69,0	34,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP

T.1 = 11.7÷13.7 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M6
T.2 = 2.1 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).
T.3 = 11.5 [H-м] - настройка динамометрического ключа 11

ТАБЛИЦА ВАРИАНТОВ КОМПЛЕКТАЦИИ

ФЛАНЕЦ Ø22, СТАНДАРТНЫЙ

Фланец Ø22, Стандартный			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	01		02
 выход Ø5	03	 выход Ø5	04
 вход Ø5	05	 вход Ø5	06
 выход Ø5 вход Ø5	07	 вход Ø5 выход Ø5	08

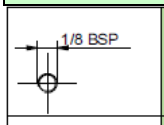
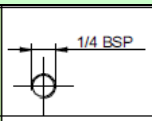
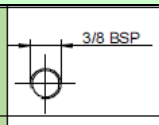
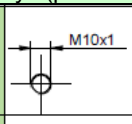
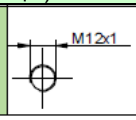
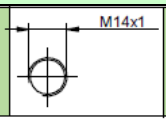
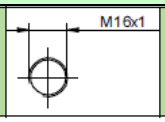
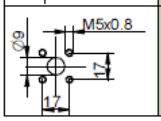
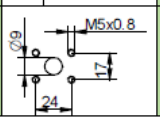
Вал			
CIP01 - Вал цилиндрический T 2 = 2,1 Н-м	A	CFP01 - Вал фрезерованный T 2 = 9.2 Н-м	B
CF005 - Вал фрезерованный T 2 = 8,4 Н-м	F	CO001- Вал конический T 2 = 21,9 Н-м	E

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		D

Типоразмер	
ТИП	КОД
X0T/0.17	**01**
X0T/0.25	**02**
X0T/0.45	**04**
X0T/0.57	**05**
X0T/0.76	**06**
X0T/0.98	**07**
X0T/1.27	**09**
X0T/1.52	**11**
X0T/2.30	**13**

Стандартные корпуса			
Рабочий Объем См^3/об	Стандартные резьбы		
0.17	B - B	Z - B	Z - Z
0.25	B - B	Z - B	Z - Z
0.45	B - B	Z - B	Z - Z
0.57	B - B	Z - B	Z - Z
0.76	B - B	Z - B	Z - Z
0.98	B - B	Z - B	Z - Z
1.27	B - B	Z - B	Z - Z
1.52	B - B	Z - B	Z - Z
2.30	B - B	Z - B	Z - Z

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)															
 1/8 BSP	A	 1/4 BSP	B	 3/8 BSP	C	 M10x1	D	 M12x1	E	 M14x1	F	 M16x1	G
 M5x0.8	H	 M5x0.8	I	**Закрытый Корпус**	Z										

X	0	T	06	12	B	B	B	A

Серия		X	Серия XV
Группа		0	Группа 0
Категория		T	Передний насос
Рабочий объем		06	0,76
Фланец		12	Ø22 "BH" с правым вращением
Вал		B	CFP01- Вал фрезерованный ø7 – хвостовик 5 мм
Корпус	Вход	B	Входной канал - 1/4" GAS
	Выход	B	Выходной канал - 1/4" GAS
Крышка		A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø22

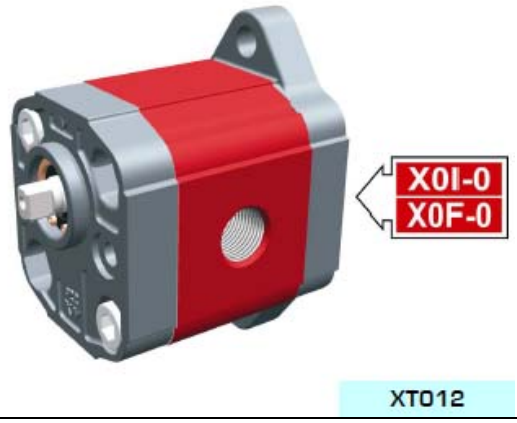
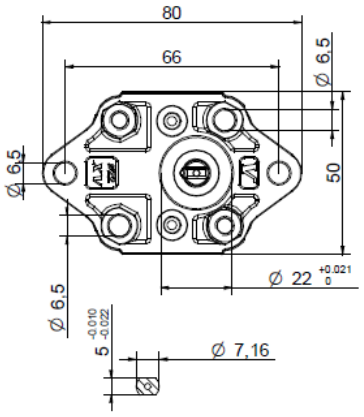


Таблица технических характеристик

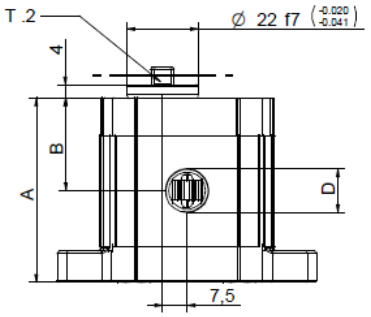
ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																	
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение								
X0T/0.17	0,16	220	260	X	0	T	01	11	B	B	B	A	X	0	T	01	12	B	B	B	A
X0T/0.25	0,24	220	260	X	0	T	02	11	B	B	B	A	X	0	T	02	12	B	B	B	A
X0T/0.45	0,45	220	280	X	0	T	04	11	B	B	B	A	X	0	T	04	12	B	B	B	A
X0T/0.57	0,56	220	280	X	0	T	05	11	B	B	B	A	X	0	T	05	12	B	B	B	A
X0T/0.76	0,75	220	280	X	0	T	06	11	B	B	B	A	X	0	T	06	12	B	B	B	A
X0T/0.98	0,92	220	280	X	0	T	07	11	B	B	B	A	X	0	T	07	12	B	B	B	A
X0T/1.27	1,26	220	280	X	0	T	09	11	B	B	B	A	X	0	T	09	12	B	B	B	A
X0T/1.52	1,48	220	280	X	0	T	11	11	B	B	B	A	X	0	T	11	12	B	B	B	A
X0T/2.30	2,28	190	210	X	0	T	13	11	B	B	B	A	X	0	T	13	12	B	B	B	A

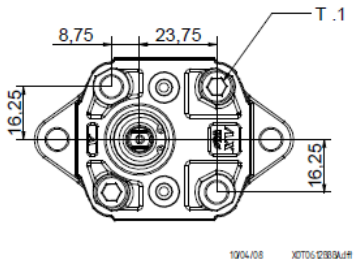


P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

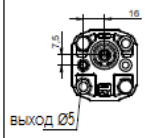
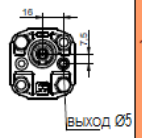
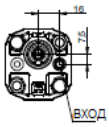
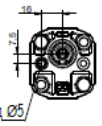
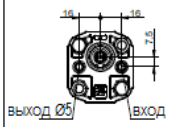
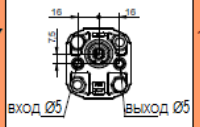
Таблица габаритов

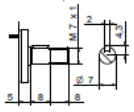
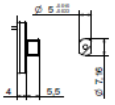
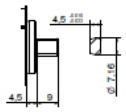
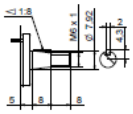
ТИП	Вес	A	B	D	D
	кг	мм	мм	ВХОД	ВЫХОД
X0T/0.17	0,400	52,3	26,2	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/0.25	0,410	52,9	26,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/0.45	0,420	54,5	27,3	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/0.57	0,430	55,5	27,8	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/0.76	0,440	57,0	28,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/0.98	0,460	58,5	29,3	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/1.27	0,480	61,0	30,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/1.52	0,500	63,0	31,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/2.30	0,560	69,0	34,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP





T.1 = 11.7÷13.7 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M6
T.2 = 9.2 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Фланец Ø22 Тип "BH", Под форму корпуса			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	11		12
 выход Ø5	13	 выход Ø5	14
 вход Ø5	15	 вход Ø5	16
 выход Ø5 вход Ø5	17	 вход Ø5 выход Ø5	18

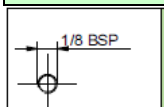
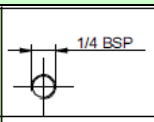
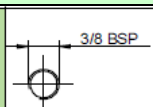
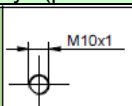
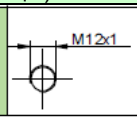
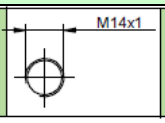
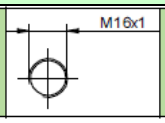
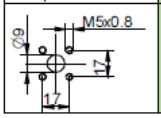
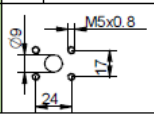
Вал			
CIP01 - Вал циллиндрический T 2 = 2,1 Н-м 	A	CFP01 - Вал фрезерованный T 2 = 9.2 Н-м 	B
CF005 - Вал фрезерованный T 2 = 8,4 Н-м 	F	CO001- Вал конический T 2 = 21,9 Н-м 	E

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		D

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X0T/0.17	**01**
X0T/0.25	**02**
X0T/0.45	**04**
X0T/0.57	**05**
X0T/0.76	**06**
X0T/0.98	**07**
X0T/1.27	**09**
X0T/1.52	**11**
X0T/2.30	**13**

Стандартные корпуса			
Рабочий Объем См^3/об	**Стандартные резьбы**		
0.17	B - B	Z - B	Z - Z
0.25	B - B	Z - B	Z - Z
0.45	B - B	Z - B	Z - Z
0.57	B - B	Z - B	Z - Z
0.76	B - B	Z - B	Z - Z
0.98	B - B	Z - B	Z - Z
1.27	B - B	Z - B	Z - Z
1.52	B - B	Z - B	Z - Z
2.30	B - B	Z - B	Z - Z

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)															
 1/8 BSP	A	 1/4 BSP	B	 3/8 BSP	C	 M10x1	D	 M12x1	E	 M14x1	F	 M16x1	G
 M5x0.8	H	 M5x0.8	I	**Закрытый Корпус**	Z										

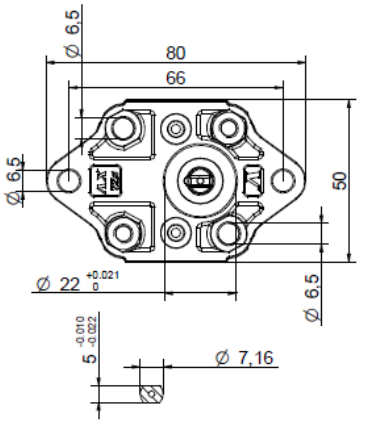
X	0	T	06	22	B	B	B	A

Серия		X	Серия XV
Группа		0	Группа 0
Категория		T	Передний насос
Рабочий объем		06	0,76
Фланец		22	Ø22 "HY" с правым вращением
Вал		B	CFP01- Вал фрезерованный ø7 – хвостовик 5 мм
Корпус	Вход	B	Входной канал - 1/4" GAS
	Выход	B	Выходной канал - 1/4" GAS
Крышка		A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø22



Таблица технических характеристик

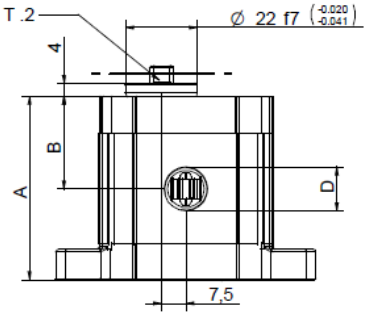
ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																	
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение								
X0T/0.17	0,16	220	260	X	0	T	01	21	B	B	B	A	X	0	T	01	22	B	B	B	A
X0T/0.25	0,24	220	260	X	0	T	02	21	B	B	B	A	X	0	T	02	22	B	B	B	A
X0T/0.45	0,45	220	280	X	0	T	04	21	B	B	B	A	X	0	T	04	22	B	B	B	A
X0T/0.57	0,56	220	280	X	0	T	05	21	B	B	B	A	X	0	T	05	22	B	B	B	A
X0T/0.76	0,75	220	280	X	0	T	06	21	B	B	B	A	X	0	T	06	22	B	B	B	A
X0T/0.98	0,92	220	280	X	0	T	07	21	B	B	B	A	X	0	T	07	22	B	B	B	A
X0T/1.27	1,26	220	280	X	0	T	09	21	B	B	B	A	X	0	T	09	22	B	B	B	A
X0T/1.52	1,48	220	280	X	0	T	11	21	B	B	B	A	X	0	T	11	22	B	B	B	A
X0T/2.30	2,28	190	210	X	0	T	13	21	B	B	B	A	X	0	T	13	22	B	B	B	A

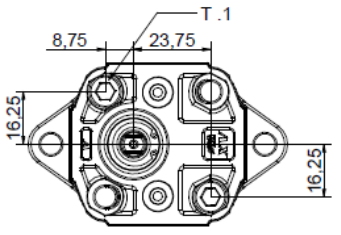


P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

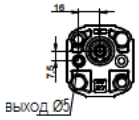
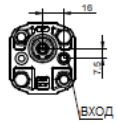
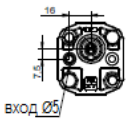
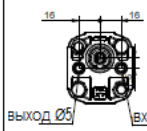
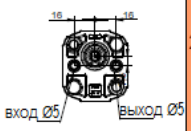
Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	D
	кг	мм	мм	ВХОД	ВЫХОД
X0T/0.17	0,400	52,3	26,2	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/0.25	0,410	52,9	26,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/0.45	0,420	54,5	27,3	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/0.57	0,430	55,5	27,8	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/0.76	0,440	57,0	28,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/0.98	0,460	58,5	29,3	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/1.27	0,480	61,0	30,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/1.52	0,500	63,0	31,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0T/2.30	0,560	69,0	34,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP





T.1 = 11.7÷13.7 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M6
T.2 = 9.2 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Фланец Ø22 Тип "HY", Под форму корпуса			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	21		22
 выход Ø5	23	 выход Ø5	24
 вход Ø5	25	 вход Ø5	26
 выход Ø5 вход Ø5	27	 вход Ø5 выход Ø5	28

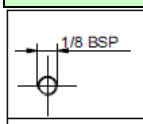
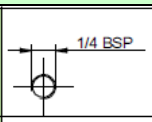
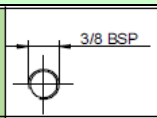
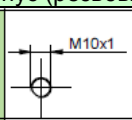
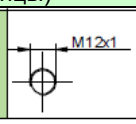
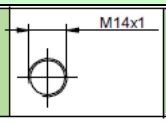
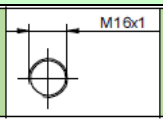
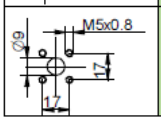
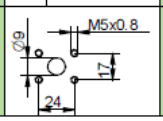
Вал			
CIP01 - Вал циллиндрический T 2 = 2,1 Н-м	A	CFP01 - Вал фрезерованный T 2 = 9.2 Н-м	B
CF005 - Вал фрезерованный T 2 = 8,4 Н-м	F	CO001- Вал конический T 2 = 21,9 Н-м	E

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		D

Типоразмер	
ТИП	КОД
X0T/0.17	**01**
X0T/0.25	**02**
X0T/0.45	**04**
X0T/0.57	**05**
X0T/0.76	**06**
X0T/0.98	**07**
X0T/1.27	**09**
X0T/1.52	**11**
X0T/2.30	**13**

Стандартные корпуса			
Рабочий Объем См^3/об	Стандартные резьбы		
0.17	B - B	Z - B	Z - Z
0.25	B - B	Z - B	Z - Z
0.45	B - B	Z - B	Z - Z
0.57	B - B	Z - B	Z - Z
0.76	B - B	Z - B	Z - Z
0.98	B - B	Z - B	Z - Z
1.27	B - B	Z - B	Z - Z
1.52	B - B	Z - B	Z - Z
2.30	B - B	Z - B	Z - Z

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)															
 1/8 BSP	A	 1/4 BSP	B	 3/8 BSP	C	 M10x1	D	 M12x1	E	 M14x1	F	 M16x1	G
 M5x0.8	H	 M5x0.8	I	**Закрытый Корпус**	Z										

X	0	I	06	02	M	B	B	A

Серия		X	Серия XV
Группа		0	Группа 0
Категория		I	Промежуточный насос
Рабочий объем		06	0,76
Фланец		02	Ø22 охватывающий с правым вращением 0P+0P
Вал		M	CFI01- Промежуточный, Вал фрезерованный ø7 – хвостовик 3 мм
Корпус	Вход	B	Входной канал - 1/4" GAS
	Выход	B	Выходной канал - 1/4" GAS
Крышка		A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø22

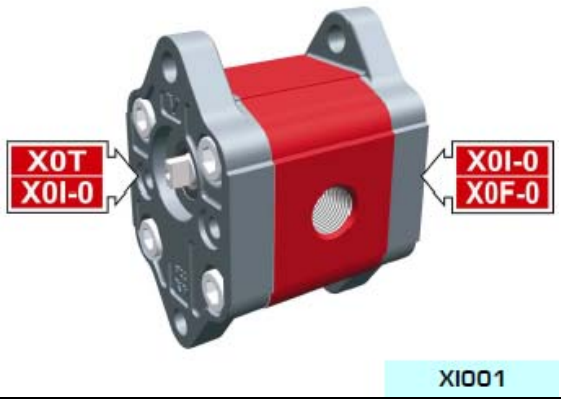
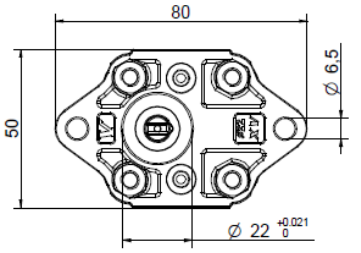


Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																	
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение										Правое вращение							
X0I-0/0.17	0,16	220	260	X	0	I	01	21	M	B	B	A		X	0	I	01	22	M	B	B	A
X0I-0/0.25	0,24	220	260	X	0	I	02	21	M	B	B	A		X	0	I	02	22	M	B	B	A
X0I-0/0.45	0,45	220	280	X	0	I	04	21	M	B	B	A		X	0	I	04	22	M	B	B	A
X0I-0/0.57	0,56	220	280	X	0	I	05	21	M	B	B	A		X	0	I	05	22	M	B	B	A
X0I-0/0.76	0,75	220	280	X	0	I	06	21	M	B	B	A		X	0	I	06	22	M	B	B	A
X0I-0/0.98	0,92	220	280	X	0	I	07	21	M	B	B	A		X	0	I	07	22	M	B	B	A
X0I-0/1.27	1,26	220	280	X	0	I	09	21	M	B	B	A		X	0	I	09	22	M	B	B	A
X0I-0/1.52	1,48	220	280	X	0	I	11	21	M	B	B	A		X	0	I	11	22	M	B	B	A
X0I-0/2.30	2,28	190	210	X	0	I	13	21	M	B	B	A		X	0	I	13	22	M	B	B	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу



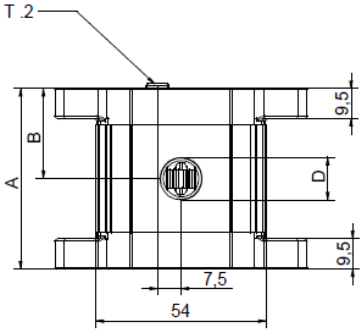
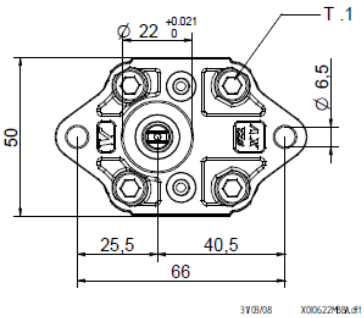
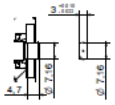


Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	D
	кг	мм	мм	ВХОД	ВЫХОД
X0I-0/0.17	0,400	52,3	26,2	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-0/0.25	0,410	52,9	26,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-0/0.45	0,420	54,5	27,3	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-0/0.57	0,430	55,5	27,8	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-0/0.76	0,440	57,0	28,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-0/0.98	0,460	58,5	29,3	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-0/1.27	0,480	61,0	30,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-0/1.52	0,500	63,0	31,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-0/2.30	0,560	69,0	34,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP



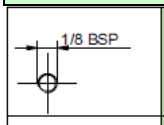
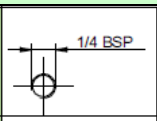
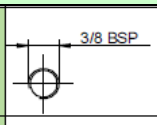
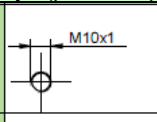
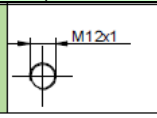
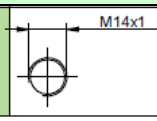
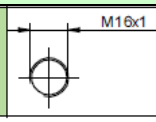
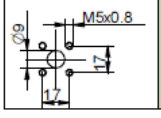
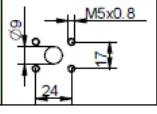
T.1 = 11.7÷13.7 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M6
T.2 = 3.7 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Фланец Ø22, стандартный, охватывающий				Вал		Крышка			
Левое Вращение		Правое Вращение				Левое Вращение	Правое Вращение		
	21		22	 CFI01 - Вал фрезерованный T 2 = 3,7 Н-м	M			A	
								D	

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X0I-0/0.17	**01**
X0I-0/0.25	**02**
X0I-0/0.45	**04**
X0I-0/0.57	**05**
X0I-0/0.76	**06**
X0I-0/0.98	**07**
X0I-0/1.27	**09**
X0I-0/1.52	**11**
X0I-0/2.30	**13**

Стандартные корпуса	
Рабочий Объем См^3/об	**Стандартные резьбы**
0.17	B - B
0.25	B - B
0.45	B - B
0.57	B - B
0.76	B - B
0.98	B - B
1.27	B - B
1.52	B - B
2.30	B - B

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)															
 1/8 BSP	A	 1/4 BSP	B	 3/8 BSP	C	 M10x1	D	 M12x1	E	 M14x1	F	 M16x1	G
 M5x0.8 Ø9 17 17	H	 M5x0.8 Ø9 17 24	I	**Закрытый Корпус**	Z										

X	0	I	06	24	M	B	B	D

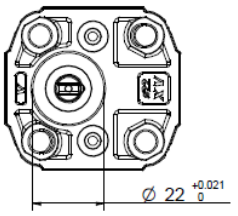
Серия		X	Серия XV
Группа		0	Группа 0
Категория		I	Промежуточный насос
Рабочий объем		06	0,76
Фланец		24	Ø22 охватывающий с правым вращением 0P+0P
Вал		M	CFI01- Промежуточный, Вал фрезерованный ø7 – хвостовик 3 мм
Корпус	Вход	B	Входной канал - 1/4" GAS
	Выход	B	Выходной канал - 1/4" GAS
Крышка		D	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø22



XI002

Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																	
	$См^3$ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение								
X0I-0/0.17	0,16	220	260	X	0	I	01	23	M	B	B	D	X	0	I	01	24	M	B	B	D
X0I-0/0.25	0,24	220	260	X	0	I	02	23	M	B	B	D	X	0	I	02	24	M	B	B	D
X0I-0/0.45	0,45	220	280	X	0	I	04	23	M	B	B	D	X	0	I	04	24	M	B	B	D
X0I-0/0.57	0,56	220	280	X	0	I	05	23	M	B	B	D	X	0	I	05	24	M	B	B	D
X0I-0/0.76	0,75	220	280	X	0	I	06	23	M	B	B	D	X	0	I	06	24	M	B	B	D
X0I-0/0.98	0,92	220	280	X	0	I	07	23	M	B	B	D	X	0	I	07	24	M	B	B	D
X0I-0/1.27	1,26	220	280	X	0	I	09	23	M	B	B	D	X	0	I	09	24	M	B	B	D
X0I-0/1.52	1,48	220	280	X	0	I	11	23	M	B	B	D	X	0	I	11	24	M	B	B	D
X0I-0/2.30	2,28	190	210	X	0	I	13	23	M	B	B	D	X	0	I	13	24	M	B	B	D



P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу

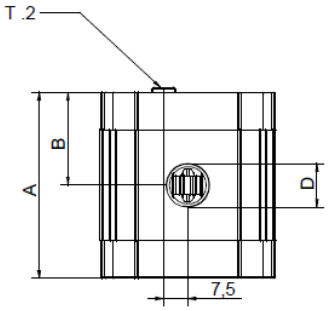
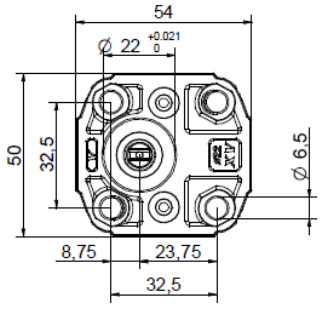


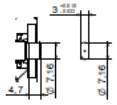
Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	D
	кг	мм	мм	ВХОД	ВЫХОД
X0I-0/0.17	0,400	52,3	26,2	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-0/0.25	0,410	52,9	26,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-0/0.45	0,420	54,5	27,3	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-0/0.57	0,430	55,5	27,8	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-0/0.76	0,440	57,0	28,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-0/0.98	0,460	58,5	29,3	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-0/1.27	0,480	61,0	30,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-0/1.52	0,500	63,0	31,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-0/2.30	0,560	69,0	34,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP



T.2 = 3.7 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Профилированный, фланец Ø22 охватывающий			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	23		24

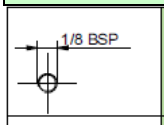
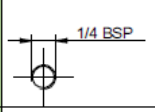
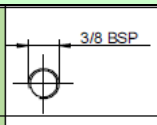
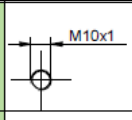
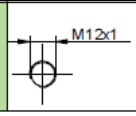
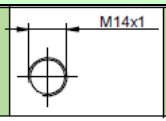
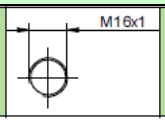
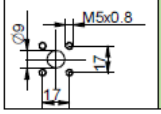
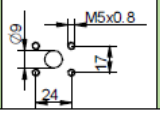
Вал	
CFI01 - Вал фрезерованный T 2 = 3,7 Н-м	M
	

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		D

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X0I-0/0.17	**01**
X0I-0/0.25	**02**
X0I-0/0.45	**04**
X0I-0/0.57	**05**
X0I-0/0.76	**06**
X0I-0/0.98	**07**
X0I-0/1.27	**09**
X0I-0/1.52	**11**
X0I-0/2.30	**13**

Стандартные корпуса	
Рабочий Объем См^3/об	**Стандартные резьбы**
0.17	B - B
0.25	B - B
0.45	B - B
0.57	B - B
0.76	B - B
0.98	B - B
1.27	B - B
1.52	B - B
2.30	B - B

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)															
 1/8 BSP	A	 1/4 BSP	B	 3/8 BSP	C	 M10x1	D	 M12x1	E	 M14x1	F	 M16x1	G
 M5x0.8	H	 M5x0.8	I	**Закрытый Корпус**	Z										

X	0	I	06	32	A	B	B	A

Серия		X	Серия XV
Группа		0	Группа 0
Категория		I	Промежуточный насос
Рабочий объем		06	0,76
Фланец		32	Ø25,4 охватывающий с правым вращением 1P+0P
Вал		A	CIP01- Промежуточный для 1+0 2+0, Вал цилиндрический ø7 - M7x1 – шпонка 2 мм
Корпус	Вход	B	Входной канал - 1/4" GAS
	Выход	B	Выходной канал - 1/4" GAS
Крышка		A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø22

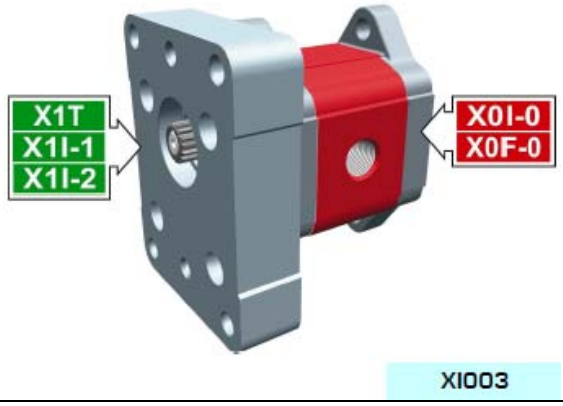


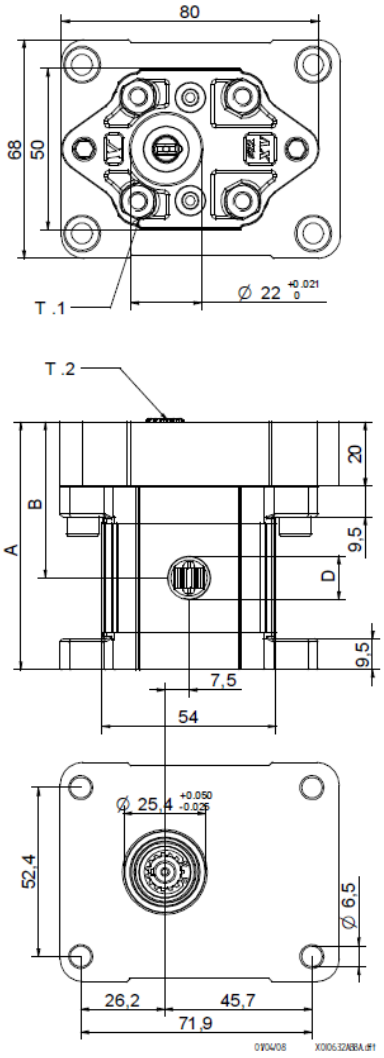
Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД										КОД									
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение										Правое вращение									
X0I-1/0.17	0,16	220	260	X	0	I	01	31	A	B	B	A		X	0	I	01	32	A	B	B	A	
X0I-1/0.25	0,24	220	260	X	0	I	02	31	A	B	B	A		X	0	I	02	32	A	B	B	A	
X0I-1/0.45	0,45	220	280	X	0	I	04	31	A	B	B	A		X	0	I	04	32	A	B	B	A	
X0I-1/0.57	0,56	220	280	X	0	I	05	31	A	B	B	A		X	0	I	05	32	A	B	B	A	
X0I-1/0.76	0,75	220	280	X	0	I	06	31	A	B	B	A		X	0	I	06	32	A	B	B	A	
X0I-1/0.98	0,92	220	280	X	0	I	07	31	A	B	B	A		X	0	I	07	32	A	B	B	A	
X0I-1/1.27	1,26	220	280	X	0	I	09	31	A	B	B	A		X	0	I	09	32	A	B	B	A	
X0I-1/1.52	1,48	220	280	X	0	I	11	31	A	B	B	A		X	0	I	11	32	A	B	B	A	
X0I-1/2.30	2,28	190	210	X	0	I	13	31	A	B	B	A		X	0	I	13	32	A	B	B	A	

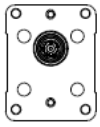
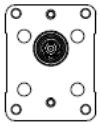
P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу

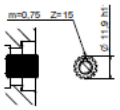
Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	D
	кг	мм	мм	ВХОД	ВЫХОД
X0I-1/0.17	0,400	52,3	26,2	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-1/0.25	0,410	52,9	26,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-1/0.45	0,420	54,5	27,3	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-1/0.57	0,430	55,5	27,8	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-1/0.76	0,440	57,0	28,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-1/0.98	0,460	58,5	29,3	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-1/1.27	0,480	61,0	30,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-1/1.52	0,500	63,0	31,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-1/2.30	0,560	69,0	34,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP



T.1 = 11.7÷13.7 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M6
T.2 = 2.1 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Фланец Ø25,4 охватывающий			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	31		32

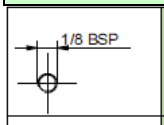
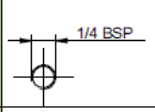
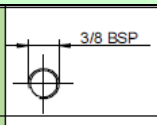
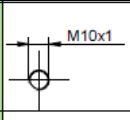
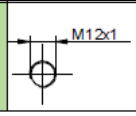
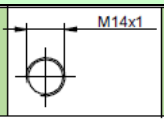
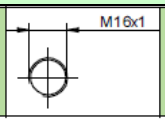
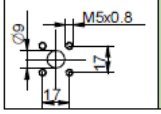
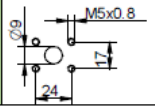
Вал	
ClP01 - Вал циллиндрический T 2 = 2,1 Н-м 	A

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		D

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X0I-1/0.17	**01**
X0I-1/0.25	**02**
X0I-1/0.45	**04**
X0I-1/0.57	**05**
X0I-1/0.76	**06**
X0I-1/0.98	**07**
X0I-1/1.27	**09**
X0I-1/1.52	**11**
X0I-1/2.30	**13**

Стандартные корпуса	
Рабочий Объем См^3/об	**Стандартные резьбы**
0.17	B - B
0.25	B - B
0.45	B - B
0.57	B - B
0.76	B - B
0.98	B - B
1.27	B - B
1.52	B - B
2.30	B - B

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)															
 1/8 BSP	A	 1/4 BSP	B	 3/8 BSP	C	 M10x1	D	 M12x1	E	 M14x1	F	 M16x1	G
 M5x0.8 Ø9 17 17	H	 M5x0.8 Ø9 17 24	I	**Закрытый Корпус**	Z										

X	0	I	06	42	A	B	B	A

Серия		X	Серия XV
Группа		0	Группа 0
Категория		I	Промежуточный насос
Рабочий объем		06	0,76
Фланец		42	Ø36,5 охватывающий с правым вращением 2P+0P, 3P+0P
Вал		A	CIP01- Промежуточный для 1+0 2+0, Вал цилиндрический ø7 - M7x1 – шпонка 2 мм
Корпус	Вход	B	Входной канал - 1/4" GAS
	Выход	B	Выходной канал - 1/4" GAS
Крышка		A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø22

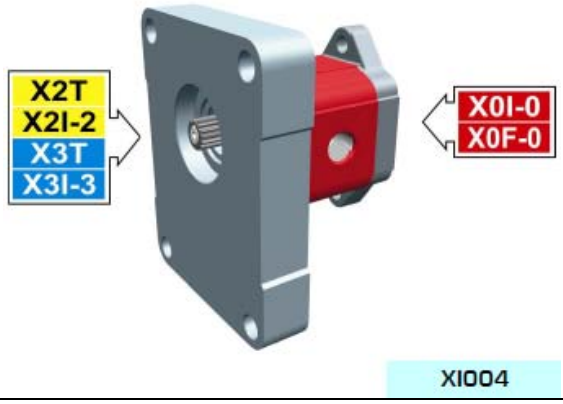
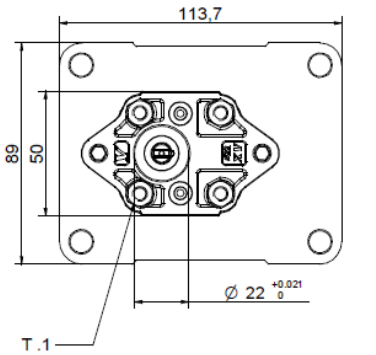


Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																	
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение										Правое вращение							
X0I-2/0.17	0,16	220	260	X	0	I	01	41	A	B	B	A		X	0	I	01	42	A	B	B	A
X0I-2/0.25	0,24	220	260	X	0	I	02	41	A	B	B	A		X	0	I	02	42	A	B	B	A
X0I-2/0.45	0,45	220	280	X	0	I	04	41	A	B	B	A		X	0	I	04	42	A	B	B	A
X0I-2/0.57	0,56	220	280	X	0	I	05	41	A	B	B	A		X	0	I	05	42	A	B	B	A
X0I-2/0.76	0,75	220	280	X	0	I	06	41	A	B	B	A		X	0	I	06	42	A	B	B	A
X0I-2/0.98	0,92	220	280	X	0	I	07	41	A	B	B	A		X	0	I	07	42	A	B	B	A
X0I-2/1.27	1,26	220	280	X	0	I	09	41	A	B	B	A		X	0	I	09	42	A	B	B	A
X0I-2/1.52	1,48	220	280	X	0	I	11	41	A	B	B	A		X	0	I	11	42	A	B	B	A
X0I-2/2.30	2,28	190	210	X	0	I	13	41	A	B	B	A		X	0	I	13	42	A	B	B	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу



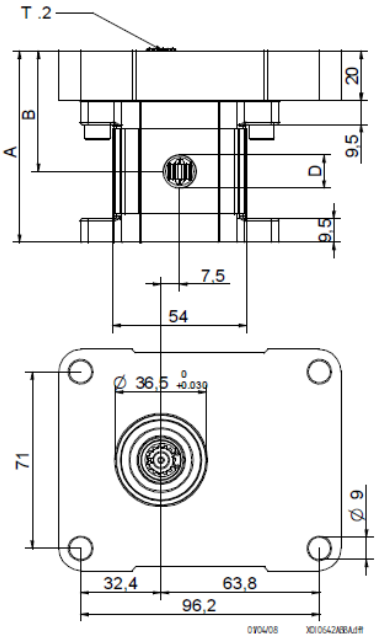
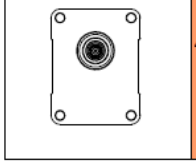
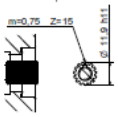


Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	D
	кг	мм	мм	ВХОД	ВЫХОД
X0I-2/0.17	0,400	72,3	46,2	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-2/0.25	0,410	72,9	46,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-2/0.45	0,420	74,5	47,3	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-2/0.57	0,430	75,5	47,8	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-2/0.76	0,440	77,0	48,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-2/0.98	0,460	78,5	49,3	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-2/1.27	0,480	81,0	50,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-2/1.52	0,500	83,0	51,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0I-2/2.30	0,560	89,0	54,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP

T.1 = 11.7÷13.7 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M6
T.2 = 2.1 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Фланец Ø36,5 охватывающий			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	41		42

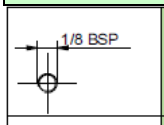
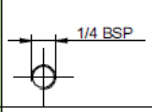
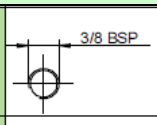
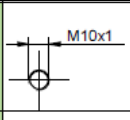
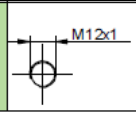
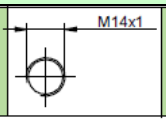
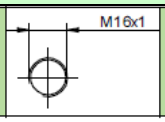
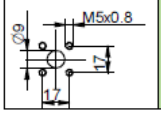
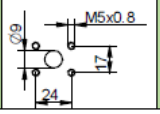
Вал	
CIP01 - Вал циллиндрический T 2 = 2,1 Н-м 	A

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		D

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X0I-2/0.17	**01**
X0I-2/0.25	**02**
X0I-2/0.45	**04**
X0I-2/0.57	**05**
X0I-2/0.76	**06**
X0I-2/0.98	**07**
X0I-2/1.27	**09**
X0I-2/1.52	**11**
X0I-2/2.30	**13**

Стандартные корпуса	
Рабочий Объем См^3/об	**Стандартные резьбы**
0.17	B - B
0.25	B - B
0.45	B - B
0.57	B - B
0.76	B - B
0.98	B - B
1.27	B - B
1.52	B - B
2.30	B - B

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)															
 1/8 BSP	A	 1/4 BSP	B	 3/8 BSP	C	 M10x1	D	 M12x1	E	 M14x1	F	 M16x1	G
 M5x0.8 Ø9 17 17	H	 M5x0.8 Ø9 17 24	I	**Закрытый Корпус**	Z										

X	0	F	06	22	N	B	B	A

Серия		X	Серия XV
Группа		0	Группа 0
Категория		F	Задний насос
Рабочий объем		06	0,76
Фланец		22	Ø22 охватывающий с правым вращением 0P+0P
Вал		N	CFF01- Задний, Вал фрезерованный ø7:16 – хвостовик 3 мм
Корпус	Вход	B	Входной канал - 1/4" GAS
	Выход	B	Выходной канал - 1/4" GAS
Крышка		A	Стандартная

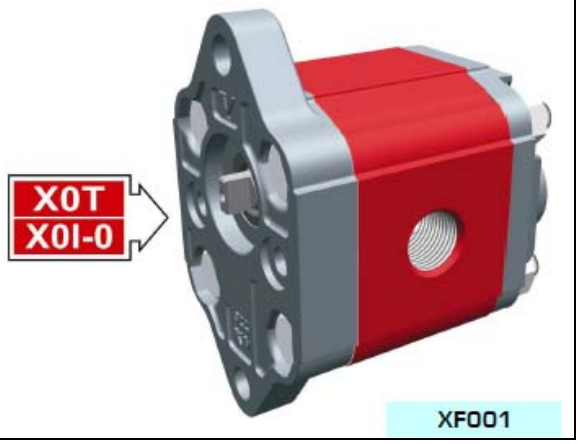
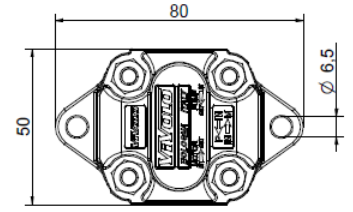


Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение							
X0F-0/0.17	0,16	220	260	X	0	F	01	21	N	B	B	A	X	0	F	01	22	N	B	B	A
X0F-0/0.25	0,24	220	260	X	0	F	02	21	N	B	B	A	X	0	F	02	22	N	B	B	A
X0F-0/0.45	0,45	220	280	X	0	F	04	21	N	B	B	A	X	0	F	04	22	N	B	B	A
X0F-0/0.57	0,56	220	280	X	0	F	05	21	N	B	B	A	X	0	F	05	22	N	B	B	A
X0F-0/0.76	0,75	220	280	X	0	F	06	21	N	B	B	A	X	0	F	06	22	N	B	B	A
X0F-0/0.98	0,92	220	280	X	0	F	07	21	N	B	B	A	X	0	F	07	22	N	B	B	A
X0F-0/1.27	1,26	220	280	X	0	F	09	21	N	B	B	A	X	0	F	09	22	N	B	B	A
X0F-0/1.52	1,48	220	280	X	0	F	11	21	N	B	B	A	X	0	F	11	22	N	B	B	A
X0F-0/2.30	2,28	190	210	X	0	F	13	21	N	B	B	A	X	0	F	13	22	N	B	B	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу



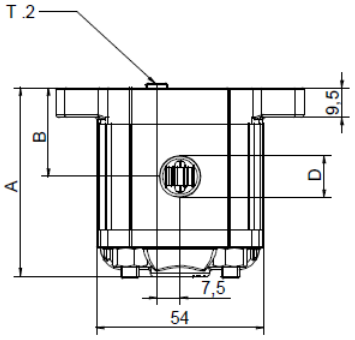
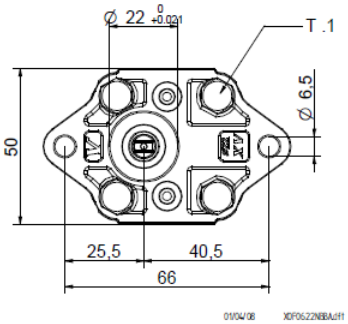
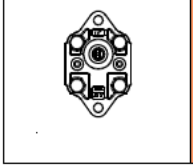


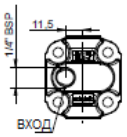
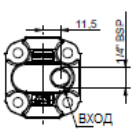
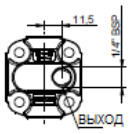
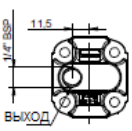
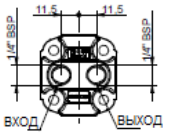
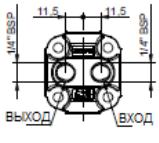
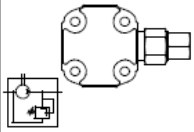
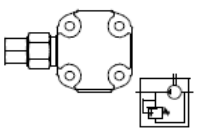
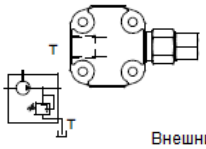
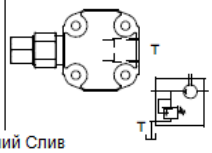
Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	D
	кг	мм	мм	ВХОД	ВЫХОД
X0F-0/0.17	0,400	55,8	26,2	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-0/0.25	0,410	56,4	26,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-0/0.45	0,420	58,0	27,3	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-0/0.57	0,430	59,0	27,8	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-0/0.76	0,440	60,5	28,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-0/0.98	0,460	62,0	29,3	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-0/1.27	0,480	64,5	30,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-0/1.52	0,500	66,5	31,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-0/2.30	0,560	72,5	34,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP



T.1 = 11.7÷13.7 [Н-м] - крутящий момент затяжки винтов M6
T.2 = 3.7 [Н-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

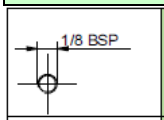
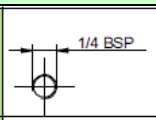
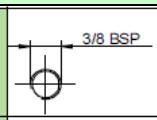
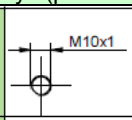
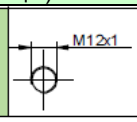
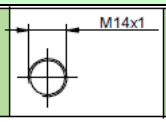
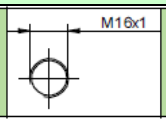
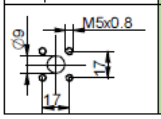
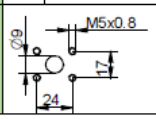
Фланец Ø22, стандартный, охватывающий			Вал	
Левое Вращение		Правое Вращение		
	21		 CFF01 - Вал фрезерованный T 2 = 3,7 Н-м	M

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		B
		C
		D
 Внутренний Слив		N
 Внешний Слив		O

Типоразмер	
ТИП	КОД
X0F-0/0.17	**01**
X0F-0/0.25	**02**
X0F-0/0.45	**04**
X0F-0/0.57	**05**
X0F-0/0.76	**06**
X0F-0/0.98	**07**
X0F-0/1.27	**09**
X0F-0/1.52	**11**
X0F-0/2.30	**13**

Стандартные корпуса			
Рабочий Объем $См^3$/об	Стандартные резьбы		
0.17	B - B	Z - B	Z - Z
0.25	B - B	Z - B	Z - Z
0.45	B - B	Z - B	Z - Z
0.57	B - B	Z - B	Z - Z
0.76	B - B	Z - B	Z - Z
0.98	B - B	Z - B	Z - Z
1.27	B - B	Z - B	Z - Z
1.52	B - B	Z - B	Z - Z
2.30	B - B	Z - B	Z - Z

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)															
 1/8 BSP	A	 1/4 BSP	B	 3/8 BSP	C	 M10x1	D	 M12x1	E	 M14x1	F	 M16x1	G
 M5x0.8	H	 M5x0.8	I	**Закрытый Корпус**	Z										

X	0	F	06	24	N	B	B	A

Серия		X	Серия XV
Группа		0	Группа 0
Категория		F	Задний насос
Рабочий объем		06	0,76
Фланец		24	Ø22 под форму корпуса, охватывающий с правым вращением 0P+0P
Вал		N	CFF01- Задний, Вал фрезерованный ø7:16 – хвостовик 3 мм
Корпус	Вход	B	Входной канал - 1/4" GAS
	Выход	B	Выходной канал - 1/4" GAS
Крышка		A	Стандартная

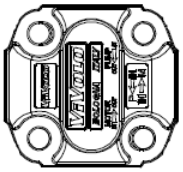
X0T
X0I-0



XF002

Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																
	$см^3$ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение							
X0F-0/0.17	0,16	220	260	X	0	F	01	23	N	B	B	A	X	0	F	01	24	N	B	B	A
X0F-0/0.25	0,24	220	260	X	0	F	02	23	N	B	B	A	X	0	F	02	24	N	B	B	A
X0F-0/0.45	0,45	220	280	X	0	F	04	23	N	B	B	A	X	0	F	04	24	N	B	B	A
X0F-0/0.57	0,56	220	280	X	0	F	05	23	N	B	B	A	X	0	F	05	24	N	B	B	A
X0F-0/0.76	0,75	220	280	X	0	F	06	23	N	B	B	A	X	0	F	06	24	N	B	B	A
X0F-0/0.98	0,92	220	280	X	0	F	07	23	N	B	B	A	X	0	F	07	24	N	B	B	A
X0F-0/1.27	1,26	220	280	X	0	F	09	23	N	B	B	A	X	0	F	09	24	N	B	B	A
X0F-0/1.52	1,48	220	280	X	0	F	11	23	N	B	B	A	X	0	F	11	24	N	B	B	A
X0F-0/2.30	2,28	190	210	X	0	F	13	23	N	B	B	A	X	0	F	13	24	N	B	B	A



P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу

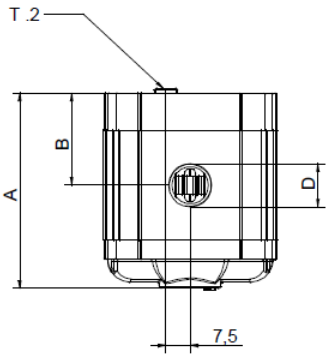
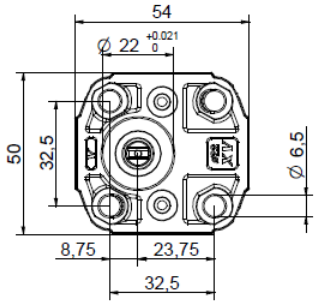


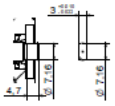
Таблица габаритов

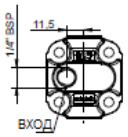
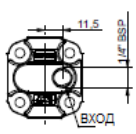
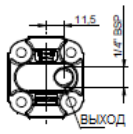
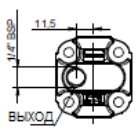
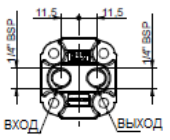
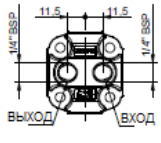
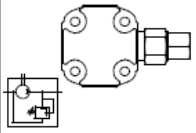
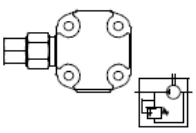
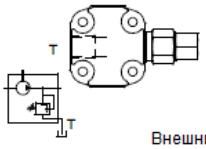
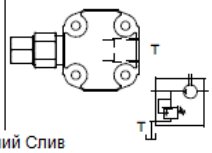
ТИП	Вес	A	B	D	D
	кг	мм	мм	ВХОД	ВЫХОД
X0F-0/0.17	0,400	55,8	26,2	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-0/0.25	0,410	56,4	26,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-0/0.45	0,420	58,0	27,3	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-0/0.57	0,430	59,0	27,8	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-0/0.76	0,440	60,5	28,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-0/0.98	0,460	62,0	29,3	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-0/1.27	0,480	64,5	30,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-0/1.52	0,500	66,5	31,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-0/2.30	0,560	72,5	34,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP



T.2 = 3.7 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Профилированный, фланец Ø22охватывающий			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	23		24

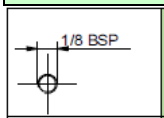
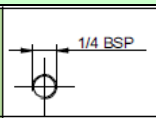
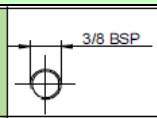
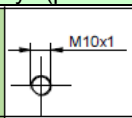
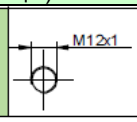
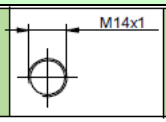
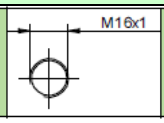
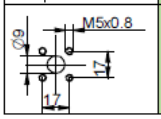
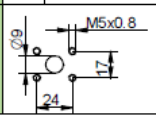
Вал	
CFF01- Вал фрезерованный T 2 = 3,7 Н-м	M
	

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		B
		C
		D
 Внутренний Слив		N
 Внешний Слив		O

Типоразмер	
ТИП	КОД
X0F-0/0.17	**01**
X0F-0/0.25	**02**
X0F-0/0.45	**04**
X0F-0/0.57	**05**
X0F-0/0.76	**06**
X0F-0/0.98	**07**
X0F-0/1.27	**09**
X0F-0/1.52	**11**
X0F-0/2.30	**13**

Стандартные корпуса			
Рабочий Объем $См^3$/об	Стандартные резьбы		
0.17	B - B	Z - B	Z - Z
0.25	B - B	Z - B	Z - Z
0.45	B - B	Z - B	Z - Z
0.57	B - B	Z - B	Z - Z
0.76	B - B	Z - B	Z - Z
0.98	B - B	Z - B	Z - Z
1.27	B - B	Z - B	Z - Z
1.52	B - B	Z - B	Z - Z
2.30	B - B	Z - B	Z - Z

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)															
 1/8 BSP	A	 1/4 BSP	B	 3/8 BSP	C	 M10x1	D	 M12x1	E	 M14x1	F	 M16x1	G
 M5x0.8	H	 M5x0.8	I	**Закрытый Корпус**	Z										

X	0	F	06	32	G	B	B	A

Серия		X	Серия XV
Группа		0	Группа 0
Категория		F	Задний насос
Рабочий объем		06	0,76
Фланец		32	Ø25,4, охватывающий с правым вращением, 1P+0P
Вал		G	CI001- Задний, для 1+0 2+0
Корпус	Вход	B	Входной канал - 1/4" GAS
	Выход	B	Выходной канал - 1/4" GAS
Крышка		A	Стандартная

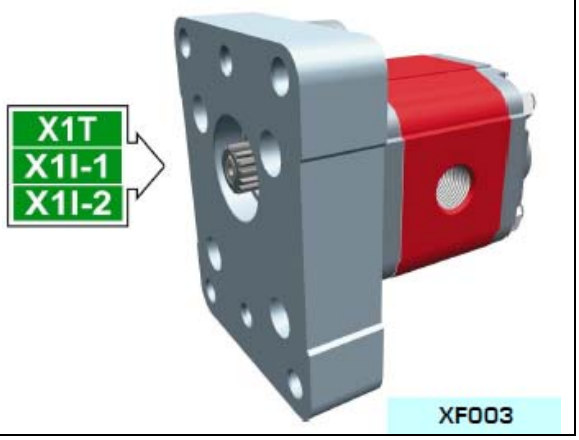
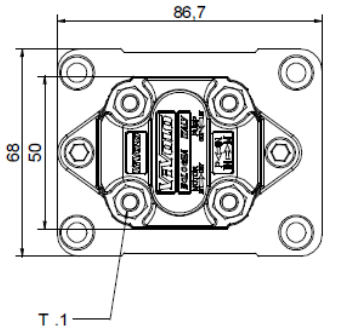


Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение							
X0F-1/0.17	0,16	220	260	X	0	F	01	31	G	B	B	A	X	0	F	01	32	G	B	B	A
X0F-1/0.25	0,24	220	260	X	0	F	02	31	G	B	B	A	X	0	F	02	32	G	B	B	A
X0F-1/0.45	0,45	220	280	X	0	F	04	31	G	B	B	A	X	0	F	04	32	G	B	B	A
X0F-1/0.57	0,56	220	280	X	0	F	05	31	G	B	B	A	X	0	F	05	32	G	B	B	A
X0F-1/0.76	0,75	220	280	X	0	F	06	31	G	B	B	A	X	0	F	06	32	G	B	B	A
X0F-1/0.98	0,92	220	280	X	0	F	07	31	G	B	B	A	X	0	F	07	32	G	B	B	A
X0F-1/1.27	1,26	220	280	X	0	F	09	31	G	B	B	A	X	0	F	09	32	G	B	B	A
X0F-1/1.52	1,48	220	280	X	0	F	11	31	G	B	B	A	X	0	F	11	32	G	B	B	A
X0F-1/2.30	2,28	190	210	X	0	F	13	31	G	B	B	A	X	0	F	13	32	G	B	B	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу



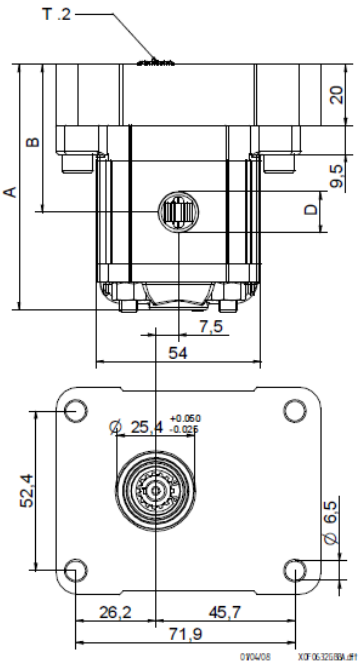
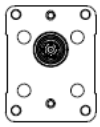
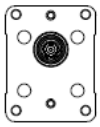
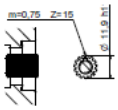


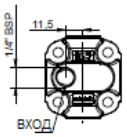
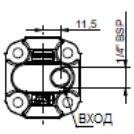
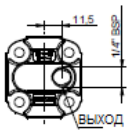
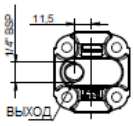
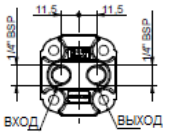
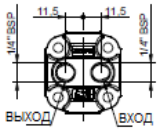
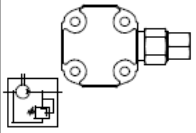
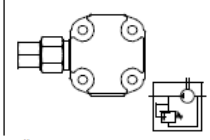
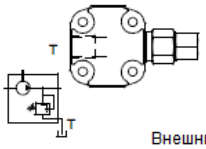
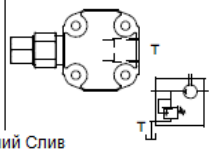
Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	D
	кг	мм	мм	ВХОД	ВЫХОД
X0F-1/0.17	0,400	75,8	46,2	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-1/0.25	0,410	76,4	46,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-1/0.45	0,420	78,0	47,3	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-1/0.57	0,430	79,0	47,8	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-1/0.76	0,440	80,5	48,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-1/0.98	0,460	82,0	49,3	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-1/1.27	0,480	84,5	50,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-1/1.52	0,500	86,5	51,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-1/2.30	0,560	92,5	54,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP

T.1 = 11.7÷13.7 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M6
T.2 = 2.1 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Фланец Ø25,4 охватывающий			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	31		32

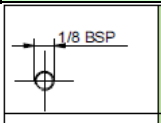
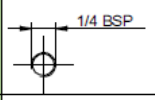
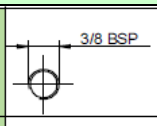
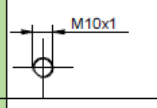
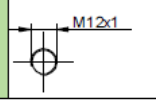
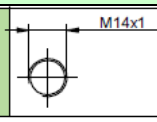
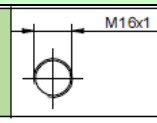
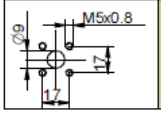
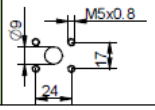
Вал	
Cl001- Вал циллиндрический T 2 = 2,1 Н-м 	G

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		B
		C
		D
 Внутренний Слив		N
 Внешний Слив		O

Типоразмер	
ТИП	КОД
X0F-1/0.17	**01**
X0F-1/0.25	**02**
X0F-1/0.45	**04**
X0F-1/0.57	**05**
X0F-1/0.76	**06**
X0F-1/0.98	**07**
X0F-1/1.27	**09**
X0F-1/1.52	**11**
X0F-1/2.30	**13**

Стандартные корпуса			
Рабочий Объем См³/об	Стандартные резьбы		
0.17	B - B	Z - B	Z - Z
0.25	B - B	Z - B	Z - Z
0.45	B - B	Z - B	Z - Z
0.57	B - B	Z - B	Z - Z
0.76	B - B	Z - B	Z - Z
0.98	B - B	Z - B	Z - Z
1.27	B - B	Z - B	Z - Z
1.52	B - B	Z - B	Z - Z
2.30	B - B	Z - B	Z - Z

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)															
 1/8 BSP	A	 1/4 BSP	B	 3/8 BSP	C	 M10x1	D	 M12x1	E	 M14x1	F	 M16x1	G
 M5x0.8 Ø9 17 17	H	 M5x0.8 Ø9 17 24	I	**Закрытый Корпус**	Z										

X	0	F	06	42	G	B	B	A

Серия		X	Серия XV
Группа		0	Группа 0
Категория		F	Задний насос
Рабочий объем		06	0,76
Фланец		42	Ø36,5, охватывающий с правым вращением, 2P+0P, 3P+0P
Вал		G	CI001- Задний, для 1+0 2+0
Корпус	Вход	B	Входной канал - 1/4" GAS
	Выход	B	Выходной канал - 1/4" GAS
Крышка		A	Стандартная

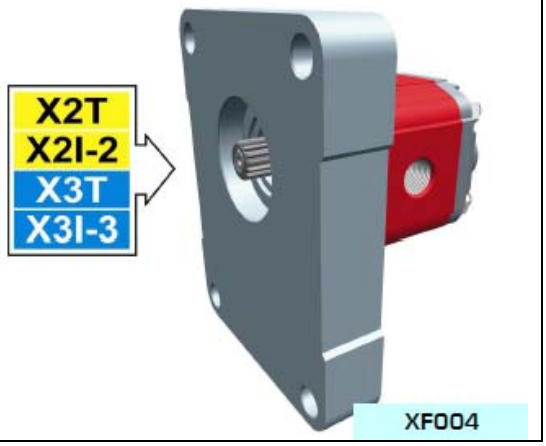


Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение							
X0F-2/0.17	0,16	220	260	X	0	F	01	41	G	B	B	A	X	0	F	01	42	G	B	B	A
X0F-2/0.25	0,24	220	260	X	0	F	02	41	G	B	B	A	X	0	F	02	42	G	B	B	A
X0F-2/0.45	0,45	220	280	X	0	F	04	41	G	B	B	A	X	0	F	04	42	G	B	B	A
X0F-2/0.57	0,56	220	280	X	0	F	05	41	G	B	B	A	X	0	F	05	42	G	B	B	A
X0F-2/0.76	0,75	220	280	X	0	F	06	41	G	B	B	A	X	0	F	06	42	G	B	B	A
X0F-2/0.98	0,92	220	280	X	0	F	07	41	G	B	B	A	X	0	F	07	42	G	B	B	A
X0F-2/1.27	1,26	220	280	X	0	F	09	41	G	B	B	A	X	0	F	09	42	G	B	B	A
X0F-2/1.52	1,48	220	280	X	0	F	11	41	G	B	B	A	X	0	F	11	42	G	B	B	A
X0F-2/2.30	2,28	190	210	X	0	F	13	41	G	B	B	A	X	0	F	13	42	G	B	B	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу

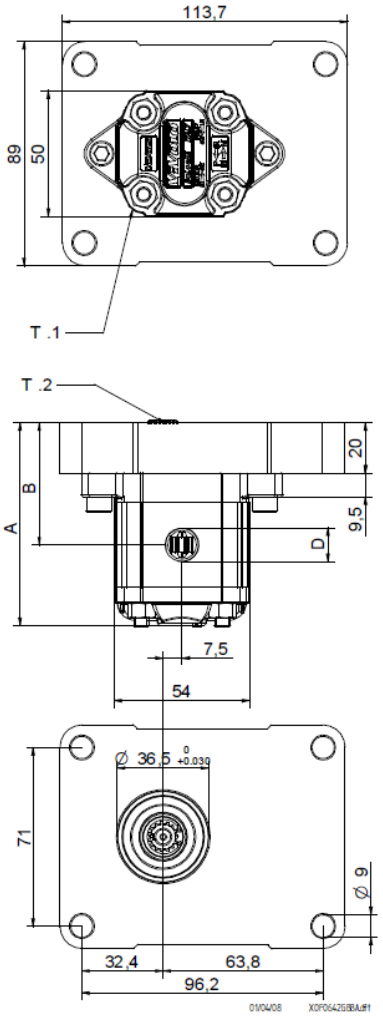
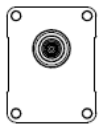
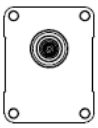
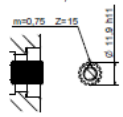


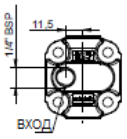
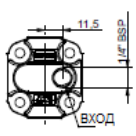
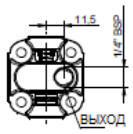
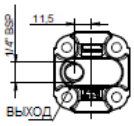
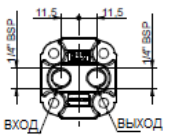
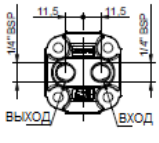
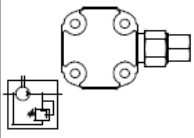
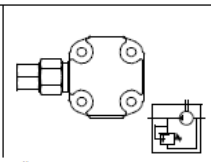
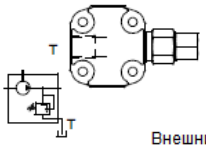
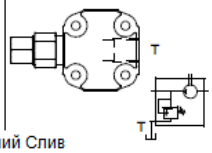
Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	D
	кг	мм	мм	ВХОД	ВЫХОД
X0F-2/0.17	0,400	75,8	46,2	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-2/0.25	0,410	76,4	46,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-2/0.45	0,420	78,0	47,3	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-2/0.57	0,430	79,0	47,8	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-2/0.76	0,440	80,5	48,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-2/0.98	0,460	82,0	49,3	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-2/1.27	0,480	84,5	50,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-2/1.52	0,500	86,5	51,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
X0F-2/2.30	0,560	92,5	54,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP

T.1 = 11.7÷13.7 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M6
T.2 = 2.1 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Фланец Ø36,5 охватывающий			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	41		42

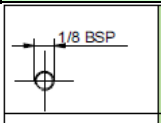
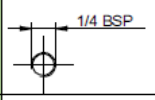
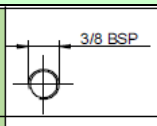
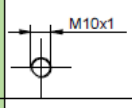
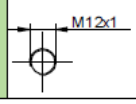
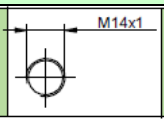
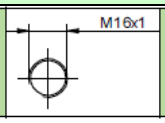
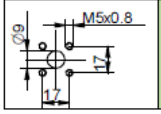
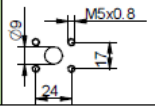
Вал	
CI001 - Вал циллиндрический T 2 = 2,1 Н-м 	G

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		B
		C
		D
 Внутренний Слив		N
 Внешний Слив		O

Типоразмер	
ТИП	КОД
X0F-2/0.17	**01**
X0F-2/0.25	**02**
X0F-2/0.45	**04**
X0F-2/0.57	**05**
X0F-2/0.76	**06**
X0F-2/0.98	**07**
X0F-2/1.27	**09**
X0F-2/1.52	**11**
X0F-2/2.30	**13**

Стандартные корпуса			
Рабочий Объем См^3/об	Стандартные резьбы		
0.17	B - B	Z - B	Z - Z
0.25	B - B	Z - B	Z - Z
0.45	B - B	Z - B	Z - Z
0.57	B - B	Z - B	Z - Z
0.76	B - B	Z - B	Z - Z
0.98	B - B	Z - B	Z - Z
1.27	B - B	Z - B	Z - Z
1.52	B - B	Z - B	Z - Z
2.30	B - B	Z - B	Z - Z

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)															
 1/8 BSP	A	 1/4 BSP	B	 3/8 BSP	C	 M10x1	D	 M12x1	E	 M14x1	F	 M16x1	G
 M5x0.8 Ø9 17 17	H	 M5x0.8 Ø9 17 24	I	**Закрытый Корпус**	Z										

ПЕРЕДНИЙ НАСОС - СЕРИИ XV
ЕВРОСТАНДАРТ, ВАЛ КОНИЧЕСКИЙ
ФЛАНЕЦ Ø25,4

X	1	T	25	02	F	I	I	A

Серия		X	Серия XV
Группа		1	Группа 1
Категория		T	Передний насос
Рабочий объем		25	3,8
Фланец		02	Ø25,4 Евростандарт с правым вращением
Вал		F	COP01- Вал конический 1:8 - ø10 - M7x1, шпонка 2,4 мм
Корпус	Вход	I	Входной канал - Ø30 Ø12 M6
	Выход	I	Выходной канал - Ø30 Ø12 M6
Крышка		A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø25,5

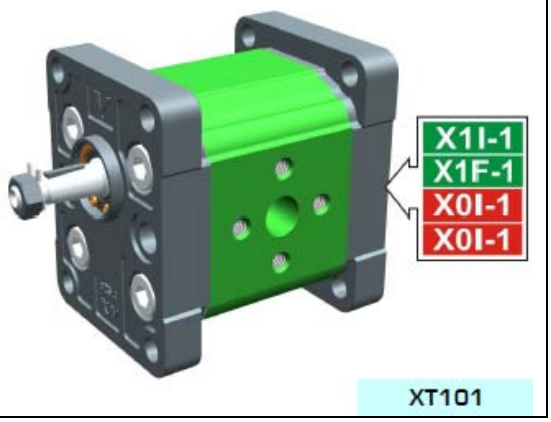


Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																	
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение								
X1T/0.9	0,91	240	280	X	1	T	16	01	F	I	I	A	X	1	T	16	02	F	I	I	A
X1T/1.2	1,17	250	290	X	1	T	17	01	F	I	I	A	X	1	T	17	02	F	I	I	A
X1T/1.7	1,56	250	290	X	1	T	18	01	F	I	I	A	X	1	T	18	02	F	I	I	A
X1T/2.2	2,08	250	290	X	1	T	20	01	F	I	I	A	X	1	T	20	02	F	I	I	A
X1T/2.6	2,60	250	300	X	1	T	21	01	F	I	I	A	X	1	T	21	02	F	I	I	A
X1T/3.2	3,12	250	300	X	1	T	23	01	F	I	I	A	X	1	T	23	02	F	I	I	A
X1T/3.8	3,64	250	300	X	1	T	25	01	F	I	I	A	X	1	T	25	02	F	I	I	A
X1T/4.3	4,16	250	300	X	1	T	27	01	F	I	I	A	X	1	T	27	02	F	I	I	A
X1T/4.9	4,94	250	300	X	1	T	29	01	F	I	I	A	X	1	T	29	02	F	I	I	A
X1T/5.9	5,85	250	300	X	1	T	31	01	F	I	I	A	X	1	T	31	02	F	I	I	A
X1T/6.5	6,50	250	300	X	1	T	32	01	F	I	I	A	X	1	T	32	02	F	I	I	A
X1T/7.8	7,54	220	260	X	1	T	34	01	F	I	I	A	X	1	T	34	02	F	I	I	A
X1T/9.8	9,88	190	230	X	1	T	36	01	F	I	I	A	X	1	T	36	02	F	I	I	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

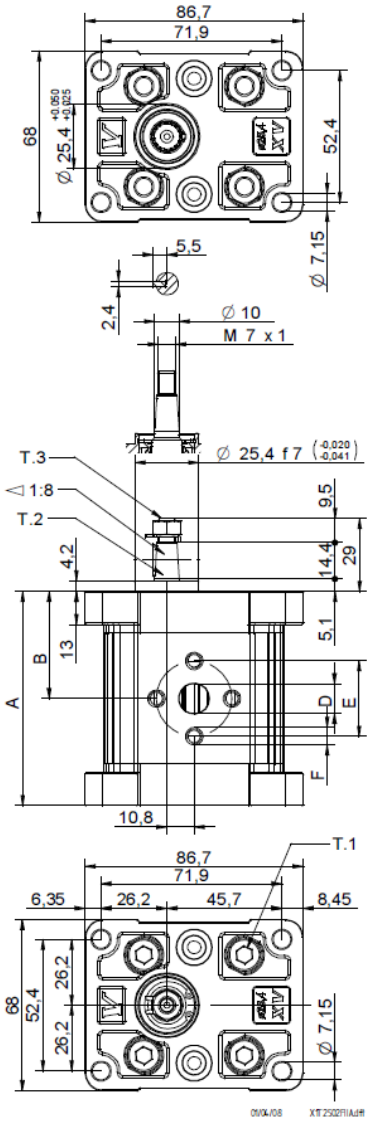


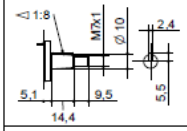
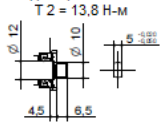
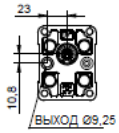
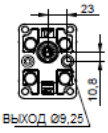
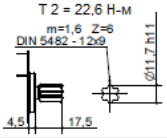
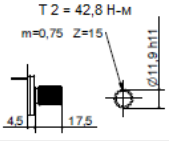
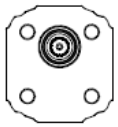
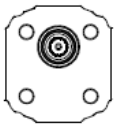
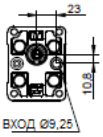
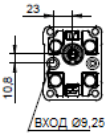
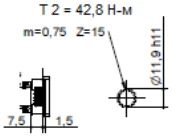
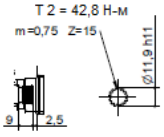
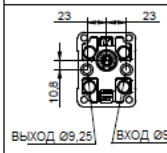
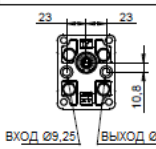
Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	E	F	D	E	F
	кг	мм	мм	ВХОД			ВЫХОД		
X1T/0.9	0,950	74,5	37,3	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/1.2	0,970	75,5	37,8	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/1.7	1,010	77,0	38,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/2.2	1,030	79,0	39,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/2.6	1,060	81,0	40,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/3.2	1,090	83,0	41,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/3.8	1,120	85,0	42,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/4.3	1,170	87,0	43,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/4.9	1,200	90,0	45,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/5.9	1,260	93,5	46,8	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/6.5	1,300	96,0	48,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/7.8	1,360	100,0	50,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/9.8	1,500	109,0	54,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1

T.1 = 24.5÷29.4 [Н-м] - крутящий момент затяжки винтов M8
T.2 = 43.1 [Н-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

ТАБЛИЦА ВАРИАНТОВ КОМПЛЕКТАЦИИ

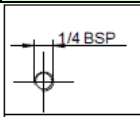
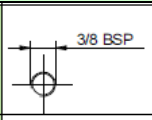
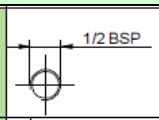
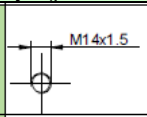
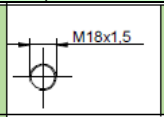
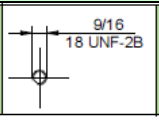
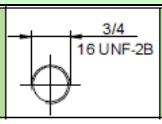
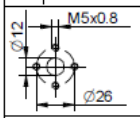
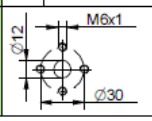
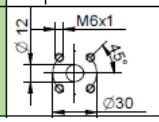
ФЛАНЕЦ Ø25,4

Фланец Ø25,4				Вал				Крышка		
Левое Вращение		Правое Вращение						Левое Вращение	Правое Вращение	
	01		02	COP01- Вал конический T 2 = 43 Н-м 	F	CFP02- Вал фрезерованный T 2 = 13,8 Н-м 	D			A
	03		04	SCF04- Вал шлицевой T 2 = 22,6 Н-м 	J	SCF02- Вал шлицевой T 2 = 42,8 Н-м 	L			D
	05		06	SCF01- Вал шлицевой T 2 = 42,8 Н-м 	Q	SCF03- Вал шлицевой T 2 = 42,8 Н-м 	R			
	07		08							

Типоразмер	
ТИП	КОД
X1T/0.9	**16**
X1T/1.2	**17**
X1T/1.7	**18**
X1T/2.2	**20**
X1T/2.6	**21**
X1T/3.2	**23**
X1T/3.8	**25**
X1T/4.3	**27**
X1T/4.9	**29**
X1T/5.9	**31**
X1T/6.5	**32**
X1T/7.8	**34**
X1T/9.8	**36**

Стандартные корпуса						
Рабочий Объем $См^3$/об	Стандартные резьбы					
0.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
1.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
1.7	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
2.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
2.6	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
3.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
3.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
4.3	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
4.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
5.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
6.5	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
7.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
9.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)														
	A		B		C		D		E		F		G	
	H		I		J	**Закрытый Корпус**	Z							

ПЕРЕДНИЙ НАСОС - СЕРИИ XV
СТАНДАРТНЫЙ, ВАЛ КОНИЧЕСКИЙ
ФЛАНЕЦ Ø30

X	1	T	25	12	G	I	I	A

Серия		X	Серия XV
Группа		1	Группа 1
Категория		T	Передний насос
Рабочий объем		25	3,8
Фланец		12	Ø30 Стандартный с правым вращением
Вал		G	COP02- Вал конический 1:8 - ø14 - M10x1, шпонка 3 мм
Корпус	Вход	I	Входной канал - Ø30 Ø12 M6
	Выход	I	Выходной канал - Ø30 Ø12 M6
Крышка		A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø25,5

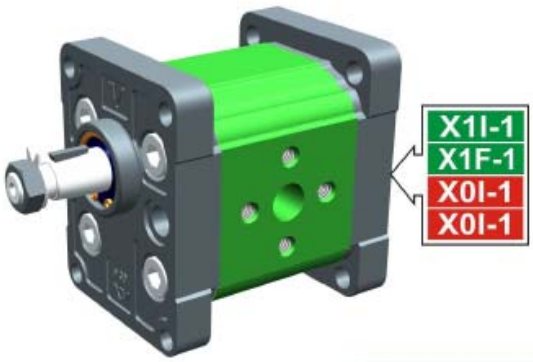


Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение							
X1T/0.9	0,91	240	280	X	1	T	16	11	G	I	I	A	X	1	T	16	12	G	I	I	A
X1T/1.2	1,17	250	290	X	1	T	17	11	G	I	I	A	X	1	T	17	12	G	I	I	A
X1T/1.7	1,56	250	290	X	1	T	18	11	G	I	I	A	X	1	T	18	12	G	I	I	A
X1T/2.2	2,08	250	290	X	1	T	20	11	G	I	I	A	X	1	T	20	12	G	I	I	A
X1T/2.6	2,60	250	300	X	1	T	21	11	G	I	I	A	X	1	T	21	12	G	I	I	A
X1T/3.2	3,12	250	300	X	1	T	23	11	G	I	I	A	X	1	T	23	12	G	I	I	A
X1T/3.8	3,64	250	300	X	1	T	25	11	G	I	I	A	X	1	T	25	12	G	I	I	A
X1T/4.3	4,16	250	300	X	1	T	27	11	G	I	I	A	X	1	T	27	12	G	I	I	A
X1T/4.9	4,94	250	300	X	1	T	29	11	G	I	I	A	X	1	T	29	12	G	I	I	A
X1T/5.9	5,85	250	300	X	1	T	31	11	G	I	I	A	X	1	T	31	12	G	I	I	A
X1T/6.5	6,50	250	300	X	1	T	32	11	G	I	I	A	X	1	T	32	12	G	I	I	A
X1T/7.8	7,54	220	260	X	1	T	34	11	G	I	I	A	X	1	T	34	12	G	I	I	A
X1T/9.8	9,88	190	230	X	1	T	36	11	G	I	I	A	X	1	T	36	12	G	I	I	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

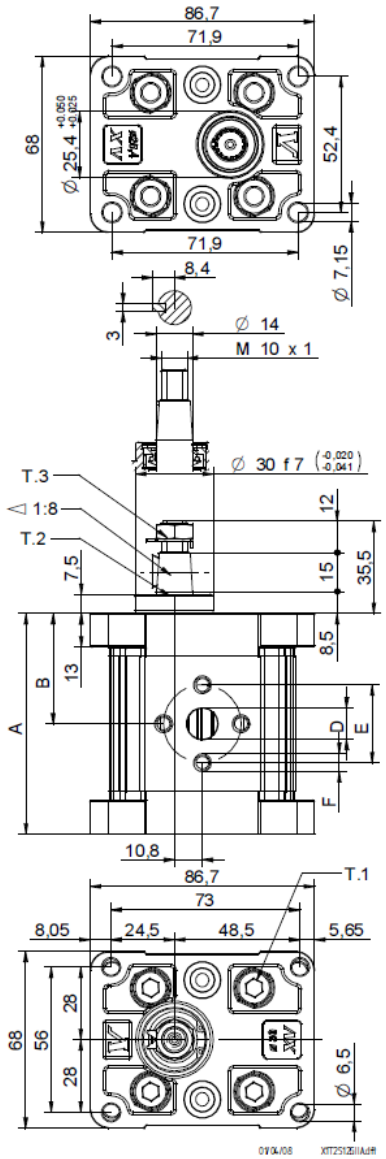


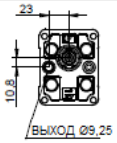
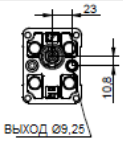
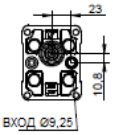
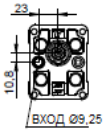
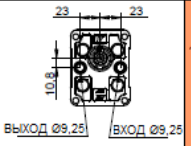
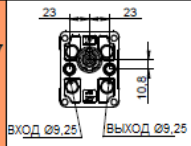
Таблица габаритов

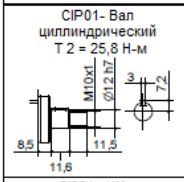
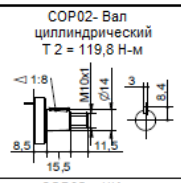
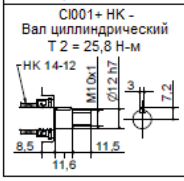
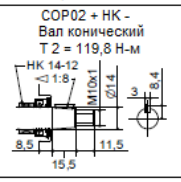
ТИП	Вес	A	B	D	E	F	D	E	F
	кг	мм	мм	ВХОД			ВЫХОД		
X1T/0.9	0,950	74,5	37,3	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/1.2	0,970	75,5	37,8	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/1.7	1,010	77,0	38,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/2.2	1,030	79,0	39,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/2.6	1,060	81,0	40,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/3.2	1,090	83,0	41,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/3.8	1,120	85,0	42,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/4.3	1,170	87,0	43,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/4.9	1,200	90,0	45,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/5.9	1,260	93,5	46,8	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/6.5	1,300	96,0	48,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/7.8	1,360	100,0	50,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1T/9.8	1,500	109,0	54,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1

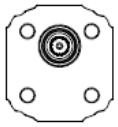
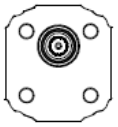
T.1 = 24.5 ÷ 29.4 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M8
T.2 = 119,8 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).
T.3 = 13 [H-м] - настройка динамометрического ключа 17

ТАБЛИЦА ВАРИАНТОВ КОМПЛЕКТАЦИИ

ФЛАНЕЦ Ø30

Фланец Ø30			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	11		12
	13		14
	15		16
	17		18

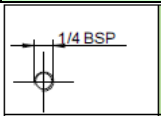
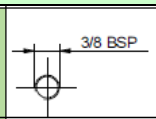
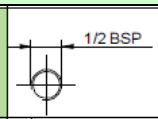
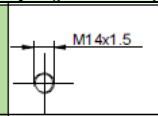
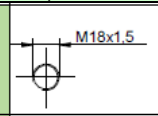
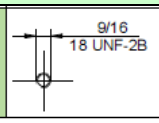
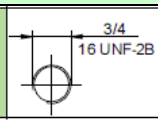
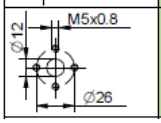
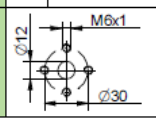
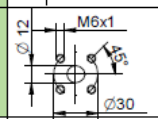
Вал			
 CIP01- Вал циллиндрический T 2 = 25,8 Н-м	A	 COP02- Вал циллиндрический T 2 = 119,8 Н-м	G
 CI001+ HK - Вал циллиндрический T 2 = 25,8 Н-м	P	 COP02 + HK - Вал конический T 2 = 119,8 Н-м	O

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		D

Типоразмер	
ТИП	КОД
X1T/0.9	**16**
X1T/1.2	**17**
X1T/1.7	**18**
X1T/2.2	**20**
X1T/2.6	**21**
X1T/3.2	**23**
X1T/3.8	**25**
X1T/4.3	**27**
X1T/4.9	**29**
X1T/5.9	**31**
X1T/6.5	**32**
X1T/7.8	**34**
X1T/9.8	**36**

Стандартные корпуса						
Рабочий Объем $См^3$/об	Стандартные резьбы					
0.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
1.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
1.7	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
2.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
2.6	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
3.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
3.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
4.3	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
4.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
5.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
6.5	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
7.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
9.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)														
 1/4 BSP	A	 3/8 BSP	B	 1/2 BSP	C	 M14x1.5	D	 M18x1,5	E	 9/16 18 UNF-2B	F	 3/4 16 UNF-2B	G
 M5x0.8	H	 M6x1	I	 M6x1	J	**Закрытый Корпус**	Z							

X	1	T	25	42	D	B	B	A

Серия		X	Серия XV
Группа		1	Группа 1
Категория		T	Передний насос
Рабочий объем		25	3,8
Фланец		12	Ø32 Тип "BH" с правым вращением
Вал		D	CFP02- Вал фрезерованный ø10, хвостовик.5 мм
Корпус	Вход	B	Входной канал - 3/8" GAS
	Выход	B	Выходной канал - 3/8" GAS
Крышка		A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø25,5

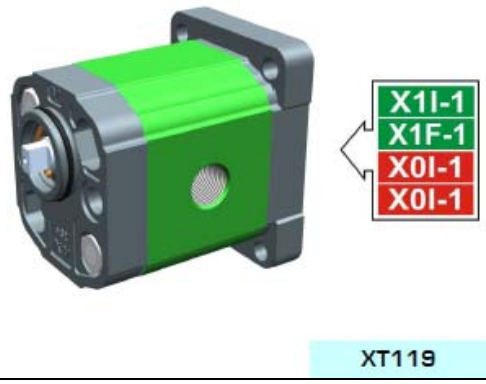


Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																
				Левое вращение									Правое вращение							
	См³ /об	P1 бар	P3 бар																	
X1T/0.9	0,91	240	280	X	1	T	16	41	D	B	B	A	X	1	T	16	42	D	B	B	A
X1T/1.2	1,17	250	290	X	1	T	17	41	D	B	B	A	X	1	T	17	42	D	B	B	A
X1T/1.7	1,56	250	290	X	1	T	18	41	D	B	B	A	X	1	T	18	42	D	B	B	A
X1T/2.2	2,08	250	290	X	1	T	20	41	D	B	B	A	X	1	T	20	42	D	B	B	A
X1T/2.6	2,60	250	300	X	1	T	21	41	D	B	B	A	X	1	T	21	42	D	B	B	A
X1T/3.2	3,12	250	300	X	1	T	23	41	D	B	B	A	X	1	T	23	42	D	B	B	A
X1T/3.8	3,64	250	300	X	1	T	25	41	D	B	B	A	X	1	T	25	42	D	B	B	A
X1T/4.3	4,16	250	300	X	1	T	27	41	D	B	B	A	X	1	T	27	42	D	B	B	A
X1T/4.9	4,94	250	300	X	1	T	29	41	D	B	B	A	X	1	T	29	42	D	B	B	A
X1T/5.9	5,85	250	300	X	1	T	31	41	D	B	B	A	X	1	T	31	42	D	B	B	A
X1T/6.5	6,50	250	300	X	1	T	32	41	D	B	B	A	X	1	T	32	42	D	B	B	A
X1T/7.8	7,54	220	260	X	1	T	34	41	D	B	B	A	X	1	T	34	42	D	B	B	A
X1T/9.8	9,88	190	230	X	1	T	36	41	D	B	B	A	X	1	T	36	42	D	B	B	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

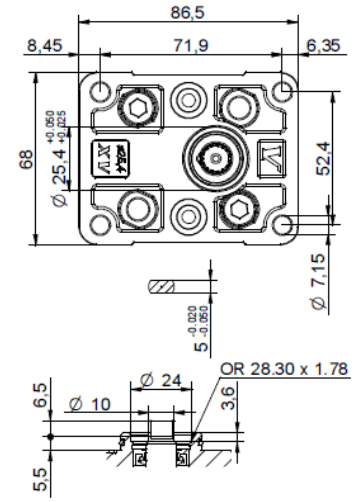
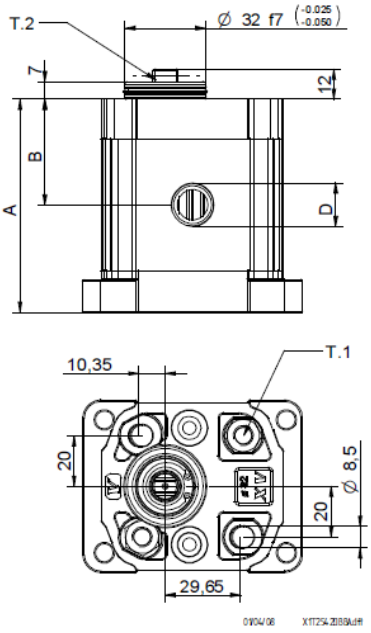


Таблица габаритов

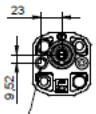
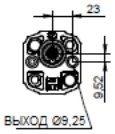
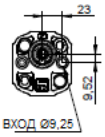
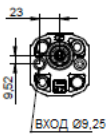
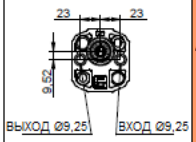
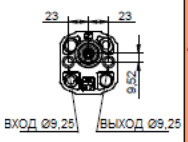
ТИП	Вес	A	B	D	D
	кг	мм	мм	ВХОД	ВЫХОД
X1T/0.9	0,950	73,5	36,3	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/1.2	0,970	74,5	36,8	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/1.7	1,010	76,0	37,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/2.2	1,030	78,0	38,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/2.6	1,060	80,0	39,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/3.2	1,090	82,0	40,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/3.8	1,120	84,0	41,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/4.3	1,170	86,0	42,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/4.9	1,200	89,0	44,0	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/5.9	1,260	92,5	45,8	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/6.5	1,300	95,0	47,0	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/7.8	1,360	99,0	49,0	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/9.8	1,500	108,0	53,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP

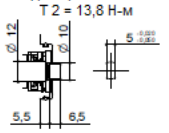
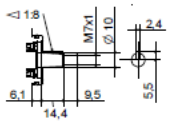
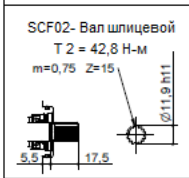
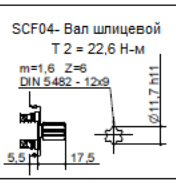
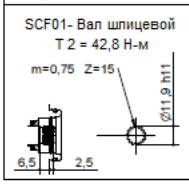
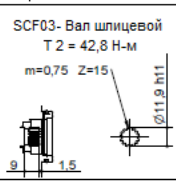


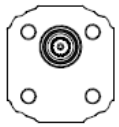
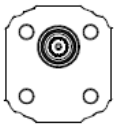
T.1 = 24.5 ÷ 29.4 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M8
T.2 = 13,8 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

ТАБЛИЦА ВАРИАНТОВ КОМПЛЕКТАЦИИ

ФЛАНЕЦ Ø32 ТИП "BH", ПОД ФОРМУ КОРПУСА

Фланец Ø32, Тип "BH", Форма под корпус			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	41		42
	43		44
	45		46
	47		48

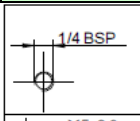
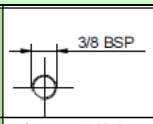
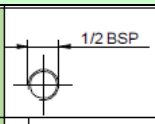
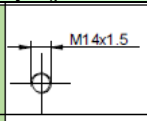
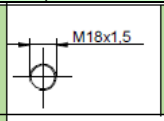
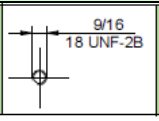
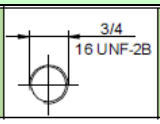
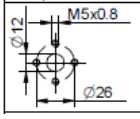
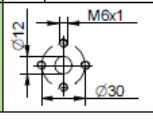
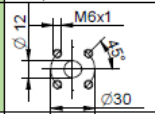
Вал			
	D		F
	L		J
	Q		R

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		D

Типоразмер	
ТИП	КОД
X1T/0.9	**16**
X1T/1.2	**17**
X1T/1.7	**18**
X1T/2.2	**20**
X1T/2.6	**21**
X1T/3.2	**23**
X1T/3.8	**25**
X1T/4.3	**27**
X1T/4.9	**29**
X1T/5.9	**31**
X1T/6.5	**32**
X1T/7.8	**34**
X1T/9.8	**36**

Стандартные корпуса						
Рабочий Объем $См^3$/об	Стандартные резьбы					
0.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
1.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
1.7	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
2.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
2.6	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
3.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
3.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
4.3	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
4.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
5.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
6.5	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
7.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
9.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)															
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		J	**Закрытый Корпус**	Z								

X	1	T	25	52	D	B	B	A

Серия		X	Серия XV
Группа		1	Группа 1
Категория		T	Передний насос
Рабочий объем		25	3,8
Фланец		52	Ø32 Тип "HY" с правым вращением
Вал		D	CFP02- Вал фрезерованный ø10, хвостовик.5 мм
Корпус	Вход	B	Входной канал - 3/8" GAS
	Выход	B	Выходной канал - 3/8" GAS
Крышка		A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø25,5

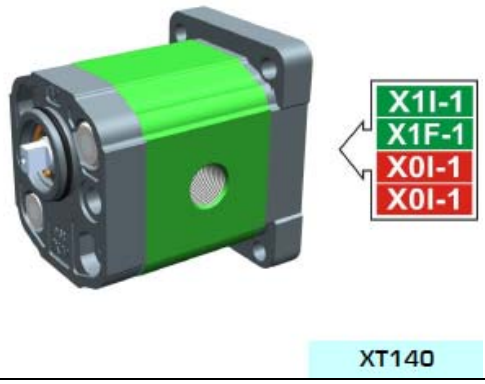


Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение							
X1T/0.9	0,91	240	280	X	1	T	16	51	D	B	B	A	X	1	T	16	52	D	B	B	A
X1T/1.2	1,17	250	290	X	1	T	17	51	D	B	B	A	X	1	T	17	52	D	B	B	A
X1T/1.7	1,56	250	290	X	1	T	18	51	D	B	B	A	X	1	T	18	52	D	B	B	A
X1T/2.2	2,08	250	290	X	1	T	20	51	D	B	B	A	X	1	T	20	52	D	B	B	A
X1T/2.6	2,60	250	300	X	1	T	21	51	D	B	B	A	X	1	T	21	52	D	B	B	A
X1T/3.2	3,12	250	300	X	1	T	23	51	D	B	B	A	X	1	T	23	52	D	B	B	A
X1T/3.8	3,64	250	300	X	1	T	25	51	D	B	B	A	X	1	T	25	52	D	B	B	A
X1T/4.3	4,16	250	300	X	1	T	27	51	D	B	B	A	X	1	T	27	52	D	B	B	A
X1T/4.9	4,94	250	300	X	1	T	29	51	D	B	B	A	X	1	T	29	52	D	B	B	A
X1T/5.9	5,85	250	300	X	1	T	31	51	D	B	B	A	X	1	T	31	52	D	B	B	A
X1T/6.5	6,50	250	300	X	1	T	32	51	D	B	B	A	X	1	T	32	52	D	B	B	A
X1T/7.8	7,54	220	260	X	1	T	34	51	D	B	B	A	X	1	T	34	52	D	B	B	A
X1T/9.8	9,88	190	230	X	1	T	36	51	D	B	B	A	X	1	T	36	52	D	B	B	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

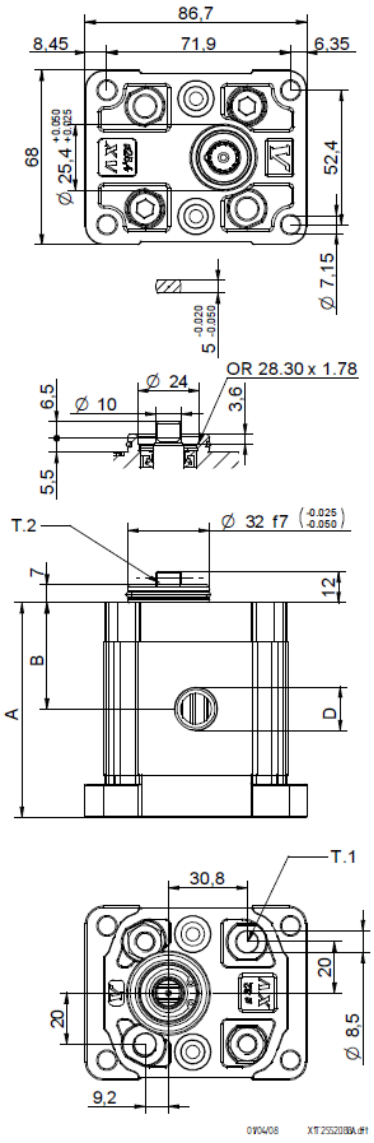
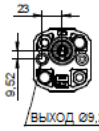
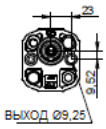
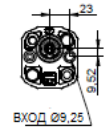
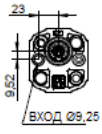
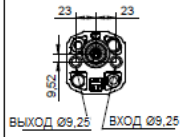
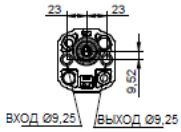
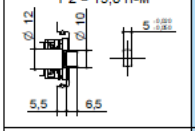
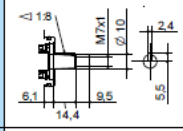
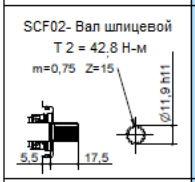
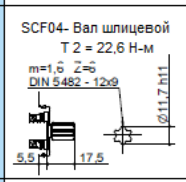
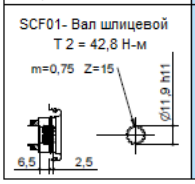
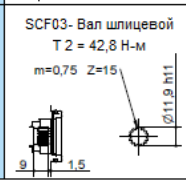


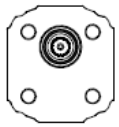
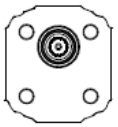
Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	D
	кг	мм	мм	ВХОД	ВЫХОД
X1T/0.9	0,950	73,5	36,3	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/1.2	0,970	74,5	36,8	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/1.7	1,010	76,0	37,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/2.2	1,030	78,0	38,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/2.6	1,060	80,0	39,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/3.2	1,090	82,0	40,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/3.8	1,120	84,0	41,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/4.3	1,170	86,0	42,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/4.9	1,200	89,0	44,0	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/5.9	1,260	92,5	45,8	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/6.5	1,300	95,0	47,0	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/7.8	1,360	99,0	49,0	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/9.8	1,500	108,0	53,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP

T.1 = 24.5 ÷ 29.4 [Н-м] - крутящий момент затяжки винтов M8
T.2 = 13,8 [Н-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Фланец Ø32, Тип "HY", Форма под корпус			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	51		52
	53		54
	55		56
	57		58

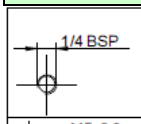
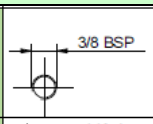
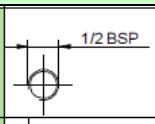
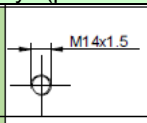
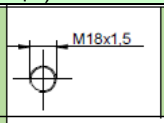
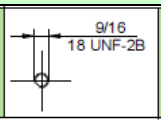
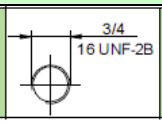
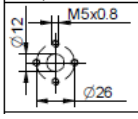
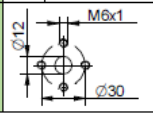
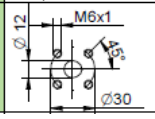
Вал			
	D		F
	L		J
	Q		R

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		D

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X1T/0.9	**16**
X1T/1.2	**17**
X1T/1.7	**18**
X1T/2.2	**20**
X1T/2.6	**21**
X1T/3.2	**23**
X1T/3.8	**25**
X1T/4.3	**27**
X1T/4.9	**29**
X1T/5.9	**31**
X1T/6.5	**32**
X1T/7.8	**34**
X1T/9.8	**36**

Стандартные корпуса						
Рабочий Объем См³/об	**Стандартные резьбы**					
0.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
1.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
1.7	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
2.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
2.6	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
3.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
3.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
4.3	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
4.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
5.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
6.5	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
7.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
9.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)														
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		J	**Закрытый Корпус**	Z							

ПЕРЕДНИЙ НАСОС - СЕРИИ XV
ВАЛ ФРЕЗЕРОВАННЫЙ, НЕМЕЦКИЙ СТАНДАРТ
ФЛАНЕЦ Ø32 ТИП "BH"- ПОД ФОРМУ КОРПУСА

X	1	T	25	32	C	B	B	A

Серия		X	Серия XV
Группа		1	Группа 1
Категория		T	Передний насос
Рабочий объем		25	3,8
Фланец		52	Ø32 Тип "BH", немецкий стандарт с правым вращением
Вал		C	CFP01- Вал фрезерованный ø10, хвостовик.5 мм
Корпус	Вход	B	Входной канал - 3/8" GAS
	Выход	B	Выходной канал - 3/8" GAS
Крышка		A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø25,5



Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение							
X1T/0.9	0,91	240	280	X	1	T	16	31	C	B	B	A	X	1	T	16	32	C	B	B	A
X1T/1.2	1,17	250	290	X	1	T	17	31	C	B	B	A	X	1	T	17	32	C	B	B	A
X1T/1.7	1,56	250	290	X	1	T	18	31	C	B	B	A	X	1	T	18	32	C	B	B	A
X1T/2.2	2,08	250	290	X	1	T	20	31	C	B	B	A	X	1	T	20	32	C	B	B	A
X1T/2.6	2,60	250	300	X	1	T	21	31	C	B	B	A	X	1	T	21	32	C	B	B	A
X1T/3.2	3,12	250	300	X	1	T	23	31	C	B	B	A	X	1	T	23	32	C	B	B	A
X1T/3.8	3,64	250	300	X	1	T	25	31	C	B	B	A	X	1	T	25	32	C	B	B	A
X1T/4.3	4,16	250	300	X	1	T	27	31	C	B	B	A	X	1	T	27	32	C	B	B	A
X1T/4.9	4,94	250	300	X	1	T	29	31	C	B	B	A	X	1	T	29	32	C	B	B	A
X1T/5.9	5,85	250	300	X	1	T	31	31	C	B	B	A	X	1	T	31	32	C	B	B	A
X1T/6.5	6,50	250	300	X	1	T	32	31	C	B	B	A	X	1	T	32	32	C	B	B	A
X1T/7.8	7,54	220	260	X	1	T	34	31	C	B	B	A	X	1	T	34	32	C	B	B	A
X1T/9.8	9,88	190	230	X	1	T	36	31	C	B	B	A	X	1	T	36	32	C	B	B	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

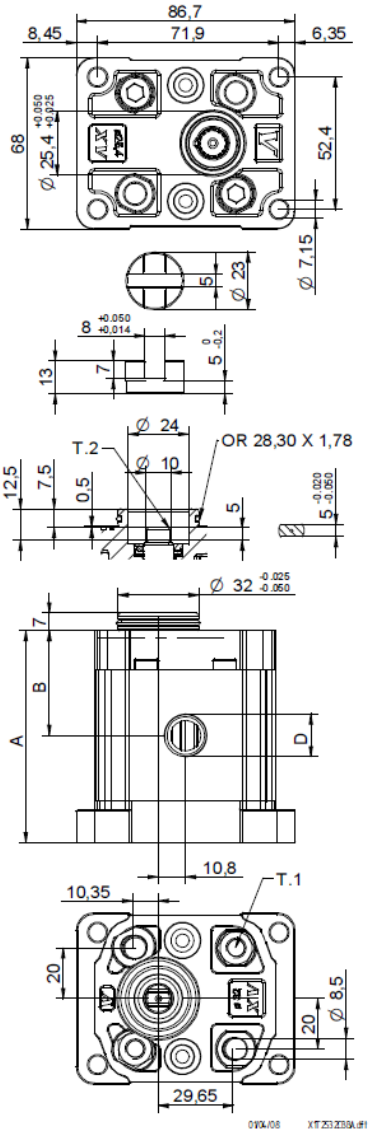
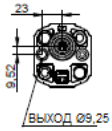
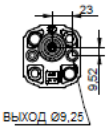
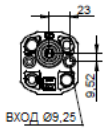
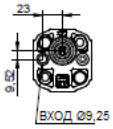
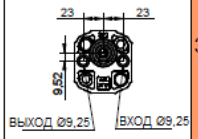
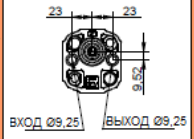
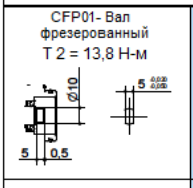
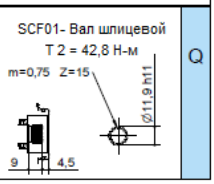
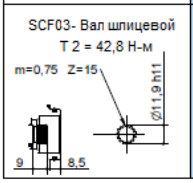


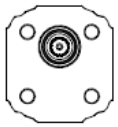
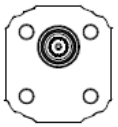
Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	D
	кг	мм	мм	ВХОД	ВЫХОД
X1T/0.9	0,950	73,5	36,3	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/1.2	0,970	74,5	36,8	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/1.7	1,010	76,0	37,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/2.2	1,030	78,0	38,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/2.6	1,060	80,0	39,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/3.2	1,090	82,0	40,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/3.8	1,120	84,0	41,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/4.3	1,170	86,0	42,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/4.9	1,200	89,0	44,0	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/5.9	1,260	92,5	45,8	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/6.5	1,300	95,0	47,0	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/7.8	1,360	99,0	49,0	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/9.8	1,500	108,0	53,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP

T.1 = 24.5 ÷ 29.4 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M8
T.2 = 13,8 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Фланец Ø32, Тип "BH", Немецкий Стандарт			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	31		32
	33		34
	35		36
	37		38

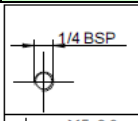
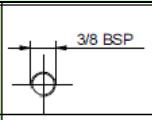
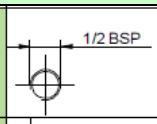
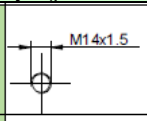
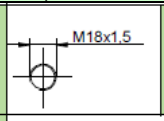
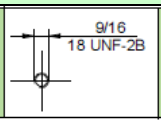
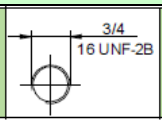
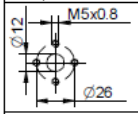
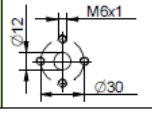
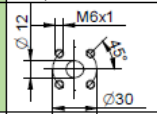
Вал			
	C		Q
	R		

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		D

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X1T/0.9	**16**
X1T/1.2	**17**
X1T/1.7	**18**
X1T/2.2	**20**
X1T/2.6	**21**
X1T/3.2	**23**
X1T/3.8	**25**
X1T/4.3	**27**
X1T/4.9	**29**
X1T/5.9	**31**
X1T/6.5	**32**
X1T/7.8	**34**
X1T/9.8	**36**

Стандартные корпуса						
Рабочий Объем $См^3$/об	**Стандартные резьбы**					
0.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
1.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
1.7	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
2.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
2.6	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
3.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
3.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
4.3	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
4.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
5.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
6.5	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
7.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
9.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)														
	A		B		C		D		E		F		G	
	H		I		J	**Закрытый Корпус**							Z	

X	1	T	25	62	B	B	B	A

Серия		X	Серия XV
Группа		1	Группа 1
Категория		T	Передний насос
Рабочий объем		25	3,8
Фланец		62	Ø50,8 Тип "SAE AA", с правым вращением
Вал		B	CIP02- Вал цилиндрический ø12,7, шпонка.3,2 мм
Корпус	Вход	B	Входной канал - 3/8" GAS
	Выход	B	Выходной канал - 3/8" GAS
Крышка		A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø25,5

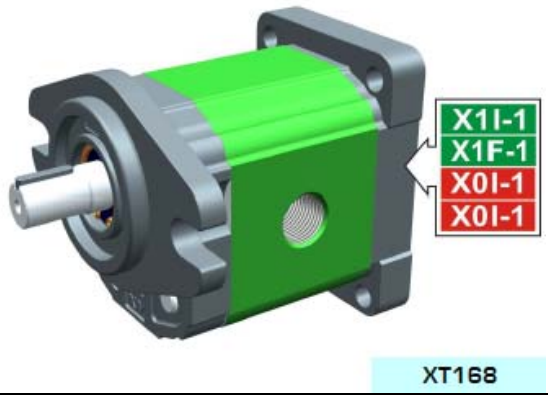
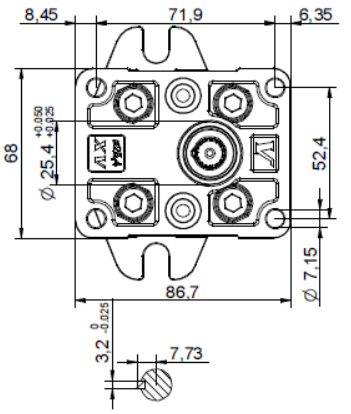


Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение							
X1T/0.9	0,91	240	280	X	1	T	16	61	B	B	B	A	X	1	T	16	62	B	B	B	A
X1T/1.2	1,17	250	290	X	1	T	17	61	B	B	B	A	X	1	T	17	62	B	B	B	A
X1T/1.7	1,56	250	290	X	1	T	18	61	B	B	B	A	X	1	T	18	62	B	B	B	A
X1T/2.2	2,08	250	290	X	1	T	20	61	B	B	B	A	X	1	T	20	62	B	B	B	A
X1T/2.6	2,60	250	300	X	1	T	21	61	B	B	B	A	X	1	T	21	62	B	B	B	A
X1T/3.2	3,12	250	300	X	1	T	23	61	B	B	B	A	X	1	T	23	62	B	B	B	A
X1T/3.8	3,64	250	300	X	1	T	25	61	B	B	B	A	X	1	T	25	62	B	B	B	A
X1T/4.3	4,16	250	300	X	1	T	27	61	B	B	B	A	X	1	T	27	62	B	B	B	A
X1T/4.9	4,94	250	300	X	1	T	29	61	B	B	B	A	X	1	T	29	62	B	B	B	A
X1T/5.9	5,85	250	300	X	1	T	31	61	B	B	B	A	X	1	T	31	62	B	B	B	A
X1T/6.5	6,50	250	300	X	1	T	32	61	B	B	B	A	X	1	T	32	62	B	B	B	A
X1T/7.8	7,54	220	260	X	1	T	34	61	B	B	B	A	X	1	T	34	62	B	B	B	A
X1T/9.8	9,88	190	230	X	1	T	36	61	B	B	B	A	X	1	T	36	62	B	B	B	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление

Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.



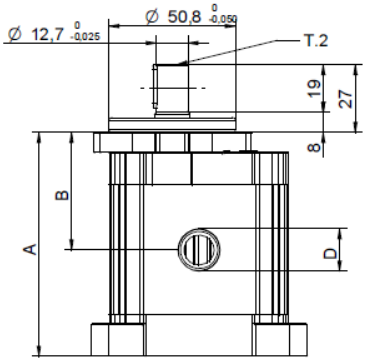
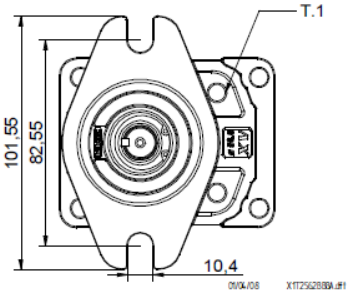


Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	D
	кг	мм	мм	ВХОД	ВЫХОД
X1T/0.9	1,000	79,0	41,8	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/1.2	1,020	80,0	42,3	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/1.7	1,060	81,5	43,0	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/2.2	1,080	83,5	44,0	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/2.6	1,110	85,5	45,0	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/3.2	1,140	87,5	46,0	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/3.8	1,170	89,5	47,0	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/4.3	1,220	91,5	48,0	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/4.9	1,250	94,5	49,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/5.9	1,310	98,0	51,3	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/6.5	1,350	100,5	52,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/7.8	1,410	104,5	54,5	3/8" BSPP	3/8" BSPP
X1T/9.8	1,550	113,5	59,0	3/8" BSPP	3/8" BSPP



T.1 = 24.5 ÷ 29.4 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M8

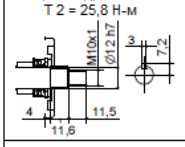
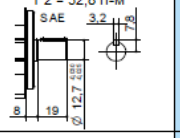
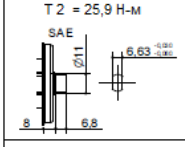
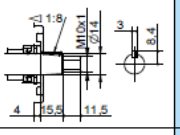
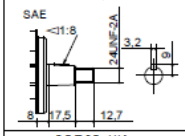
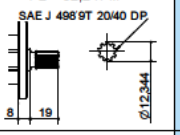
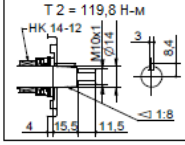
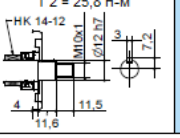
T.2 = 32,8 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу

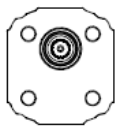
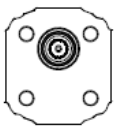
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

ТАБЛИЦА ВАРИАНТОВ КОМПЛЕКТАЦИИ

ФЛАНЕЦ Ø50,8 ТИП "SAE AA"

Фланец Ø50,8 Тип "SAE AA"			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	61		62

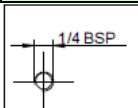
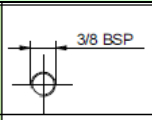
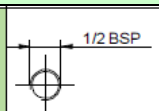
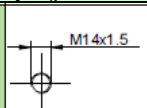
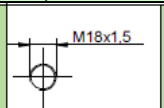
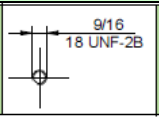
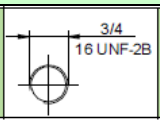
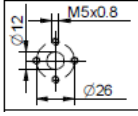
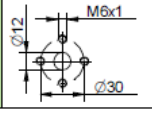
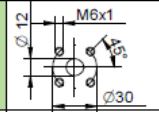
Вал			
CIP01- Вал циллиндрический T 2 = 25,8 Н-м 	A	CIP02- Вал циллиндрический T 2 = 32,8 Н-м 	B
CFP03- Вал шлицевой T 2 = 25,9 Н-м 	E	COP002- Вал конический T 2 = 119,8 Н-м 	G
CO004- Вал конический T 2 = 90,4 Н-м 	I	SCF05- Вал шлицевой T 2 = 32,2 Н-м 	K
COP02+HK- Вал конический T 2 = 119,8 Н-м 	O	CI001+HK- Вал циллиндрический T 2 = 25,8 Н-м 	P

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		D

Типоразмер	
ТИП	КОД
X1T/0.9	**16**
X1T/1.2	**17**
X1T/1.7	**18**
X1T/2.2	**20**
X1T/2.6	**21**
X1T/3.2	**23**
X1T/3.8	**25**
X1T/4.3	**27**
X1T/4.9	**29**
X1T/5.9	**31**
X1T/6.5	**32**
X1T/7.8	**34**
X1T/9.8	**36**

Стандартные корпуса						
Рабочий Объем $См^3$/об	Стандартные резьбы					
0.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
1.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
1.7	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
2.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
2.6	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
3.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
3.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
4.3	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
4.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
5.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
6.5	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
7.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
9.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)														
 1/4 BSP	A	 3/8 BSP	B	 1/2 BSP	C	 M14x1.5	D	 M18x1.5	E	 9/16 18 UNF-2B	F	 3/4 16 UNF-2B	G
 M5x0.8 Ø12 Ø26	H	 M6x1 Ø12 Ø30	I	 M6x1 Ø12 Ø30	J	**Закрытый Корпус**	Z							

X	1	I	25	72	S	I	I	A

Серия		X	Серия XV
Группа		1	Группа 1
Категория		I	Промежуточный насос
Рабочий объем		25	3,8
Фланец		72	Ø25,4, охватывающий, с правым вращением, 1P+1P
Вал		S	SCI01- Промежуточный
Корпус	Вход	I	Входной канал - Ø30 Ø12 M6
	Выход	I	Выходной канал - Ø30 Ø12 M6
Крышка		A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø25,5

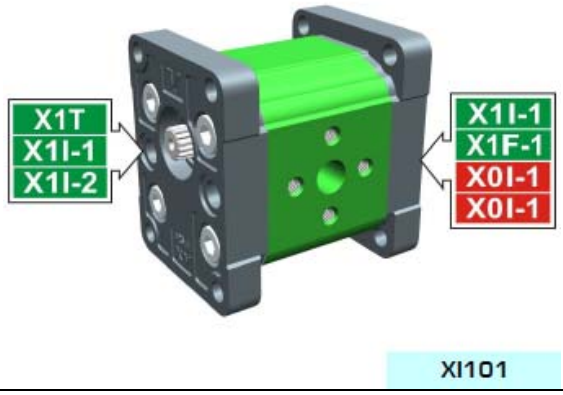
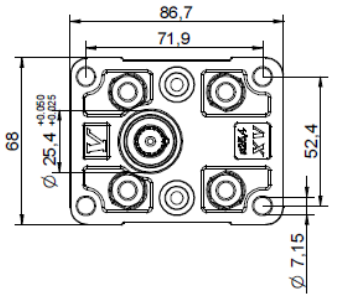


Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение							
X1I-1/0.9	0,91	240	280	X	1	I	16	71	S	I	I	A	X	1	I	16	72	S	I	I	A
X1I-1/1.2	1,17	250	290	X	1	I	17	71	S	I	I	A	X	1	I	17	72	S	I	I	A
X1I-1/1.7	1,56	250	290	X	1	I	18	71	S	I	I	A	X	1	I	18	72	S	I	I	A
X1I-1/2.2	2,08	250	290	X	1	I	20	71	S	I	I	A	X	1	I	20	72	S	I	I	A
X1I-1/2.6	2,60	250	300	X	1	I	21	71	S	I	I	A	X	1	I	21	72	S	I	I	A
X1I-1/3.2	3,12	250	300	X	1	I	23	71	S	I	I	A	X	1	I	23	72	S	I	I	A
X1I-1/3.8	3,64	250	300	X	1	I	25	71	S	I	I	A	X	1	I	25	72	S	I	I	A
X1I-1/4.3	4,16	250	300	X	1	I	27	71	S	I	I	A	X	1	I	27	72	S	I	I	A
X1I-1/4.9	4,94	250	300	X	1	I	29	71	S	I	I	A	X	1	I	29	72	S	I	I	A
X1I-1/5.9	5,85	250	300	X	1	I	31	71	S	I	I	A	X	1	I	31	72	S	I	I	A
X1I-1/6.5	6,50	250	300	X	1	I	32	71	S	I	I	A	X	1	I	32	72	S	I	I	A
X1I-1/7.8	7,54	220	260	X	1	I	34	71	S	I	I	A	X	1	I	34	72	S	I	I	A
X1I-1/9.8	9,88	190	230	X	1	I	36	71	S	I	I	A	X	1	I	36	72	S	I	I	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.



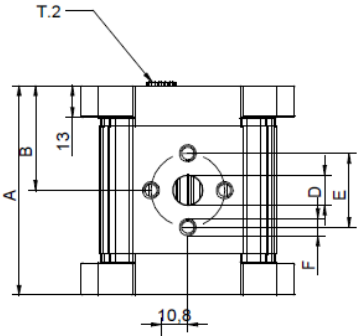
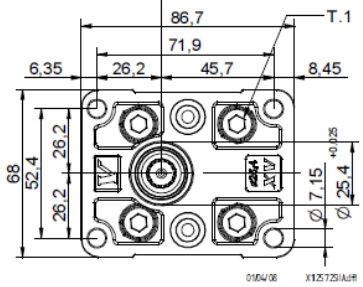


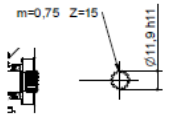
Таблица габаритов

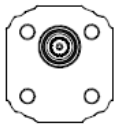
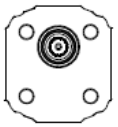
ТИП	Вес	A	B	D	E	F	D	E	F
	кг	мм	мм	ВХОД			ВЫХОД		
X1I-1/0.9	0,950	74,5	37,3	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/1.2	0,970	75,5	37,8	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/1.7	1,010	77,0	38,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/2.2	1,030	79,0	39,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/2.6	1,060	81,0	40,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/3.2	1,090	83,0	41,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/3.8	1,120	85,0	42,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/4.3	1,170	87,0	43,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/4.9	1,200	90,0	45,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/5.9	1,260	93,5	46,8	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/6.5	1,300	96,0	48,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/7.8	1,360	100,0	50,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/9.8	1,500	109,0	54,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1



T.1 = 24.5 ÷ 29.4 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M8
T.2 = 42,8 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Стандартный, фланец Ø25,4 охватывающий			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	71		72

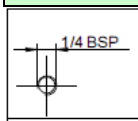
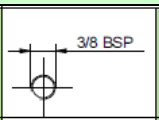
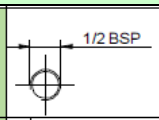
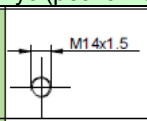
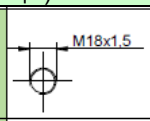
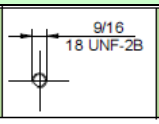
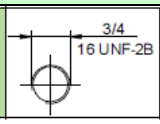
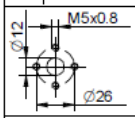
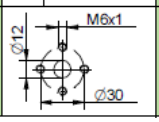
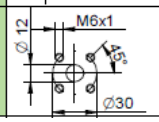
Вал	
SCI01- Вал шлицевой T 2 = 42,8 Н-м m=0,75 Z=15 	S

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		D

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X1I-1/0.9	**16**
X1I-1/1.2	**17**
X1I-1/1.7	**18**
X1I-1/2.2	**20**
X1I-1/2.6	**21**
X1I-1/3.2	**23**
X1I-1/3.8	**25**
X1I-1/4.3	**27**
X1I-1/4.9	**29**
X1I-1/5.9	**31**
X1I-1/6.5	**32**
X1I-1/7.8	**34**
X1I-1/9.8	**36**

Стандартные корпуса				
Рабочий Объем См^3/об	**Стандартные резьбы**			
0.9	I - I	B - B	J - J	G - F
1.2	I - I	B - B	J - J	G - F
1.7	I - I	B - B	J - J	G - F
2.2	I - I	B - B	J - J	G - F
2.6	I - I	B - B	J - J	G - F
3.2	I - I	B - B	J - J	G - F
3.8	I - I	B - B	J - J	G - F
4.3	I - I	B - B	J - J	G - F
4.9	I - I	B - B	J - J	G - F
5.9	I - I	B - B	J - J	G - F
6.5	I - I	B - B	J - J	G - F
7.8	I - I	B - B	J - J	G - F
9.8	I - I	B - B	J - J	G - F

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

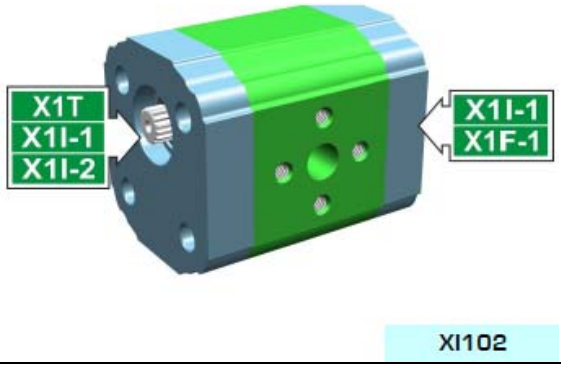
Корпус (резьбы/фланцы)															
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		J	**Закрытый Корпус**	Z								

ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ НАСОС - СЕРИИ XV ПРОФИЛИРОВАННЫЙ

ФЛАНЕЦ Ø25,4, ОХВАТЫВАЮЩИЙ

X	1	I	25	74	S	I	I	D

Серия		X	Серия XV
Группа		1	Группа 1
Категория		I	Промежуточный насос
Рабочий объем		25	3,8
Фланец		74	Ø25,4, охватывающий, под форму корпуса, с правым вращением, 1P+0P
Вал		S	SCI01- Промежуточный
Корпус	Вход	I	Входной канал - Ø30 Ø12 M6
	Выход	I	Выходной канал - Ø30 Ø12 M6
Крышка		D	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса, под форму корпуса Ø25,5

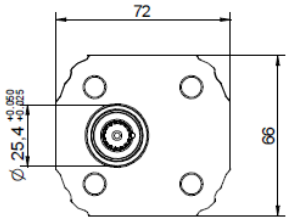


XI102

Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																
	$См^3$ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение							
X1I-1/0.9	0,91	240	280	X	1	I	16	73	S	I	I	D	X	1	I	16	74	S	I	I	D
X1I-1/1.2	1,17	250	290	X	1	I	17	73	S	I	I	D	X	1	I	17	74	S	I	I	D
X1I-1/1.7	1,56	250	290	X	1	I	18	73	S	I	I	D	X	1	I	18	74	S	I	I	D
X1I-1/2.2	2,08	250	290	X	1	I	20	73	S	I	I	D	X	1	I	20	74	S	I	I	D
X1I-1/2.6	2,60	250	300	X	1	I	21	73	S	I	I	D	X	1	I	21	74	S	I	I	D
X1I-1/3.2	3,12	250	300	X	1	I	23	73	S	I	I	D	X	1	I	23	74	S	I	I	D
X1I-1/3.8	3,64	250	300	X	1	I	25	73	S	I	I	D	X	1	I	25	74	S	I	I	D
X1I-1/4.3	4,16	250	300	X	1	I	27	73	S	I	I	D	X	1	I	27	74	S	I	I	D
X1I-1/4.9	4,94	250	300	X	1	I	29	73	S	I	I	D	X	1	I	29	74	S	I	I	D
X1I-1/5.9	5,85	250	300	X	1	I	31	73	S	I	I	D	X	1	I	31	74	S	I	I	D
X1I-1/6.5	6,50	250	300	X	1	I	32	73	S	I	I	D	X	1	I	32	74	S	I	I	D
X1I-1/7.8	7,54	220	260	X	1	I	34	73	S	I	I	D	X	1	I	34	74	S	I	I	D
X1I-1/9.8	9,88	190	230	X	1	I	36	73	S	I	I	D	X	1	I	36	74	S	I	I	D

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.



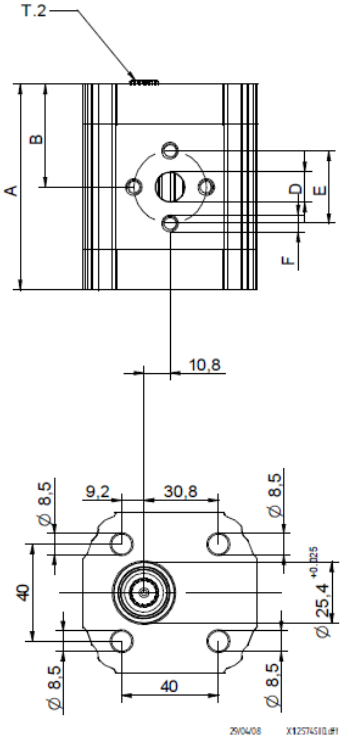
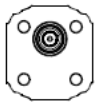
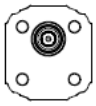
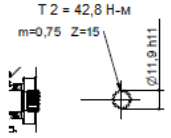


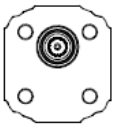
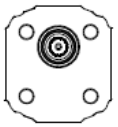
Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	E	F	D	E	F
	кг	мм	мм	ВХОД			ВЫХОД		
X1I-1/0.9	0,950	74,5	37,3	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/1.2	0,970	75,5	37,8	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/1.7	1,010	77,0	38,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/2.2	1,030	79,0	39,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/2.6	1,060	81,0	40,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/3.2	1,090	83,0	41,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/3.8	1,120	85,0	42,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/4.3	1,170	87,0	43,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/4.9	1,200	90,0	45,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/5.9	1,260	93,5	46,8	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/6.5	1,300	96,0	48,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/7.8	1,360	100,0	50,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-1/9.8	1,500	109,0	54,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1

T.2 = 42,8 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Профилированный, фланец Ø25,4 охватывающий			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	73		74

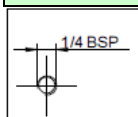
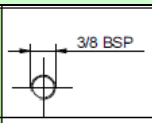
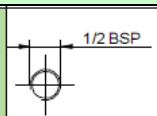
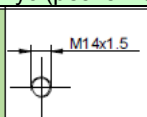
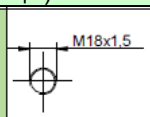
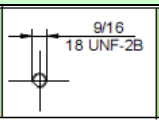
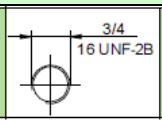
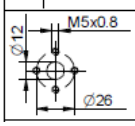
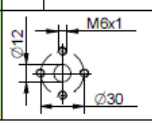
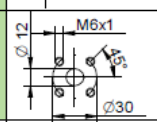
Вал	
SCI01- Вал шлицевой T 2 = 42,8 H-м m=0,75 Z=15 	S

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		D

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X1I-1/0.9	**16**
X1I-1/1.2	**17**
X1I-1/1.7	**18**
X1I-1/2.2	**20**
X1I-1/2.6	**21**
X1I-1/3.2	**23**
X1I-1/3.8	**25**
X1I-1/4.3	**27**
X1I-1/4.9	**29**
X1I-1/5.9	**31**
X1I-1/6.5	**32**
X1I-1/7.8	**34**
X1I-1/9.8	**36**

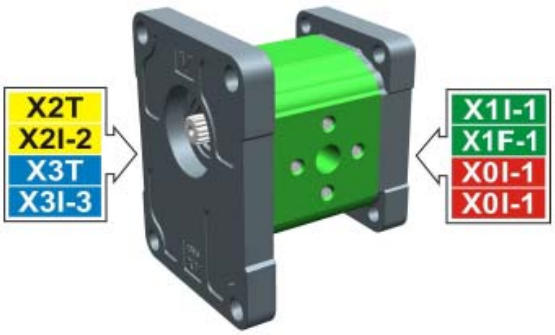
Стандартные корпуса				
Рабочий Объем См^3/об	**Стандартные резьбы**			
0.9	I - I	B - B	J - J	G - F
1.2	I - I	B - B	J - J	G - F
1.7	I - I	B - B	J - J	G - F
2.2	I - I	B - B	J - J	G - F
2.6	I - I	B - B	J - J	G - F
3.2	I - I	B - B	J - J	G - F
3.8	I - I	B - B	J - J	G - F
4.3	I - I	B - B	J - J	G - F
4.9	I - I	B - B	J - J	G - F
5.9	I - I	B - B	J - J	G - F
6.5	I - I	B - B	J - J	G - F
7.8	I - I	B - B	J - J	G - F
9.8	I - I	B - B	J - J	G - F

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)															
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		J	**Закрытый Корпус**	Z								

X	1	I	25	82	S	I	I	A

Серия		X	Серия XV
Группа		1	Группа 1
Категория		I	Промежуточный насос
Рабочий объем		25	3,8
Фланец		82	Ø36,5, охватывающий, с правым вращением, 2P+1P, 3P+1P
Вал		S	SCI01- Промежуточный
Корпус	Вход	I	Входной канал - Ø30 Ø12 M6
	Выход	I	Выходной канал - Ø30 Ø12 M6
Крышка		A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø25,5



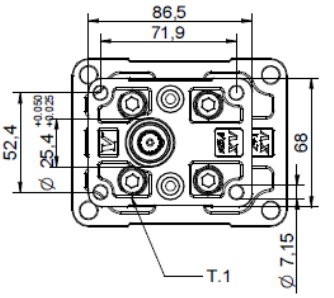
XI103

Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																	
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение								
X1I-2/0.9	0,91	240	280	X	1	I	16	81	S	I	I	A	X	1	I	16	82	S	I	I	A
X1I-2/1.2	1,17	250	290	X	1	I	17	81	S	I	I	A	X	1	I	17	82	S	I	I	A
X1I-2/1.7	1,56	250	290	X	1	I	18	81	S	I	I	A	X	1	I	18	82	S	I	I	A
X1I-2/2.2	2,08	250	290	X	1	I	20	81	S	I	I	A	X	1	I	20	82	S	I	I	A
X1I-2/2.6	2,60	250	300	X	1	I	21	81	S	I	I	A	X	1	I	21	82	S	I	I	A
X1I-2/3.2	3,12	250	300	X	1	I	23	81	S	I	I	A	X	1	I	23	82	S	I	I	A
X1I-2/3.8	3,64	250	300	X	1	I	25	81	S	I	I	A	X	1	I	25	82	S	I	I	A
X1I-2/4.3	4,16	250	300	X	1	I	27	81	S	I	I	A	X	1	I	27	82	S	I	I	A
X1I-2/4.9	4,94	250	300	X	1	I	29	81	S	I	I	A	X	1	I	29	82	S	I	I	A
X1I-2/5.9	5,85	250	300	X	1	I	31	81	S	I	I	A	X	1	I	31	82	S	I	I	A
X1I-2/6.5	6,50	250	300	X	1	I	32	81	S	I	I	A	X	1	I	32	82	S	I	I	A
X1I-2/7.8	7,54	220	260	X	1	I	34	81	S	I	I	A	X	1	I	34	82	S	I	I	A
X1I-2/9.8	9,88	190	230	X	1	I	36	81	S	I	I	A	X	1	I	36	82	S	I	I	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление

Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.



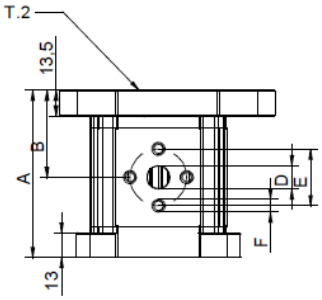
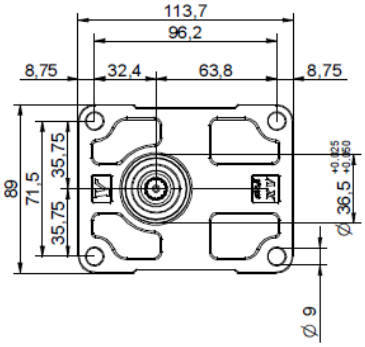


Таблица габаритов

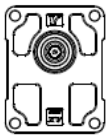
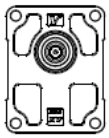
ТИП	Вес	A	B	D	E	F	D	E	F
	кг	мм	мм	ВХОД			ВЫХОД		
X1I-2/0.9	0,950	78,0	40,8	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-2/1.2	0,970	79,0	41,3	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-2/1.7	1,010	80,5	42,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-2/2.2	1,030	82,5	43,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-2/2.6	1,060	84,5	44,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-2/3.2	1,090	86,5	45,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-2/3.8	1,120	88,5	46,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-2/4.3	1,170	90,5	47,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-2/4.9	1,200	93,5	48,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-2/5.9	1,260	97,0	50,3	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-2/6.5	1,300	99,5	51,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-2/7.8	1,360	103,5	53,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1I-2/9.8	1,500	112,5	58,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1

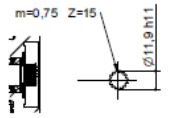


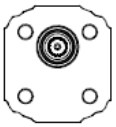
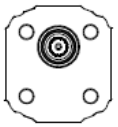
T.1 = 24.5 ÷ 29.4 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M8

T.2 = 42,8 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу

(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Фланец Ø36,5 охватывающий			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	81		82

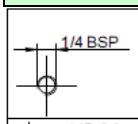
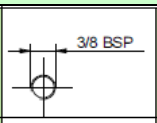
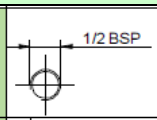
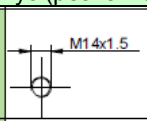
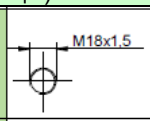
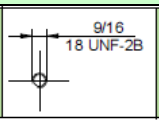
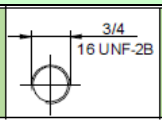
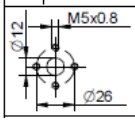
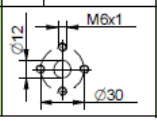
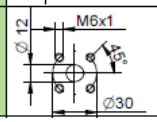
Вал	
SCI01- Вал шлицевой T 2 = 42,8 Н-м m=0,75 Z=15 	G

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		D

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X1I-2/0.9	**16**
X1I-2/1.2	**17**
X1I-2/1.7	**18**
X1I-2/2.2	**20**
X1I-2/2.6	**21**
X1I-2/3.2	**23**
X1I-2/3.8	**25**
X1I-2/4.3	**27**
X1I-2/4.9	**29**
X1I-2/5.9	**31**
X1I-2/6.5	**32**
X1I-2/7.8	**34**
X1I-2/9.8	**36**

Стандартные корпуса				
Рабочий Объем $См^3$/об	**Стандартные резьбы**			
0.9	I - I	B - B	J - J	G - F
1.2	I - I	B - B	J - J	G - F
1.7	I - I	B - B	J - J	G - F
2.2	I - I	B - B	J - J	G - F
2.6	I - I	B - B	J - J	G - F
3.2	I - I	B - B	J - J	G - F
3.8	I - I	B - B	J - J	G - F
4.3	I - I	B - B	J - J	G - F
4.9	I - I	B - B	J - J	G - F
5.9	I - I	B - B	J - J	G - F
6.5	I - I	B - B	J - J	G - F
7.8	I - I	B - B	J - J	G - F
9.8	I - I	B - B	J - J	G - F

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)															
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		J	**Закрытый Корпус**	Z								

X	1	F	25	72	T	I	I	A

Серия		X	Серия XV
Группа		1	Группа 1
Категория		F	Задний насос
Рабочий объем		25	3,8
Фланец		72	Ø25,4, охватывающий, с правым вращением, 1P+1P
Вал		T	SCF01- Задний
Корпус	Вход	I	Входной канал - Ø30 Ø12 M6
	Выход	I	Выходной канал - Ø30 Ø12 M6
Крышка		A	Стандартная

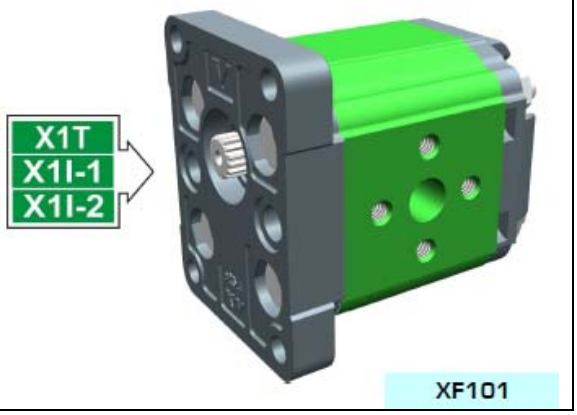


Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																	
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение										Правое вращение							
X1F-1/0.9	0,91	240	280	X	1	F	16	71	T	I	I	A		X	1	F	16	72	T	I	I	A
X1F-1/1.2	1,17	250	290	X	1	F	17	71	T	I	I	A		X	1	F	17	72	T	I	I	A
X1F-1/1.7	1,56	250	290	X	1	F	18	71	T	I	I	A		X	1	F	18	72	T	I	I	A
X1F-1/2.2	2,08	250	290	X	1	F	20	71	T	I	I	A		X	1	F	20	72	T	I	I	A
X1F-1/2.6	2,60	250	300	X	1	F	21	71	T	I	I	A		X	1	F	21	72	T	I	I	A
X1F-1/3.2	3,12	250	300	X	1	F	23	71	T	I	I	A		X	1	F	23	72	T	I	I	A
X1F-1/3.8	3,64	250	300	X	1	F	25	71	T	I	I	A		X	1	F	25	72	T	I	I	A
X1F-1/4.3	4,16	250	300	X	1	F	27	71	T	I	I	A		X	1	F	27	72	T	I	I	A
X1F-1/4.9	4,94	250	300	X	1	F	29	71	T	I	I	A		X	1	F	29	72	T	I	I	A
X1F-1/5.9	5,85	250	300	X	1	F	31	71	T	I	I	A		X	1	F	31	72	T	I	I	A
X1F-1/6.5	6,50	250	300	X	1	F	32	71	T	I	I	A		X	1	F	32	72	T	I	I	A
X1F-1/7.8	7,54	220	260	X	1	F	34	71	T	I	I	A		X	1	F	34	72	T	I	I	A
X1F-1/9.8	9,88	190	230	X	1	F	36	71	T	I	I	A		X	1	F	36	72	T	I	I	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

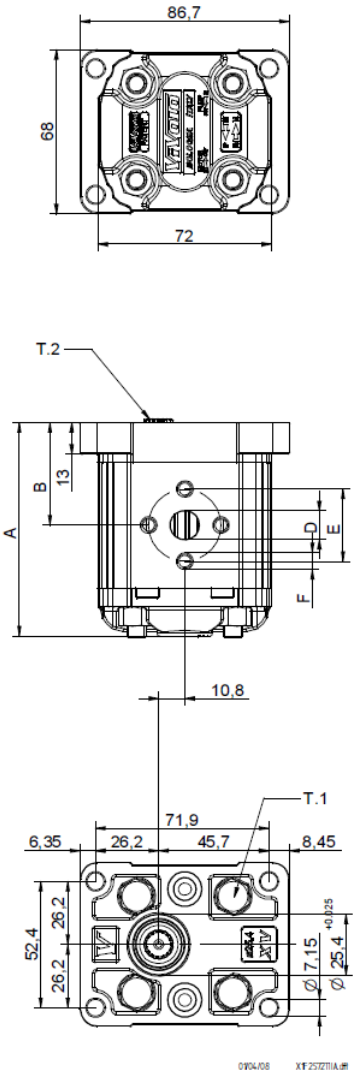
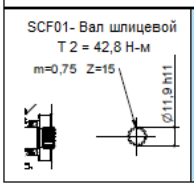


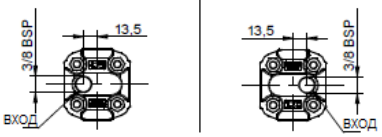
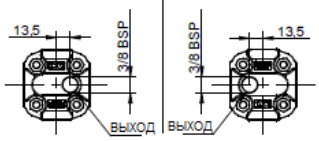
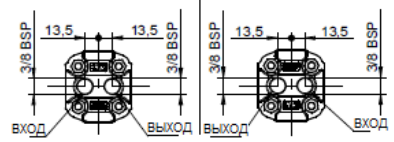
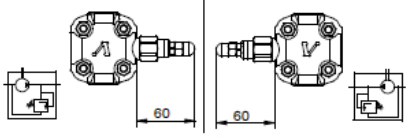
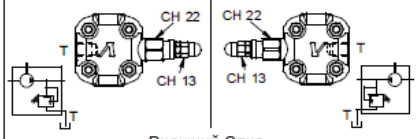
Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	E	F	D	E	F
	кг	мм	мм	ВХОД			ВЫХОД		
X1F-1/0.9	0,950	78,0	37,3	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/1.2	0,970	79,0	37,8	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/1.7	1,010	80,5	38,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/2.2	1,030	82,5	39,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/2.6	1,060	84,5	40,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/3.2	1,090	86,5	41,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/3.8	1,120	88,5	42,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/4.3	1,170	90,5	43,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/4.9	1,200	93,5	45,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/5.9	1,260	97,0	46,8	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/6.5	1,300	99,5	48,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/7.8	1,360	103,5	50,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/9.8	1,500	112,5	54,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1

T.1 = 24.5 ÷ 29.4 [Н-м] - крутящий момент затяжки винтов M8
T.2 = 42,8 [Н-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Стандартный, фланец Ø25,4 охватывающий			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	71		72

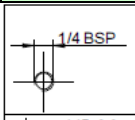
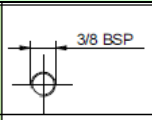
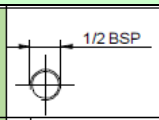
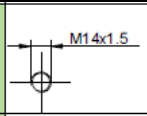
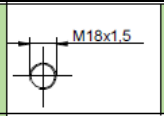
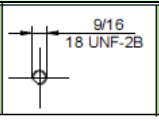
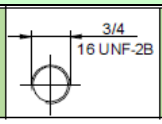
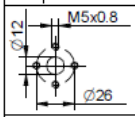
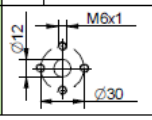
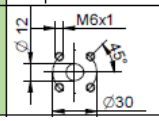
Вал	
	T

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		B
		C
		D
 Внутренний Слив		N
 Внешний Слив		O

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X1F-1/0.9	**16**
X1F-1/1.2	**17**
X1F-1/1.7	**18**
X1F-1/2.2	**20**
X1F-1/2.6	**21**
X1F-1/3.2	**23**
X1F-1/3.8	**25**
X1F-1/4.3	**27**
X1F-1/4.9	**29**
X1F-1/5.9	**31**
X1F-1/6.5	**32**
X1F-1/7.8	**34**
X1F-1/9.8	**36**

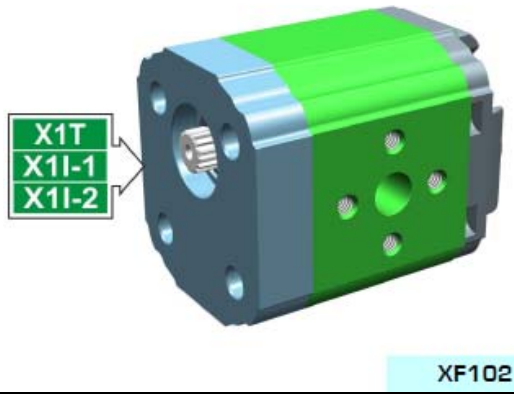
Стандартные корпуса						
Рабочий Объем $См^3$/об	**Стандартные резьбы**					
0.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
1.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
1.7	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
2.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
2.6	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
3.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
3.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
4.3	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
4.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
5.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
6.5	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
7.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
9.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)															
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		J	**Закрытый Корпус**	Z								

X	1	F	25	74	T	I	I	A

Серия		X	Серия XV
Группа		1	Группа 1
Категория		F	Задний насос
Рабочий объем		25	3,8
Фланец		74	Ø25,4, охватывающий, под форму корпуса, с правым вращением, 1P+0P
Вал		T	SCF01- Задний
Корпус	Вход	I	Входной канал - Ø30 Ø12 M6
	Выход	I	Выходной канал - Ø30 Ø12 M6
Крышка		A	Стандартная

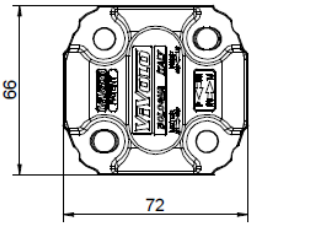


XF102

Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																	
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение										Правое вращение							
X1F-1/0.9	0,91	240	280	X	1	F	16	73	T	I	I	A		X	1	F	16	74	T	I	I	A
X1F-1/1.2	1,17	250	290	X	1	F	17	73	T	I	I	A		X	1	F	17	74	T	I	I	A
X1F-1/1.7	1,56	250	290	X	1	F	18	73	T	I	I	A		X	1	F	18	74	T	I	I	A
X1F-1/2.2	2,08	250	290	X	1	F	20	73	T	I	I	A		X	1	F	20	74	T	I	I	A
X1F-1/2.6	2,60	250	300	X	1	F	21	73	T	I	I	A		X	1	F	21	74	T	I	I	A
X1F-1/3.2	3,12	250	300	X	1	F	23	73	T	I	I	A		X	1	F	23	74	T	I	I	A
X1F-1/3.8	3,64	250	300	X	1	F	25	73	T	I	I	A		X	1	F	25	74	T	I	I	A
X1F-1/4.3	4,16	250	300	X	1	F	27	73	T	I	I	A		X	1	F	27	74	T	I	I	A
X1F-1/4.9	4,94	250	300	X	1	F	29	73	T	I	I	A		X	1	F	29	74	T	I	I	A
X1F-1/5.9	5,85	250	300	X	1	F	31	73	T	I	I	A		X	1	F	31	74	T	I	I	A
X1F-1/6.5	6,50	250	300	X	1	F	32	73	T	I	I	A		X	1	F	32	74	T	I	I	A
X1F-1/7.8	7,54	220	260	X	1	F	34	73	T	I	I	A		X	1	F	34	74	T	I	I	A
X1F-1/9.8	9,88	190	230	X	1	F	36	73	T	I	I	A		X	1	F	36	74	T	I	I	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.



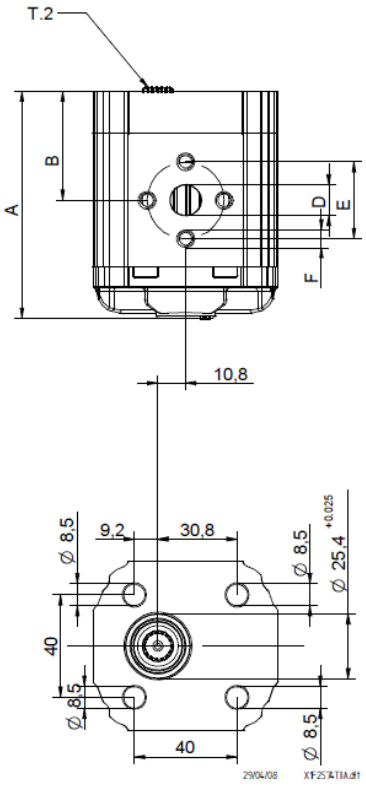


Таблица габаритов

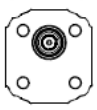
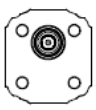
ТИП	Вес	A	B	D	E	F	D	E	F
	кг	мм	мм	ВХОД			ВЫХОД		
X1F-1/0.9	0,950	78,0	37,3	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/1.2	0,970	79,0	37,8	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/1.7	1,010	80,5	38,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/2.2	1,030	82,5	39,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/2.6	1,060	84,5	40,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/3.2	1,090	86,5	41,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/3.8	1,120	88,5	42,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/4.3	1,170	90,5	43,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/4.9	1,200	93,5	45,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/5.9	1,260	97,0	46,8	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/6.5	1,300	99,5	48,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/7.8	1,360	103,5	50,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-1/9.8	1,500	112,5	54,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1

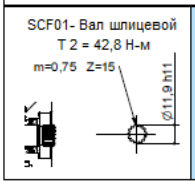
T.2 = 42,8 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

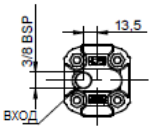
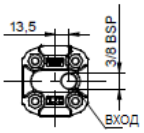
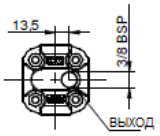
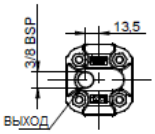
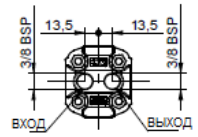
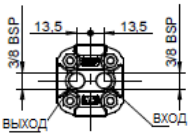
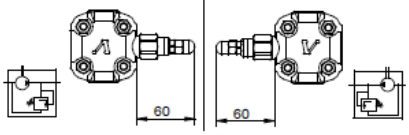
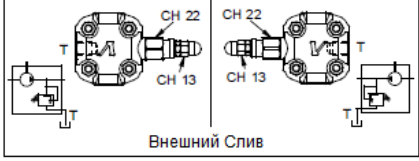
ТАБЛИЦА ВАРИАНТОВ КОМПЛЕКТАЦИИ

X1F-1

ПРОФИЛИРОВАННЫЙ, ФЛАНЕЦ Ø25,4, ОХВАТЫВАЮЩИЙ

Профилированный, фланец Ø25,4, охватывающий		
Левое Вращение		Правое Вращение
	73	 74

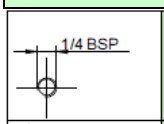
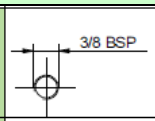
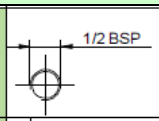
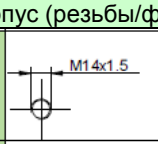
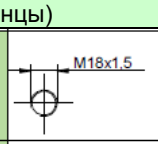
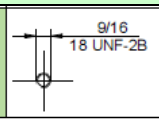
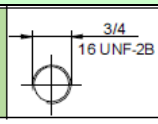
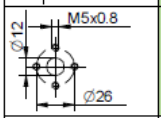
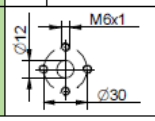
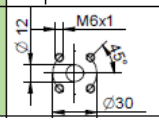
Вал	
	T

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		B
		C
		D
		N
		O

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X1F-1/0.9	**16**
X1F-1/1.2	**17**
X1F-1/1.7	**18**
X1F-1/2.2	**20**
X1F-1/2.6	**21**
X1F-1/3.2	**23**
X1F-1/3.8	**25**
X1F-1/4.3	**27**
X1F-1/4.9	**29**
X1F-1/5.9	**31**
X1F-1/6.5	**32**
X1F-1/7.8	**34**
X1F-1/9.8	**36**

Стандартные корпуса						
Рабочий Объем $См^3$/об	**Стандартные резьбы**					
0.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
1.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
1.7	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
2.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
2.6	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
3.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
3.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
4.3	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
4.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
5.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
6.5	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
7.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
9.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)														
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		J	**Закрытый Корпус**	Z							

X	1	F	25	82	T	I	I	A

Серия		X	Серия XV
Группа		1	Группа 1
Категория		F	Задний насос
Рабочий объем		25	3,8
Фланец		82	Ø36,5, охватывающий, с правым вращением, 2P+1P, 3P+1P
Вал		T	SCF01- Задний
Корпус	Вход	I	Входной канал - Ø30 Ø12 M6
	Выход	I	Выходной канал - Ø30 Ø12 M6
Крышка		A	Стандартная

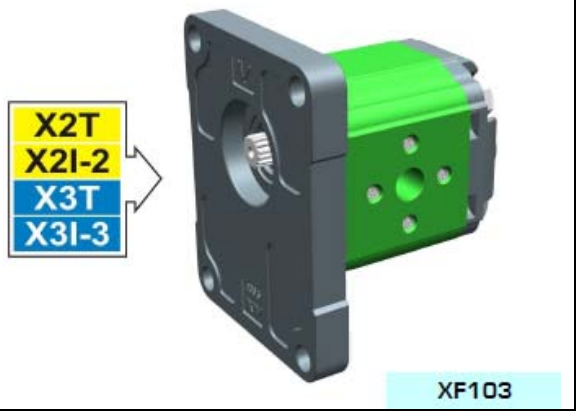
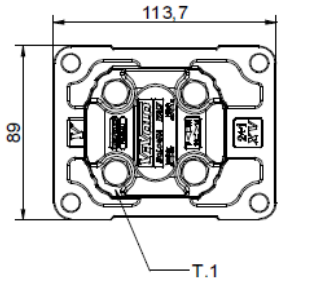


Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение							
X1F-2/0.9	0,91	240	280	X	1	F	16	81	T	I	I	A	X	1	F	16	82	T	I	I	A
X1F-2/1.2	1,17	250	290	X	1	F	17	81	T	I	I	A	X	1	F	17	82	T	I	I	A
X1F-2/1.7	1,56	250	290	X	1	F	18	81	T	I	I	A	X	1	F	18	82	T	I	I	A
X1F-2/2.2	2,08	250	290	X	1	F	20	81	T	I	I	A	X	1	F	20	82	T	I	I	A
X1F-2/2.6	2,60	250	300	X	1	F	21	81	T	I	I	A	X	1	F	21	82	T	I	I	A
X1F-2/3.2	3,12	250	300	X	1	F	23	81	T	I	I	A	X	1	F	23	82	T	I	I	A
X1F-2/3.8	3,64	250	300	X	1	F	25	81	T	I	I	A	X	1	F	25	82	T	I	I	A
X1F-2/4.3	4,16	250	300	X	1	F	27	81	T	I	I	A	X	1	F	27	82	T	I	I	A
X1F-2/4.9	4,94	250	300	X	1	F	29	81	T	I	I	A	X	1	F	29	82	T	I	I	A
X1F-2/5.9	5,85	250	300	X	1	F	31	81	T	I	I	A	X	1	F	31	82	T	I	I	A
X1F-2/6.5	6,50	250	300	X	1	F	32	81	T	I	I	A	X	1	F	32	82	T	I	I	A
X1F-2/7.8	7,54	220	260	X	1	F	34	81	T	I	I	A	X	1	F	34	82	T	I	I	A
X1F-2/9.8	9,88	190	230	X	1	F	36	81	T	I	I	A	X	1	F	36	82	T	I	I	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.



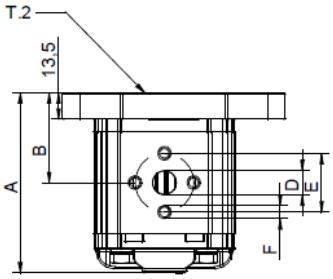
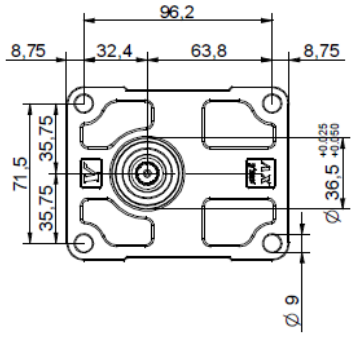
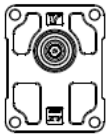
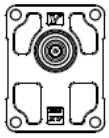


Таблица габаритов

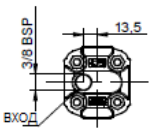
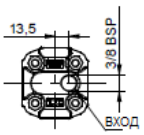
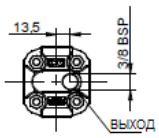
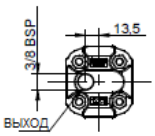
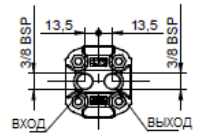
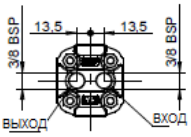
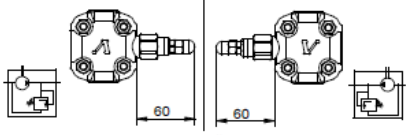
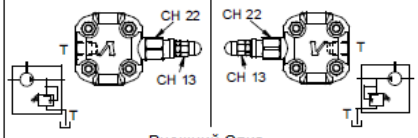
ТИП	Вес	A	B	D	E	F	D	E	F
	кг	мм	мм	ВХОД			ВЫХОД		
X1F-2/0.9	0,950	81,5	40,8	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-2/1.2	0,970	82,5	41,3	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-2/1.7	1,010	84,0	42,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-2/2.2	1,030	86,0	43,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-2/2.6	1,060	88,0	44,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-2/3.2	1,090	90,0	45,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-2/3.8	1,120	92,0	46,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-2/4.3	1,170	94,0	47,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-2/4.9	1,200	97,0	48,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-2/5.9	1,260	100,5	50,3	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-2/6.5	1,300	103,0	51,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-2/7.8	1,360	107,0	53,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1
X1F-2/9.8	1,500	116,0	58,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1



T.1 = 24.5 ÷ 29.4 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M8
T.2 = 42,8 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Фланец Ø36,5 охватывающий			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	81		82

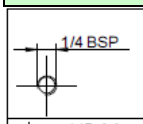
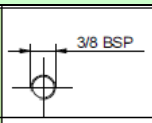
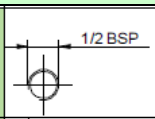
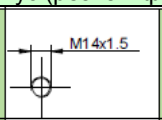
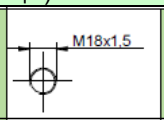
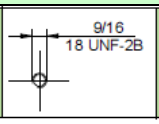
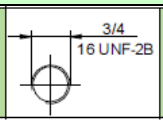
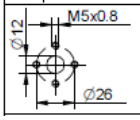
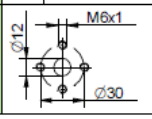
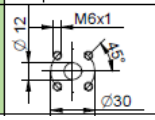
Вал	
SCF01- Вал шлицевой T 2 = 42,8 Н-м m=0,75 Z=15 Ø11,9 h11	T

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		B
		C
		D
 Внутренний Слив		N
 Внешний Слив		O

Типоразмер	
ТИП	КОД
X1F-2/0.9	16
X1F-2/1.2	17
X1F-2/1.7	18
X1F-2/2.2	20
X1F-2/2.6	21
X1F-2/3.2	23
X1F-2/3.8	25
X1F-2/4.3	27
X1F-2/4.9	29
X1F-2/5.9	31
X1F-2/6.5	32
X1F-2/7.8	34
X1F-2/9.8	36

Стандартные корпуса						
Рабочий Объем $См^3$/об	Стандартные резьбы					
0.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
1.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
1.7	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
2.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
2.6	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
3.2	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
3.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
4.3	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
4.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
5.9	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
6.5	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
7.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F
9.8	I - I	B - B	J - J	B - Z	Z - Z	G - F

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)														
 1/4 BSP	A	 3/8 BSP	B	 1/2 BSP	C	 M14x1.5	D	 M18x1,5	E	 9/16 18 UNF-2B	F	 3/4 16 UNF-2B	G
 M5x0.8 Ø12 Ø26	H	 M6x1 Ø12 Ø30	I	 M6x1 Ø 12 45° Ø30	J	**Закрытый Корпус**	Z							

X	2	T	51	02	E	P	O	A

Серия		X	Серия XV
Группа		2	Группа 2
Категория		T	Передний насос
Рабочий объем		51	17
Фланец		02	Ø36,5 Евростандарт с правым вращением
Вал		E	COP01- Вал конический 1:8 - ø17,4 - M12x1,5, шпонка 4 мм
Корпус	Вход	P	Входной канал - Ø40 Ø20 M8
	Выход	O	Выходной канал - Ø30 Ø13,5 M6
Крышка		A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø36,5

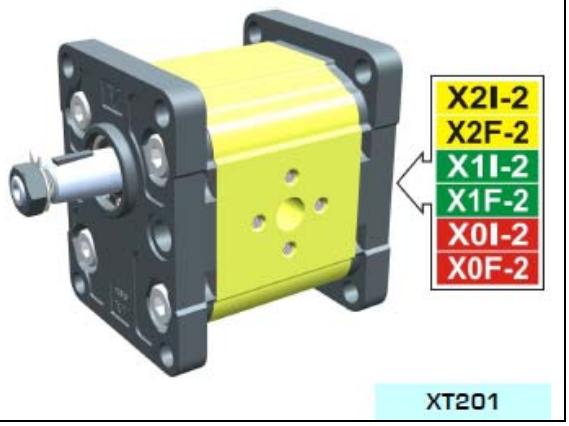


Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение							
X2T/04	4,20	260	300	X	2	T	41	01	E	O	O	A	X	2	T	41	02	E	O	O	A
X2T/06	6,00	260	300	X	2	T	43	01	E	O	O	A	X	2	T	43	02	E	O	O	A
X2T/09	8,40	260	300	X	2	T	45	01	E	O	O	A	X	2	T	45	02	E	O	O	A
X2T/11	10,80	260	300	X	2	T	47	01	E	O	O	A	X	2	T	47	02	E	O	O	A
X2T/14	14,40	250	290	X	2	T	49	01	E	P	O	A	X	2	T	49	02	E	P	O	A
X2T/17	16,80	230	270	X	2	T	51	01	E	P	O	A	X	2	T	51	02	E	P	O	A
X2T/19	19,20	210	250	X	2	T	53	01	E	P	O	A	X	2	T	53	02	E	P	O	A
X2T/22	22,80	200	240	X	2	T	55	01	E	P	O	A	X	2	T	55	02	E	P	O	A
X2T/26	26,20	170	210	X	2	T	57	01	E	Q	P	A	X	2	T	57	02	E	Q	P	A
X2T/30	30,00	160	200	X	2	T	59	01	E	Q	P	A	X	2	T	59	02	E	Q	P	A
X2T/34	34,20	150	190	X	2	T	61	01	E	Q	P	A	X	2	T	61	02	E	Q	P	A
X2T/40	39,60	140	180	X	2	T	63	01	E	Q	P	A	X	2	T	63	02	E	Q	P	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

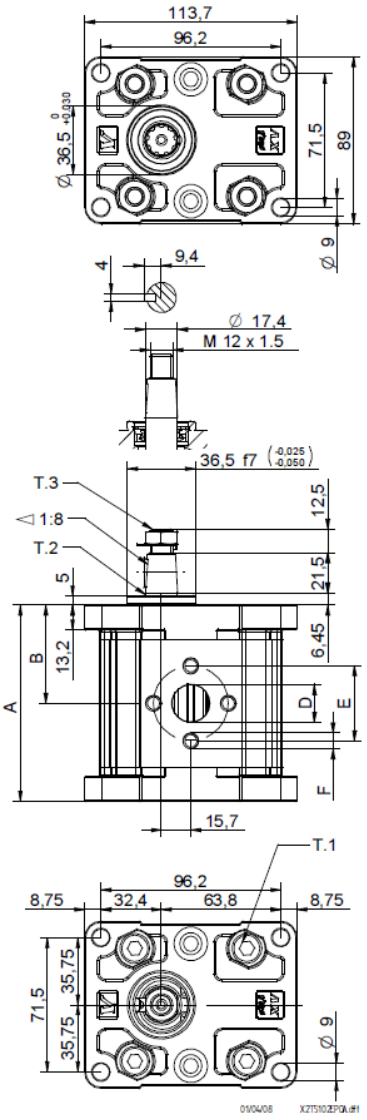
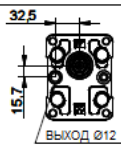
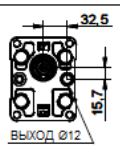
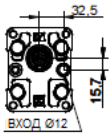
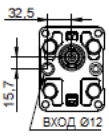
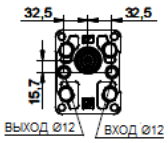
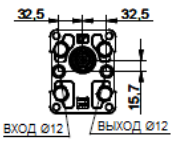
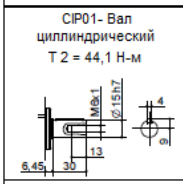
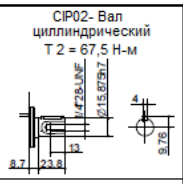
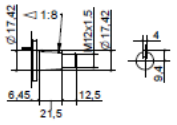
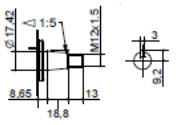
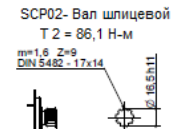
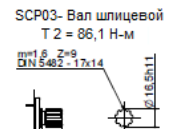
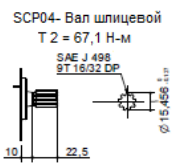
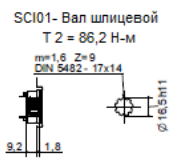


Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	E	F	D	E	F
	кг	мм	мм	ВХОД			ВЫХОД		
X2T/04	2,200	83,4	41,7	ø13,5	30	M6x1	ø13,5	30	M6x1
X2T/06	2,300	86,4	43,2	ø13,5	30	M6x1	ø13,5	30	M6x1
X2T/09	2,400	90,4	45,2	ø13,5	30	M6x1	ø13,5	30	M6x1
X2T/11	2,500	94,4	47,2	ø13,5	30	M6x1	ø13,5	30	M6x1
X2T/14	2,700	100,4	50,2	ø20	40	M8X1,25	ø13,5	30	M6x1
X2T/17	2,800	104,4	52,2	ø20	40	M8X1,25	ø13,5	30	M6x1
X2T/19	2,900	108,4	54,2	ø20	40	M8X1,25	ø13,5	30	M6x1
X2T/22	3,050	114,4	57,2	ø20	40	M8X1,25	ø13,5	30	M6x1
X2T/26	3,150	118,4	59,2	ø23,5	40	M8X1,25	ø20	40	M8X1,25
X2T/30	3,400	126,4	63,2	ø23,5	40	M8X1,25	ø20	40	M8X1,25
X2T/34	3,600	133,4	66,7	ø23,5	40	M8X1,25	ø20	40	M8X1,25
X2T/40	3,800	142,4	71,2	ø23,5	40	M8X1,25	ø20	40	M8X1,25

T.1 = 54÷58.9 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M10
T.2 = 233,2 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).
T.3 = 40 [H-м] - настройка динамометрического ключа 19

Фланец Ø36,5			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	01		02
	03		04
	05		06
	07		08

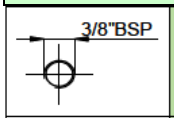
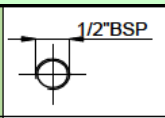
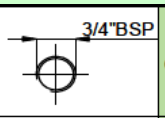
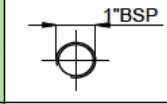
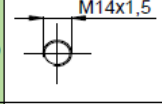
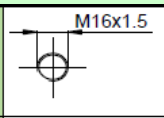
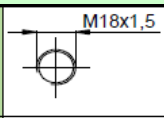
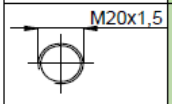
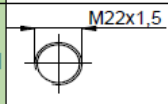
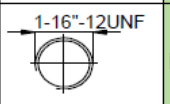
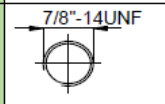
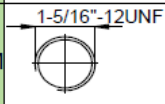
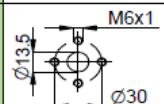
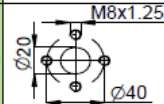
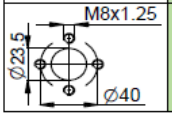
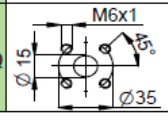
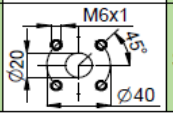
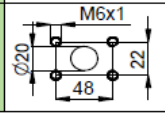
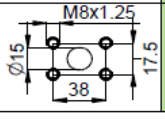
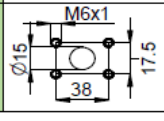
Вал			
	A		B
	E		F
	G		H
	I		L

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		D

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X2T/04	**41**
X2T/06	**43**
X2T/09	**45**
X2T/11	**47**
X2T/14	**49**
X2T/17	**51**
X2T/19	**53**
X2T/22	**55**
X2T/26	**57**
X2T/30	**59**
X2T/34	**61**
X2T/40	**63**

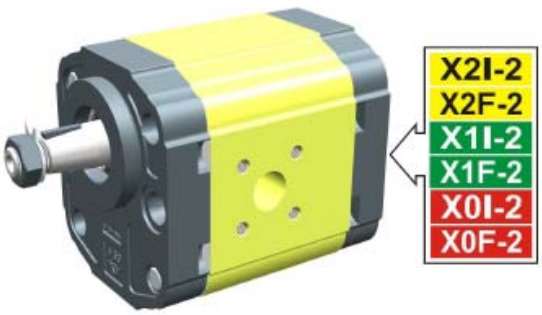
Стандартные корпуса					
Рабочий Объем $См^3$/об	**Стандартные резьбы**				
4	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
6	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
9	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
11	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
14	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
17	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
19	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
22	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
26	Q - P	S - R	D - C	L - M	Z - Z
30	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z
34	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z
40	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)																					
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		L		M		N		O		P
	Q		R		S		T		U		V	**Закрытый Корпус**	Z

X	2	T	51	12	F	S	R	D

Серия		X	Серия XV
Группа		2	Группа 2
Категория		T	Передний насос
Рабочий объем		51	17
Фланец		12	Ø50 "Тип "BH" Немецкий стандарт с правым вращением
Вал		F	COP02- Вал конический 1:5 - ø17,4 - M12x1,5, шпонка 3 мм
Корпус	Вход	S	Входной канал - Ø40 a 45° Ø20 M6
	Выход	R	Выходной канал - Ø35 a 45° Ø15 M6
Крышка		D	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса, под форму корпуса, Ø36,5



XT210

Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД															
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение						
X2T/04	4,20	260	300	X	2	T	41	11	F	S	R	D	X	2	T	41	12	F	S	R	D
X2T/06	6,00	260	300	X	2	T	43	11	F	S	R	D	X	2	T	43	12	F	S	R	D
X2T/09	8,40	260	300	X	2	T	45	11	F	S	R	D	X	2	T	45	12	F	S	R	D
X2T/11	10,80	260	300	X	2	T	47	11	F	S	R	D	X	2	T	47	12	F	S	R	D
X2T/14	14,40	250	290	X	2	T	49	11	F	S	R	D	X	2	T	49	12	F	S	R	D
X2T/17	16,80	230	270	X	2	T	51	11	F	S	R	D	X	2	T	51	12	F	S	R	D
X2T/19	19,20	210	250	X	2	T	53	11	F	S	R	D	X	2	T	53	12	F	S	R	D
X2T/22	22,80	200	240	X	2	T	55	11	F	S	R	D	X	2	T	55	12	F	S	R	D
X2T/26	26,20	170	210	X	2	T	57	11	F	S	R	D	X	2	T	57	12	F	S	R	D
X2T/30	30,00	160	200	X	2	T	59	11	F	S	S	D	X	2	T	59	12	F	S	S	D
X2T/34	34,20	150	190	X	2	T	61	11	F	S	S	D	X	2	T	61	12	F	S	S	D
X2T/40	39,60	140	180	X	2	T	63	11	F	S	S	D	X	2	T	63	12	F	S	S	D

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

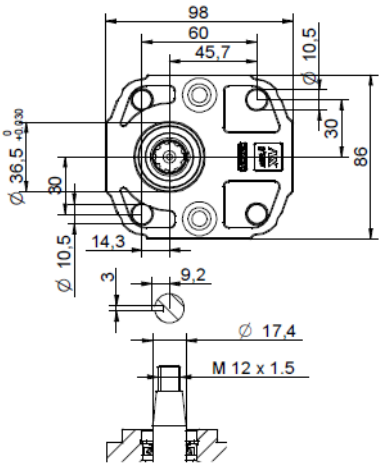
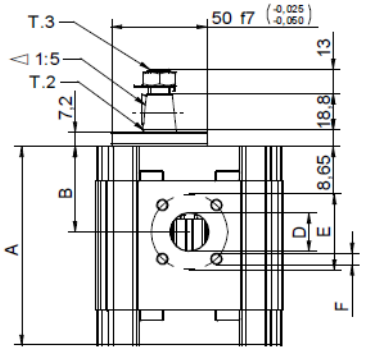
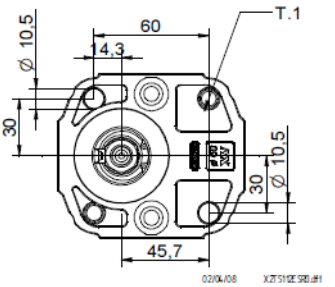


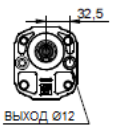
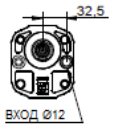
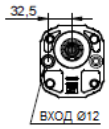
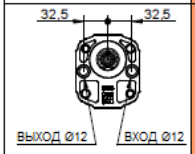
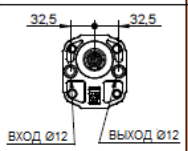
Таблица габаритов

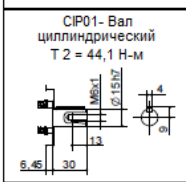
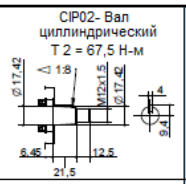
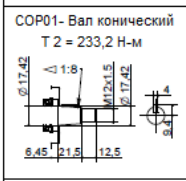
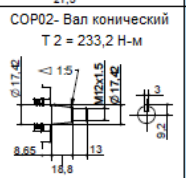
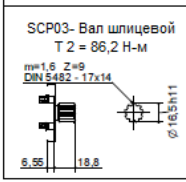
ТИП	Вес	A	B	D	E	F	D	E	F
	кг	мм	мм	ВХОД			ВЫХОД		
X2T/04	2,100	83,4	38,6	ø20	40	M6x1	ø15	35	M6x1
X2T/06	2,200	86,4	38,6	ø20	40	M6x2	ø15	35	M6x1
X2T/09	2,300	90,4	40,6	ø20	40	M6x3	ø15	35	M6x1
X2T/11	2,400	94,4	45,0	ø20	40	M6x4	ø15	35	M6x1
X2T/14	2,600	100,4	45,0	ø20	40	M6x5	ø15	35	M6x1
X2T/17	2,700	104,4	45,0	ø20	40	M6x6	ø15	35	M6x1
X2T/19	2,800	108,4	45,0	ø20	40	M6x7	ø15	35	M6x1
X2T/22	2,950	114,4	52,5	ø20	40	M6x8	ø15	35	M6x1
X2T/26	3,050	118,4	52,5	ø20	40	M6x9	ø15	35	M6x1
X2T/30	3,300	126,4	60,7	ø20	40	M6x10	ø20	40	M6x1
X2T/34	3,500	133,4	60,7	ø20	40	M6x11	ø20	40	M6x1
X2T/40	3,700	142,4	60,7	ø20	40	M6x12	ø20	40	M6x1





T.1 = 54÷58.9 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M10
T.2 = 233,2 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).
T.3 = 40 [H-м] - настройка динамометрического ключа 19

Фланец Ø50, Тип "BH", Форма под корпус			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	11		12
	13		14
	15		16
	17		18

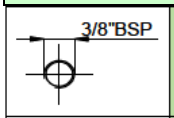
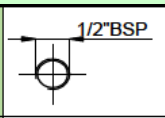
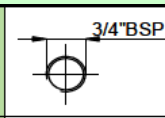
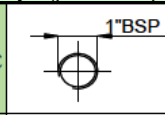
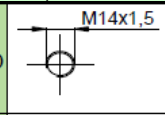
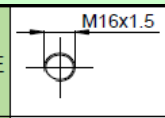
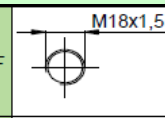
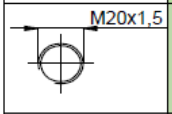
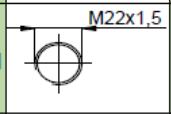
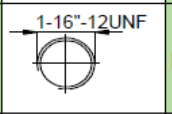
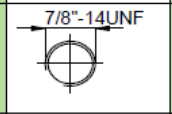
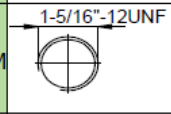
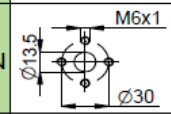
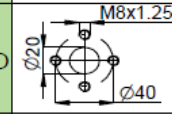
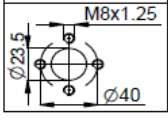
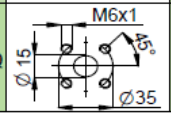
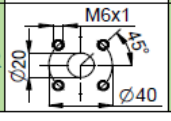
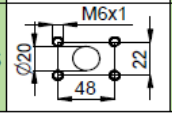
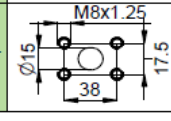
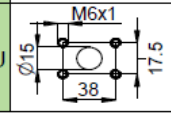
Вал			
	A		B
	E		F
	H		

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		D

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X2T/04	**41**
X2T/06	**43**
X2T/09	**45**
X2T/11	**47**
X2T/14	**49**
X2T/17	**51**
X2T/19	**53**
X2T/22	**55**
X2T/26	**57**
X2T/30	**59**
X2T/34	**61**
X2T/40	**63**

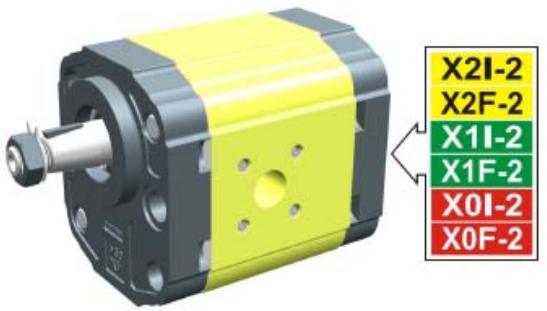
Стандартные корпуса					
Рабочий Объем См³/об	**Стандартные резьбы**				
4	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
6	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
9	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
11	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
14	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
17	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
19	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
22	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
26	Q - P	S - R	D - C	L - M	Z - Z
30	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z
34	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z
40	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)																					
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		L		M		N		O		P
	Q		R		S		T		U		V	**Закрытый Корпус**	Z

X	2	T	51	22	F	S	R	D

Серия		X	Серия XV
Группа		2	Группа 2
Категория		T	Передний насос
Рабочий объем		51	17
Фланец		22	Ø50 "Тип "HY" Немецкий стандарт с правым вращением
Вал		F	COP02- Вал конический 1:5 - ø17,4 - M12x1,5, шпонка 3 мм
Корпус	Вход	S	Входной канал - Ø40 a 45° Ø20 M6
	Выход	R	Выходной канал - Ø35 a 45° Ø15 M6
Крышка		D	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса, под форму корпуса, Ø36,5

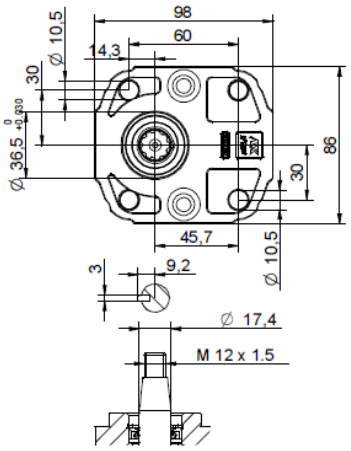


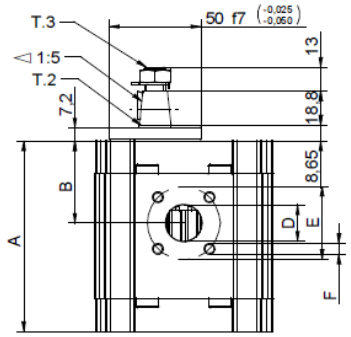
XT213

Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД															
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение						
X2T/04	4,20	260	300	X	2	T	41	21	F	S	R	D	X	2	T	41	22	F	S	R	D
X2T/06	6,00	260	300	X	2	T	43	21	F	S	R	D	X	2	T	43	22	F	S	R	D
X2T/09	8,40	260	300	X	2	T	45	21	F	S	R	D	X	2	T	45	22	F	S	R	D
X2T/11	10,80	260	300	X	2	T	47	21	F	S	R	D	X	2	T	47	22	F	S	R	D
X2T/14	14,40	250	290	X	2	T	49	21	F	S	R	D	X	2	T	49	22	F	S	R	D
X2T/17	16,80	230	270	X	2	T	51	21	F	S	R	D	X	2	T	51	22	F	S	R	D
X2T/19	19,20	210	250	X	2	T	53	21	F	S	R	D	X	2	T	53	22	F	S	R	D
X2T/22	22,80	200	240	X	2	T	55	21	F	S	R	D	X	2	T	55	22	F	S	R	D
X2T/26	26,20	170	210	X	2	T	57	21	F	S	R	D	X	2	T	57	22	F	S	R	D
X2T/30	30,00	160	200	X	2	T	59	21	F	S	S	D	X	2	T	59	22	F	S	S	D
X2T/34	34,20	150	190	X	2	T	61	21	F	S	S	D	X	2	T	61	22	F	S	S	D
X2T/40	39,60	140	180	X	2	T	63	21	F	S	S	D	X	2	T	63	22	F	S	S	D

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.





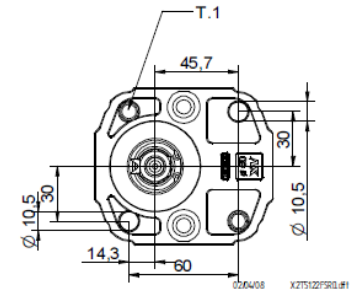


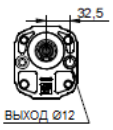
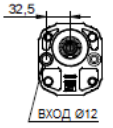
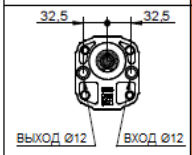
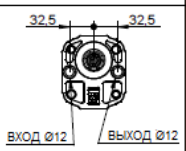
Таблица габаритов

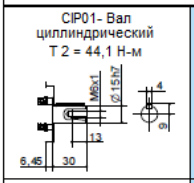
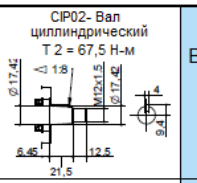
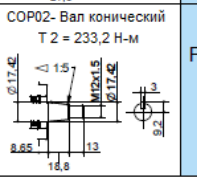
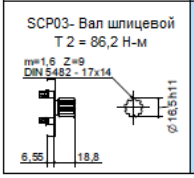
ТИП	Вес	A	B	D	E	F	D	E	F
	кг	мм	мм	ВХОД			ВЫХОД		
X2T/04	2,100	83,4	38,6	ø20	40	M6x1	ø15	35	M6x1
X2T/06	2,200	86,4	38,6	ø20	40	M6x2	ø15	35	M6x1
X2T/09	2,300	90,4	40,6	ø20	40	M6x3	ø15	35	M6x1
X2T/11	2,400	94,4	45,0	ø20	40	M6x4	ø15	35	M6x1
X2T/14	2,600	100,4	45,0	ø20	40	M6x5	ø15	35	M6x1
X2T/17	2,700	104,4	45,0	ø20	40	M6x6	ø15	35	M6x1
X2T/19	2,800	108,4	45,0	ø20	40	M6x7	ø15	35	M6x1
X2T/22	2,950	114,4	52,5	ø20	40	M6x8	ø15	35	M6x1
X2T/26	3,050	118,4	52,5	ø20	40	M6x9	ø15	35	M6x1
X2T/30	3,300	126,4	60,7	ø20	40	M6x10	ø20	40	M6x1
X2T/34	3,500	133,4	60,7	ø20	40	M6x11	ø20	40	M6x1
X2T/40	3,700	142,4	60,7	ø20	40	M6x12	ø20	40	M6x1

T.1 = 54÷58.9 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M10
T.2 = 233,2 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).
T.3 = 40 [H-м] - настройка динамометрического ключа 19

ТАБЛИЦА ВАРИАНТОВ КОМПЛЕКТАЦИИ

ФЛАНЕЦ Ø50 ТИП "HY", ПОД ФОРМУ КОРПУСА

Фланец Ø50, Тип "BY", Форма под корпус			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	21		22
	23		24
	25		26
	27		28

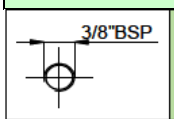
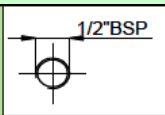
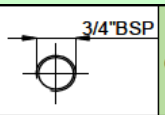
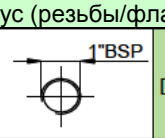
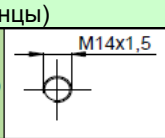
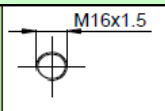
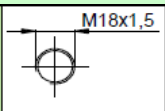
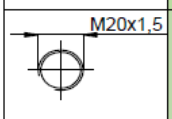
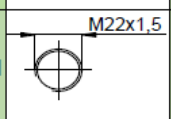
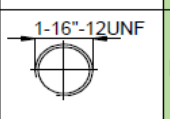
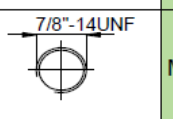
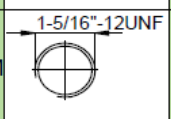
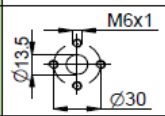
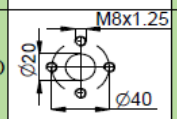
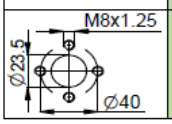
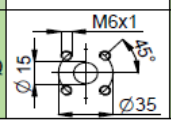
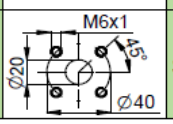
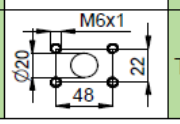
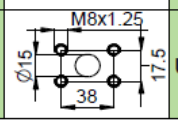
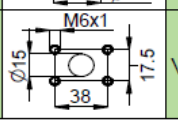
Вал			
	A		B
	E		F
	H		

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		D

Типоразмер	
ТИП	КОД
X2T/04	**41**
X2T/06	**43**
X2T/09	**45**
X2T/11	**47**
X2T/14	**49**
X2T/17	**51**
X2T/19	**53**
X2T/22	**55**
X2T/26	**57**
X2T/30	**59**
X2T/34	**61**
X2T/40	**63**

Стандартные корпуса					
Рабочий Объем $См^3$/об	Стандартные резьбы				
4	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
6	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
9	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
11	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
14	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
17	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
19	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
22	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
26	Q - P	S - R	D - C	L - M	Z - Z
30	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z
34	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z
40	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)																							
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		L		M		N		O		P
	Q		R		S		T		U		V	**Закрытый Корпус**	Z

X	2	T	51	32	C	S	R	D

Серия		X	Серия XV
Группа		2	Группа 2
Категория		T	Передний насос
Рабочий объем		51	17
Фланец		32	Ø52 "Тип "BH" Немецкий стандарт с правым вращением (с кольцевым уплотнением)
Вал		C	CFP01- Вал фрезерованный ø15, хвостовик 8 мм
Корпус	Вход	S	Входной канал - Ø40 a 45° Ø20 M6
	Выход	R	Выходной канал - Ø35 a 45° Ø15 M6
Крышка		D	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса, под форму корпуса, Ø36,5

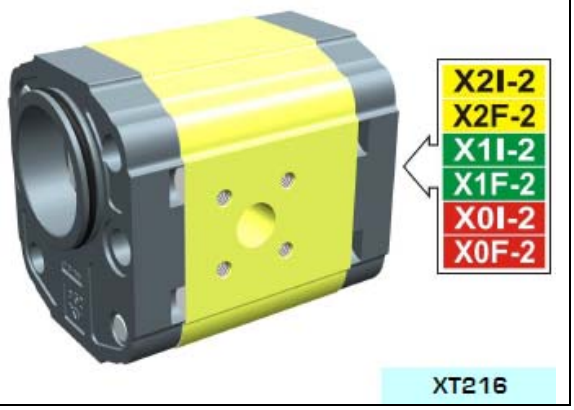


Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД															
	$см^3$ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение						
X2T/04	4,20	260	300	X	2	T	41	31	C	S	R	D	X	2	T	41	32	C	S	R	D
X2T/06	6,00	260	300	X	2	T	43	31	C	S	R	D	X	2	T	43	32	C	S	R	D
X2T/09	8,40	260	300	X	2	T	45	31	C	S	R	D	X	2	T	45	32	C	S	R	D
X2T/11	10,80	260	300	X	2	T	47	31	C	S	R	D	X	2	T	47	32	C	S	R	D
X2T/14	14,40	250	290	X	2	T	49	31	C	S	R	D	X	2	T	49	32	C	S	R	D
X2T/17	16,80	230	270	X	2	T	51	31	C	S	R	D	X	2	T	51	32	C	S	R	D
X2T/19	19,20	210	250	X	2	T	53	31	C	S	R	D	X	2	T	53	32	C	S	R	D
X2T/22	22,80	200	240	X	2	T	55	31	C	S	R	D	X	2	T	55	32	C	S	R	D
X2T/26	26,20	170	210	X	2	T	57	31	C	S	R	D	X	2	T	57	32	C	S	R	D
X2T/30	30,00	160	200	X	2	T	59	31	C	S	S	D	X	2	T	59	32	C	S	S	D
X2T/34	34,20	150	190	X	2	T	61	31	C	S	S	D	X	2	T	61	32	C	S	S	D
X2T/40	39,60	140	180	X	2	T	63	31	C	S	S	D	X	2	T	63	32	C	S	S	D

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

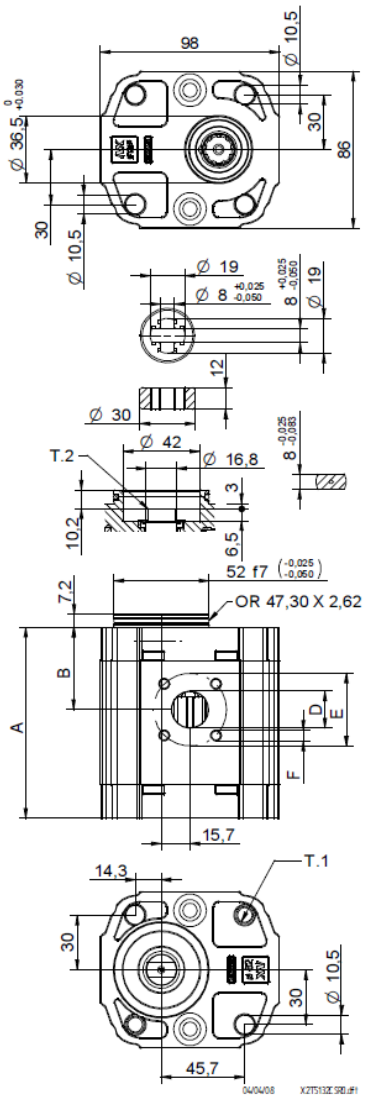
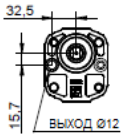
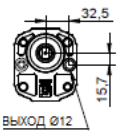
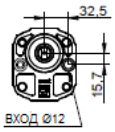
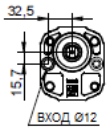
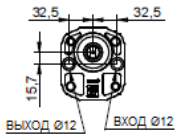
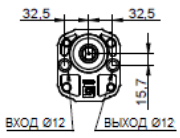
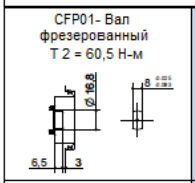
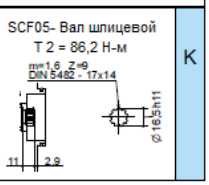
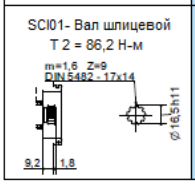


Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	E	F	D	E	F
	кг	мм	мм	ВХОД			ВЫХОД		
X2T/04	2,100	83,4	38,6	ø20	40	M6x1	ø15	35	M6x1
X2T/06	2,200	86,4	38,6	ø20	40	M6x2	ø15	35	M6x1
X2T/09	2,300	90,4	40,6	ø20	40	M6x3	ø15	35	M6x1
X2T/11	2,400	94,4	45,0	ø20	40	M6x4	ø15	35	M6x1
X2T/14	2,600	100,4	45,0	ø20	40	M6x5	ø15	35	M6x1
X2T/17	2,700	104,4	45,0	ø20	40	M6x6	ø15	35	M6x1
X2T/19	2,800	108,4	45,0	ø20	40	M6x7	ø15	35	M6x1
X2T/22	2,950	114,4	52,5	ø20	40	M6x8	ø15	35	M6x1
X2T/26	3,050	118,4	52,5	ø20	40	M6x9	ø15	35	M6x1
X2T/30	3,300	126,4	60,7	ø20	40	M6x10	ø20	40	M6x1
X2T/34	3,500	133,4	60,7	ø20	40	M6x11	ø20	40	M6x1
X2T/40	3,700	142,4	60,7	ø20	40	M6x12	ø20	40	M6x1

T.1 = 54÷58.9 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M10
T.2 = 60,5 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Фланец Ø52 Тип "BH", Немецкий стандарт			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	31		32
	33		34
	35		36
	37		38

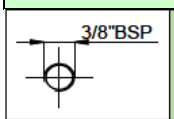
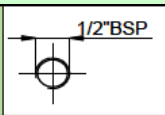
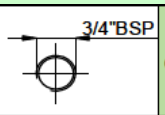
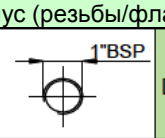
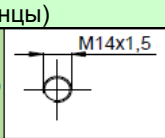
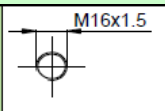
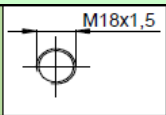
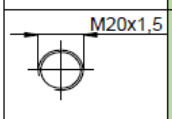
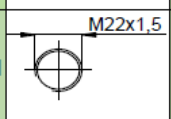
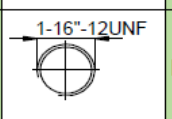
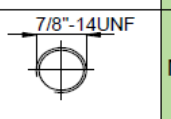
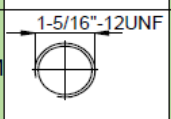
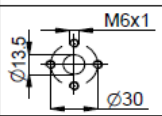
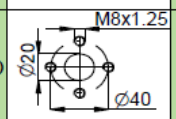
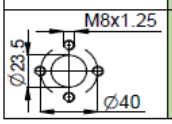
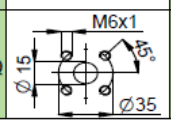
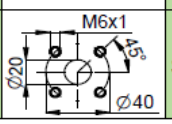
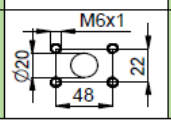
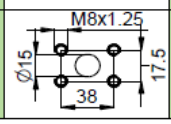
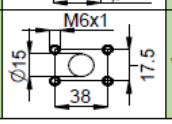
Вал			
	C		K
	L		

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		D

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X2T/04	**41**
X2T/06	**43**
X2T/09	**45**
X2T/11	**47**
X2T/14	**49**
X2T/17	**51**
X2T/19	**53**
X2T/22	**55**
X2T/26	**57**
X2T/30	**59**
X2T/34	**61**
X2T/40	**63**

Стандартные корпуса					
Рабочий Объем $См^3$/об	**Стандартные резьбы**				
4	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
6	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
9	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
11	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
14	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
17	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
19	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
22	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
26	Q - P	S - R	D - C	L - M	Z - Z
30	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z
34	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z
40	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)																					
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		L		M		N		O		P
	Q		R		S		T		U		V	**Закрытый Корпус**	Z

X	2	T	51	42	F	S	R	A

Серия		X	Серия XV
Группа		2	Группа 2
Категория		T	Передний насос
Рабочий объем		51	17
Фланец		42	Ø80 Немецкий стандарт с правым вращением (с кольц. уплотнением)
Вал		F	COP02- Вал конический 1:5 ø17,4 - M12x1,5, шпонка 3 мм
Корпус	Вход	S	Входной канал - Ø40 a 45° Ø20 M6
	Выход	R	Выходной канал - Ø35 a 45° Ø15 M6
Крышка		A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø36,5

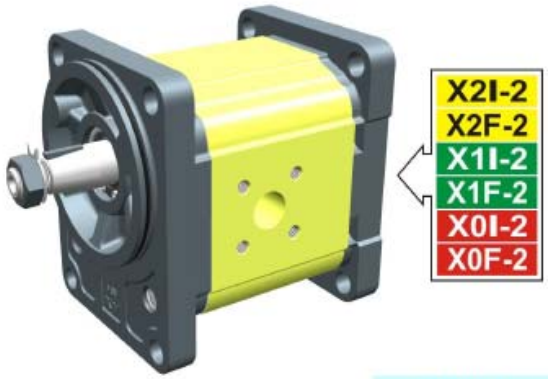


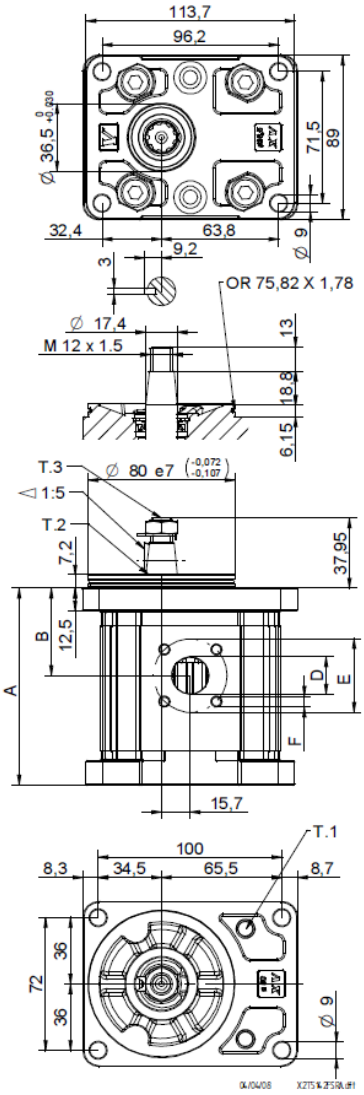
Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение							
X2T/04	4,20	260	300	X	2	T	41	41	F	S	R	A	X	2	T	41	42	F	S	R	A
X2T/06	6,00	260	300	X	2	T	43	41	F	S	R	A	X	2	T	43	42	F	S	R	A
X2T/09	8,40	260	300	X	2	T	45	41	F	S	R	A	X	2	T	45	42	F	S	R	A
X2T/11	10,80	260	300	X	2	T	47	41	F	S	R	A	X	2	T	47	42	F	S	R	A
X2T/14	14,40	250	290	X	2	T	49	41	F	S	R	A	X	2	T	49	42	F	S	R	A
X2T/17	16,80	230	270	X	2	T	51	41	F	S	R	A	X	2	T	51	42	F	S	R	A
X2T/19	19,20	210	250	X	2	T	53	41	F	S	R	A	X	2	T	53	42	F	S	R	A
X2T/22	22,80	200	240	X	2	T	55	41	F	S	R	A	X	2	T	55	42	F	S	R	A
X2T/26	26,20	170	210	X	2	T	57	41	F	S	R	A	X	2	T	57	42	F	S	R	A
X2T/30	30,00	160	200	X	2	T	59	41	F	S	S	A	X	2	T	59	42	F	S	S	A
X2T/34	34,20	150	190	X	2	T	61	41	F	S	S	A	X	2	T	61	42	F	S	S	A
X2T/40	39,60	140	180	X	2	T	63	41	F	S	S	A	X	2	T	63	42	F	S	S	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

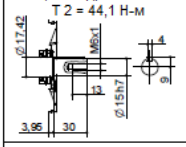
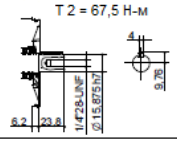
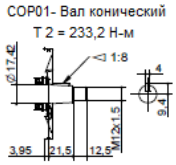
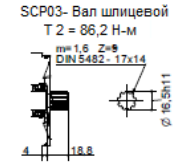
Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	E	F	D	E	F
	кг	мм	мм	ВХОД			ВЫХОД		
X2T/04	2,330	85,9	41,1	ø20	40	M6x1	ø15	35	M6x1
X2T/06	2,430	88,9	41,1	ø20	40	M6x2	ø15	35	M6x1
X2T/09	2,530	92,9	43,1	ø20	40	M6x3	ø15	35	M6x1
X2T/11	2,630	96,9	47,5	ø20	40	M6x4	ø15	35	M6x1
X2T/14	2,730	102,9	47,5	ø20	40	M6x5	ø15	35	M6x1
X2T/17	2,830	106,9	47,5	ø20	40	M6x6	ø15	35	M6x1
X2T/19	2,930	110,9	47,5	ø20	40	M6x7	ø15	35	M6x1
X2T/22	3,180	116,9	55,0	ø20	40	M6x8	ø15	35	M6x1
X2T/26	3,280	120,9	55,0	ø20	40	M6x9	ø15	35	M6x1
X2T/30	3,530	128,9	63,2	ø20	40	M6x10	ø20	40	M6x1
X2T/34	3,730	135,9	63,2	ø20	40	M6x11	ø20	40	M6x1
X2T/40	3,930	144,9	63,2	ø20	40	M6x12	ø20	40	M6x1



T.1 = 54÷58.9 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M10
T.2 = 233,2 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).
T.3 = 40 [H-м] - настройка динамометрического ключа 19

Фланец Ø80			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	41		42

Вал			
CIP01- Вал циллиндрический T 2 = 44,1 Н-м 	A	CIP02- Вал циллиндрический T 2 = 67,5 Н-м 	B
COP01- Вал конический T 2 = 233,2 Н-м 	E	COP02- Вал конический T 2 = 233,2 Н-м 	F
SCP03- Вал шлицевой T 2 = 86,2 Н-м 	H		

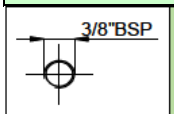
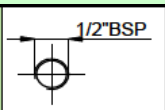
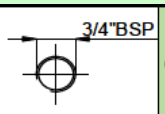
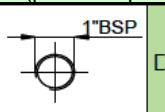
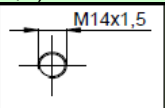
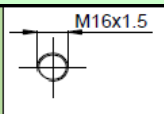
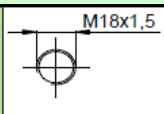
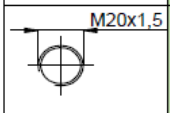
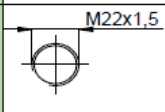
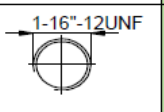
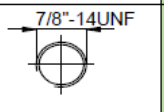
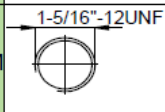
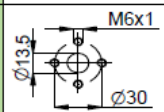
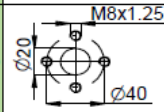
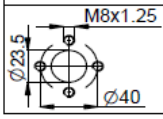
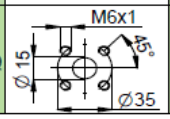
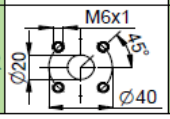
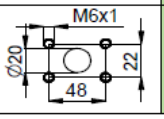
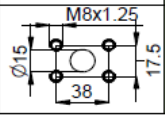
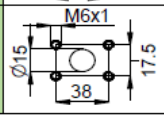
Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		D

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X2T/04	**41**
X2T/06	**43**
X2T/09	**45**
X2T/11	**47**
X2T/14	**49**
X2T/17	**51**
X2T/19	**53**
X2T/22	**55**
X2T/26	**57**
X2T/30	**59**
X2T/34	**61**
X2T/40	**63**

Стандартные корпуса					
Рабочий Объем $См^3$/об	**Стандартные резьбы**				
4	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
6	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
9	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
11	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
14	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
17	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
19	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
22	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
26	Q - P	S - R	D - C	L - M	Z - Z
30	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z
34	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z
40	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z

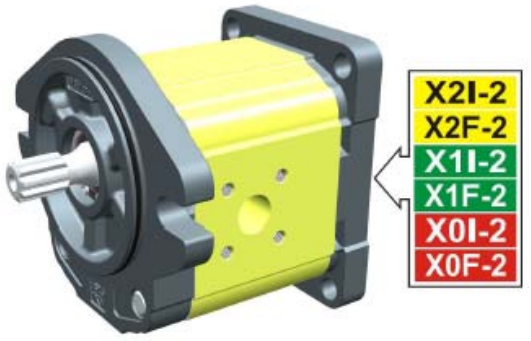
В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)

 3/8"BSP	A	 1/2"BSP	B	 3/4"BSP	C	 1"BSP	D	 M14x1,5	E	 M16x1.5	F	 M18x1,5	G
 M20x1,5	H	 M22x1,5	I	 1-16"-12UNF	L	 7/8"-14UNF	M	 1-5/16"-12UNF	N	 M6x1 Ø13.5 Ø30	O	 M8x1.25 Ø20 Ø40	P
 M8x1.25 Ø23.5 Ø40	Q	 M6x1 Ø 15 45° Ø35	R	 M6x1 Ø20 45° Ø40	S	 M6x1 Ø20 48 22	T	 M8x1.25 Ø15 38 17.5	U	 M6x1 Ø15 38 17.5	V	**Закрытый Корпус**	Z

X	2	T	51	22	I	S	R	A

Серия		X	Серия XV
Группа		2	Группа 2
Категория		T	Передний насос
Рабочий объем		51	17
Фланец		52	Ø82,5 "SAE A" с правым вращением (с кольцевым уплотнением)
Вал		I	SCP04- Вал шлицевой ø15,456 z=9 H=22,5 - SAE J498 9T 16/32DP
Корпус	Вход	S	Входной канал - Ø40 a 45° Ø20 M6
	Выход	R	Выходной канал - Ø35 a 45° Ø15 M6
Крышка		A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø36,5

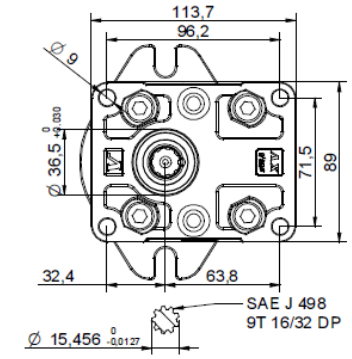


XT219

Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение							
X2T/04	4,20	260	300	X	2	T	41	51	I	S	R	A	X	2	T	41	52	I	S	R	A
X2T/06	6,00	260	300	X	2	T	43	51	I	S	R	A	X	2	T	43	52	I	S	R	A
X2T/09	8,40	260	300	X	2	T	45	51	I	S	R	A	X	2	T	45	52	I	S	R	A
X2T/11	10,80	260	300	X	2	T	47	51	I	S	R	A	X	2	T	47	52	I	S	R	A
X2T/14	14,40	250	290	X	2	T	49	51	I	S	R	A	X	2	T	49	52	I	S	R	A
X2T/17	16,80	230	270	X	2	T	51	51	I	S	R	A	X	2	T	51	52	I	S	R	A
X2T/19	19,20	210	250	X	2	T	53	51	I	S	R	A	X	2	T	53	52	I	S	R	A
X2T/22	22,80	200	240	X	2	T	55	51	I	S	R	A	X	2	T	55	52	I	S	R	A
X2T/26	26,20	170	210	X	2	T	57	51	I	S	R	A	X	2	T	57	52	I	S	R	A
X2T/30	30,00	160	200	X	2	T	59	51	I	S	S	A	X	2	T	59	52	I	S	S	A
X2T/34	34,20	150	190	X	2	T	61	51	I	S	S	A	X	2	T	61	52	I	S	S	A
X2T/40	39,60	140	180	X	2	T	63	51	I	S	S	A	X	2	T	63	52	I	S	S	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.



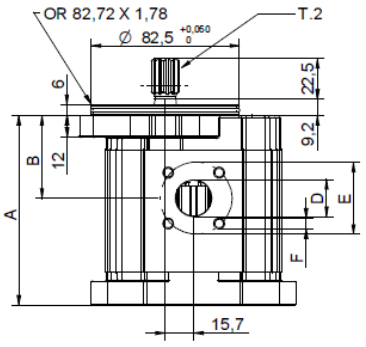
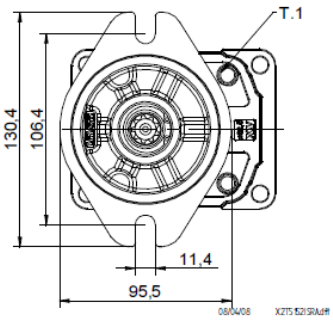


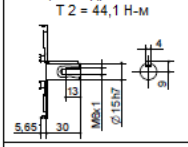
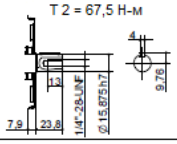
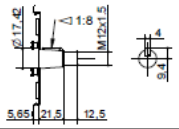
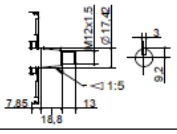
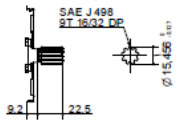
Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	E	F	D	E	F
	кг	мм	мм	ВХОД			ВЫХОД		
X2T/04	2,330	84,2	39,4	ø20	40	M6x1	ø15	35	M6x1
X2T/06	2,430	87,2	39,4	ø20	40	M6x2	ø15	35	M6x1
X2T/09	2,530	91,2	41,4	ø20	40	M6x3	ø15	35	M6x1
X2T/11	2,630	95,2	45,8	ø20	40	M6x4	ø15	35	M6x1
X2T/14	2,730	101,2	45,8	ø20	40	M6x5	ø15	35	M6x1
X2T/17	2,830	105,2	45,8	ø20	40	M6x6	ø15	35	M6x1
X2T/19	2,930	109,2	45,8	ø20	40	M6x7	ø15	35	M6x1
X2T/22	3,180	115,2	53,3	ø20	40	M6x8	ø15	35	M6x1
X2T/26	3,280	119,2	53,3	ø20	40	M6x9	ø15	35	M6x1
X2T/30	3,530	127,2	61,5	ø20	40	M6x10	ø20	40	M6x1
X2T/34	3,730	134,2	61,5	ø20	40	M6x11	ø20	40	M6x1
X2T/40	3,930	143,2	61,5	ø20	40	M6x12	ø20	40	M6x1



T.1 = 54÷58.9 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M10
T.2 = 67,1 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Фланец Ø82,5 Тип "SAE A"			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	51		52
 Без Кольцевого Уплотнения	53	 С Кольцевым Уплотнением	54

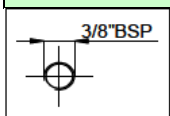
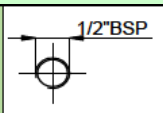
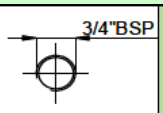
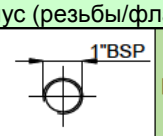
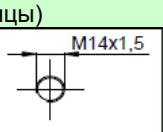
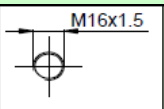
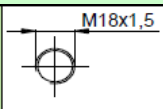
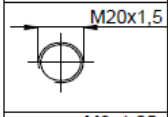
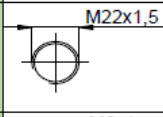
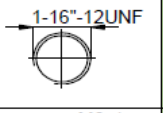
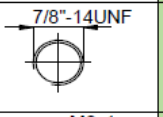
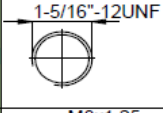
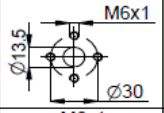
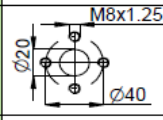
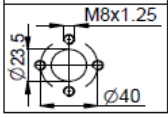
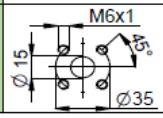
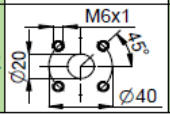
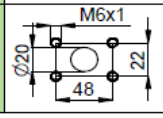
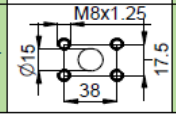
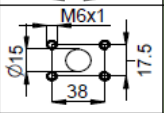
Вал			
CIP01- Вал циллиндрический T 2 = 44,1 Н-м 	A	CIP02- Вал циллиндрический T 2 = 67,5 Н-м 	B
COP01- Вал конический T 2 = 233,2 Н-м 	E	COP02- Вал конический T 2 = 233,2 Н-м 	F
SCP04- Вал шлицевой T 2 = 67,1 Н-м 	I		

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		D

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X2T/04	**41**
X2T/06	**43**
X2T/09	**45**
X2T/11	**47**
X2T/14	**49**
X2T/17	**51**
X2T/19	**53**
X2T/22	**55**
X2T/26	**57**
X2T/30	**59**
X2T/34	**61**
X2T/40	**63**

Стандартные корпуса					
Рабочий Объем См³/об	**Стандартные резьбы**				
4	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
6	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
9	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
11	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
14	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
17	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
19	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
22	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
26	Q - P	S - R	D - C	L - M	Z - Z
30	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z
34	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z
40	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)																					
 3/8"BSP	A	 1/2"BSP	B	 3/4"BSP	C	 1"BSP	D	 M14x1,5	E	 M16x1.5	F	 M18x1,5	G
 M20x1,5	H	 M22x1,5	I	 1-16"-12UNF	L	 7/8"-14UNF	M	 1-5/16"-12UNF	N	 M6x1 Ø13,5 Ø30	O	 M8x1.25 Ø20 Ø40	P
 M8x1.25 Ø23,5 Ø40	Q	 M6x1 Ø 15 45° Ø35	R	 M6x1 Ø20 45° Ø40	S	 M6x1 Ø20 22 48	T	 M8x1.25 Ø15 17.5 38	U	 M6x1 Ø15 17.5 38	V	**Закрытый Корпус**	Z

ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ НАСОС - СЕРИИ XV
СТАНДАРТНЫЙ
ФЛАНЕЦ Ø36,5, ОХВАТЫВАЮЩИЙ

X2I-2

X	2	I	51	02	P	P	O	A

Серия		X	Серия XV
Группа		2	Группа 2
Категория		I	Промежуточный насос
Рабочий объем		51	17
Фланец		02	Ø36,5 охватывающий, с правым вращением 2P+2P, 3P+2P
Вал		P	SCI01- Промежуточный
Корпус	Вход	P	Входной канал - Ø40 Ø20 M8
	Выход	O	Выходной канал - Ø30 Ø13,5 M6
Крышка		A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø36,5

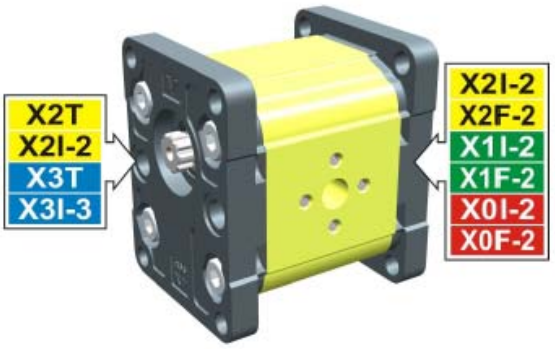
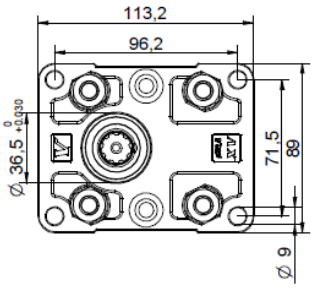


Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																	
				Левое вращение									Правое вращение								
	$см^3$ /об	P1 бар	P3 бар																		
X2I-2/04	4,20	260	300	X	2	I	41	01	P	O	O	A	X	2	I	41	02	P	O	O	A
X2I-2/06	6,00	260	300	X	2	I	43	01	P	O	O	A	X	2	I	43	02	P	O	O	A
X2I-2/09	8,40	260	300	X	2	I	45	01	P	O	O	A	X	2	I	45	02	P	O	O	A
X2I-2/11	10,80	260	300	X	2	I	47	01	P	O	O	A	X	2	I	47	02	P	O	O	A
X2I-2/14	14,40	250	290	X	2	I	49	01	P	P	O	A	X	2	I	49	02	P	P	O	A
X2I-2/17	16,80	230	270	X	2	I	51	01	P	P	O	A	X	2	I	51	02	P	P	O	A
X2I-2/19	19,20	210	250	X	2	I	53	01	P	P	O	A	X	2	I	53	02	P	P	O	A
X2I-2/22	22,80	200	240	X	2	I	55	01	P	P	O	A	X	2	I	55	02	P	P	O	A
X2I-2/26	26,20	170	210	X	2	I	57	01	P	Q	P	A	X	2	I	57	02	P	Q	P	A
X2I-2/30	30,00	160	200	X	2	I	59	01	P	Q	P	A	X	2	I	59	02	P	Q	P	A
X2I-2/34	34,20	150	190	X	2	I	61	01	P	Q	P	A	X	2	I	61	02	P	Q	P	A
X2I-2/40	39,60	140	180	X	2	I	63	01	P	Q	P	A	X	2	I	63	02	P	Q	P	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.



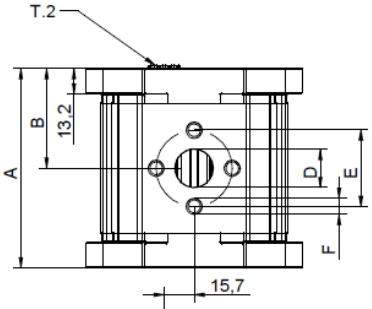
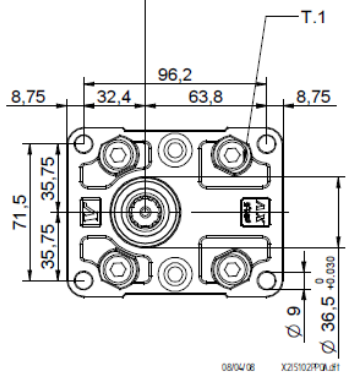


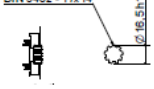
Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	E	F	D	E	F
	кг	мм	мм	ВХОД			ВЫХОД		
X2I-2/04	2,200	83,4	41,7	ø13,5	30	M6x1	ø13,5	30	M6x1
X2I-2/06	2,300	86,4	43,2	ø13,5	30	M6x1	ø13,5	30	M6x1
X2I-2/09	2,400	90,4	45,2	ø13,5	30	M6x1	ø13,5	30	M6x1
X2I-2/11	2,500	94,4	47,2	ø13,5	30	M6x1	ø13,5	30	M6x1
X2I-2/14	2,700	100,4	50,2	ø20	40	M8X1,25	ø13,5	30	M6x1
X2I-2/17	2,800	104,4	52,2	ø20	40	M8X1,25	ø13,5	30	M6x1
X2I-2/19	2,900	108,4	54,2	ø20	40	M8X1,25	ø13,5	30	M6x1
X2I-2/22	3,050	114,4	57,2	ø20	40	M8X1,25	ø13,5	30	M6x1
X2I-2/26	3,150	118,4	59,2	ø23,5	40	M8X1,25	ø20	40	M8X1,25
X2I-2/30	3,400	126,4	63,2	ø23,5	40	M8X1,25	ø20	40	M8X1,25
X2I-2/34	3,600	133,4	66,7	ø23,5	40	M8X1,25	ø20	40	M8X1,25
X2I-2/40	3,800	142,4	71,2	ø23,5	40	M8X1,25	ø20	40	M8X1,25



T.1 = 54÷58.9 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M10
T.2 = 86,2 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Стандартный, фланец Ø36,5 охватывающий			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	01		02

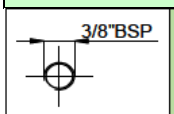
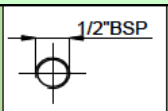
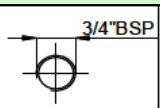
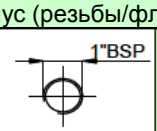
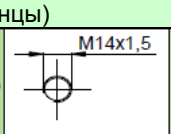
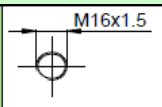
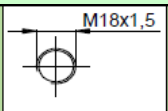
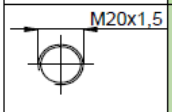
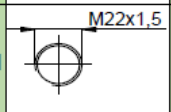
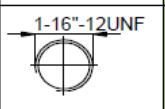
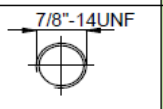
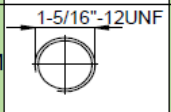
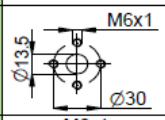
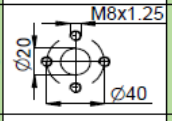
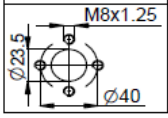
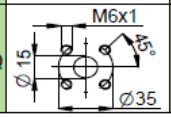
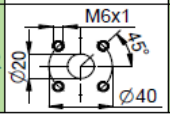
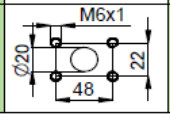
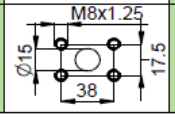
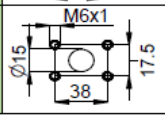
Вал	
SCI01- Вал шлицевой T 2 = 86,2 Н-м 	P

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		D

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X2I-2/04	**41**
X2I-2/06	**43**
X2I-2/09	**45**
X2I-2/11	**47**
X2I-2/14	**49**
X2I-2/17	**51**
X2I-2/19	**53**
X2I-2/22	**55**
X2I-2/26	**57**
X2I-2/30	**59**
X2I-2/34	**61**
X2I-2/40	**63**

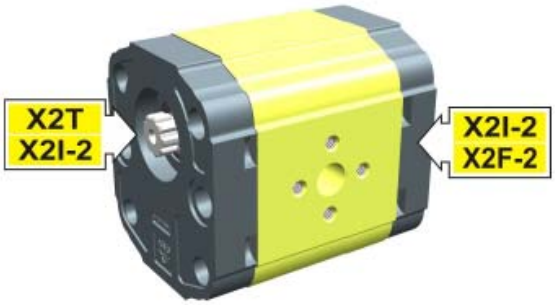
Стандартные корпуса				
Рабочий Объем $См^3$/об	**Стандартные резьбы**			
4	O - O	S - R	B - B	L - M
6	O - O	S - R	B - B	L - M
9	O - O	S - R	B - B	L - M
11	O - O	S - R	B - B	L - M
14	P - O	S - R	C - B	L - M
17	P - O	S - R	C - B	L - M
19	P - O	S - R	C - B	L - M
22	P - O	S - R	C - B	L - M
26	Q - P	S - R	D - C	L - M
30	Q - P	S - S	D - C	L - M
34	Q - P	S - S	D - C	L - M
40	Q - P	S - S	D - C	L - M

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)																							
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		L		M		N		O		P
	Q		R		S		T		U		V	**Закрытый Корпус**	Z

X	2	I	51	72	P	P	O	D

Серия		X	Серия XV
Группа		2	Группа 2
Категория		I	Промежуточный насос
Рабочий объем		51	17
Фланец		72	Ø36,5 охватывающий, под форму корпуса, с правым вращением 2P+2P
Вал		P	SCI01- Промежуточный
Корпус	Вход	P	Входной канал - Ø40 Ø20 M8
	Выход	O	Выходной канал - Ø30 Ø13,5 M6
Крышка		D	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса, под форму корпуса, Ø36,5

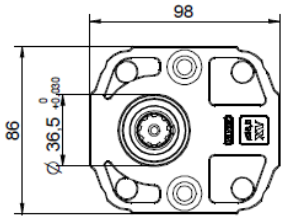


XI202

Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение							
X2I-2/04	4,20	260	300	X	2	I	41	71	P	O	O	D	X	2	I	41	72	P	O	O	D
X2I-2/06	6,00	260	300	X	2	I	43	71	P	O	O	D	X	2	I	43	72	P	O	O	D
X2I-2/09	8,40	260	300	X	2	I	45	71	P	O	O	D	X	2	I	45	72	P	O	O	D
X2I-2/11	10,80	260	300	X	2	I	47	71	P	O	O	D	X	2	I	47	72	P	O	O	D
X2I-2/14	14,40	250	290	X	2	I	49	71	P	P	O	D	X	2	I	49	72	P	P	O	D
X2I-2/17	16,80	230	270	X	2	I	51	71	P	P	O	D	X	2	I	51	72	P	P	O	D
X2I-2/19	19,20	210	250	X	2	I	53	71	P	P	O	D	X	2	I	53	72	P	P	O	D
X2I-2/22	22,80	200	240	X	2	I	55	71	P	P	O	D	X	2	I	55	72	P	P	O	D
X2I-2/26	26,20	170	210	X	2	I	57	71	P	Q	P	D	X	2	I	57	72	P	Q	P	D
X2I-2/30	30,00	160	200	X	2	I	59	71	P	Q	P	D	X	2	I	59	72	P	Q	P	D
X2I-2/34	34,20	150	190	X	2	I	61	71	P	Q	P	D	X	2	I	61	72	P	Q	P	D
X2I-2/40	39,60	140	180	X	2	I	63	71	P	Q	P	D	X	2	I	63	72	P	Q	P	D

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.



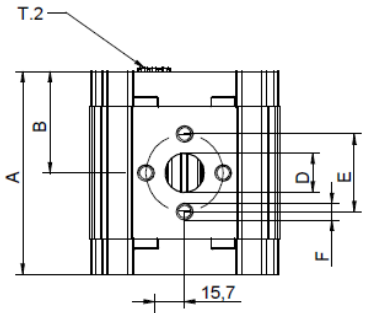
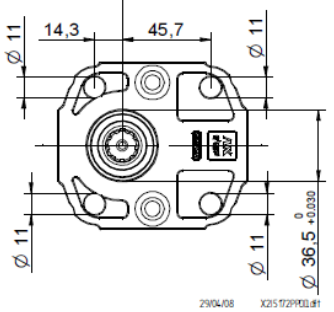


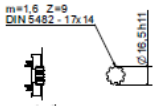
Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	E	F	D	E	F
	кг	мм	мм	ВХОД			ВЫХОД		
X2I-2/04	2,200	83,4	41,7	ø13,5	30	M6x1	ø13,5	30	M6x1
X2I-2/06	2,300	86,4	43,2	ø13,5	30	M6x1	ø13,5	30	M6x1
X2I-2/09	2,400	90,4	45,2	ø13,5	30	M6x1	ø13,5	30	M6x1
X2I-2/11	2,500	94,4	47,2	ø13,5	30	M6x1	ø13,5	30	M6x1
X2I-2/14	2,700	100,4	50,2	ø20	40	M8X1,25	ø13,5	30	M6x1
X2I-2/17	2,800	104,4	52,2	ø20	40	M8X1,25	ø13,5	30	M6x1
X2I-2/19	2,900	108,4	54,2	ø20	40	M8X1,25	ø13,5	30	M6x1
X2I-2/22	3,050	114,4	57,2	ø20	40	M8X1,25	ø13,5	30	M6x1
X2I-2/26	3,150	118,4	59,2	ø23,5	40	M8X1,25	ø20	40	M8X1,25
X2I-2/30	3,400	126,4	63,2	ø23,5	40	M8X1,25	ø20	40	M8X1,25
X2I-2/34	3,600	133,4	66,7	ø23,5	40	M8X1,25	ø20	40	M8X1,25
X2I-2/40	3,800	142,4	71,2	ø23,5	40	M8X1,25	ø20	40	M8X1,25



T.2 = 86,2 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Профилированный, фланец Ø36,5 охватывающий			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	71		72

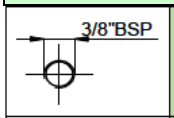
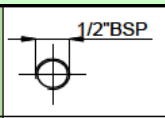
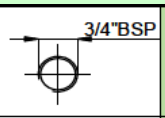
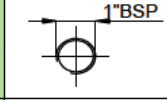
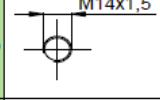
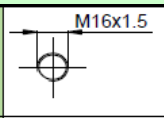
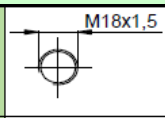
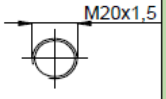
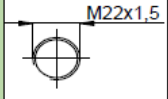
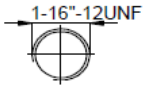
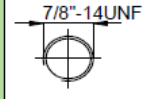
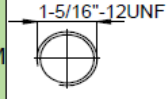
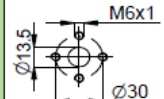
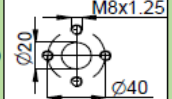
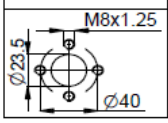
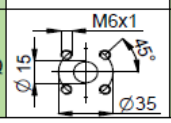
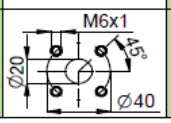
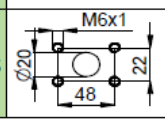
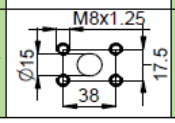
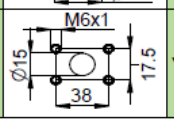
Вал	
SCI01- Вал шлицевой T 2 = 86,2 Н-м 	P

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		D

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X2I-2/04	**41**
X2I-2/06	**43**
X2I-2/09	**45**
X2I-2/11	**47**
X2I-2/14	**49**
X2I-2/17	**51**
X2I-2/19	**53**
X2I-2/22	**55**
X2I-2/26	**57**
X2I-2/30	**59**
X2I-2/34	**61**
X2I-2/40	**63**

Стандартные корпуса				
Рабочий Объем См³/об	**Стандартные резьбы**			
4	O - O	S - R	B - B	L - M
6	O - O	S - R	B - B	L - M
9	O - O	S - R	B - B	L - M
11	O - O	S - R	B - B	L - M
14	P - O	S - R	C - B	L - M
17	P - O	S - R	C - B	L - M
19	P - O	S - R	C - B	L - M
22	P - O	S - R	C - B	L - M
26	Q - P	S - R	D - C	L - M
30	Q - P	S - S	D - C	L - M
34	Q - P	S - S	D - C	L - M
40	Q - P	S - S	D - C	L - M

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)																				
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		L		M		N		O		P
	Q		R		S		T		U		V	**Закрытый Корпус**	Z

ЗАДНИЙ НАСОС - СЕРИИ XV
СТАНДАРТНЫЙ
ФЛАНЕЦ Ø36,5, ОХВАТЫВАЮЩИЙ

X2F-2

X	2	F	51	02	Q	P	O	A

Серия		X	Серия XV
Группа		2	Группа 2
Категория		F	Задний насос
Рабочий объем		51	17
Фланец		02	Ø36,5 охватывающий, с правым вращением 2P+2P, 3P+2P
Вал		Q	SCF01- Задний
Корпус	Вход	P	Входной канал - Ø40 Ø20 M8
	Выход	O	Выходной канал - Ø30 Ø13,5 M6
Крышка		A	Стандартная

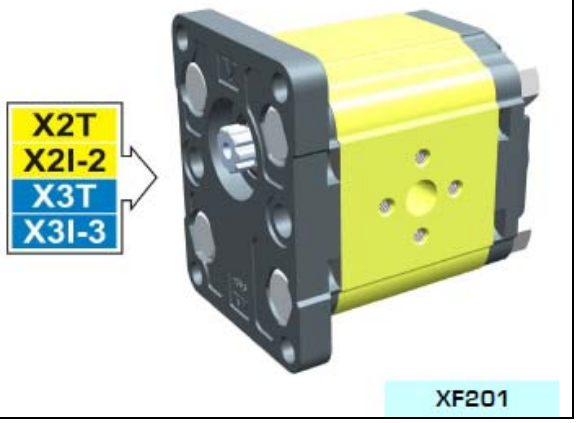
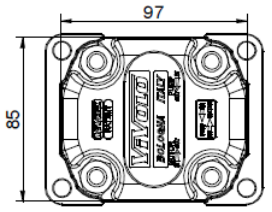


Таблица технических характеристик

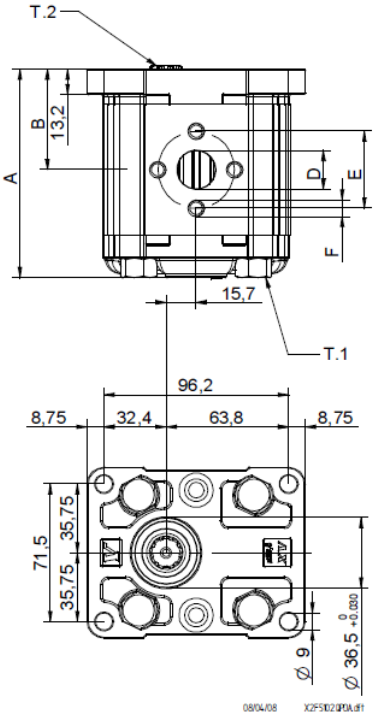
ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД									КОД								
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение								
X2F-2/04	4,20	260	300	X	2	F	41	01	Q	O	O	A	X	2	F	41	02	Q	O	O	A
X2F-2/06	6,00	260	300	X	2	F	43	01	Q	O	O	A	X	2	F	43	02	Q	O	O	A
X2F-2/09	8,40	260	300	X	2	F	45	01	Q	O	O	A	X	2	F	45	02	Q	O	O	A
X2F-2/11	10,80	260	300	X	2	F	47	01	Q	O	O	A	X	2	F	47	02	Q	O	O	A
X2F-2/14	14,40	250	290	X	2	F	49	01	Q	P	O	A	X	2	F	49	02	Q	P	O	A
X2F-2/17	16,80	230	270	X	2	F	51	01	Q	P	O	A	X	2	F	51	02	Q	P	O	A
X2F-2/19	19,20	210	250	X	2	F	53	01	Q	P	O	A	X	2	F	53	02	Q	P	O	A
X2F-2/22	22,80	200	240	X	2	F	55	01	Q	P	O	A	X	2	F	55	02	Q	P	O	A
X2F-2/26	26,20	170	210	X	2	F	57	01	Q	Q	P	A	X	2	F	57	02	Q	Q	P	A
X2F-2/30	30,00	160	200	X	2	F	59	01	Q	Q	P	A	X	2	F	59	02	Q	Q	P	A
X2F-2/34	34,20	150	190	X	2	F	61	01	Q	Q	P	A	X	2	F	61	02	Q	Q	P	A
X2F-2/40	39,60	140	180	X	2	F	63	01	Q	Q	P	A	X	2	F	63	02	Q	Q	P	A



P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

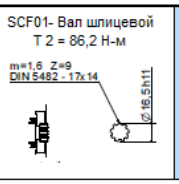
Таблица габаритов

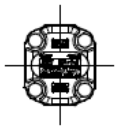
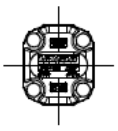
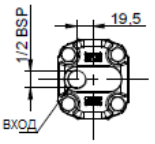
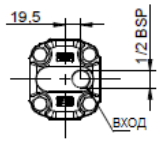
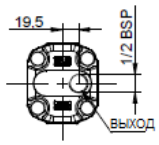
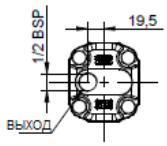
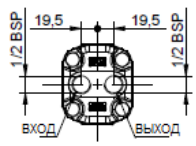
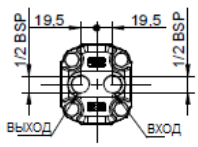
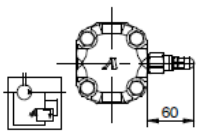
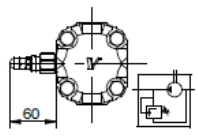
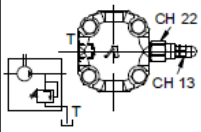
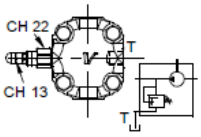
ТИП	Вес	A	B	D	E	F	D	E	F
	кг	мм	мм	ВХОД			ВЫХОД		
X2F-2/04	2,200	87,2	41,7	ø13,5	30	M6x1	ø13,5	30	M6x1
X2F-2/06	2,300	90,2	43,2	ø13,5	30	M6x1	ø13,5	30	M6x1
X2F-2/09	2,400	94,2	45,2	ø13,5	30	M6x1	ø13,5	30	M6x1
X2F-2/11	2,500	98,2	47,2	ø13,5	30	M6x1	ø13,5	30	M6x1
X2F-2/14	2,700	104,2	50,2	ø20	40	M8X1,25	ø13,5	30	M6x1
X2F-2/17	2,800	108,2	52,2	ø20	40	M8X1,25	ø13,5	30	M6x1
X2F-2/19	2,900	112,2	54,2	ø20	40	M8X1,25	ø13,5	30	M6x1
X2F-2/22	3,050	118,2	57,2	ø20	40	M8X1,25	ø13,5	30	M6x1
X2F-2/26	3,150	122,2	59,2	ø23,5	40	M8X1,25	ø20	40	M8X1,25
X2F-2/30	3,400	130,2	63,2	ø23,5	40	M8X1,25	ø20	40	M8X1,25
X2F-2/34	3,600	137,2	66,7	ø23,5	40	M8X1,25	ø20	40	M8X1,25
X2F-2/40	3,800	146,2	71,2	ø23,5	40	M8X1,25	ø20	40	M8X1,25



T.1 = 54÷58.9 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M10
T.2 = 86,2 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Стандартный, фланец Ø36,5 охватывающий			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	71		72

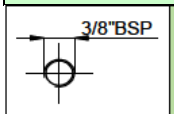
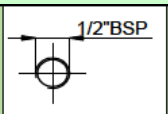
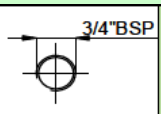
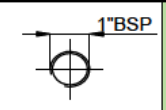
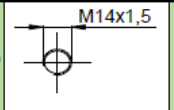
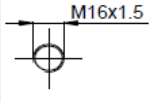
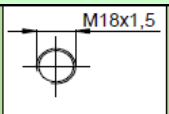
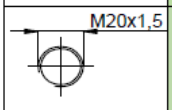
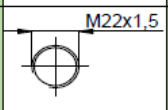
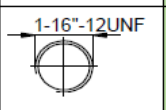
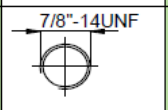
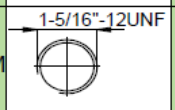
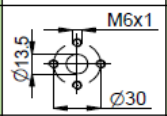
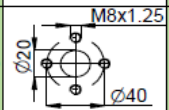
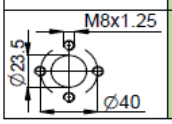
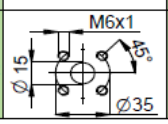
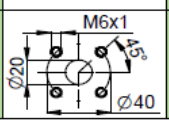
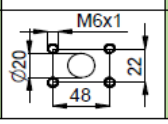
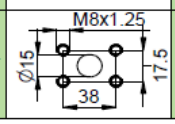
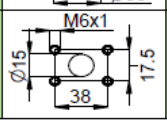
Вал	
	P

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		B
		C
		D
 Внутренний Слив		N
 Внешний Слив		O

Типоразмер	
ТИП	КОД
X2F-2/04	**41**
X2F-2/06	**43**
X2F-2/09	**45**
X2F-2/11	**47**
X2F-2/14	**49**
X2F-2/17	**51**
X2F-2/19	**53**
X2F-2/22	**55**
X2F-2/26	**57**
X2F-2/30	**59**
X2F-2/34	**61**
X2F-2/40	**63**

Стандартные корпуса					
Рабочий Объем $См^3$/об	Стандартные резьбы				
4	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
6	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
9	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
11	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
14	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
17	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
19	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
22	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
26	Q - P	S - R	D - C	L - M	Z - Z
30	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z
34	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z
40	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)																					
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		L		M		N		O		P
	Q		R		S		T		U		V	**Закрытый Корпус**	Z

ЗАДНИЙ НАСОС - СЕРИИ XV ПРОФИЛИРОВАННЫЙ

ФЛАНЕЦ Ø36,5, ОХВАТЫВАЮЩИЙ

X2I-2

X	2	F	51	72	Q	P	O	A

Серия		X	Серия XV
Группа		2	Группа 2
Категория		F	Промежуточный насос
Рабочий объем		51	17
Фланец		72	Ø36,5 охватывающий, под форму корпуса, с правым вращением 2P+2P
Вал		Q	SCF01- Промежуточный
Корпус	Вход	P	Входной канал - Ø40 Ø20 M8
	Выход	O	Выходной канал - Ø30 Ø13,5 M6
Крышка		A	Стандартная

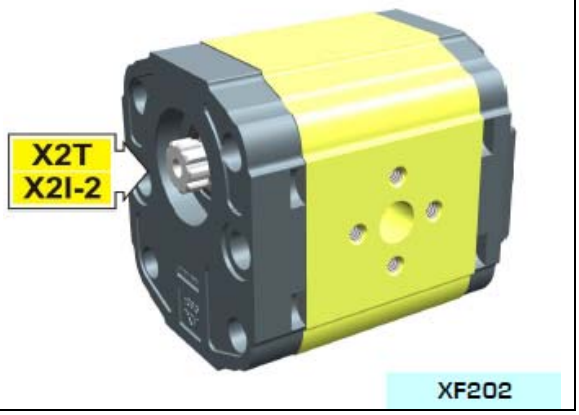
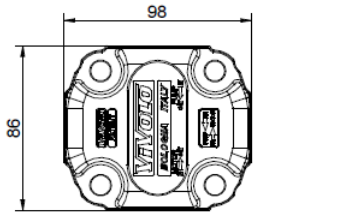


Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																	
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение								
X2F-2/04	4,20	260	300	X	2	I	41	71	Q	O	O	A	X	2	I	41	72	Q	O	O	A
X2F-2/06	6,00	260	300	X	2	I	43	71	Q	O	O	A	X	2	I	43	72	Q	O	O	A
X2F-2/09	8,40	260	300	X	2	I	45	71	Q	O	O	A	X	2	I	45	72	Q	O	O	A
X2F-2/11	10,80	260	300	X	2	I	47	71	Q	O	O	A	X	2	I	47	72	Q	O	O	A
X2F-2/14	14,40	250	290	X	2	I	49	71	Q	P	O	A	X	2	I	49	72	Q	P	O	A
X2F-2/17	16,80	230	270	X	2	I	51	71	Q	P	O	A	X	2	I	51	72	Q	P	O	A
X2F-2/19	19,20	210	250	X	2	I	53	71	Q	P	O	A	X	2	I	53	72	Q	P	O	A
X2F-2/22	22,80	200	240	X	2	I	55	71	Q	P	O	A	X	2	I	55	72	Q	P	O	A
X2F-2/26	26,20	170	210	X	2	I	57	71	Q	Q	P	A	X	2	I	57	72	Q	Q	P	A
X2F-2/30	30,00	160	200	X	2	I	59	71	Q	Q	P	A	X	2	I	59	72	Q	Q	P	A
X2F-2/34	34,20	150	190	X	2	I	61	71	Q	Q	P	A	X	2	I	61	72	Q	Q	P	A
X2F-2/40	39,60	140	180	X	2	I	63	71	Q	Q	P	A	X	2	I	63	72	Q	Q	P	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.



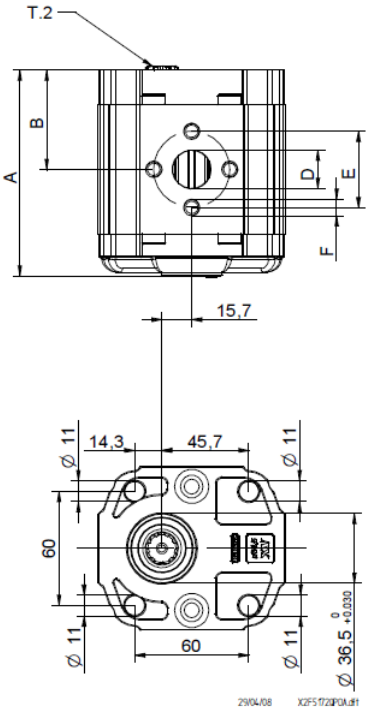
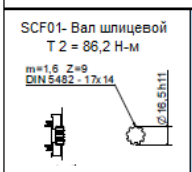


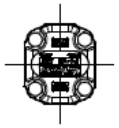
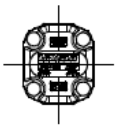
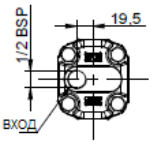
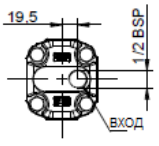
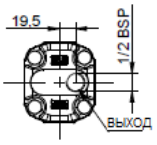
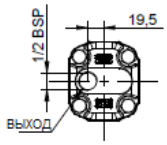
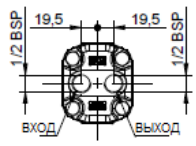
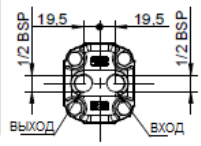
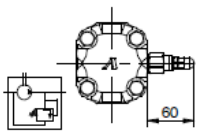
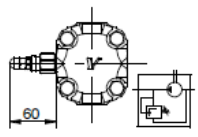
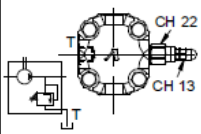
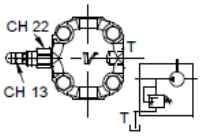
Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	E	F	D	E	F
	кг	мм	мм	ВХОД			ВЫХОД		
X2F-2/04	2,200	87,2	41,7	ø13,5	30	M6x1	ø13,5	30	M6x1
X2F-2/06	2,300	90,2	43,2	ø13,5	30	M6x1	ø13,5	30	M6x1
X2F-2/09	2,400	94,2	45,2	ø13,5	30	M6x1	ø13,5	30	M6x1
X2F-2/11	2,500	98,2	47,2	ø13,5	30	M6x1	ø13,5	30	M6x1
X2F-2/14	2,700	104,2	50,2	ø20	40	M8X1,25	ø13,5	30	M6x1
X2F-2/17	2,800	108,2	52,2	ø20	40	M8X1,25	ø13,5	30	M6x1
X2F-2/19	2,900	112,2	54,2	ø20	40	M8X1,25	ø13,5	30	M6x1
X2F-2/22	3,050	118,2	57,2	ø20	40	M8X1,25	ø13,5	30	M6x1
X2F-2/26	3,150	122,2	59,2	ø23,5	40	M8X1,25	ø20	40	M8X1,25
X2F-2/30	3,400	130,2	63,2	ø23,5	40	M8X1,25	ø20	40	M8X1,25
X2F-2/34	3,600	137,2	66,7	ø23,5	40	M8X1,25	ø20	40	M8X1,25
X2F-2/40	3,800	146,2	71,2	ø23,5	40	M8X1,25	ø20	40	M8X1,25

T.2 = 86,2 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Профилированный, фланец Ø36,5 охватывающий			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	71		72

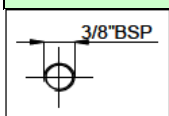
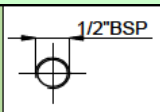
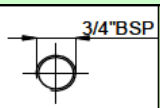
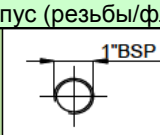
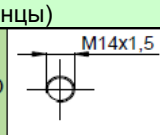
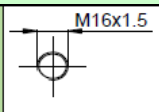
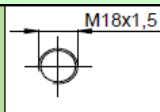
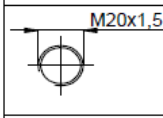
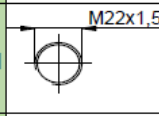
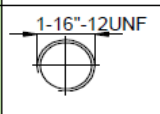
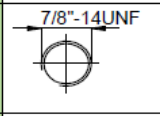
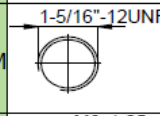
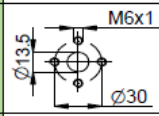
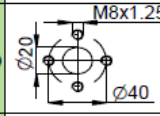
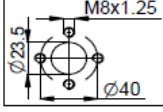
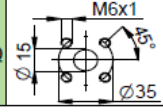
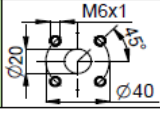
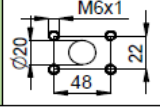
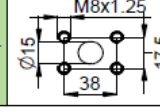
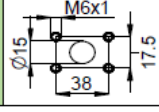
Вал	
	P

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		B
		C
		D
 Внутренний Слив		N
 Внешний Слив		O

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X2F-2/04	**41**
X2F-2/06	**43**
X2F-2/09	**45**
X2F-2/11	**47**
X2F-2/14	**49**
X2F-2/17	**51**
X2F-2/19	**53**
X2F-2/22	**55**
X2F-2/26	**57**
X2F-2/30	**59**
X2F-2/34	**61**
X2F-2/40	**63**

Стандартные корпуса					
Рабочий Объем $Cм^3$/об	**Стандартные резьбы**				
4	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
6	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
9	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
11	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
14	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
17	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
19	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
22	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z
26	Q - P	S - R	D - C	L - M	Z - Z
30	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z
34	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z
40	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)																					
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		L		M		N		O		P
	Q		R		S		T		U		V	**Закрытый Корпус**	Z

ПЕРЕДНИЙ НАСОС - СЕРИИ XV
ЕВРОСТАНДАРТ, ВАЛ КОНИЧЕСКИЙ
ФЛАНЕЦ Ø50,8

X	3	T	78	02	A	B	B	A

Серия		X	Серия XV
Группа		3	Группа 3
Категория		T	Передний насос
Рабочий объем		78	38
Фланец		02	Ø50,8 с правым вращением
Вал		A	COP01- Вал конический 1:8 - Ø22, шпонка 4 мм
Корпус	Вход	B	Входной канал - Ø51 Ø27 M10
	Выход	B	Выходной канал - Ø51 Ø27 M10
Крышка		A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø50,8

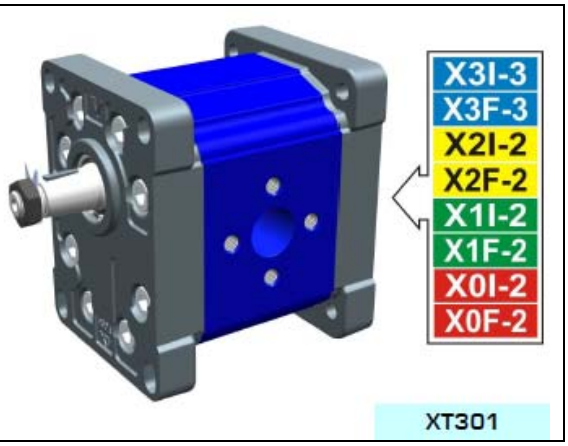


Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																
	$см^3$ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение							
X3T/15	14,89	300	320	X	3	T	66	01	A	A	A	A	X	3	T	66	02	A	A	A	A
X3T/18	17,37	300	320	X	3	T	68	01	A	A	A	A	X	3	T	68	02	A	A	A	A
X3T/21	21,10	280	300	X	3	T	70	01	A	A	A	A	X	3	T	70	02	A	A	A	A
X3T/27	26,97	250	270	X	3	T	72	01	A	A	A	A	X	3	T	72	02	A	A	A	A
X3T/32	32,27	250	270	X	3	T	74	01	A	B	B	A	X	3	T	74	02	A	B	B	A
X3T/38	38,47	250	270	X	3	T	78	01	A	B	B	A	X	3	T	78	02	A	B	B	A
X3T/43	43,44	250	270	X	3	T	79	01	A	B	B	A	X	3	T	79	02	A	B	B	A
X3T/47	47,16	230	250	X	3	T	80	01	A	B	B	A	X	3	T	80	02	A	B	B	A
X3T/51	50,88	230	250	X	3	T	81	01	A	B	B	A	X	3	T	81	02	A	B	B	A
X3T/54	54,60	230	250	X	3	T	82	01	A	B	B	A	X	3	T	82	02	A	B	B	A
X3T/61	60,81	230	250	X	3	T	83	01	A	C	C	A	X	3	T	83	02	A	C	C	A
X3T/64	64,53	210	230	X	3	T	85	01	A	C	C	A	X	3	T	85	02	A	C	C	A
X3T/70	70,74	200	220	X	3	T	86	01	A	C	C	A	X	3	T	86	02	A	C	C	A
X3T/74	74,46	180	200	X	3	T	87	01	A	C	C	A	X	3	T	87	02	A	C	C	A
X3T/90	86,87	150	170	X	3	T	89	01	A	C	C	A	X	3	T	89	02	A	C	C	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

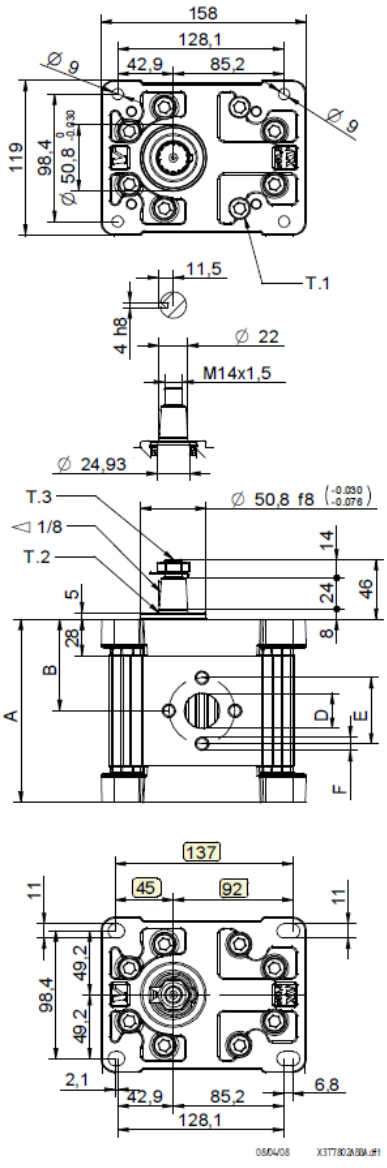
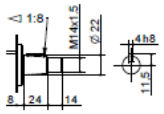
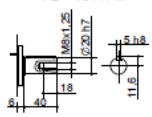
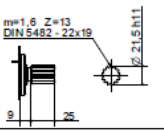
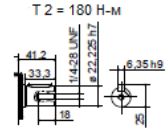
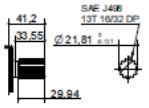


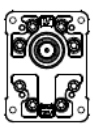
Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	E	F	D	E	F
	кг	мм	мм	ВХОД			ВЫХОД		
X3T/15	7,010	122,0	61,0	ø20	40	M8	ø20	40	M8
X3T/18	7,070	124,0	62,0	ø20	40	M8	ø20	40	M8
X3T/21	7,150	127,0	63,5	ø20	40	M8	ø20	40	M8
X3T/27	7,250	131,0	65,5	ø20	40	M8	ø20	40	M8
X3T/32	7,390	136,0	68,0	ø27	51	M10	ø27	51	M10
X3T/38	7,520	141,0	70,5	ø27	51	M10	ø27	51	M10
X3T/43	7,630	145,0	72,5	ø27	51	M10	ø27	51	M10
X3T/47	7,710	148,0	74,0	ø27	51	M10	ø27	51	M10
X3T/51	7,790	151,0	75,5	ø27	51	M10	ø27	51	M10
X3T/54	7,870	154,0	77,0	ø27	51	M10	ø27	51	M10
X3T/61	8,010	159,0	79,5	ø36	62	M10	ø36	62	M10
X3T/64	8,090	162,0	81,0	ø36	62	M10	ø36	62	M10
X3T/70	8,220	167,0	83,5	ø36	62	M10	ø36	62	M10
X3T/74	8,300	170,0	85,0	ø36	62	M10	ø36	62	M10
X3T/90	8,570	180,0	90,0	ø36	62	M10	ø36	62	M10

T.1 = 60÷65 [Н-м] - крутящий момент затяжки винтов M10
T.2 = 482 [Н-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).
T.3 = 75 [Н-м] - настройка динамометрического ключа 22

Фланец Ø50,8			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	01		02

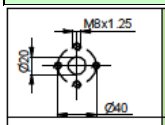
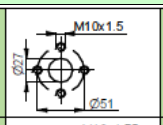
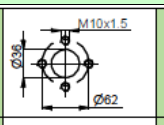
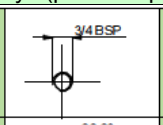
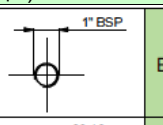
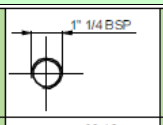
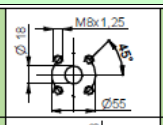
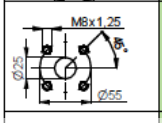
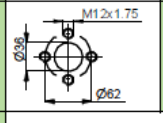
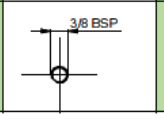
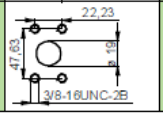
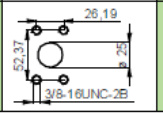
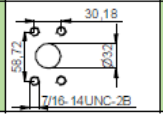
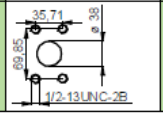
Вал			
COP01- Вал конический T 2 = 482 Н-м 	A	CIP01- Вал циллиндрический T 2 = 181 Н-м 	B
SCP03- Вал шлицевой T 2 = 223 Н-м 	C	CIP04- Вал циллиндрический T 2 = 180 Н-м 	H
SCP04- Вал шлицевой T 2 = 264 Н-м 	I		

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
 		A

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X3T/15	**66**
X3T/18	**68**
X3T/21	**70**
X3T/27	**72**
X3T/32	**74**
X3T/38	**78**
X3T/43	**79**
X3T/47	**80**
X3T/51	**81**
X3T/54	**82**
X3T/61	**83**
X3T/64	**85**
X3T/70	**86**
X3T/74	**87**
X3T/90	**89**

Стандартные корпуса			
Рабочий Объем $Cм^3$/об	**Стандартные резьбы**		
15	A - A	D - D	H - H
18	A - A	D - D	H - H
21	A - A	D - D	H - H
27	A - A	E - E	H - H
32	B - B	E - E	H - H
38	B - B	E - E	H - H
43	B - B	E - E	H - H
47	B - B	E - E	H - H
51	B - B	E - E	H - H
54	B - B	E - E	H - H
61	C - C	F - F	
64	C - C	F - F	
70	C - C	F - F	
74	C - C	F - F	
90	C - C	F - F	

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)																					
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		L		M		N		O		P
Закрытый Корпус	Z												

X	3	T	78	32	I	E	E	A

Серия		X	Серия XV
Группа		3	Группа 3
Категория		T	Передний насос
Рабочий объем		78	38
Фланец		32	Ø101,6 Тип "SAE B" с правым вращением
Вал		I	
Корпус	Вход	E	Входной канал - 1" BSP
	Выход	E	Выходной канал - 1" BSP
Крышка		A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø50,8

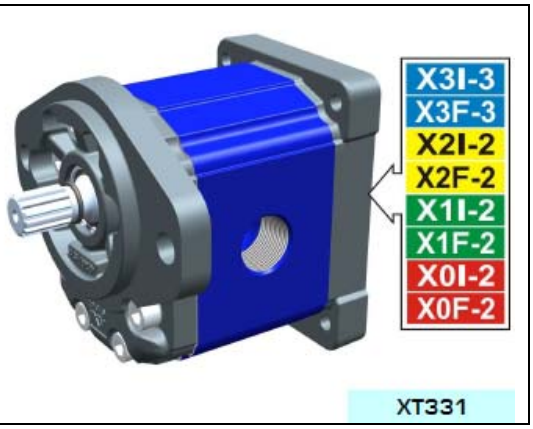


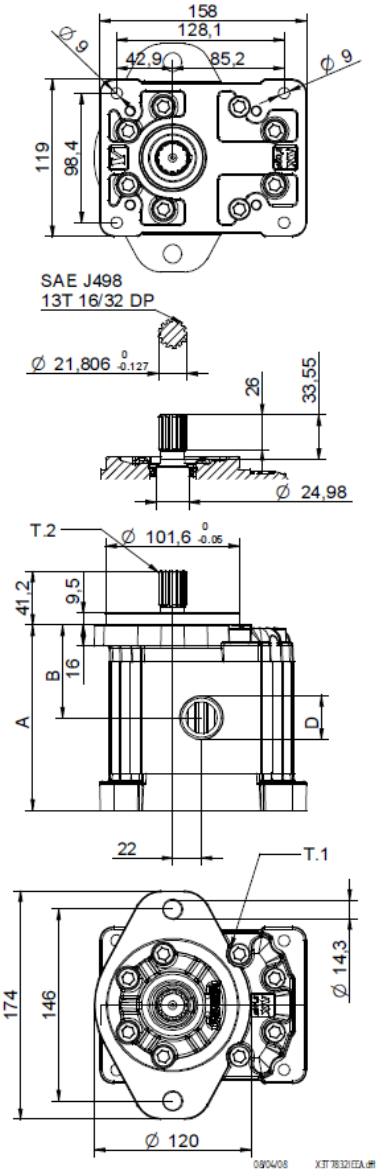
Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																	
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение										Правое вращение							
X3T/15	14,89	300	320	X	3	T	66	31	I	D	D	A		X	3	T	66	32	I	D	D	A
X3T/18	17,37	300	320	X	3	T	68	31	I	D	D	A		X	3	T	68	32	I	D	D	A
X3T/21	21,10	280	300	X	3	T	70	31	I	D	D	A		X	3	T	70	32	I	D	D	A
X3T/27	26,97	250	270	X	3	T	72	31	I	E	E	A		X	3	T	72	32	I	E	E	A
X3T/32	32,27	250	270	X	3	T	74	31	I	E	E	A		X	3	T	74	32	I	E	E	A
X3T/38	38,47	250	270	X	3	T	78	31	I	E	E	A		X	3	T	78	32	I	E	E	A
X3T/43	43,44	250	270	X	3	T	79	31	I	E	E	A		X	3	T	79	32	I	E	E	A
X3T/47	47,16	230	250	X	3	T	80	31	I	E	E	A		X	3	T	80	32	I	E	E	A
X3T/51	50,88	230	250	X	3	T	81	31	I	E	E	A		X	3	T	81	32	I	E	E	A
X3T/54	54,60	230	250	X	3	T	82	31	I	E	E	A		X	3	T	82	32	I	E	E	A
X3T/61	60,81	230	250	X	3	T	83	31	I	F	F	A		X	3	T	83	32	I	F	F	A
X3T/64	64,53	210	230	X	3	T	85	31	I	F	F	A		X	3	T	85	32	I	F	F	A
X3T/70	70,74	200	220	X	3	T	86	31	I	F	F	A		X	3	T	86	32	I	F	F	A
X3T/74	74,46	180	200	X	3	T	87	31	I	F	F	A		X	3	T	87	32	I	F	F	A
X3T/90	86,87	150	170	X	3	T	89	31	I	F	F	A		X	3	T	89	32	I	F	F	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	D
	кг	мм	мм	ВХОД	ВЫХОД
X3T/15	7,010	122,0	61,0	3/4" BSPP	3/4" BSPP
X3T/18	7,070	124,0	62,0	3/4" BSPP	3/4" BSPP
X3T/21	7,150	127,0	63,5	3/4" BSPP	3/4" BSPP
X3T/27	7,250	131,0	65,5	1" BSPP	1" BSPP
X3T/32	7,390	136,0	68,0	1" BSPP	1" BSPP
X3T/38	7,520	141,0	70,5	1" BSPP	1" BSPP
X3T/43	7,630	145,0	72,5	1" BSPP	1" BSPP
X3T/47	7,710	148,0	74,0	1" BSPP	1" BSPP
X3T/51	7,790	151,0	75,5	1" BSPP	1" BSPP
X3T/54	7,870	154,0	77,0	1" BSPP	1" BSPP
X3T/61	8,010	159,0	79,5	1" 1/4 BSPP	1" 1/4 BSPP
X3T/64	8,090	162,0	81,0	1" 1/4 BSPP	1" 1/4 BSPP
X3T/70	8,220	167,0	83,5	1" 1/4 BSPP	1" 1/4 BSPP
X3T/74	8,300	170,0	85,0	1" 1/4 BSPP	1" 1/4 BSPP
X3T/90	8,570	180,0	90,0	1" 1/4 BSPP	1" 1/4 BSPP

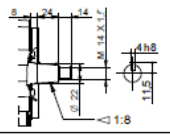
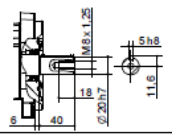
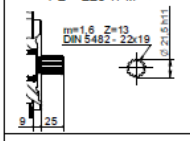
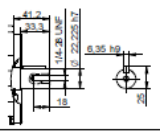
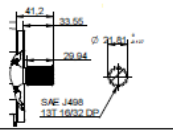


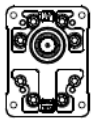
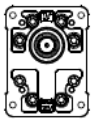
T.1 = 60÷65 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M10
T.2 = 264 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

ТАБЛИЦА ВАРИАНТОВ КОМПЛЕКТАЦИИ

ФЛАНЕЦ Ø101,6 ТИП "SAE B"

Фланец Ø101,6 Тип "SAE B"			
Левое Вращение		Правое Вращение	
	31		32

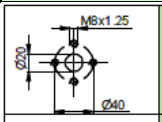
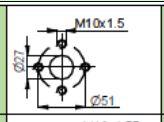
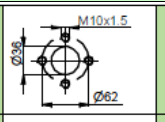
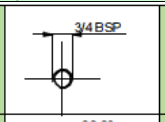
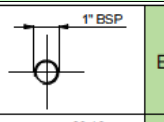
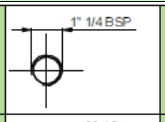
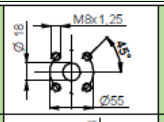
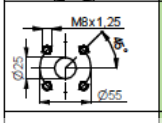
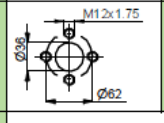
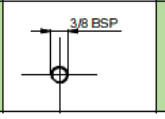
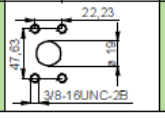
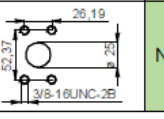
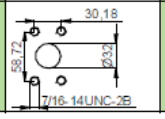
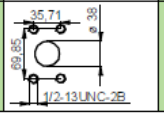
Вал			
COP01- Вал конический T 2 = 482 Н-м	A	CIP01- Вал циллиндр. T 2 = 181 Н-м	B
			
SCP03- Вал шлицевой T 2 = 223 Н-м	C	CIP04- Вал циллиндр. T 2 = 180 Н-м	H
			
SCP04- Вал шлицевой T 2 = 264 Н-м	I		
			

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A

Типоразмер	
ТИП	КОД
X3T/15	**66**
X3T/18	**68**
X3T/21	**70**
X3T/27	**72**
X3T/32	**74**
X3T/38	**78**
X3T/43	**79**
X3T/47	**80**
X3T/51	**81**
X3T/54	**82**
X3T/61	**83**
X3T/64	**85**
X3T/70	**86**
X3T/74	**87**
X3T/90	**89**

Стандартные корпуса			
Рабочий Объем $Cм^3$/об	Стандартные резьбы		
15	A - A	D - D	H - H
18	A - A	D - D	H - H
21	A - A	D - D	H - H
27	A - A	E - E	H - H
32	B - B	E - E	H - H
38	B - B	E - E	H - H
43	B - B	E - E	H - H
47	B - B	E - E	H - H
51	B - B	E - E	H - H
54	B - B	E - E	H - H
61	C - C	F - F	
64	C - C	F - F	
70	C - C	F - F	
74	C - C	F - F	
90	C - C	F - F	

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)																				
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		L		M		N		O		P
Закрытый Корпус	Z																			

X	3	I	78	02	D	B	B	A

Серия		X	Серия XV
Группа		3	Группа 3
Категория		I	Промежуточный насос
Рабочий объем		78	38
Фланец		02	Ø50,8 охватывающий, с правым вращением
Вал		D	SCI01- Вал конический - Ø24,5 z=14 H=18 м=1.6 - DIN5482 25x22
Корпус	Вход	B	Входной канал - Ø51 Ø27 M10
	Выход	B	Выходной канал - Ø51 Ø27 M10
Крышка		A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø50,8

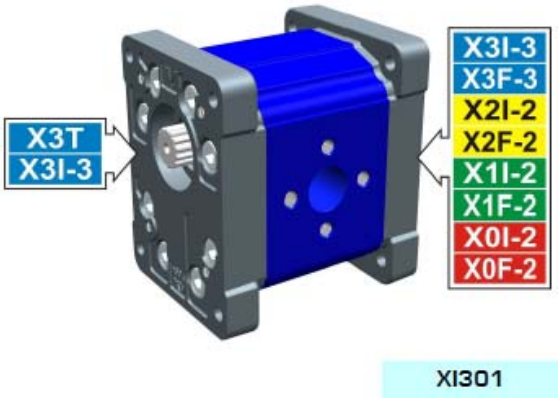
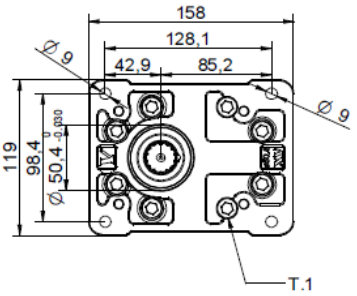


Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД															
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение									Правое вращение						
X3I-3/15	14,89	300	320	X	3	I	66	01	D	A	A	A	X	3	I	66	02	D	A	A	A
X3I-3/18	17,37	300	320	X	3	I	68	01	D	A	A	A	X	3	I	68	02	D	A	A	A
X3I-3/21	21,10	280	300	X	3	I	70	01	D	A	A	A	X	3	I	70	02	D	A	A	A
X3I-3/27	26,97	250	270	X	3	I	72	01	D	A	A	A	X	3	I	72	02	D	A	A	A
X3I-3/32	32,27	250	270	X	3	I	74	01	D	B	B	A	X	3	I	74	02	D	B	B	A
X3I-3/38	38,47	250	270	X	3	I	78	01	D	B	B	A	X	3	I	78	02	D	B	B	A
X3I-3/43	43,44	250	270	X	3	I	79	01	D	B	B	A	X	3	I	79	02	D	B	B	A
X3I-3/47	47,16	230	250	X	3	I	80	01	D	B	B	A	X	3	I	80	02	D	B	B	A
X3I-3/51	50,88	230	250	X	3	I	81	01	D	B	B	A	X	3	I	81	02	D	B	B	A
X3I-3/54	54,60	230	250	X	3	I	82	01	D	B	B	A	X	3	I	82	02	D	B	B	A
X3I-3/61	60,81	230	250	X	3	I	83	01	D	C	C	A	X	3	I	83	02	D	C	C	A
X3I-3/64	64,53	210	230	X	3	I	85	01	D	C	C	A	X	3	I	85	02	D	C	C	A
X3I-3/70	70,74	200	220	X	3	I	86	01	D	C	C	A	X	3	I	86	02	D	C	C	A
X3I-3/74	74,46	180	200	X	3	I	87	01	D	C	C	A	X	3	I	87	02	D	C	C	A
X3I-3/90	86,87	150	170	X	3	I	89	01	D	C	C	A	X	3	I	89	02	D	C	C	A



P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

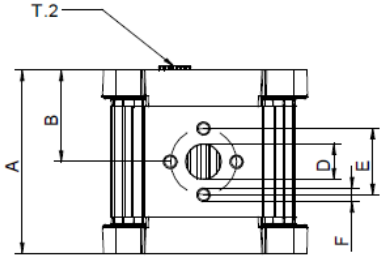
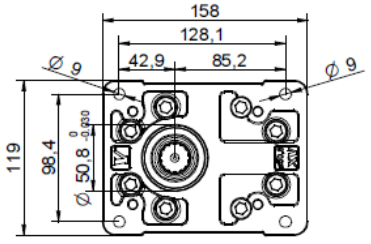
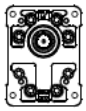
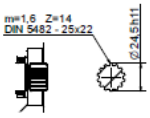
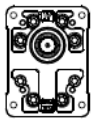
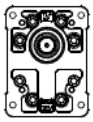


Таблица габаритов

ТИП	Вес	A	B	D	E	F	D	E	F
	кг	мм	мм	ВХОД			ВЫХОД		
X3I-3/15	7,010	122,0	61,0	ø20	40	M8	ø20	40	M8
X3I-3/18	7,070	124,0	62,0	ø20	40	M8	ø20	40	M8
X3I-3/21	7,150	127,0	63,5	ø20	40	M8	ø20	40	M8
X3I-3/27	7,250	131,0	65,5	ø20	40	M8	ø20	40	M8
X3I-3/32	7,390	136,0	68,0	ø27	51	M10	ø27	51	M10
X3I-3/38	7,520	141,0	70,5	ø27	51	M10	ø27	51	M10
X3I-3/43	7,630	145,0	72,5	ø27	51	M10	ø27	51	M10
X3I-3/47	7,710	148,0	74,0	ø27	51	M10	ø27	51	M10
X3I-3/51	7,790	151,0	75,5	ø27	51	M10	ø27	51	M10
X3I-3/54	7,870	154,0	77,0	ø27	51	M10	ø27	51	M10
X3I-3/61	8,010	159,0	79,5	ø36	62	M10	ø36	62	M10
X3I-3/64	8,090	162,0	81,0	ø36	62	M10	ø36	62	M10
X3I-3/70	8,220	167,0	83,5	ø36	62	M10	ø36	62	M10
X3I-3/74	8,300	170,0	85,0	ø36	62	M10	ø36	62	M10
X3I-3/90	8,570	180,0	90,0	ø36	62	M10	ø36	62	M10



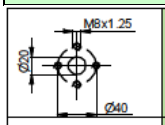
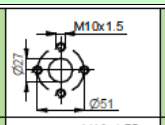
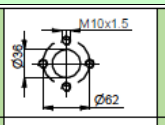
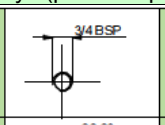
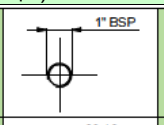
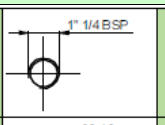
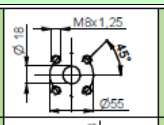
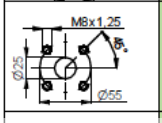
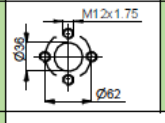
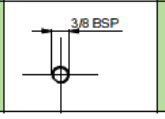
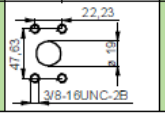
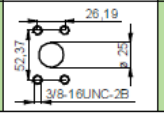
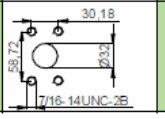
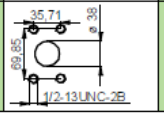
T.1 = 60÷65 [N-м] - крутящий момент затяжки винтов M10
T.2 = 332 [N-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Фланец Ø50,8 охватывающий				Вал		Крышка		
Левое Вращение		Правое Вращение				Левое Вращение	Правое Вращение	
	01		02	SCI01 - Вал шлицевой T 2 = 332 Н-м 	D			A

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X3I-3/15	**66**
X3I-3/18	**68**
X3I-3/21	**70**
X3I-3/27	**72**
X3I-3/32	**74**
X3I-3/38	**78**
X3I-3/43	**79**
X3I-3/47	**80**
X3I-3/51	**81**
X3I-3/54	**82**
X3I-3/61	**83**
X3I-3/64	**85**
X3I-3/70	**86**
X3I-3/74	**87**
X3I-3/90	**89**

Стандартные корпуса			
Рабочий Объем $См^3$/об	**Стандартные резьбы**		
15	A - A	D - D	H - H
18	A - A	D - D	H - H
21	A - A	D - D	H - H
27	A - A	E - E	H - H
32	B - B	E - E	H - H
38	B - B	E - E	H - H
43	B - B	E - E	H - H
47	B - B	E - E	H - H
51	B - B	E - E	H - H
54	B - B	E - E	H - H
61	C - C	F - F	
64	C - C	F - F	
70	C - C	F - F	
74	C - C	F - F	
90	C - C	F - F	

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)																															
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		L		M		N		O		P
Закрытый Корпус	Z																														

X	3	F	78	02	D	B	B	A

Серия		X	Серия XV
Группа		3	Группа 3
Категория		F	Задний насос
Рабочий объем		78	38
Фланец		02	Ø50,8 с правым вращением
Вал		D	SCF01- Вал шлицевой - Ø24,5 z=14 H=18 м=1.6 - DIN5482 25x22
Корпус	Вход	B	Входной канал - Ø51 Ø27 M10
	Выход	B	Выходной канал - Ø51 Ø27 M10
Крышка		A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø50,8

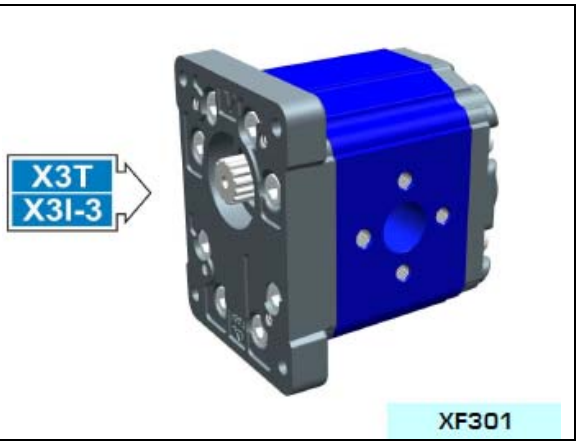
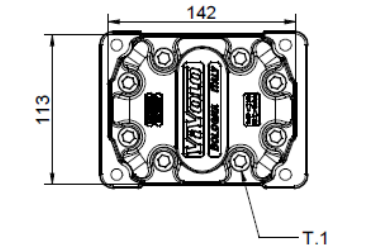


Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																	
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение										Правое вращение							
X3F-3/15	14,89	300	320	X	3	F	66	01	D	A	A	A		X	3	F	66	02	D	A	A	A
X3F-3/18	17,37	300	320	X	3	F	68	01	D	A	A	A		X	3	F	68	02	D	A	A	A
X3F-3/21	21,10	280	300	X	3	F	70	01	D	A	A	A		X	3	F	70	02	D	A	A	A
X3F-3/27	26,97	250	270	X	3	F	72	01	D	A	A	A		X	3	F	72	02	D	A	A	A
X3F-3/32	32,27	250	270	X	3	F	74	01	D	B	B	A		X	3	F	74	02	D	B	B	A
X3F-3/38	38,47	250	270	X	3	F	78	01	D	B	B	A		X	3	F	78	02	D	B	B	A
X3F-3/43	43,44	250	270	X	3	F	79	01	D	B	B	A		X	3	F	79	02	D	B	B	A
X3F-3/47	47,16	230	250	X	3	F	80	01	D	B	B	A		X	3	F	80	02	D	B	B	A
X3F-3/51	50,88	230	250	X	3	F	81	01	D	B	B	A		X	3	F	81	02	D	B	B	A
X3F-3/54	54,60	230	250	X	3	F	82	01	D	B	B	A		X	3	F	82	02	D	B	B	A
X3F-3/61	60,81	230	250	X	3	F	83	01	D	C	C	A		X	3	F	83	02	D	C	C	A
X3F-3/64	64,53	210	230	X	3	F	85	01	D	C	C	A		X	3	F	85	02	D	C	C	A
X3F-3/70	70,74	200	220	X	3	F	86	01	D	C	C	A		X	3	F	86	02	D	C	C	A
X3F-3/74	74,46	180	200	X	3	F	87	01	D	C	C	A		X	3	F	87	02	D	C	C	A
X3F-3/90	86,87	150	170	X	3	F	89	01	D	C	C	A		X	3	F	89	02	D	C	C	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.



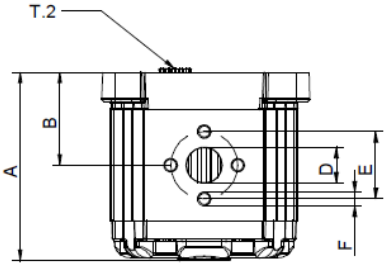
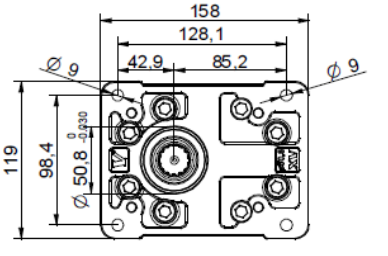


Таблица габаритов

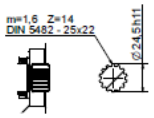
ТИП	Вес	A	B	D	E	F	D	E	F
	кг	мм	мм	ВХОД			ВЫХОД		
X3F-3/15	7,010	124,0	61,0	ø20	40	M8	ø20	40	M8
X3F-3/18	7,070	126,0	62,0	ø20	40	M8	ø20	40	M8
X3F-3/21	7,150	129,0	63,5	ø20	40	M8	ø20	40	M8
X3F-3/27	7,250	133,0	65,5	ø20	40	M8	ø20	40	M8
X3F-3/32	7,390	138,0	68,0	ø27	51	M10	ø27	51	M10
X3F-3/38	7,520	143,0	70,5	ø27	51	M10	ø27	51	M10
X3F-3/43	7,630	147,0	72,5	ø27	51	M10	ø27	51	M10
X3F-3/47	7,710	150,0	74,0	ø27	51	M10	ø27	51	M10
X3F-3/51	7,790	153,0	75,5	ø27	51	M10	ø27	51	M10
X3F-3/54	7,870	156,0	77,0	ø27	51	M10	ø27	51	M10
X3F-3/61	8,010	161,0	79,5	ø36	62	M10	ø36	62	M10
X3F-3/64	8,090	164,0	81,0	ø36	62	M10	ø36	62	M10
X3F-3/70	8,220	169,0	83,5	ø36	62	M10	ø36	62	M10
X3F-3/74	8,300	172,0	85,0	ø36	62	M10	ø36	62	M10
X3F-3/90	8,570	182,0	90,0	ø36	62	M10	ø36	62	M10

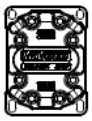
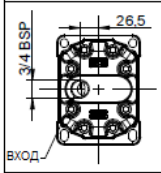
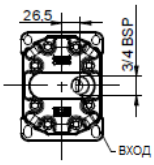
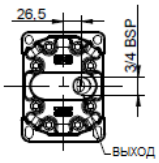
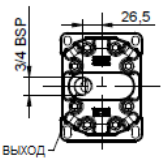
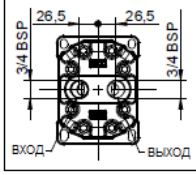
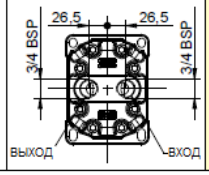


09/04/08 X3F78020BBA.dfl

T.1 = 60÷65 [H-м] - крутящий момент затяжки винтов M10
T.2 = 332 [H-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

Фланец Ø50,8 охватывающий				
Левое Вращение		Правое Вращение		
	01		02	

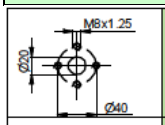
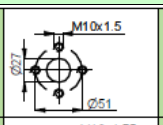
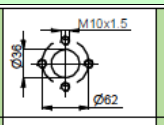
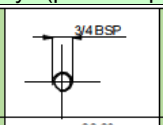
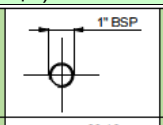
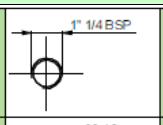
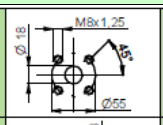
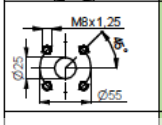
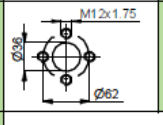
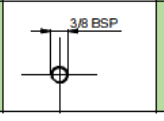
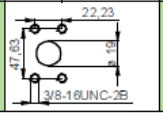
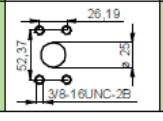
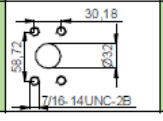
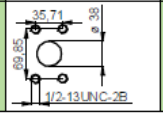
Вал		
SCF01 - Вал шлицевой T 2 = 332 Н-м 		D

Крышка		
Левое Вращение	Правое Вращение	
		A
		B
		C
		D

Типоразмер	
ТИП	**КОД**
X3F-3/15	**66**
X3F-3/18	**68**
X3F-3/21	**70**
X3F-3/27	**72**
X3F-3/32	**74**
X3F-3/38	**78**
X3F-3/43	**79**
X3F-3/47	**80**
X3F-3/51	**81**
X3F-3/54	**82**
X3F-3/61	**83**
X3F-3/64	**85**
X3F-3/70	**86**
X3F-3/74	**87**
X3F-3/90	**89**

Стандартные корпуса			
Рабочий Объем $Cм^3$/об	**Стандартные резьбы**		
15	A - A	D - D	H - H
18	A - A	D - D	H - H
21	A - A	D - D	H - H
27	A - A	E - E	H - H
32	B - B	E - E	H - H
38	B - B	E - E	H - H
43	B - B	E - E	H - H
47	B - B	E - E	H - H
51	B - B	E - E	H - H
54	B - B	E - E	H - H
61	C - C	F - F	
64	C - C	F - F	
70	C - C	F - F	
74	C - C	F - F	
90	C - C	F - F	

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

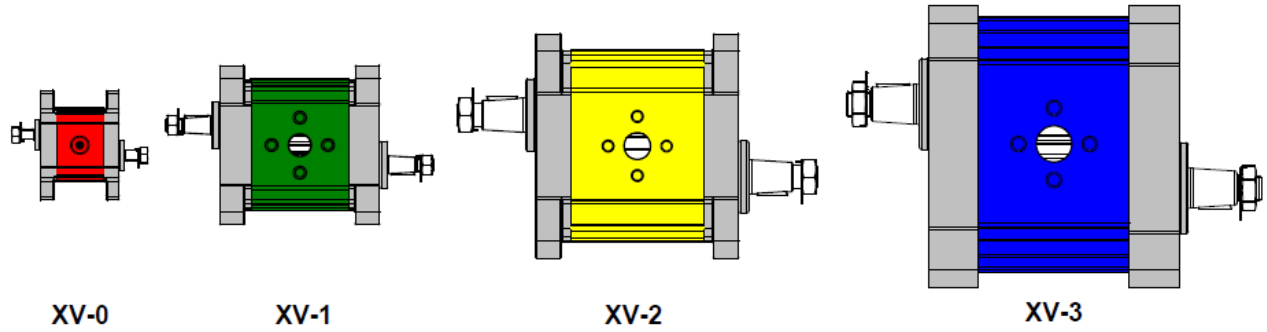
Корпус (резьбы/фланцы)																					
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		L		M		N		O		P
Закрытый Корпус	Z												

ДВОЙНОЙ ВАЛ. Вариант **VA**

Все модели могут поставляться с двойным валом и со всеми типами валов и фланцев.
Согласно каталогу.

Пример кода для заказа:

Стандартный ----------X0P0602ABBA
С двойным валом ------X0P0602ABBA**VA**



XV-0 XV-1 XV-2 XV-3

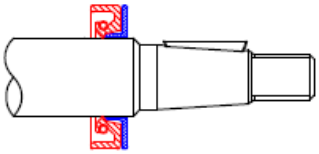
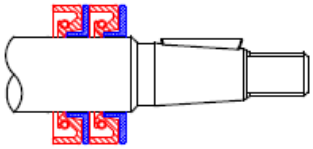
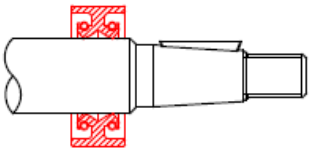
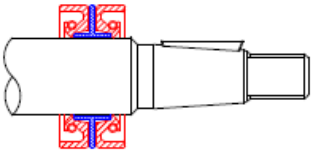
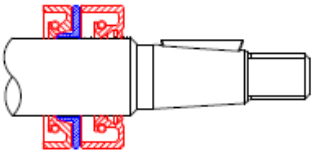
УПЛОТНЕНИЯ, изготовленные из фторэластомера VITON® - **вариант VITON**

Все варианты могут поставляться с уплотнениями из фторэластомера VITON®.

Пример кода для заказа:

Стандартный ----------X0P0602ABBA
С двойным валом ------X0P0602ABBA **VITON**

КОЛЬЦЕВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

Вариант **VDC**		Масляное уплотнение со стопорной шайбой (стандарт для гидромоторов)
Вариант **VDCX**		Двойное масляное уплотнение с двойной стопорной шайбой
Вариант **VDB**		Сдвоенное уплотнение
Вариант **VDBX**		Двойное оппозитное уплотнение со стопорной шайбой
Вариант **VDCO**		Масляное уплотнение для гидромотора со стопорной шайбой + стандартное масляное уплотнение

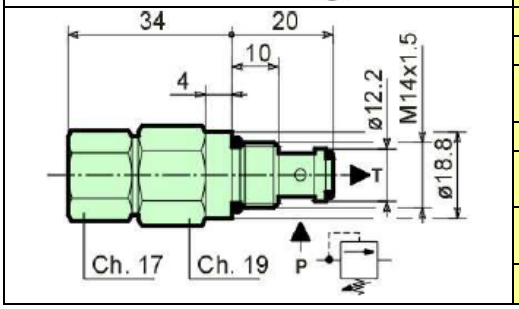
Пример кода для заказа:

Со стандартным уплотнением----------X1P0602FIIA
С масляным уплотнением и со стопорной шайбой --------X1P0602FIIA **VDC**

ПРИЛОЖЕНИЕ - СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВЕРСИИ

Клапан сброса давления VM25 для серии XV0

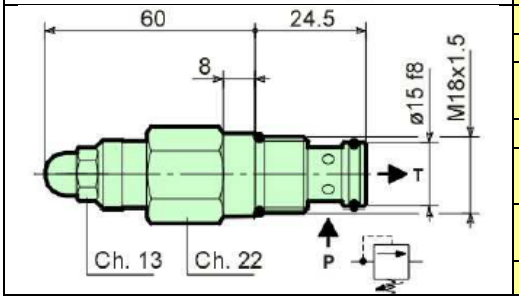




Технические характеристики	
Производительность	25 л/мин
Максимальное давление в P	315 бар
Максимальное давление в T	315 бар
Диапазон настроек пружины. **Тип 01**	20-140 бар
Диапазон настроек пружины. **Тип 02**	70-315 бар
Степень фильтрации	10-15 µм
Диапазон значений вязкости масла	2.8-350 сСт
Рекомендуемая температура масла	-20 + 80 °C
Материал уплотнений	Бутадиен-нитрильный каучук (Buna N)
Вес	0,110 кг
Давления при расходе 1 л/мин величина открытия относительно настройки	95%
Величина закрытия относительно настройки	75%
Гидравлическое масло	HM, HV ISO 6074

Клапан сброса давления VM50 для серий XV1 и XV2

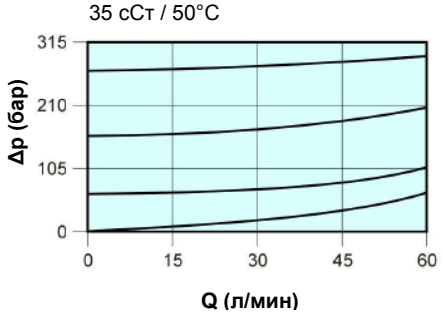




Технические характеристики	
Производительность	50 л/мин
Максимальное давление в P	350 бар
Максимальное давление в T	350 бар
Диапазон настроек пружины. **Тип 01**	10-105 бар
Диапазон настроек пружины. **Тип 02**	70-210 бар
Диапазон настроек пружины. **Тип 03**	140-350 бар
Степень фильтрации	10-15 µм
Диапазон значений вязкости масла	2.8-350 сСт
Рекомендуемая температура масла	-20 + 80 °C
Материал уплотнений	Бутадиен-нитрильный каучук (Buna N)
Вес	0,125 кг
Давления при расходе 1 л/мин величина открытия относительно настройки	95%
Величина закрытия относительно настройки	75%
Гидравлическое масло	HM, HV ISO 6074

Стандартные тестовые установки

ТИП	**Давление** (бар)	**Производительность** (л/мин)	**Повышение давления** (бар на виток винта)
1 (10-105 бар)	50	5	15
2 (70-210 бар)	130	5	32
3 (140-350 бар)	200	5	67



Рабочие характеристики клапанов VM25 и VM50 .

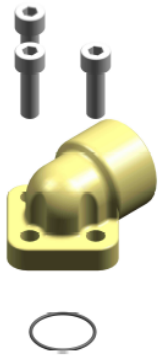
Δp = Падение давления в бар

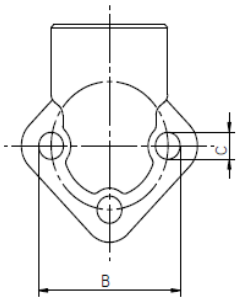
Q = Производительность в л/мин

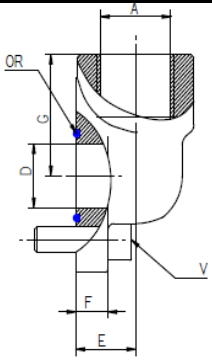
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МУФТЫ

СТАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ МУФТЫ 90°

КОД	ТИП	A	B	C	D	E	F	G	OR Кольцевое уплотнение	V Винт	Вес
8KRG001	RG 26/12-3/8"BSP	3/8"	26	5,5	12	18	9,5	27	ø14,00x1,78	M5x18	0,13
8KRG002	RG 26/12-1/2"BSP	1/2"	26	5,5	12	18	9,5	27	ø14,00x1,78	M5x18	0,12
8KRG003	RG 30/13,5 -3/8"BSP	3/8"	30	6,5	13,5	18	9,5	27	ø15,88x2,62	M6x20	0,17
8KRG004	RG 30/13,5 -1/2"BSP	1/2"	30	6,5	13,5	18	9,5	27	ø15,88x2,62	M6x20	0,16
8KRG005	RG 40/20-1/2"BSP	1/2"	40	8,5	20	21	10,5	38	ø23,81x2,62	M8x25	0,36
8KRG006	RG 40/20-3/4"BSP	3/4"	40	8,5	20	21	10,5	38	ø23,81x2,62	M8x25	0,32
8KRG007	RG 40/23-3/4"BSP	3/4"	40	8,5	23,5	21	10,5	38	ø25,12x1,78	M8x25	0,29
8KRG008	RG 51/27-1"BSP	1"	51	10,5	27	27	13,5	47	ø31,42x2,62	M10x30	0,7
8KRG009	RG 51/27-3/4" BSP	3/4"	51	10,5	27	27	13,5	47	ø31,42x2,62	M10x30	0,7
8KRG011	RG 56/34-3/4" BSP	3/4"	56	10,5	34	27	13,5	47	ø37,77x2,62	M10x30	0,72
8KRG012	RG 62/36-1"1/4 BSP	1"1/4	62	10,5	36	36	19	56	ø41,28x3,53	M10x30	0,94
8KRG015	RG 62/36-1"1/4 BSP M12	1"1/4	62	12,5	36	36	19	56	ø41,28x3,53	M12x35	0,94
8KRG013	RG 72,5/45-1"1/2 BSP	1"1/2	72,5	12,5	45	38	16	58	ø49,20x3,53	M12x35	1,23
8KRG014	RG 92/65-2" BSP	2	92	12,5	65	50	21	75	ø69,85x3,53	M12x40	1,65

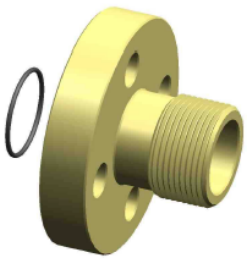




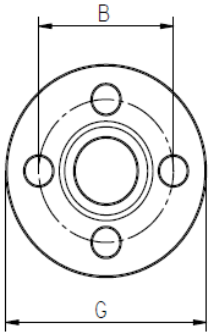


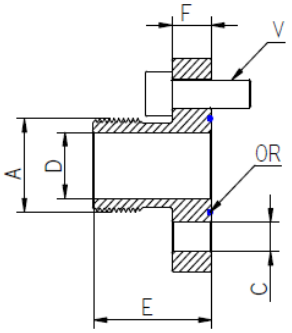
ПРЯМЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МУФТЫ

КОД	ТИП	A	B	C	D	E	F	G	OR Кольцевое Уплотнение	V Винт	Вес
8KRD001	RD 26/12-3/8"BSP	3/8"	26	5,5	12	32	10	39	ø14,00x1,78	M5x18	0,11
8KRD002	RD 30/13,5-1/2"BSP	1/2"	30	6,5	13,5	40	10	44	ø15,88x2,62	M6x20	0,14
8KRD005	RD 40/20-3/4"BSP	3/4"	40	8,5	20	42	12	51	ø23,81x2,62	M8x25	0,3
8KRD006	RD 40/23,5-3/4"BSP	3/4"	40	8,5	23,5	42	12	51	ø25,12x1,78	M8x25	0,29
8KRD007	RD 51/27-1"BSP	1"	51	10,5	27	43	12	68	ø31,42x2,62	M10x25	0,46
8KRD008	RD 56/34-1"1/4 BSP	1" 1/4	56	10,5	34	53	12	73	ø37,77x2,62	M10x25	0,68
8KRD009	RD 62/36-1"1/4 BSP	1" 1/4	62	10,5	36	47	13	78	ø41,28x3,53	M10x25	0,9
8KRD010	RD 72,5/45-1"1/2 BSP	1" 1/2	72,5	12,5	45	49	14	89	ø49,20x3,53	M12x30	1,05
8KRD011	RD 92/65-2"1/2 BSP	2" 1/2	92	12,5	65	60	18	114	ø69,85x3,53	M12x40	1,15





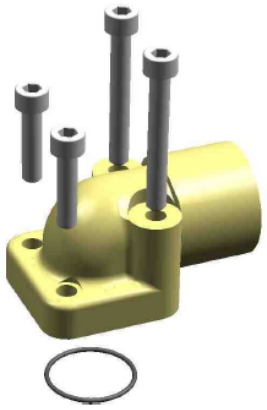


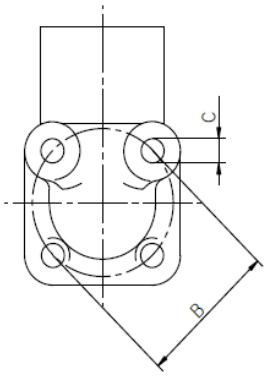


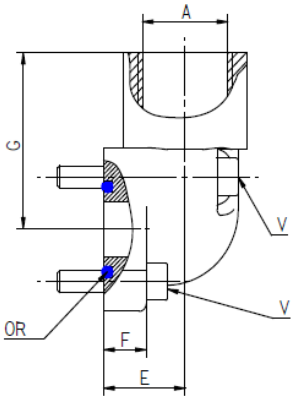
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МУФТЫ

СТАЛЬНЫЕ КВАДРАТНЫЕ УГЛОВЫЕ МУФТЫ

КОД	ТИП	A	B	C	D	E	F	G	OR Кольцевое уплотнение	V Винт	Вес
8KRQ001	RQ 30/12-3/8"BSP	3/8"	30	6,5	12	19	11	41	ø15,88x2,61	N°2 M6x20 N°2 M6x35	0,29
8KRQ002	RQ 30/12-1/2"BSP	1/2"	30	6,5	12	19	11	41	ø15,88x2,62	N°2 M6x20 N°2 M6x35	0,29
8KRQ003	RQ 35/15 -3/8"BSP	3/8"	35	6,5	15	18	11	40	ø18,72x2,62	N°2 M6x20 N°2 M6x35	0,34
8KRQ004	RQ 35/15 -1/2"BSP	1/2"	35	6,5	15	18	11	40	ø18,72x2,62	N°2 M6x20 N°2 M6x35	0,34
8KRQ005	RQ 40/20-1/2"BSP	1/2"	40	6,5	20	24	10	45	ø22,22x2,62	N°2 M6x25 N°2 M6x45	0,4
8KRQ006	RQ 40/20-3/4"BSP	3/4"	40	6,5	20	24	10	45	ø22,22x2,62	N°2 M6x25 N°2 M6x45	0,4
8KRQ007	RQ 55/25-3/4"BSP	3/4"	55	8,5	25	35	13	54	ø29,75x3,53	N°2 M8x25 N°2 M8x60	0,45
8KRQ008	RQ 55/25-1" BSP	1"	55	8,5	25	35	13	54	ø29,75x3,53	N°2 M8x25 N°2 M8x60	0,45

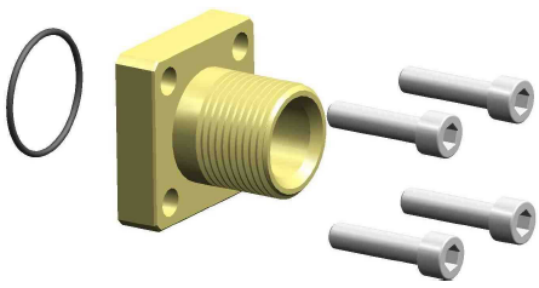


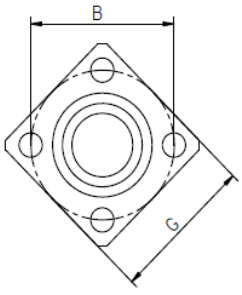




ПРЯМЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МУФТЫ

КОД	ТИП	A	B	C	D	E	F	G	OR Кольцевое Уплотнение	V Винт	Вес
8KRD003	RD 35/15 (BH)-1/2"BSP	1/2"	35	6,5	14	35	10	40	ø18,72x2,62	M6x20	0,15
8KRD004	RD 40/20 (BH)-3/4"BSP	3/4"	40	6,5	17	35	10	40	ø22,22x2,62	M6x20	0,17





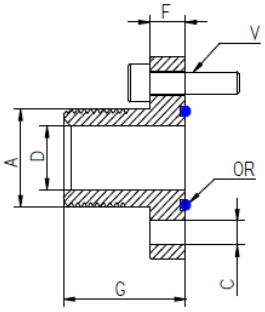
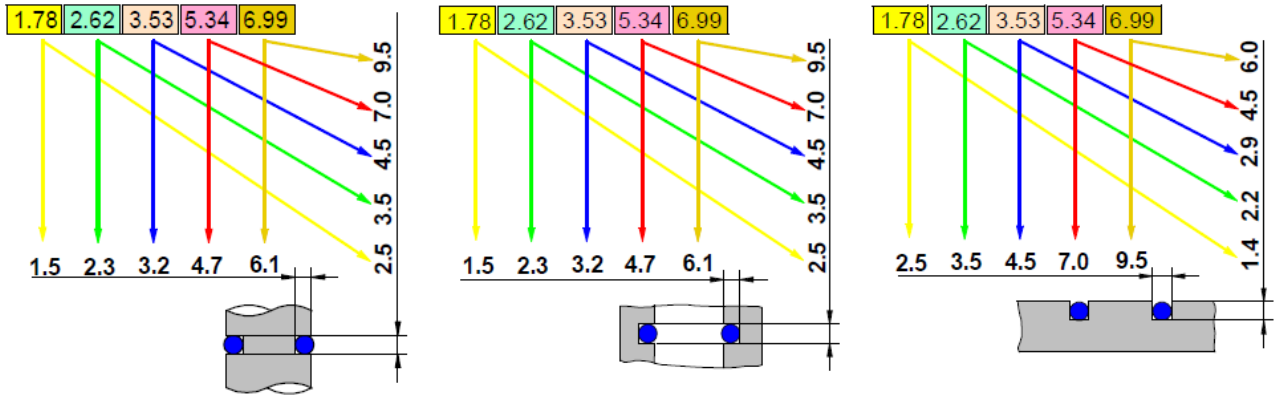
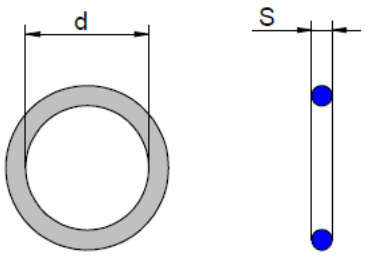


ТАБЛИЦА КОЛЬЦЕВЫХ УПЛОТНЕНИЙ





S=1,78		S=2,62				S=3,53				S=5,34				S=6,99		
1,78	33,05	9,13	34,60	82,22	247,33	18,64	52,39	88,50	190,1	37,43	107,2	158,12	481,46	113,7	181,0	342,3
2,57	34,65	9,19	36,14	88,57		20,22	53,37	91,67	196,4	40,65	109,5	164,47	506,86	114,7	183,5	354,9
2,90	37,82	9,92	37,77	94,92		21,82	53,98	94,84	202,8	43,82	110,5	170,82	532,26	116,8	187,3	367,7
3,68	41,00	10,78	39,34	101,27		23,40	55,56	98,02	209,1	47,00	113,7	117,17	557,66	120,0	189,9	380,3
4,47	44,17	11,91	40,95	107,63		24,99	56,74	101,2	215,5	50,16	116,84	183,52	582,68	123,2	193,7	393,1
5,28	47,35	12,37	42,52	113,98		25,80	57,15	104,4	221,8	53,34	117,5	189,87	608,08	124,6	196,2	
6,07	50,52	13,10	44,12	120,33		26,58	58,74	107,5	228,2	56,52	120,02	196,22	633,48	126,4	200,0	
6,75	53,70	13,95	45,69	126,67		28,17	59,92	110,7	234,5	59,69	120,7	202,57	658,88	129,5	202,6	
7,65	56,87	15,08	47,30	133,00		29,75	60,33	113,9	240,9	62,87	123,2	208,92		132,7	208,9	
8,73	60,05	15,54	48,99	139,38		31,34	61,91	117,1	247,2	66,04	123,8	215,27		134,5	215,3	
9,25	63,22	15,88	50,47	145,73		32,93	63,09	120,2	253,6	69,22	126,37	221,62		135,9	221,6	
10,82	66,40	17,13	52,07	152,07		34,52	63,50	123,4	266,3	72,39	127,0	227,97		139,1	227,9	
11,11	69,57	17,86	53,65	158,43		36,10	56,09	126,6	279,0	74,63	129,54	234,32		142,2	234,3	
12,42	72,75	18,72	55,25	164,78		37,89	66,27	129,8	291,7	75,57	130,2	240,67		145,4	240,7	
14,00	75,92	20,29	56,82	171,13		39,69	66,68	132,9	304,4	78,74	132,72	247,02		148,6	247,0	
15,60	82,27	20,63	58,42	177,48		40,89	68,26	136,1	329,8	79,77	133,4	253,37		151,8	253,3	
17,17	88,62	21,89	60,00	183,83		41,28	69,44	139,3	355,2	81,92	135,9	266,07		155,6	259,7	
18,77	94,97	22,22	61,60	190,18		42,86	69,85	142,5	380,6	85,09	136,5	278,77		158,1	266,1	
20,35	101,32	23,47	63,17	196,53		44,04	71,44	145,6	405,2	88,27	139,07	291,5		159,5	272,4	
31,95	107,67	23,81	64,77	202,88		44,45	72,62	148,8	430,6	89,69	139,7	304,17		161,9	278,7	
23,52	114,02	25,07	66,35	209,23		46,04	73,03	152,0	456,0	91,44	142,9	329,57		164,5	285,1	
25,12	120,37	26,65	67,95	215,58		47,22	74,61	158,3		94,62	145,42	354,97		166,7	291,5	
26,70	126,72	28,25	69,52	221,93		47,63	75,80	164,7		97,79	146,1	380,37		168,3	297,8	
28,30	133,07	29,82	71,12	228,28		49,21	78,97	171,0		100,0	148,6	405,26		170,8	304,1	
29,87		31,42	72,69	234,63		50,39	82,14	177,4		101,0	149,2	430,66		174,6	316,9	
31,47		32,99	75,87	240,98		50,80	85,32	183,7		104,1	151,77	456,06		177,2	329,6	

ТАБЛИЦА СКОРОСТИ МАСЛА

Скорость м/сек		Производительность - л/мин																			
		5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
Вход	0,5	14,6	20,6	25,2	29,1	32,6	35,7	38,5	41,2	43,7	46,0	48,3	50,4	52,5	54,5	56,4	58,2	60,0	61,8	63,5	65,1
	1,0	10,3	14,6	17,8	20,6	23,0	25,2	27,2	29,1	30,9	32,6	34,1	35,7	37,1	38,5	39,9	41,2	42,4	43,7	44,9	46,0
	1,3	9,2	13,0	15,9	18,4	20,6	22,6	24,4	26,0	27,6	29,1	30,5	31,9	33,2	34,5	35,7	36,8	38,0	39,1	40,1	41,2
	1,5	8,4	11,9	14,6	16,8	18,8	20,6	22,2	23,8	25,2	26,6	27,9	29,1	30,3	31,5	32,6	33,6	34,7	35,7	36,6	37,6
Возвр	1,8	7,8	11,0	13,5	15,6	17,4	19,1	20,6	22,0	23,3	24,6	25,8	27,0	28,1	29,1	30,1	31,1	32,1	33,0	33,9	34,8
	2,0	7,3	10,3	12,6	14,6	16,3	17,8	19,3	20,6	21,8	23,0	24,1	25,2	26,2	27,2	28,2	29,1	30,0	30,9	31,7	32,6
	2,5	6,5	9,2	11,3	13,0	14,6	15,9	17,2	18,4	19,5	20,6	21,6	22,6	23,5	24,4	25,2	26,0	26,8	27,6	28,4	29,1
Выход	3,0	5,9	8,4	10,3	11,9	13,3	14,6	15,7	16,8	17,8	18,8	19,7	20,6	21,4	22,2	23,0	23,8	24,5	25,2	25,9	26,6
	3,5	5,5	7,8	9,5	11,0	12,3	13,5	14,6	15,6	16,5	17,4	18,3	19,1	19,8	20,6	21,3	22,0	22,7	23,3	24,0	24,6
	4,0	5,1	7,3	8,9	10,3	11,5	12,6	13,6	14,6	15,4	16,3	17,1	17,8	18,6	19,3	19,9	20,6	21,2	21,8	22,4	23,0
	4,5	4,9	6,9	8,4	9,7	10,9	11,9	12,8	13,7	14,6	15,3	16,1	16,8	17,5	18,2	18,8	19,4	20,0	20,6	21,2	21,7
	5,0	4,6	6,5	8,0	9,2	10,3	11,3	12,2	13,0	13,8	14,6	15,3	15,9	16,6	17,2	17,8	18,4	19,0	19,5	20,1	20,6
	5,5	4,4	6,2	7,6	8,8	9,8	10,8	11,6	12,4	13,2	13,9	14,6	15,2	15,8	16,4	17,0	17,6	18,1	18,6	19,1	19,6
	6,0	4,2	5,9	7,3	8,4	9,4	10,3	11,1	11,9	12,6	13,3	13,9	14,6	15,2	15,7	16,3	16,8	17,3	17,8	18,3	18,8
	6,5	4,0	5,7	7,0	8,1	9,0	9,9	10,7	11,4	12,1	12,8	13,4	14,0	14,6	15,1	15,6	16,2	16,7	17,1	17,6	18,1
	7,0	3,9	5,5	6,7	7,8	8,7	9,5	10,3	11,0	11,7	12,3	12,9	13,5	14,0	14,6	15,1	15,6	16,0	16,5	17,0	17,4
	7,5	3,8	5,3	6,5	7,5	8,4	9,2	9,9	10,6	11,3	11,9	12,5	13,0	13,6	14,1	14,6	15,0	15,5	15,9	16,4	16,8
	8,0	3,6	5,1	6,3	7,3	8,1	8,9	9,6	10,3	10,9	11,5	12,1	12,6	13,1	13,6	14,1	14,6	15,0	15,4	15,9	16,3
	8,5	3,5	5,0	6,1	7,1	7,9	8,7	9,3	10,0	10,6	11,2	11,7	12,2	12,7	13,2	13,7	14,1	14,6	15,0	15,4	15,8
	9,0	3,4	4,9	5,9	6,9	7,7	8,4	9,1	9,7	10,3	10,9	11,4	11,9	12,4	12,8	13,3	13,7	14,1	14,6	15,0	15,3
	9,5	3,3	4,7	5,8	6,7	7,5	8,2	8,8	9,4	10,0	10,6	11,1	11,6	12,0	12,5	12,9	13,4	13,8	14,2	14,6	14,9
	10,0	3,3	4,6	5,6	6,5	7,3	8,0	8,6	9,2	9,8	10,3	10,8	11,3	11,7	12,2	12,6	13,0	13,4	13,8	14,2	14,6
Скорость м/сек		Внутренний диаметр трубы - мм																			

Скорость м/сек		Производительность - л/мин																			
		110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Вход	0,5	68,3	71,3	74,2	77,0	79,7	82,4	84,9	87,4	89,8	92,1	94,4	96,6	98,8	100,9	103,0	105,0	107,0	109,0	110,9	112,8
	1,0	48,3	50,4	52,5	54,5	56,4	58,2	60,0	61,8	63,5	65,1	66,7	68,3	69,8	71,3	72,8	74,2	75,7	77,0	78,4	79,7
	1,3	43,2	45,1	47,0	48,7	50,4	52,1	53,7	55,3	56,8	58,2	59,7	61,1	62,5	63,8	65,1	66,4	67,7	68,9	70,1	71,3
	1,5	39,4	41,2	42,9	44,5	46,0	47,6	49,0	50,4	51,8	53,2	54,5	55,8	57,0	58,2	59,4	60,6	61,8	62,9	64,0	65,1
Возвр	1,8	36,5	38,1	39,7	41,2	42,6	44,0	45,4	46,7	48,0	49,2	50,4	51,6	52,8	53,9	55,0	56,1	57,2	58,2	59,3	60,3
	2,0	34,1	35,7	37,1	38,5	39,9	41,2	42,4	43,7	44,9	46,0	47,2	48,3	49,4	50,4	51,5	52,5	53,5	54,5	55,4	56,4
	2,5	30,5	31,9	33,2	34,5	35,7	36,8	38,0	39,1	40,1	41,2	42,2	43,2	44,2	45,1	46,0	47,0	47,8	48,7	49,6	50,4
Выход	3,0	27,9	29,1	30,3	31,5	32,6	33,6	34,7	35,7	36,6	37,6	38,5	39,4	40,3	41,2	42,0	42,9	43,7	44,5	45,3	46,0
	3,5	25,8	27,0	28,1	29,1	30,1	31,1	32,1	33,0	33,9	34,8	35,7	36,5	37,3	38,1	38,9	39,7	40,4	41,2	41,9	42,6
	4,0	24,1	25,2	26,2	27,2	28,2	29,1	30,0	30,9	31,7	32,6	33,4	34,1	34,9	35,7	36,4	37,1	37,8	38,5	39,2	39,9
	4,5	22,8	23,8	24,7	25,7	26,6	27,5	28,3	29,1	29,9	30,7	31,5	32,2	32,9	33,6	34,3	35,0	35,7	36,3	37,0	37,6
	5,0	21,6	22,6	23,5	24,4	25,2	26,0	26,8	27,6	28,4	29,1	29,8	30,5	31,2	31,9	32,6	33,2	33,8	34,5	35,1	35,7
	5,5	20,6	21,5	22,4	23,2	24,0	24,8	25,6	26,3	27,1	27,8	28,5	29,1	29,8	30,4	31,0	31,7	32,3	32,9	33,4	34,0
	6,0	19,7	20,6	21,4	22,2	23,0	23,8	24,5	25,2	25,9	26,6	27,2	27,9	28,5	29,1	29,7	30,3	30,9	31,5	32,0	32,6
	6,5	18,9	19,8	20,6	21,4	22,1	22,8	23,5	24,2	24,9	25,5	26,2	26,8	27,4	28,0	28,6	29,1	29,7	30,2	30,8	31,3
	7,0	18,3	19,1	19,8	20,6	21,3	22,0	22,7	23,3	24,0	24,6	25,2	25,8	26,4	27,0	27,5	28,1	28,6	29,1	29,6	30,1
	7,5	17,6	18,4	19,2	19,9	20,6	21,3	21,9	22,6	23,2	23,8	24,4	24,9	25,5	26,0	26,6	27,1	27,6	28,1	28,6	29,1
	8,0	17,1	17,8	18,6	19,3	19,9	20,6	21,2	21,8	22,4	23,0	23,6	24,1	24,7	25,2	25,7	26,2	26,7	27,2	27,7	28,2
	8,5	16,6	17,3	18,0	18,7	19,3	20,0	20,6	21,2	21,8	22,3	22,9	23,4	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0	26,4	26,9	27,4
	9,0	16,1	16,8	17,5	18,2	18,8	19,4	20,0	20,6	21,2	21,7	22,2	22,8	23,3	23,8	24,3	24,7	25,2	25,7	26,1	26,6
	9,5	15,7	16,4	17,0	17,7	18,3	18,9	19,5	20,0	20,6	21,1	21,6	22,2	22,7	23,1	23,6	24,1	24,5	25,0	25,4	25,9
	10,0	15,3	15,9	16,6	17,2	17,8	18,4	19,0	19,5	20,1	20,6	21,1	21,6	22,1	22,6	23,0	23,5	23,9	24,4	24,8	25,2
Скорость м/сек		Внутренний диаметр трубы - мм																			

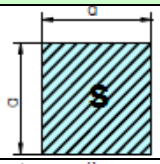
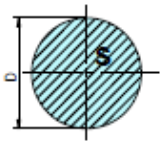
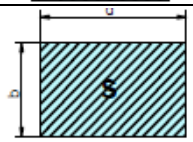
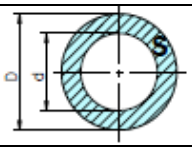
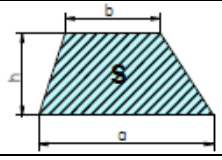
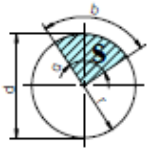
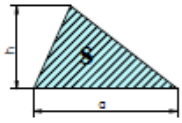
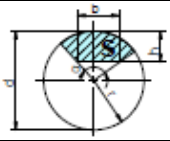
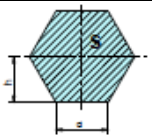
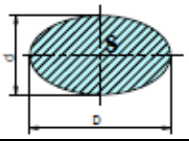
ТАБЛИЦА СКОРОСТИ МАСЛА

Скорость м/сек		Производительность - л/мин																			
		320	340	360	380	400	420	440	460	480	500	520	540	560	580	600	620	640	660	680	700
Вход	0,5	116,5	120,1	123,5	126,9	130,2	133,4	136,6	139,7	142,7	145,6	148,5	151,3	154,1	156,8	159,5	162,1	164,7	167,3	169,8	172,3
	1,0	82,4	84,9	87,4	89,8	92,1	94,4	96,6	98,8	100,9	103,0	105,0	107,0	109,0	110,9	112,8	114,6	116,5	118,3	120,1	121,8
	1,3	73,7	75,9	78,1	80,3	82,4	84,4	86,4	88,3	90,2	92,1	93,9	95,7	97,5	99,2	100,9	102,5	104,2	105,8	107,4	109,0
	1,5	67,3	69,3	71,3	73,3	75,2	77,0	78,9	80,6	82,4	84,1	85,7	87,4	89,0	90,5	92,1	93,6	95,1	96,6	98,0	99,5
Возвр	1,8	62,3	64,2	66,0	67,8	69,6	71,3	73,0	74,6	76,3	77,8	79,4	80,9	82,4	83,8	85,3	86,7	88,1	89,4	90,8	92,1
	2,0	58,2	60,0	61,8	63,5	65,1	66,7	68,3	69,8	71,3	72,8	74,2	75,7	77,0	78,4	79,7	81,1	82,4	83,6	84,9	86,1
	2,5	52,1	53,7	55,3	56,8	58,2	59,7	61,1	62,5	63,8	65,1	66,4	67,7	68,9	70,1	71,3	72,5	73,7	74,8	75,9	77,0
Выход	3,0	47,6	49,0	50,4	51,8	53,2	54,5	55,8	57,0	58,2	59,4	60,6	61,8	62,9	64,0	65,1	66,2	67,3	68,3	69,3	70,3
	3,5	44,0	45,4	46,7	48,0	49,2	50,4	51,6	52,8	53,9	55,0	56,1	57,2	58,2	59,3	60,3	61,3	62,3	63,2	64,2	65,1
	4,0	41,2	42,4	43,7	44,9	46,0	47,2	48,3	49,4	50,4	51,5	52,5	53,5	54,5	55,4	56,4	57,3	58,2	59,1	60,0	60,9
	4,5	38,8	40,0	41,2	42,3	43,4	44,5	45,5	46,6	47,6	48,5	49,5	50,4	51,4	52,3	53,2	54,0	54,9	55,8	56,6	57,4
	5,0	36,8	38,0	39,1	40,1	41,2	42,2	43,2	44,2	45,1	46,0	47,0	47,8	48,7	49,6	50,4	51,3	52,1	52,9	53,7	54,5
	5,5	35,1	36,2	37,3	38,3	39,3	40,2	41,2	42,1	43,0	43,9	44,8	45,6	46,5	47,3	48,1	48,9	49,7	50,4	51,2	51,9
	6,0	33,6	34,7	35,7	36,6	37,6	38,5	39,4	40,3	41,2	42,0	42,9	43,7	44,5	45,3	46,0	46,8	47,6	48,3	49,0	49,7
	6,5	32,3	33,3	34,3	35,2	36,1	37,0	37,9	38,7	39,6	40,4	41,2	42,0	42,7	43,5	44,2	45,0	45,7	46,4	47,1	47,8
	7,0	31,1	32,1	33,0	33,9	34,8	35,7	36,5	37,3	38,1	38,9	39,7	40,4	41,2	41,9	42,6	43,3	44,0	44,7	45,4	46,0
	7,5	30,1	31,0	31,9	32,8	33,6	34,5	35,3	36,1	36,8	37,6	38,3	39,1	39,8	40,5	41,2	41,9	42,5	43,2	43,8	44,5
	8,0	29,1	30,0	30,9	31,7	32,6	33,4	34,1	34,9	35,7	36,4	37,1	37,8	38,5	39,2	39,9	40,5	41,2	41,8	42,4	43,1
	8,5	28,3	29,1	30,0	30,8	31,6	32,4	33,1	33,9	34,6	35,3	36,0	36,7	37,4	38,0	38,7	39,3	40,0	40,6	41,2	41,8
	9,0	27,5	28,3	29,1	29,9	30,7	31,5	32,2	32,9	33,6	34,3	35,0	35,7	36,3	37,0	37,6	38,2	38,8	39,4	40,0	40,6
	9,5	26,7	27,5	28,3	29,1	29,9	30,6	31,3	32,0	32,7	33,4	34,1	34,7	35,4	36,0	36,6	37,2	37,8	38,4	39,0	39,5
	10,0	26,0	26,8	27,6	28,4	29,1	29,8	30,5	31,2	31,9	32,6	33,2	33,8	34,5	35,1	35,7	36,3	36,8	37,4	38,0	38,5
Скорость м/сек		Внутренний диаметр трубы - мм																			

d = Внутренний диаметр трубы [мм]	$d = \sqrt{\frac{Q \bullet 21.2}{V}} [mm]$ $\quad V = \frac{Q \bullet 21.2}{d^2} [m/\sec]$ $\quad Q = \frac{d^2 \bullet V}{21.2} [l/\min]$
Q = Производительность [л]	
V = Скорость [м/сек]	

Таблица площадей и периметров

S = Площадь

	**S= a^2** **P= a x 4**		**S= π/4 x D^2** **P= π x D**
	**S= a x b** **P= 2(a + b)**		**S= π/4 x (D2-d2)**
	**S= (a + b) x h/2**		**S= π x r^2 x α /360°** **b= π x α x d/360°**
	**S= a x h/2**		**S=(π r^2xα/360°)-(bx(r-h)/2)**
	**S= 3 x a x h**		**S= π/4 x D x d**

ПЕРЕВОДНАЯ ТАБЛИЦА ДАВЛЕНИЙ

мПа	бар	кг/см^2	PSI	бар	мПа	кг/см^2	PSI	кг/см^2	мПа	бар	PSI	PSI	мПа	бар	кг/см^2
1	10	10,19	145,14	1	0,1	1,019	14,5	1	0,902	0,981	14,22	1	0,007	0,069	0,0703
2	20	20,38	290,28	2	0,2	2,038	29	2	1,902	1,962	28,44	2	0,014	0,138	0,1406
3	30	30,57	435,42	3	0,3	3,057	43,5	3	2,902	2,943	42,66	3	0,021	0,207	0,2109
4	40	40,76	580,56	4	0,4	4,076	58	4	3,902	3,924	56,88	4	0,028	0,276	0,2812
5	50	50,95	725,7	5	0,5	5,095	72,5	5	4,902	4,905	71,1	5	0,035	0,345	0,3515
6	60	61,14	870,84	6	0,6	6,114	87	6	5,902	5,886	85,32	6	0,042	0,414	0,4218
7	70	71,33	1016	7	0,7	7,133	101,5	7	6,902	6,867	99,54	7	0,049	0,483	0,4921
8	80	81,52	1161,1	8	0,8	8,152	116	8	7,902	7,848	113,76	8	0,056	0,552	0,5624
9	90	91,71	1306,3	9	0,9	9,171	130,5	9	8,902	8,829	127,98	9	0,063	0,621	0,6327
10	100	101,9	1451,4	10	1	10,19	145	10	9,902	9,81	142,2	10	0,07	0,69	0,703
20	200	203,8	2902,8	20	2	20,38	290	20	19,902	19,62	284,4	20	0,14	1,38	1,406
30	300	305,7	4354,2	30	3	30,57	435	30	29,902	29,43	426,6	30	0,21	2,07	2,109
40	400	407,6	5805,6	40	4	40,76	580	40	39,902	39,24	568,8	40	0,28	2,76	2,812
50	500	509,5	7257	50	5	50,95	725	50	49,902	49,05	711	50	0,35	3,45	3,515
60	600	611,4	8708,4	60	6	61,14	870	60	59,902	58,86	853,2	60	0,42	4,14	4,218
70	700	713,3	10160	70	7	71,33	1015	70	69,902	68,67	995,4	70	0,49	4,83	4,921
80	800	815,2	11611	80	8	81,52	1160	80	79,902	78,48	1137,6	80	0,56	5,52	5,624
90	900	917,1	13063	90	9	91,71	1305	90	89,902	88,29	1279,8	90	0,63	6,21	6,327
100	1000	1019	14514	100	10	101,9	1450	100	99,902	98,1	1422	100	0,7	6,9	7,03
110	1100	1120,9	15965	110	11	112,09	1595	110	109,9	107,91	1564,2	110	0,77	7,59	7,733
120	1200	1222,8	17417	120	12	122,28	1740	120	119,9	117,72	1706,4	120	0,84	8,28	8,436
130	1300	1324,7	18868	130	13	132,47	1885	130	129,9	127,53	1848,6	130	0,91	8,97	9,139
140	1400	1426,6	20320	140	14	142,66	2030	140	139,9	137,34	1990,8	140	0,98	9,66	9,842
150	1500	1528,5	21771	150	15	152,85	2175	150	149,9	147,15	2133	150	1,05	10,35	10,545
160	1600	1630,4	23222	160	16	163,04	2320	160	159,9	156,96	2275,2	160	1,12	11,04	11,248
170	1700	1732,3	24674	170	17	173,23	2465	170	169,9	166,77	2417,4	170	1,19	11,73	11,951
180	1800	1834,2	26125	180	18	183,42	2610	180	179,9	176,58	2559,6	180	1,26	12,42	12,654
190	1900	1936,1	27577	190	19	193,61	2755	190	189,9	186,39	2701,8	190	1,33	13,11	13,357
200	2000	2038	29028	200	20	203,8	2900	200	199,9	196,2	2844	200	1,4	13,8	14,06
210	2100	2139,9	30479	210	21	213,99	3045	210	209,9	206,01	2986,2	210	1,47	14,49	14,763
220	2200	2241,8	31931	220	22	224,18	3190	220	219,9	215,82	3128,4	220	1,54	15,18	15,466
230	2300	2343,7	33382	230	23	234,37	3335	230	229,9	225,63	3270,6	230	1,61	15,87	16,169
240	2400	2445,6	34834	240	24	244,56	3480	240	239,9	235,44	3412,8	240	1,68	16,56	16,872
250	2500	2547,5	36285	250	25	254,75	3625	250	249,9	245,25	3555	250	1,75	17,25	17,575
260	2600	2649,4	37736	260	26	264,94	3770	260	259,9	255,06	3697,2	260	1,82	17,94	18,278
270	2700	2751,3	39188	270	27	275,13	3915	270	269,9	264,87	3839,4	270	1,89	18,63	18,981
280	2800	2853,2	40639	280	28	285,32	4060	280	279,9	274,68	3981,6	280	1,96	19,32	19,684
290	2900	2955,1	42091	290	29	295,51	4205	290	289,9	284,49	4123,8	290	2,03	20,01	20,387
300	3000	3057	43542	300	30	305,7	4350	300	299,9	294,3	4266	300	2,1	20,7	21,09
310	3100	3158,9	44993	310	31	315,89	4495	310	309,9	304,11	4408,2	310	2,17	21,39	21,793
320	3200	3260,8	46445	320	32	326,08	4640	320	319,9	313,92	4550,4	320	2,24	22,08	22,496
330	3300	3362,7	47896	330	33	336,27	4785	330	329,9	323,73	4692,6	330	2,31	22,77	23,199
340	3400	3464,6	49348	340	34	346,46	4930	340	339,9	333,54	4834,8	340	2,38	23,46	23,902
350	3500	3566,5	50799	350	35	356,65	5075	350	349,9	343,35	4977	350	2,45	24,15	24,605

мПа = 0,1 бар
мПа = 0,098 кг/см^2
мПа = 0,007 PSI

бар = 10 мПа
бар = 0,981 кг/см^2
бар = 0,069 PSI

кг/см^2 = 10,19 мПа
кг/см^2 = 1,019 бар
кг/см^2 = 0,0703 PSI

PSI = 145,14 мПа
PSI = 14,5 бар
PSI = 14,22 кг/см^2

ТАБЛИЦЫ ПЕРЕВОДА ВЕЛИЧИН

Дюймы -> Миллиметры
1 дюйм = 25,40 мм

дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм
1/64	0,397	1 1/2	38,1	15	381	36	914,4
1/32	0,764	1 3/4	44,45	16	406,4	38	965,2
3/64	1,191	2	50,8	17	431,8	40	1016
1/16	1,588	2 1/2	63,5	18	457,2	42	1066,8
3/32	2,381	3	76,2	19	482,6	44	1117,6
1/8	3,175	3 1/2	88,9	20	508	46	1168,4
5/32	3,969	4	101,6	21	533,4	48	1219,2
3/16	4,763	4 1/2	114,3	22	558,8	50	1270
1/4	6,35	5	127	23	584,2	55	1397
5/16	7,938	6	152,4	24	609,6	60	1524
3/8	9,525	7	177,8	25	635	65	1651
7/16	11,11	8	203,2	26	660,4	70	1778
1/2	12,7	9	228,6	27	685,8	75	1905
5/8	15,88	10	254	28	711,2	80	2032
3/4	19,05	11	279,4	29	736,6	85	2159
7/8	22,23	12	304,8	30	762	90	2286
1	25,4	13	330,2	32	812,8	95	2413
1 1/4	31,75	14	355,6	34	863,6	100	2540

Миллиметры -> Дюймы
1 мм = 0,03937008 дюйма

мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
1	0,039	28	1,102	130	5,12	750	29,53
2	0,079	30	1,181	140	5,51	800	31,50
3	0,118	35	1,378	150	5,91	850	33,46
4	0,157	40	1,575	160	6,30	900	35,43
5	0,197	45	1,772	170	6,69	950	37,40
6	0,236	50	1,969	180	7,09	1000	39,37
7	0,276	55	2,165	190	7,48	1250	49,21
8	0,315	60	2,362	200	7,87	1500	59,06
9	0,354	65	2,559	250	9,84	1750	68,9
10	0,394	70	2,756	300	11,81	2000	78,74
11	0,433	75	2,953	350	13,78	2500	98,43
12	0,472	80	3,150	400	15,75	3000	118,11
14	0,551	85	3,346	450	17,72	3500	137,80
16	0,630	90	3,543	500	19,69	4000	157,48
18	0,709	95	3,740	550	21,65	4500	177,17
20	0,787	100	3,937	600	23,62	5000	196,85
22	0,866	110	4,331	650	25,59	7500	295,28
26	1,024	120	4,724	700	27,56	10000	393,70

Галлоны (США) -> Литры
1 галлон = 3,785334 л

гал.	л	гал.	л	гал.	л	гал.	л
1	3,79	10	37,85	100	378,5	500	1893
2	7,57	20	75,71	120	454,2	600	2271
3	11,36	30	113,6	140	529,9	700	2650
4	15,14	40	151,4	160	605,7	800	3028
5	18,93	50	189,3	180	681,4	900	3407
6	22,71	60	227,1	200	757,1	1000	3785
7	26,50	70	265,0	250	946,3	1500	5678
8	30,28	80	302,8	300	1136	2000	7571
9	34,07	90	340,7	400	1514	3000	11356

Литры -> Галлоны (США)
1 л = 0,2641775 галлон

л	гал.	л	гал.	л	гал.	л	гал.
1	0,264	10	2,642	300	79,25	3000	792,5
2	0,528	20	5,284	400	105,7	4000	1057
3	0,793	30	7,925	500	132,1	5000	1321
4	1,057	40	10,57	600	158,5	6000	1585
5	1,321	50	13,21	700	184,9	8000	2113
6	1,585	100	26,42	800	211,3	10000	2642
7	1,849	150	39,63	900	237,8	20000	5284
8	2,113	200	52,84	1000	264,2	30000	7925
9	2,378	250	66,04	2000	528,4	50000	13209

Лошадиные силы -> Киловатты
1 л. с. = 0,735 кВт

л. с.	кВт	л. с.	кВт	л. с.	кВт	л. с.	кВт
1	0,74	9	6,62	24	17,64	60	44,10
2	1,47	10	7,35	26	19,11	70	51,45
3	2,21	12	8,82	28	20,58	80	58,80
4	2,94	14	10,29	30	22,05	90	66,15
5	3,68	16	11,76	35	25,73	100	73,50
6	4,41	18	13,23	40	29,40	150	110,25
7	5,15	20	14,70	45	33,08	200	147,00
8	5,88	22	16,17	50	36,75	300	220,50

Киловатты -> Лошадиные силы
1 кВт = 1,36 л. с.

кВт	л. с.	кВт	л. с.	кВт	л. с.	кВт	л. с.
1	1,36	9	12,24	24	32,64	60	81,6
2	2,72	10	13,6	26	35,36	70	95,2
3	4,08	12	16,32	28	38,08	80	108,8
4	5,44	14	19,04	30	40,8	90	122,4
5	6,8	16	21,76	35	47,6	100	136
6	8,16	18	24,48	40	54,4	150	204
7	9,52	20	27,2	45	61,2	200	272
8	10,88	22	29,92	50	68	300	408

ТАБЛИЦА ВЯЗКОСТИ МАСЛА ОТНОСИТЕЛЬНО ТЕМПЕРАТУРЫ

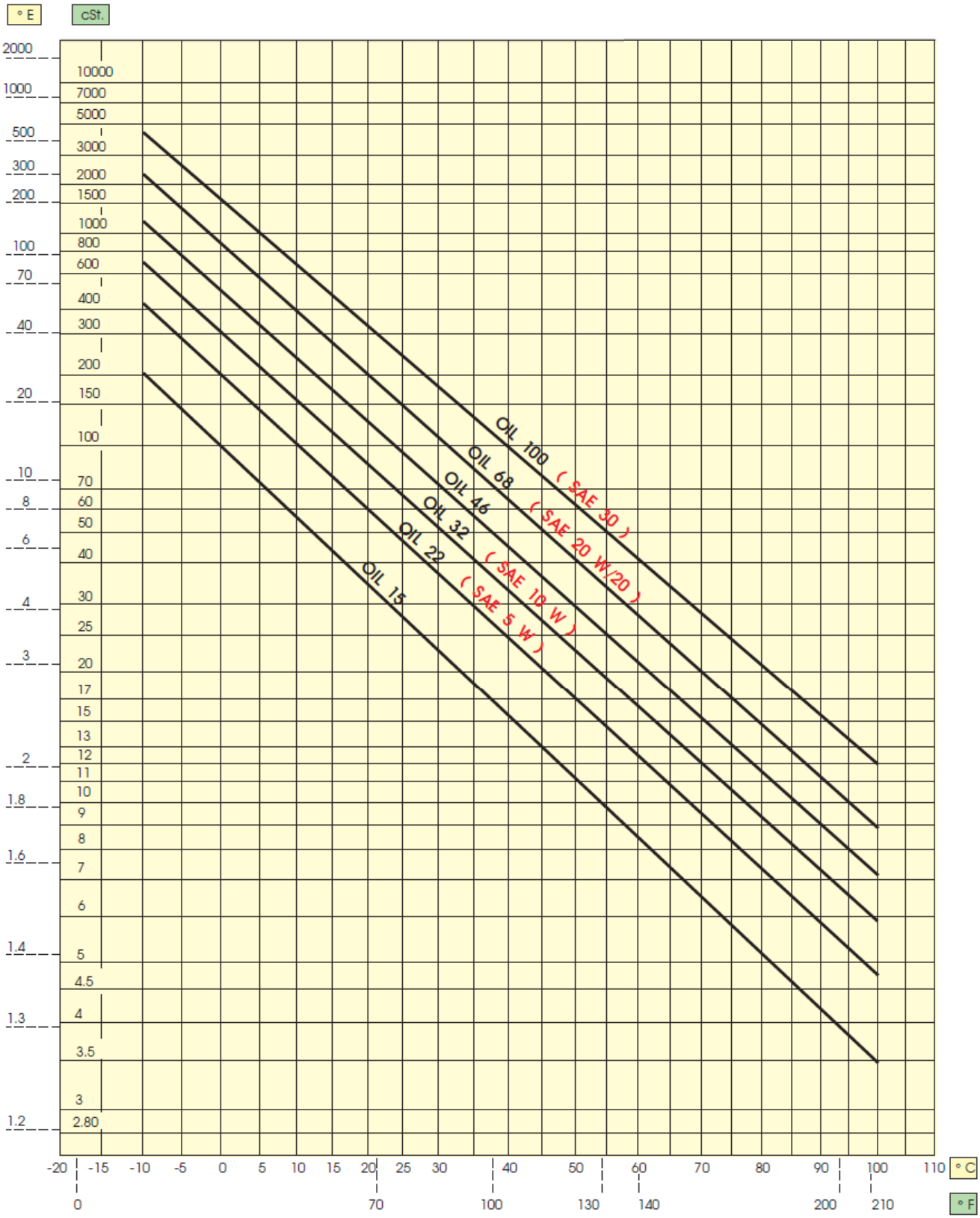
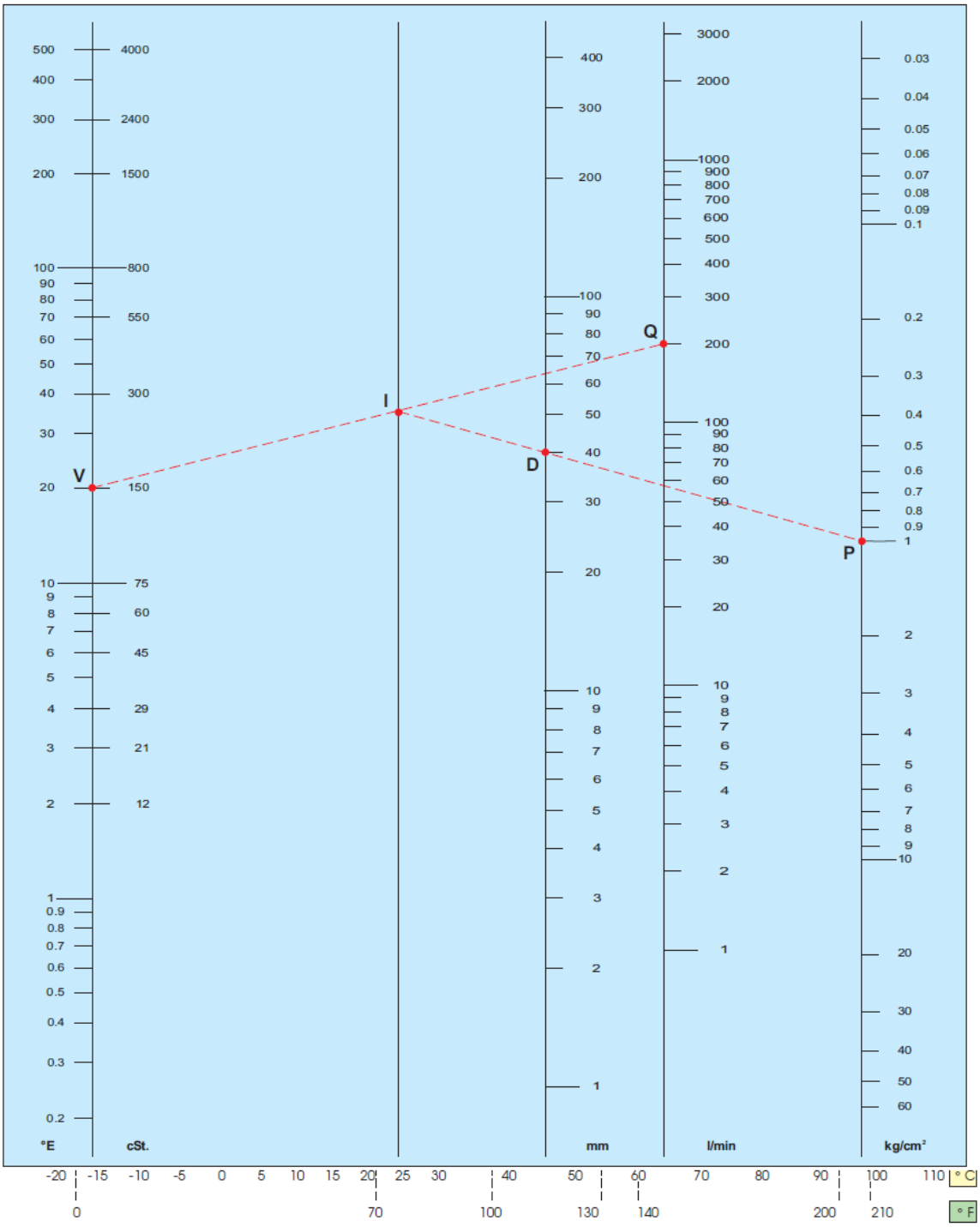


ТАБЛИЦА ПЕРЕПАДОВ ДАВЛЕНИЯ

Примечание: С помощью данной таблицы, исходя из значений вязкости масла и производительности насоса, можно рассчитать величину падения давления в трубопроводе на каждые 100 метров.
Расположите маркеры для вязкости (**V**), производительности (**Q**) и внутреннего диаметра насоса (**D**) на соответствующих отметках в таблице.
Соедините маркеры **V** и **Q** прямой линией и в точке пересечения с индексной линией установите маркер **I.**
От маркера **I** проведите прямую линию через маркер **D** и в точке пересечения со шкалой падения давления установите маркер **P**.
Соответствующее значение в точке с маркером **P** является величиной падения давления на каждые 100 метров трубопровода.
ПРИМЕР: На каждые 100 метров трубы диаметром 40 мм, по которой течет жидкость с вязкостью 150 сСт и расходом 200 л/мин, падение давления составит 1 кг/см^2.



V - Вязкость сСт - °E
I - Индексная линии
D - Внутренний диаметр трубы в мм
Q - Производительность (расход) в л/мин
P - Падение давления в кг/см^2 на каждые 100м

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

Таблица элементов

Элемент	Символ	Атомный №	Атомная масса	Температура плавления в °C
Гафний	Hf	72	178,49	2150,00
Алюминий	Al	13	26,98	660,37
Америций	Am	95	243,00	994,00
Сурьма	Sb	51	121,75	630,00
Серебро	Ag	47	107,87	961,93
Аргон	Ar	18	39,95	-189,30
Мышьяк	As	33	74,92	817,00
Астат	At	85	210,00	302,00
Актиний	Ac	89	227,00	1050,00
Азот	N	7	14,01	-209,90
Барий	Ba	56	137,33	725,00
Бериллий	Be	4	9,01	1278,00
Берклий	Bk	97	247,00	
Висмут	Bi	83	208,98	271,30
Бор	B	5	10,81	2300,00
Бром	Br	35	79,90	-7,20
Кадмий	Cd	48	112,41	320,90
Кальций	Ca	20	40,08	839,00
Калифорний	Cf	98	251,00	
Углерод	C	6	12,01	3500,00
Церий	Ce	58	140,12	795,00
Цезий	Cs	55	132,91	28,50
Хлор	Cl	17	35,45	-100,98
Кобальт	Co	27	58,93	1495,00
Криптон	Kr	36	83,80	-157,20
Хром	Cr	24	52,00	1857,00
Кюрий	Cm	96	247,00	1340,00
Диспрозий	Dy	66	162,50	1412,00
Эйнштейний	Es	99	254,00	
Гелий	He	2	4,00	-272,00
Эрбий	Er	68	167,26	1522,00
Европий	Eu	63	151,96	822,00
Фермий	Fm	100	257,00	
Железо	Fe	26	55,85	1535,00

Элемент	Символ	Атомный №	Атомная масса	Температура плавления в °C
Фтор	F	9	19,00	-219,62
Фосфор	P	15	30,97	44,10
Франций	Fr	87	223,00	27,00
Гадолиний	Gd	64	157,25	1311,00
Галлий	Ga	31	69,74	29,78
Германий	Ge	32	72,59	937,40
Водород	H	1	1,01	-259,14
Индий	In	49	114,82	156,61
Йод	I	53	126,90	113,50
Иридий	Ir	77	192,22	2410,00
Иттербий	Yb	70	173,04	824,00
Иттрий	Y	39	88,91	1523,00
Лантан	La	57	138,91	920,00
Литий	Li	3	6,94	180,54
Лютеций	Lu	71	174,96	1656,00
Магний	Mg	12	24,31	638,80
Марганец	Mn	25	54,94	1245,00
Менделевий	Md	101	258,00	
Ртуть	Hg	80	200,59	-38,87
Молибден	Mo	42	95,94	2617,00
Неодимий	Nd	60	144,24	1010,00
Неон	Ne	10	20,17	-248,60
Нептуний	Np	93	237,05	640,00
Никель	Ni	28	58,71	1453,00
Ниобий	Nb	41	92,91	2468,00
Нобелий	No	102	259,00	
Гольмий	Ho	67	164,93	1470,00
Золото	Au	79	196,97	1064,43
Осмий	Os	76	190,20	3045,00
Кислород	O	8	16,00	-218,40
Палладий	Pd	46	106,40	1552,00
Свинец	Pb	82	207,20	327,50
Платина	Pt	78	195,09	1772,00
Плутоний	Pu	94	244,00	639,50

Элемент	Символ	Атомный №	Атомная масса	Температура плавления в °C
Полоний	Po	84	209,00	254,00
Калий	K	19	39,10	63,65
Празеодимий	Pr	59	140,91	935,00
Прометий	Pm	61	145,00	
Протактиний	Pa	91	231,04	1600,00
Радий	Ra	88	226,03	700,00
Радон	Rn	86	222,00	-71,00
Медь	Cu	29	63,55	1083,00
Рений	Re	75	186,21	3180,00
Родий	Rh	45	102,91	1966,00
Рубидий	Rb	37	85,47	38,89
Рутений	Ru	44	101,07	2250,00
Самарий	Sm	62	150,40	1072,00
Скандий	Sc	21	44,96	1539,00
Селен	Se	34	78,96	217,00
Кремний	Si	14	28,09	1410,00
Натрий	Na	11	22,99	97,80
Олово	Sn	50	118,69	231,90
Стронций	Sr	38	87,62	769,00
Таллий	Tl	81	204,37	303,50
Тантал	Ta	73	180,95	2996,00
Технеций	Tc	43	98,91	2200,00
Теллур	Te	52	127,60	449,50
Тербий	Tb	65	158,93	1360,00
Титан	Ti	22	47,90	1660,00
Торий	Th	90	232,04	1750,00
Тулий	Tm	69	168,93	1545,00
Вольфрам	W	74	183,85	3410,00
Уран	U	92	238,03	1132,00
Ванадий	V	23	50,94	1890,00
Ксенон	Xe	54	131,30	-111,90
Цинк	Zn	30	65,38	419,58
Цирконий	Zr	40	91,22	1852,00
Сера	S	16	32,06	112,80

Удельный вес некоторых веществ

ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА	
Медь	8,93
Платина	21,45
Плексиглас	1,18
Свинец	11,34
Латунь	8,65
Никель	8,85
Золото	19,33
Чугун	7,27
Чистое Железо	7,86
Алмаз	8,51
Серебро	10,50
Алюминий	2,70

ЖИДКИЕ ВЕЩЕСТВА	
Дистиллированная вода	1,00
Этиловый спирт	0,79
Бензин	0,68
Ртуть	13,60
Льняное масло	0,93
Нефтепродукт	0,81

ГАЗООБРАЗНЫЕ ВЕЩЕСТВА	
Водород	0,09
Метан	0,72
Кислород	1,43
Этилен	1,26
Воздух	1,29
Азот	1,25
Гелий	0,18
Аммиак	0,77
Углекислый газ	1,98
Ацетилен	1,10

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ ЭЛАСТОМЕРОВ К ХИМИЧЕСКИМ ВОЗДЕЙСТВИЯМ

Класс	Свойства	Воздействие на физические свойства	Увеличение в объеме %	Показатель "Дельта" А
🟢	Рекомендуется	Отсутствует или незначительное	< 10	< 10
🔵	Удовлетворительно	Небольшое	10 ÷ 30	10 ÷ 20
🟠	Не удовлетворительно	Умеренное	30 ÷ 60	20 ÷ 30
🔴	Не рекомендуется	Сильное	> 60	> 30

1 - NR = НАТУРАЛЬНЫЙ КАУЧУК
2 - SBR = БУТАДИЕН-СТИРОЛЬНЫЙ КАУЧУК
3 - EPDM = ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕНОВЫЙ КАУЧУК (СКЭП)
4 - NBR = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК (БНК)
5 - CR = ХЛОРОПРЕНОВЫЙ КАУЧУК
6 - CSM = ХЛОРСУЛЬФОНИРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕН
7 - VMQ = СИЛИКОНОВЫЙ КАУЧУК
8 - FKM = ФТОРУГЛЕРОДНЫЙ ЭЛАСТОМЕР (VITON®)

		1	2	3	4	5	6	7	8
Ацетилен	-	🟢	🟢		🟢	🔵	🔵	🟠	🟠
Ацетофенон	-	🟠	🔴	🟢	🔴		🔴		
Ацетон	-	🟢	🟢	🟢	🔴	🔵	🔵	🔵	🔴
Уксусная кислота	10	🔴	🔴	🟠	🔴	🔴	🔵	🔵	🔴
Уксусная кислота	50	🔴	🔴	🔴	🟠	🔴	🟠	🟢	🔴
Уксусная кислота	25	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔵	🔴
Уксусная кислота	100	🔴	🟢	🟢	🔵	🟠	🟠	🔵	🔴
Борная кислота	10	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🔵	🟢
Лимонная кислота	Sat	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Хлоруксусная кислота	-	🟠	🟠	🟠	🟠	🔵	🔵		🔴
Хромовая кислота	40	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢	🔴	🟢
Муравьиная кислота	Sat	🟠	🔵	🔵	🔵	🔵	🔵	🔵	🟠
Муравьиная кислота	Sat				🟠	🟠	🔵		
Фосфорная кислота	60	🔵	🟢	🟢	🟠	🔵	🟢	🟢	🟢
Гипохлористая кислота	-	🟢		🔵	🟠	🔴	🔴		
Оксипропионовая кислота	-	🟢	🟢		🟢	🟢	🟢	🔴	🟢
Малеиновая кислота	-	🟢		🔵	🔵	🟠	🔵		🟢
Нафтеновая кислота	-				🟢				🟢
Азотная кислота	10	🔵	🔵	🟠	🟠	🔵	🟢	🟠	🟢
Азотная кислота	65	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔵	🔴	🟢
Пальмитиновая кислота	-	🟠	🟠	🔵	🟢	🔵	🟠	🟠	🟢
Салициловая кислота	-	🟢		🟢	🟠	🟢			🟢
Стеариновая кислота	-	🟠	🟠	🔵	🔵	🔵	🔵	🟠	
Сульфгидрильная кислота	10	🟢	🟢	🟢	🟠	🟢	🟢	🔴	🟢
Сульфгидрильная кислота	20	🟢	🟢		🟢	🟢	🟢	🔴	🟢
Серная кислота	25	🟢	🟢		🔴	🟢	🟢	🔴	🟢
Серная кислота	50	🟢	🟢		🔴	🟢	🟢	🔴	🟢
Серная кислота	60	🟢	🟢		🔴	🔴	🔴	🔴	🟢
Серная кислота	75	🔴	🔴		🔴	🔴	🔴	🔴	🟢
Серная кислота	96	🔴	🔴	🟠	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢
Сернистая кислота	-	🟢	🔵	🔵	🔵	🔵	🟢	🔴	🟢
Дубильная кислота	-	🟢	🟠		🔵	🔵	🔵	🟠	🟢
Винная кислота	10	🟢	🟢	🔵	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Деионизированная вода	-	🔵	🟢	🟢	🟢	🔵	🔵	🔵	🟢
Скипидар	-	🔴	🔴		🔴	🟠	🟢		🔵
Акрилонитрил	-	🟢	🔴	🔵	🔴	🔴	🟠		🔴
Аммиак	-	🔵	🟢	🟢	🟢	🟢	🔴	🔴	🔴
Анилин	-	🔵	🔵	🔵	🔴	🟠	🔴	🟢	🟢
Анилин	-	🔴	🔴	🟢	🔴	🔴	🔴	🟢	🟠
Гудрон	-	🔴	🔴	🔴	🟢	🟠	🟠	🔵	🟢
Масло ASTM-1	-	🔴	🟠	🔴	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Масло ASTM-2	-	🔴	🔴	🔴	🟢	🔵	🟠	🟢	🟢
Масло ASTM-3	-	🔴	🔴	🔴	🟢	🔴	🔴	🔵	🟢
Бензол	-	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢
Бикарбонат натрия	-	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Диоксид углерода	-	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Полутвёрдый жир	-	🔴	🔴	🟠	🟢	🟠	🟠	🟢	🟢
Бутадиен	-				🔴				🔵
Сжиженный бутан	-	🔴	🔴	🔴	🟢	🔵	🔵	🔴	
Стандартное топливо "А" (изооктан 100%)	-	🔴	🟠	🔴	🟢	🟢	🟢	🔴	🟢
Ст. топливо "В" (изооктан 70%, толуол 30%)	-	🔴	🔴	🔴	🔵	🟠	🟠	🔴	🟢
Ст. топливо "С" (изооктан 50%, толуол 50%)	-	🔴	🔴	🔴	🔵	🔴	🔴	🔴	🟢
Керосин	-	🔴	🔴	🔴	🟠	🔴			
Топливо с метанолом и этанолом	-	🔴	🔴		🟢	🔴	🔴	🔴	🟢
Циклогексан	-	🔴	🔴	🔴	🟢	🟠	🟠	🔴	🟢
Хлороацетон	-			🟢	🔴	🟠	🟠	🟠	🔴

		1	2	3	4	5	6	7	8
Хлороформ	-	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟠	🟢
Хлоропрен	-	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢
Сухой хлор	-	🟠	🟠	🟠		🟠	🔵	🔴	🔵
Мокрый хлор	-	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟠	🟠	🟢
Дибутилфталат	-	🔴	🔴	🟢	🔴	🔴	🔴		🔵
Диэтиленгликоль	-	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Диэтилсебацинат	-	🔴		🔵	🔴	🔴	🔴	🟢	🔵
Динитротолуол	-			🔴	🔴	🔴	🔴	🟠	🟠
Диоктилфталат	-	🔴	🔴	🟢	🟠	🔴	🔴	🔵	🟢
Диоктилсебацинат	-	🔴		🔵	🟠	🔴	🔴		🟢
Эпихлоргидрин	-			🔵	🔴	🔴	🔴		🔴
Гексан	-	🔴	🔴	🔴	🟢	🔵	🔵	🔴	🟢
Этанол	-	🟢	🟢	🟢	🔵	🟢	🟢	🟢	🟢
Фторбензол	-	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴		🔴	🟢
Жидкий фтор	-					🔴		🔴	
Формальдегид	40	🟢	🟢		🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Формальдегид	40				🔴		🔴		
Фреон 11	-	🔵	🔵	🔴	🟢	🟢	🟢	🟠	🟠
Фреон 12	-	🟢	🟢	🔵	🟢	🟢	🟢	🔴	🔵
Фреон 21	-	🟠	🟠	🟠	🟠	🔵			🔵
Фреон 22	-	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢		
Фреон 113	-	🟠	🔵	🟠	🟠	🟢	🟢	🟠	🔵
Фреон 114	-	🟢		🟢	🟢	🟢	🟢	🟠	🔵
Глицерин	-	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Силиконовая смазка	-			🟢	🟢	🟢	🔵	🟢	🟢
Водород	-	🟢	🟢		🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Гидроксид кальция	-	🟢	🟢		🔵	🟢	🟢	🟠	🟢
Натрий гипохлорит	10	🔵	🔵	🟢	🔵	🔵	🟢	🔵	🟢
Молоко	-	🔵		🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Ртуть	-	🟢	🟢		🟢	🟢	🟢		
Метанол	-	🟢	🟢	🟢	🔵	🔵	🟢	🟢	🟠
Метилэтилкетон	-	🟠	🟠	🟢	🟢	🟠	🔴	🔴	🔴
Нафта	-	🔴	🔴	🔴	🔵	🔴	🔴	🟠	🟢
Нитробензол	-	🔴	🔴	🟢	🔴	🔴	🔴	🟢	🟠
Нитроэтан	-	🔵	🟠	🔵	🔴	🟠	🔵		🔴
Нитрометан	-	🟢	🟢	🔵	🔴	🟠	🔵	🟠	🔴
Нитропропан	-	🟠	🟠	🟢	🔴			🟠	🔴
Животный жир (китовый, тюлений)	-	🔴	🔴	🔵	🟢	🔵	🔵	🟢	🟢
Зерновое масло	-	🔴	🔴	🟢	🟢	🟠	🟠	🟠	🟢
Кокосовое масло	-	🟠		🟠		🔵	🟠		🟢
Рыбий жир	-	🔴		🔵	🟢	🔵	🔵	🟢	🟢
Оливковое масло	-	🔴	🟠	🟠	🟢	🔵	🔵	🟢	🟢
Хлопковое масло	-	🔴	🔴	🔵	🟢	🟠	🟠	🟠	🟢
Силиконовое масло	-			🟢	🟢	🟢	🟢	🔵	🟢
Касторовое масло	-	🔵	🟢	🟢	🔵	🟠	🔵	🟢	🟢
Кислород	-	🟠	🟠	🟢	🟢	🔵	🔵	🟢	🟢
Озон	-	🔴	🔴	🟢	🔴	🔵	🔵	🟢	🟢
Перхлороэтилен	-	🔴	🔴	🔴	🟠	🔴	🔴	🔴	🟢
Перманганат калия	25	🔴		🔴		🔵	🟠	🟢	🔴
Тетраэтиловый свинец	-			🔴		🔵	🔴		🔵
Пропан	-	🔴	🔴		🟢	🔵	🔵	🟠	
Гидроксид натрия (сода)	10	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🔴	🔴
Стирол	-	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟠	🟢
Толуол	-	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢
Трихлорэтилен	-	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢
Сера	-	🟠	🟠	🟢	🟢	🟢		🟢	🟢

Данные, приведенные в таблицах, носят приблизительный характер.

ТАБЛИЦА МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ ЭЛАСТОМЕРОВ

ЭЛАСТОМЕРЫ		EPDM	NBR	CR	CSM	VMQ	FKM	EPDM	NBR
Удельный вес		0.93	0.95	0.86	0.97	1.25	1.2	1.2	1.82
Твердость (по Шору)	A	25÷95	35÷95	40÷85	30÷90	25÷90	40÷90	30÷80	50÷90
Прочность на разрыв	M Pa	14÷30	7÷28	6÷18	7÷25	7÷24	12÷24	4÷9	5÷17
Предельное удлинение	%	150÷850	125÷850	150÷500	150÷750	100÷800	150÷500	400÷600	125÷300
Способность к упругой деформации	%	30÷65	25÷55	35÷55	10÷50	20÷50	5÷20	40÷55	5÷10
Предельные рабочие температуры	°C	-45÷85	-40÷90	-40÷155	-40÷110	-40÷100	-15÷120	-50÷225	-20÷250
Устойчивость к истиранию		🔵	🟢 🔵	🔵	🟢	🟢 🔵	🟢 🔵	🟠	🔵 🟠
Газонепроницаемость		🟠	🔵 🟠	🟠	🟢 🔵	🔵	🔵	🔴	🟢

Класс	Свойства
🟢	Рекомендуется
🔵	Удовлетворительно
🟠	Не удовлетворительно
🔴	Не рекомендуется

1 - NR = НАТУРАЛЬНЫЙ КАУЧУК
2 - SBR = БУТАДИЕН-СТИРОЛЬНЫЙ КАУЧУК
3 - EPDM = ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕНОВЫЙ КАУЧУК (СКЭП)
4 - NBR = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК (БНК)
5 - CR = ХЛОРОПРЕНОВЫЙ КАУЧУК
6 - CSM = ХЛОРСУЛЬФОНИРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕН
7 - VMQ = СИЛИКОНОВЫЙ КАУЧУК
8 - FKM = ФТОРУГЛЕРОДНЫЙ ЭЛАСТОМЕР (VITON®)

VITON® является зарегистрированной торговой маркой компании Dupont Dow Elastomers L.L.C.

Характеристики **TEFLON®** (Первичный политетрафторэтилен - ПТФЭ)

Свойства	Единицы измерения	Значения (от - до)
Удельный вес	-	**2.14 - 2.20**
Предельная прочность	Н/мм^2	**20 - 35**
Предельное удлинение	%	**210 - 400**
Прочность на сжатие при 1% деформации	Н/мм^2	**4.00 - 4.50**
Прочность на изгиб 0,7 Н/мм^2	Н/мм^2	**Не ломается**
Ударопрочность 57°C	Дж/см	**1,1**
Ударопрочность 23°C	Дж/см	**1,6**
Ударопрочность 77°C	Дж/см	**3,3**
Твердость	По Шору (D)	**50 - 60**
Коэффициент статического трения	-	**0,09**
Коэффициент динамического трения	-	**0,05**
Сталь с масляной смазкой - ПТФЭ	-	**0,02 - 0,06**
Коэффициент теплового расширения от 25 до 100 °C	°C^{-1}	**16 x 1^{-5}**
Удельная теплопроводность	Вт/м•К	**0,2**
Температура деформации 0.46 Н/мм^2	°C	**130 - 140**
Температура деформации 1.85 Н/мм^2	°C	**50 - 60**
Влагопоглощение	%	**<0,01**
Возгораемость АТВ	сек	**<5,00**
Возгораемость АЕВ	мм	**<5,00**
Температура эксплуатации	°C	**-200 +260**

Данные, приведенные в таблицах, носят приблизительный характер.

TEFLON® является зарегистрированной торговой маркой компании E.I. Dupont De Nemours & Co.

ТАБЛИЦЫ ДИАМЕТРОВ РЕЗЬБОВЫХ ОТВЕРСТИЙ

РЕЗЬБА МЕТРИЧЕСКАЯ ISO M	
Наружный диаметр резьбы мм	Диаметр отверстия мм
M 1 x 0,25	0,75
M 1,1 x 0,25	0,85
M 1,2 x 0,25	0,95
M 1,4 x 0,30	1,1
M 1,6 x 0,35	1,25
M 1,8 x 0,35	1,45
M 2 x 0,4	1,6
M 2,2 x 0,45	1,75
M 2,5 x 0,45	2,05
M 3 x 0,5	2,5
M 3,5 x 0,6	2,9
M 4 x 0,7	3,3
M 4,5 x 0,75	3,7
M 5 x 0,8	4,2
M 6 x 1	5
M 7 x 1	6
M 8 x 1,25	6,8
M 9 x 1,25	7,8
M 10 x 1,5	8,5
M 11 x 1,5	9,5
M 12 x 1,75	10,2
M 14 x 2	12
M 16 x 2	14
M 18 x 2,5	15,5
M 20 x 2,5	17,5
M 22 x 2,5	19,5
M 24 x 3	21
M 27 x 3	24
M 30 x 3,5	26,5
M 33 x 3,5	29,5
M 36 x 4	32
M 39 x 4	35
M 42 x 4,5	37,5
M 45 x 4,5	40,5
M 48 x 5	43
M 52 x 5	47
M 56 x 5,5	50,5

РЕЗЬБА МЕТРИЧЕСКАЯ МЕЛКОГО ШАГА ISO MF			
Наружный диаметр резьбы мм	Диаметр отверстия мм	Наружный диаметр резьбы мм	Диаметр отверстия мм
M 1 x 0,2	0,75	M 24 x 2	22
M 1,1 x 0,2	0,9	M 25 x 1	24
M 1,2 x 0,2	1	M 25 x 1,5	23,5
M 1,4 x 0,2	1,2	M 25 x 2	23
M 1,4 x 0,25	1,15	M 26 x 1,5	24,5
M 1,6 x 0,2	1,4	M 27 x 1	26
M 1,8 x 0,2	1,6	M 27 x 1,5	25,5
M 2 x 0,25	1,75	M 27 x 2	25
M 2,2 x 0,25	1,95	M 28 x 1	27
M 2,5 x 0,35	2,15	M 28 x 1,5	26,5
M 3 x 0,35	2,65	M 28 x 2	26
M 3,5 x 0,35	3,15	M 30 x 1	29
M 4 x 0,35	3,65	M 30 x 1,5	28,5
M 4 x 0,5	3,5	M 30 x 2	28
M 4,5 x 0,5	4	M 30 x 3	27
M 5 x 0,5	4,5	M 32 x 1,5	30,5
M 5,5 x 0,5	5	M 32 x 2	30
M 6 x 0,75	5,2	M 33 x 1,5	31,5
M 7 x 0,75	6,2	M 33 x 2	31
M 8 x 1	7	M 33 x 3	30
M 8 x 0,75	7,2	M 35 x 1,5	33,5
M 9 x 1	8	M 36 x 1,5	34,5
M 9 x 0,75	8,2	M 36 x 2	34
M 10 x 1	9	M 36 x 3	33
M 10 x 0,75	9,2	M 38 x 1,5	36,5
M 10 x 1,25	8,8	M 39 x 1,5	37,5
M 11 x 1	10	M 39 x 2	37
M 11 x 0,75	10,2	M 39 x 3	36
M 12 x 1	11	M 40 x 1,5	38,5
M 12 x 1,25	10,8	M 40 x 2	38
M 12 x 1,5	10,5	M 40 x 3	37
M 14 x 1	13	M 42 x 1,5	40,5
M 14 x 1,25	12,8	M 42 x 2	40
M 14 x 1,5	12,5	M 42 x 3	39
M 15 x 1	14	M 42 x 4	38
M 15 x 1,5	13,5	M 45 x 1,5	43,5
M 16 x 1	15	M 45 x 2	43
M 16 x 1,5	14,5	M 45 x 3	42
M 17 x 1	16	M 45 x 4	41
M 17 x 1,5	15,5	M 48 x 1,5	46,5
M 18 x 1	17	M 48 x 2	46
M 18 x 1,5	16,5	M 48 x 3	45
M 18 x 2	16	M 48 x 4	44
M 20 x 1	19	M 50 x 1,5	48,5
M 20 x 1,5	18,5	M 50 x 2	48
M 20 x 2	18	M 50 x 3	47
M 22 x 1	21	M 52 x 1,5	50,5
M 22 x 1,5	20,5	M 52 x 2	50
M 22 x 2	20	M 52 x 3	49
M 24 x 1	23	M 52 x 4	48
M 24 x 1,5	22,5		

ТАБЛИЦЫ ДИАМЕТРОВ РЕЗЬБОВЫХ ОТВЕРСТИЙ

РЕЗЬБА ВИТВОРТА W BSW

Номинальный наружный диаметр резьбы дюймы	Диаметр отверстия мм
1/8 - 40	2,55
5/32 - 32	3,2
3/16 - 24	3,7
1/4 - 20	5,1
5/16 - 18	6,5
3/8 - 16	7,9
7/16 - 14	9,2
1/2 - 12	10,5
9/16 - 12	12
5/8 - 11	13,5
3/4 - 10	16,25
7/8 - 9	19,25
1 - 8	21,75
1 1/8 - 7	24,75
1 1/4 - 7	27,75
1 3/8 - 6	30,5
1 1/2 - 6	33,5
1 5/8 - 5	35,5
1 3/4 - 5	39
2 - 4 1/2	44,5
2 1/4 - 4	50
2 1/2 - 4	56,5
2 3/4 - 3 1/2	62
3 - 3 1/2	62

РЕЗЬБА ВИТВОРТА GAS BSP

Номинальный наружный диаметр резьбы дюймы	Диаметр отверстия мм
G 1/8 - 28	8,8
G 1/4 - 19	11,8
G 3/8 - 19	15,25
G 1/2 - 14	19
G 5/8 - 14	21
G 3/4 - 14	24,5
G 7/8 - 14	28,25
G 1 - 11	30,75
G 1 1/8 - 11	35,3
G 1 1/4 - 11	39,25
G 1 3/8 - 11	41,9
G 1 1/2 - 11	45,25
G 1 3/4 - 11	51,3
G 2 - 11	57
G 2 1/4 - 11	63,1
G 2 1/2 - 11	72,6
G 2 3/4 - 11	79,1
G 3 - 11	85,5
G 3 1/4 - 11	91,5
G 3 1/2 - 11	97,7
G 3 3/4 - 11	104
G 4 - 11	110,5

КОНИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА GAS BSPT

Номинальный наружный диаметр резьбы дюймы	Диаметр отверстия мм
1/8 - 28	8,4
1/4 - 19	11,2
3/8 - 19	14,75
1/2 - 14	18,25
3/4 - 14	23,75
1 - 11	30
1 1/4 - 11	38,5
1 1/2 - 11	44,5
2 - 11	56
2 1/2 - 11	71,5

РЕЗЬБА АМЕРИКАНСКАЯ NPT

Номинальный наружный диаметр резьбы дюймы	Диаметр отверстия мм
1/6 - 27	6,25
1/8 - 27	8,5
1/4 - 18	11
3/8 - 18	14,5
1/2 - 14	18
3/4 - 14	23
1 - 11 1/2	29
1 1/4 - 11 1/2	38
1 1/2 - 11 1/2	44
2 - 11 1/2	56
2 1/2 - 8	67

УНИФИЦИРОВАННАЯ КРУПНАЯ РЕЗЬБА UNC

Номинальный наружный диаметр резьбы дюймы	Диаметр отверстия мм
№ 1 - 64	1,5
№ 2 - 56	1,8
№ 3 - 48	2,02
№ 4 - 40	2,25
№ 5 - 40	2,6
№ 6 - 32	2,75
№ 8 - 32	3,4
№ 10 - 24	3,8
№ 12 - 24	4,5
1/4 - 20	5,1
5/46 - 18	6,5
3/8 - 16	8
7/16 - 14	9,4
1/2 - 13	10,75
9/16 - 12	12,2
5/8 - 11	13,6
3/4 - 10	16,5
7/8 - 9	19,5
1 - 8	22,25
1 1/8 - 7	25
1 1/4 - 7	28,25
1 3/8 - 6	30,75
1 1/2 - 6	34
1 3/4 - 5	39,5
2 - 4 1/2	45

УНИФИЦИРОВАННАЯ КРУПНАЯ РЕЗЬБА UNF

Номинальный наружный диаметр резьбы дюймы	Диаметр отверстия мм
№ 0 - 80	1,25
№ 1 - 72	1,55
№ 2 - 64	1,85
№ 3 - 56	2,1
№ 4 - 48	2,35
№ 5 - 44	2,65
№ 6 - 40	2,9
№ 8 - 36	3,5
№ 10 - 32	4,1
№ 12 - 28	4,6
1/4 - 28	5,5
5/16 - 24	6,9
3/8 - 24	8,5
7/16 - 20	9,9
1/2 - 20	11,5
9/16 - 18	12,9
5/8 - 18	14,5
3/4 - 16	17,5
7/8 - 14	20,5
1 - 12	23,25
1 1/8 - 12	26,5 \
1 1/4 - 12	29,75
1 3/8 - 12	33
1 1/2 - 12	36

----------лл

РЕЗЬБА АМЕРИКАНСКАЯ NPTF

Номинальный наружный диаметр резьбы дюймы	Диаметр отверстия мм
1/6 - 27	6,15
1/8 - 27	8,4
1/4 - 18	10,9
3/8 - 18	14,25
1/2 - 14	17,75
3/4 - 14	23
1 - 11 1/2	29
1 1/4 - 11 1/2	37,75
1 1/2 - 11 1/2	43,75
2 - 11 1/2	55,75
2 1/2 - 8	66,5

----------3

ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ВАЛЬЦОВАННОЙ РЕЗЬБЫ

РЕЗЬБА МЕТРИЧЕСКАЯ ISO
M

Наружный диаметр резьбы мм	Диаметр отверстия мм
M 1 x 0.25	0,9
M 1,2 x 0.25	1,1
M 1,4 x 0,3	1,25
M 1,6 x 0.35	1,45
M 1,8 x 0.35	1,65
M 2 x 0.4	1,8
M 2,5 x 0.45	2,3
M 3 x 0,5	2,8
M 3,5 x 0,6	3,2
M 4 x 0,7	3,7
M 5 x 0,8	4,6
M 6 x 1	5,5
M 7 x 1	6,5
M 8 x 1.25	7,4
M 10 x 1,5	9,3
M 12 x 1.75	11,2
M 14 x 2	13
M 16 x 2	15

УНИФИЦИРОВАННАЯ КРУПНАЯ РЕЗЬБА
UNC

Номинальный наружный диаметр резьбы дюймы	Диаметр отверстия мм
№ 1 - 64	1,7
№ 2 - 56	2
№ 3 - 48	2,3
№ 4 - 40	2,6
№ 5 - 40	2,9
№ 6 - 32	3,2
№ 8 - 32	3,8
№ 10 - 24	4,4
№ 12 - 24	5
1/4 - 20	5,8
5/46 - 18	7,3
3/8 - 16	8,8
7/16 - 14	10,3
1/2 - 13	11,9

РЕЗЬБА МЕТРИЧЕСКАЯ МЕЛКОГО ШАГА ISO
MF

Наружный диаметр резьбы мм	Диаметр отверстия мм
M 4 x 0.5	3,5
M 5 x 0,5	4,5
M 6 x 0.75	5,2
M 8 x 0.75	7,2
M 8 x 1	7,2
M 10 x 1	9
M 10 x 1.25	8,8
M 12 x 1	11
M 12 x 1.25	10,8
M 12 x 1.5	10,5
M 14 x 1	13
M 14 x 1.25	12,8
M 14 x 1,5	12,5
M 16 x 1	15
M 16 x 1,5	14,5

УНИФИЦИРОВАННАЯ КРУПНАЯ РЕЗЬБА
UNF

Номинальный наружный диаметр резьбы дюймы	Диаметр отверстия мм
№ 1 - 72	1,7
№ 2 - 64	2
№ 3 - 56	2,3
№ 4 - 48	2,6
№ 5 - 44	2,9
№ 6 - 40	3,2
№ 8 - 36	3,9
№ 10 - 32	4,5
№ 12 - 28	5,1
1/4 - 28	6
5/16 - 24	7,5
3/8 - 24	9,1
7/16 - 20	10,6
1/2 - 20	12,1

ViVOiL OLEODINAMICA ViVOLO
s.r.l. Società a Socio Unico
Via Leone Ginzburg 2-4 - 40054 Cento di Budrio (BO) - ITALY - TEL. +39 - 051.803689 Fax +39 - 051.800061
Partita Iva e cod. Fiscale 03542620376 C.C.I.A.A. 299009 - Iscr. Trib.: BO 43434
WEB: www.vivoil.com E-mail vivoil@vivoil.com











